



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

Bandinio duomenys Weld test details		Patvirtinimo diapozonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.8: balnos sujungimas Saddle weld	3.8: balnos sujungimas Saddle weld
Nominali sienelės storis [e _n] Nominal wall thickness	8,2	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d _n] Nominal pipe outside diameter	90	Visos All
SDR = d _n / e _n	11	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžiūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	---
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	X
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

Data Date	Pareigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Egzaminuotojas

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Bendrojo įvertinimo data 2018-04-04

Date of overall assessment pass:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2018-04-04

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Galioja iki 2020-04-04

Validity of qualification until:

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas
kitiems 2 metams (pagal p.13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for
the following 2 years (refer to 13.2)

Ankstesnio pažymėjimo Nr.* The previous certificate No.:
Ankstesnis pažymėjimas galioja iki: Validity of qualification until of previous certificate:



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

Bandinio duomenys* Weld test details*		Patvirtinimo diapozonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.6: movos sujungimas socket weld	3.6: movos sujungimas socket weld
Nominali sienelės storis [e _n] Nominal wall thickness	8,2	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d _n] Nominal pipe outside diameter	90	≤ 315
SDR = d _n / e _n	11	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžiūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	---
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	X
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

Data Date	Pareigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape
If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Egzaminuotojas

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Bendrojo įvertinimo data 2018-04-04

Date of overall assessment pass:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetiku mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2018-04-04

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Galioja iki 2020-04-04

Validity of qualification until:

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas
kitiems 2 metams (pagal p.13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for
the following 2 years (refer to 13.2)

Ankstesnio pažymėjimo Nr.* The previous certificate No.:
Ankstesnis pažymėjimas galioja iki: Validity of qualification until of previous certificate:



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

Bandinio duomenys Weld test details		Patvirtinimo diapozonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Kaitinimo įrankis Heated tool	Kaitinimo įrankis Heated tool
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.4; 3.5: sandūrinis butt weld	3.4; 3.5: sandūrinis butt weld
Nominali sienelės storis [e _n] Nominal wall thickness	10 / 23,7	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d _n] Nominal pipe outside diameter	110 / 400	Visos All
SDR = d _n / e _n	11 / 16,9	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžiūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	X
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	---
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

Data Date	Pareigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Egzaminuotojas

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Suvirinimo data 2018-02-01

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2018-02-08

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Galioja iki 2020-02-01

Validity of qualification until:

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas
kitiems 2 metams (pagal p.13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for
the following 2 years (refer to 13.2)

Ankstesnio pažymėjimo Nr.* The previous certificate No.:
Ankstesnis pažymėjimas galioja iki: Validity of qualification until of previous certificate: