

ELEKTRA ATIDAROMŲ VARTŲ IR TVOROS ĮRENGIMAS

TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS

1. ELEKTRA ATIDAROMŲ VARTŲ ĮRENGIMAS

Vartai virinami iš metalo ne plonesnio 3mm., o gembė ne plonesnė 4mm. Apatinėje dalyje bus pritvirtina per visą ilgį dantyta juosta, kuriuos pagalba bus vykdomas vartų darinėjimas. Apačioje laikys 2 vnt. metalinių ratukų su kreipiančiosiomis ir automatiniais atstumo davikliais. Viršuje tik atraminiai ratukai. Metalas paruošiamas ir nudažomas milteliniu būdu RAL7016 (ANTARCIT) spalva.

2. TVOROS ĮRENGIMAS

Stulpai 60x40mm., bus perkami 2mm. storio, 1500mm., ilgio, apačioje privirinamas padas – ankeravimui prie seno pagrindo. Taip pat bus pastatyti 2 stulpai 100x100mm., ties įvažiavimų, kurie laikys slankiojančių vartų svorį ir nukreips reikiama kryptimi per atraminius ritinėlius. Stulpų planuojamas ilgis 1500mm. nudažant juo milteliniu būdu RAL7016 (ANTARCIT) spalva ir pritvirtinus juos ankeriais ir privirinus prie senų stulpų likučių. Tikrinant lygį gulsčiuuku arba kitomis matavimo priemonėmis

3. Esant bendram ilgiui su vartais, nišom - 13 metrų, bus sumontuota klasikinė žaliuzė 0,07mm. storio, RAL7016 spalvos, padengta milteliniu būdu. Montuojama prie metalo savisriegiais varžtais. Tikrinant lygį gulsčiuuku arba kitomis matavimo priemonėmis.
4. Rangovas sumontuos ir elektrinę pavarą su 2 pulteliais, paliekant galimybę prisijungti telefoną arba perjunginėti programėle. Elektrinė pavara atitiks mūsų rengiama sumontuoti vartų svorį ir specifikacijas. Montuojant bus įdėti atstumo davikliai, lazerinis saugos barjeras, oranžinis švyturėlis, antena pulteliams, variklio tvirtinimo padas. Sureguliuotas atstumas tarp variklio ir vartų.
5. Montavimas stulpų vyks ankeriais ne plonesniais, kaip 8mm. ir 100mm. ilgio, ant senų pagrindų, prieš tai juos paruošiant. Poreikiui esant bus naudojama užsakovo technika pagrindų nugriovimui.