

Techninė specifikacija

Bendroji dalis

Apdailos darbai turi būti atliekami esant teigiamai ($>10^{\circ}\text{C}$) aplinkos temperatūrai, kai oro drėgnumas ne didesnis kaip 60 %.

Apdailos darbai pradedami, kai visiškai baigti statybos-montavimo ir specialieji darbai, įstatyti durų ir langų blokai, užtaisytos sandūros, sumontuotos palangės, užtaisytos laikinos angos pertvarose ir perdangose, sumontuota ir išbandyta centrinio šildymo sistema, vandentiekis, kanalizacija, išvedžiota elektros apšvietimo ir ryšių instaliacija, išvalytos patalpos.

Paviršių, kurių vietose bus montuojami sanitarinių – techninių sistemų prietaisai, apdaila turi būti įvykdyta iki jų montažo.

1. PAKABINAMOS LUBOS

Modulinės pakabinamos lubos montuojamos iš standartiniu plokščių (600 x 600 mm dydžio), naudojant aliuminio kabinimo tinklelį. Montuojant į lubų plokštę papildomus elementus (įleidžiamus šviestuvus, groteles vedinimui ir pan.) atitinkamai numatyti papildoma tinklelio tvirtinimą.

Pakabinamos lubos turi būti plaunamos vandeniu su plovimo priemonėmis. Pakabinamos lubos prie langų montuojamos su perkritimu.

Visose patalpose prieš atliekant rekonstrukcijos darbus, demontuojamos senos lubos. Lubos montuojamos tik sausoje ir valytoje patalpoje, kurioje jau sumontuoti langai, durys, paklota grindų danga, sumontuota inžinerinė įranga. Turi veikti šildymo sistema, nes patalpos temperatūra turi būti ne žemesnė 15°C . Patalpos santykinis drėgnumas turi būti 70 %.

Vėdinimo ortakiai, elektros apšvietimo ir kita inžinerinė įranga, esanti tarp pakabinamų lubų ir statybinių konstrukcijų, turi turėti atskirą tvirtinimą prie statybinių konstrukcijų.

Pakabinamų lubų konstrukcijos turi būti įžeminamos.

Šviestuvų įrengimo vietose pakabinamų lubų apdailos elementai turi būti išpjaunami pagal šviestuvo kontūrą.

Lubų pakabinimo konstrukcija, kraštų ir kitos užbaigimo detalės turi būti vieno gamintojo.

Gaminiai turi būti pateikti su:

1. gamintojo rekvizitais, firmos atpažinimo ženklu;
2. specifikacija;
3. interjero ir eksterjero naudojimu;
4. spalvos nuoroda;

5. įrengimo instrukcija;

6. pagaminimo data.

Įrengtas lubų paviršius turi būti lygus, be peraukštėjimų, tvirtas, standus ir nevibruoti.

1.1. Pakabinamos lubos turi atitikti žemiau nurodytus techninius reikalavimus

Techniniai reikalavimai	Leistini ribiniai nuokrypiai, mm	Kontrolė
Maksimalūs netolygumai baigtame paviršiuje tarp juostų.	2	Matuojama 5 kartus 50-70 m ² paviršiaus arba mažesniame plote su matomais defektais
Visos plokštumos nuokrypos pagal diagonalę, vertikale ir horizontalę nuo projektines		
-1-am metrui	1,5	"
- visam paviršiui	7	"

2. GRINDYS

Grindų įrengimas susideda iš pagrindo, paruošiamųjų ir išlyginamųjų sluoksnių įrengimo, grindų betonavimo ir dangos įrengimo.

2.1. Grindų pagrindo, paruošiamųjų ir išlyginamųjų sluoksnių įrengimas.

Grindų pagrindu, paruošiamieji ir išlyginamieji sluoksniai gali būti įrengiami esant ne žemesnei kaip 5°C aplinkos temperatūrai. Tokia temperatūra turi būti išlaikyta, kol betonas pasieks 50 % stiprumo. Cementinio skiedinio markė S15 pagal LST 1346; 1995, atsparumas šalčiui F10. Betonuojant žiemos metu, kai paros vidutinė temperatūra žemesnė už 5°C ir minimali paros temperatūra žemesnė už 0 laipsnių, būtinos priemonės, užtikrinančios skiedinio sukietėjimą.

2.2. Pagrindo, paruošiamųjų ir išlyginamųjų sluoksnių leistini nuokrypiai

Pagrindo paskirtis	Leistini nuokrypiai, mm matuojant 2 m ilgio liniuote
1) Gruntinis pagrindas.	20

2) Betoniniai pagrindai visų tipų grindų dangoms, išskyrus klijuojamas karštomis mastikomis ir pagrindus hidroizoliacijai.	10
3) Betoniniai pagrindai ar paruošiamieji sluoksniai grindų dangoms, klijuojamoms karštomis mastikomis ir pagrindai hidroizoliacijai, taip pat šlifuojami betoniniai sluoksniai.	5
4) Išlyginamieji sluoksniai polimerinėms ruloninėms ir plytelių, linoleumo, parketo ir mastikinėms dangoms.	2
5) Grindų nukrypimai nuo horizontalios plokštumos patalpoje.	<0,2 % patalpos matmens

2.3. PVC dangos įrengimas

Grindų danga turi būti iš vientisos polivinilinės medžiagos. Nusidėvėjimui tinkamo sluoksnio storis ne mažiau kaip 2 mm, spalva įlieta per visą sluoksnio storį, tolygi ir patvari. Absoliučios liekamosios deformacijos neturi viršyti 0,5 mm. Klojama homogeniška danga bus vieno rašto bei spalvos, suderinta su užsakovu. Danga koridoriuje turi turėti sertifikatą, kuris leidžia dangą kloti evakuacijos keliuose.

Danga neturi kaupti statines elektros ir išskirti toksiškų cheminių medžiagų, turi būti atspari rūgštims: šarmams, naftos produktams, mechaniniams veiksniams, nedegi, nelaidi garsui. Danga atnaujinama šlifuojant ir poliruojant juostų (2 ar 3 m pločio) suvirinimo siūlių tvirtumas ne mažesnis kaip 294 n/cm.

Visose patalpose klojama antistatinė PVC danga, neplonesnė kaip 2,0 mm storio su aukšto atsparumo trinčiai ir dilimui rodikliais. Visoje patalpoje PVC danga 100 mm užlenkiama ant sienos.

Danga klijuojama ant pagrindo, kurio drėgmė ne didesnė kaip 5 %.

Dangos priklijavimui turi būti naudojami klijai, užtvirtinantys priklijavimo ilgaamžiškumą ir pakankamą stiprumą. Klijai turi būti nedegūs.

Dangos rulonai turi būti palaikomi horizontalioje padėtyje ištiesti 1-2 paras, kad išnyktų banguotumas. Paruoštas pagrindas turi būti sausas, lygus, tvirtas, nuvalytas nuo šiukšlių ir dulkių. Patalpos temperatūra klojimo metu turi būti 18°C, santykinis drėgnumas iki 60%.

PVC grindų dangos charakteristikos

Techninės charakteristikos	Standartas	PRIMO PLIUS
Grindų dangos tipas	EN 649	Homogeninė grindų danga
Klasifikacija	EN 685 Komercinė Industrinė	Klasė: 34 43
Dėvimo sluoksnio storis	EN 429	2,0 mm
Paviršiaus stiprinimas poliuretanu		Stiprinta
Bendras storis	EN 428	2,0 mm
Bendras storis	EN 430	3200 g/m ²
Nusitrynimo grupė Tūrinis nusitrynimasis	EN 660	P: ≤ 0,15 mm P: ≤ 4,00 mm ³
Liekamasis įspaudas	EN 433	≤ 0,03 mm
Baldų su ratukais poveikis	EN 425	Atsparu
Tinkamumas šildomoms grindims		Tinkama – max 30°C
Elektrostatinės savybės	EN 1081 EN 1815	10 Ω < 2 kV
Atsparumas slydimui	DIN 52612	R 9
Smūginio garso slopinimas	EN ISO 717/2	> 4 dB
Atsparumas blukimui	EN ISO 105-B02	≥ 6
Cheminis atsparumas	EN 423	Atsparu
Šiluminis pasipriešinimas	Pr EN 12524	0,01 m ² K/W
Atsparumas ugniai	DIN 4102	B1
Spalvų skaičius		16
Rulono matmenys	EN 426	23 tiesiniai m x 2m
Matmenų stabilumas	EN 434	≤ 0,40 %

2.4. Grindjuostės

Grindjuostės įrengiamos ties sandūromis su visomis konstrukcijomis, kurios iškyla virš grindų, jei nenurodyta kitaip.

Grindjuostės turi būti iš tos pačios medžiagos, kaip ir grindų danga, nurodyto aukščio (100 mm), užlenktos ir klijuojamos prie sienos paviršiaus.

2.5. Reikalavimai baigtai grindų dangai

Techniniai reikalavimai	Leistini nuokrypiai, mm	Kontrolė
Paviršiaus nukrypimai nuo plokštumos, tikrinant 2 m matuokle: 7. cementines 8. polimerines Nukrypimai nuo projekcinio dangos nuolydžio Dangos storio nuokrypos Paviršiai negali turėti jokių nelygumų Neleistinos dėmės ir įbrėžimai	4 $\leq 2 \%$ patalpos matmenų ≤ 50 10 % nuo projekcinio storio	9 matavimai 50-70 m ² paviršiaus arba vienai mažesnio ploto patalpai 9 matavimai 50-70 m ² paviršiaus arba vienai mažesnio ploto patalpai 9 matavimai 50-70 m ² paviršiaus arba vienai mažesnio ploto patalpai

3. SIENŲ REMONTAS

3.1. TINKAVIMAS

3.1.1. Reikalavimai tinko darbams

Matuojama 5 kartus 70-100 m² paviršiaus arba vienoje patalpoje mažesniame plote, kur matomos nuokrypos.

3.1.2. Tinkavimas

Paprastą tinką sudaro paruošiamasis ir išlyginamasis, kurie užkrečiami ant paviršiaus. Dengiamasis daromas užkrečiant. Bendras tinko storis ne daugiau 12 mm.

Leistini nuokrypiai nutinkuotiems paviršiams

Nuokrypio pavadinimas	Leistini ribiniai nuokrypiai, mm	Kontrolė
Nuokrypiai nuo vertikalės ir horizontalės: 9.1-am metrui	1 5	5 matavimai kontroline 2-jų metrų ilgio matuokle 50-70 m ² paviršiaus arba mažesniame plote, kur matomi nukrypimai (ilgio elementams -5 matavimai 35-40 metrų ilgio)
10. Visam patalpos aukščiui ar ilgiui	1 3	5 matavimai kontroline 2-jų metrų ilgio matuokle 50-70 m ² paviršiaus arba mažesniame plote, kur matomi nukrypimai (ilgio elementams -5 matavimai 35-40 metrų ilgio)
Angokraščių, piliastų, stulpų, kampų, įdubų nukrypimai nuo vertikalės ir horizontalės: 11. 1-am metrui 12. Vienam elementui	<2	5 matavimai kontroline 2-jų metrų ilgio matuokle 50-70 m ² paviršiaus arba mažesniame plote, kur matomi nukrypimai (ilgio elementams -5 matavimai 35-40 metrų ilgio)
Tinkuoto angokraščio pločio nuo projekcinio	<2	5 matavimai kontroline 2-jų metrų ilgio matuokle 50-70 m ² paviršiaus arba mažesniame plote, kur matomi nukrypimai (ilgio elementams -5 matavimai 35-40 metrų ilgio)
Juostų nuo tiesios linijos tarp dviejų kampų ar užkarpų	<2	5 matavimai kontroline 2-jų metrų ilgio matuokle 50-70 m ² paviršiaus arba

		mažesniame plote, kur matomi nukrypimai (ilgio elementams -5 matavimai 35-40 metrų ilgio)
Leistinas tinkuotų ir glaistytų paviršių drėgnumas	<3%	Matuojama 3 kartus 10 m ² paviršiaus

Tinko skiedinio temperatūra turi būti ne mažesnė kaip 3°C.

Kai aplinkos temperatūra mažesnė kaip 5°C, tinkavimo darbai negali būti vykdomi.

Tinkuojami vidiniai paviršiai turi būti atšilę nemažiau per pusę sienos storio. Patalpose 5 paras prieš tinkuojant turi būti palaikoma tolygi 3°C temperatūra. Sienų drėgnumas neturi viršyti 3%.

3.2. DAŽYMAS

3.2.1. Paviršių paruošimas ir darbų vykdymas

Visi paviršiai turi būti vientisi, švarūs, sausi ir lygūs. Tinkuotų paviršių drėgnumas <8%, betoninių ir gelžbetoninių <4-6%, medinių <12%. Dažomos patalpos temperatūra >8°C, santykinis oro drėgnumas <70%. Išoriniai paviršiai nedažomi, esant aukštesnei negu 27°C temperatūrai, esant tiesioginiams saulės spinduliams, lyjant ar esant šlapiam fasadui po lietaus, kai pučia vėjas, kurio greitis daugiau kaip 10m/s, o taip pat apledėję ar apšalę paviršiai žiemos metu.

3.2.2. Darbų atlikimo eiliškumas ruošiant ir dažant vidaus patalpų paviršius vandeniniais dažais

Technologinė operacija	Dažymo rūšys	
	Vandeniniais dažymas	
Valymas	+	
Išlyginimas	+	
Plyšių rievėjimas	+	
Pirmasis gruntavimas	+	
Dalinis glaistymas	+	
Užglaistytų vietų šlifavimas	+	
Antrasis gruntavimas	+	
Dažymas	+	

Tinkuotų ir betoninių paviršių plyšiai užrievejami ir užtaisomi skiediniu, paviršiai lyginami, svidinami. Po to paviršiai gruntuojami, glaistomi ir svidinami (šlifuojami).

Nuo metalinių paviršių rūdys ir purvas nuvalomi metaliniais grandikliais ir šepečiais. Rūdys pašalinamos cheminiu rudžių valikliu, po to paviršius nuplaunamas ir išdžiovinamas. Nuo naujai galvanizuotų paviršių, kurie bus dažomi, turi būti kruopščiai pašalintos tepalų dėmės tirpiklio pagalba. Dulkės nuo paviršiaus nusiurbiamos.

Paruošti paviršiai prieš dažant turi būti gruntuojami pagal technologiją, nurodytą gamintojo instrukcijoje.

Grunto dugnas turi gerai įsigerti į paviršių, sujungimus, kampus ir kitas vietas, kur galimas drėgmės susikaupimas.

Kiekvieno sluoksnio danga turi pilnai išdžiūti prieš dedant kitą, dengiamasis sluoksnis nedaromas kol Užsakovo atstovas nepriima anksčiau atliktų darbų.

Jei kitaip nenurodyta, turi būti dažoma 2 sluoksniai ant paruošiamojo grunto sluoksnio.

3.2.3. Dažymo būdas

Jis turi būti parenkamas pagal darbo vietą ir pagal gamintojo nurodymus.

Dažymas teptuku turi būti atliekamas taip, kad paviršiaus dengiamajame sluoksnyje nesimatytų teptuko žymių.

Voleliu dažoma tik lygiuose apribotuose plotuose viduje patalpų.

Purškiant gretimi paviršiai turi būti gerai uždengti.

Dažoma pagal nurodytą spalvų skalę.

3.2.4. Medžiagos

Bet kurios sandaros gruntinis, išlyginamasis bei apdailos dažų sluoksniai turi būti iš vieno gamintojo. Medžiagos turi būti tiekiamos į statybos aikštelę paruoštos naudojimui. Jos pristatomos į statybos aikštelę užantspauduotose kontaineriuose su tokia informacija:

13. gamintojo rekvizitai;
14. medžiagos pavadinimas ir savybės;
15. pritaikymo sritys;
16. reikalavimai paviršiams, skiediklio tipai, dažymo būdai;
17. spalvos nuoroda pagal Europos standartus;
18. siuntos numeris ir pagaminimo data.



3.2.5. Darbų priežiūra

Visi akriliniais-lateksiniais dažais dažyti paviršiai turi atitikti bandomojo dažymo pavyzdžius ar patvirtintus etalonus. Dažyti paviršiai turi būti atsparūs plaunant dezinfekciniais skysčiais ir tirpalais. Dažyti paviršiai turi būti atsparūs trynimui. Jie turi atlaikyti 10000 kartų trynimo bandymų.

3.2.6. Reikalavimai dangos sluoksniams

Techniniai reikalavimai	Ribiniai nuokrypiai	Kontrolė
Dažų dangos sluoksnių leidžiamas storis - glaisto	1,5 —	5 matavimai 50-70 m ² paviršiaus arba mažesnis paviršius su matomais defektais

Kiekvieno sluoksnio paviršiai turi būti lygūs be nuotekų.

Dažų sluoksnis turi būti tvirtai ir tolygiai sukibęs su dengiamuoju paviršiumi.

Dažų kokybė turi būti vertinama tik dažams pilnai išdžiūvus.

3.2.7. Reikalavimai baigtam paviršiui

Techniniai reikalavimai	Leistini nuokrypiai	Kontrolės būdai
Paviršiai padengti vandeniniais dažais turi būti vieno tono, be juostų, dėmių, nuotekų, pūslių ir ištrintų vietų. Dažų paviršius turi būti atsparus dezinfekantams ir plovimui, turi atlaikyti 10000 trynimų.		Vizualinė apžiūra
Vietiniai ištaisymai 3 m atstumu nuo paviršiaus neturi būti matomi.		Vizualinė apžiūra
Paviršiai padengti ne vandeniniais dažais turi būti vieno tono matinio arba blizgančio paviršiaus.		
Negali būti išsisluoksniavimo pūslių, raukšlių, dažų		

kruopelių, nelygumų, teptuko ar volelio žymių, neturi prasišviesti apatiniai dažų sluoksniai pridėjus prie išdžiūvusio dažyto paviršiaus tamponą ir juo pabraukus, ant jo neturi likti dažų žymių.		Matuojant liniuote
Dviejų skirtingų spalvų paviršių sandūros linijos kreivumas atskiruose ruožuose.		Matuojant liniuote
Dažytų paviršių skiriamųjų juostelių (apvadų) linijų kreivumas ar gretimo kitos spalvos paviršiaus uždažymas (1 m ilgio ruože)		

4. PVC VIDAUS DURYS

4.1. BENDRIEJI REIKALAVIMAI:

- PVC durys (visos konstrukcijos) turi būti sertifikuotos, paženklintos CE ženklu;
- durų profiliai ir sandarinimo medžiagos neturi būti radioaktyvios, gamyboje nenaudoti švino stabilizatoriai, neturi išskirti nuodingų medžiagų bei privalo atitikti LR Sveikatos Apsaugos ministerijos ne maisto prekėms keliamus reikalavimus;
- medžiaga – polivinilchloridas (PVC);
- penkių kamerų profilis, profilio plotis ≥ 73 mm;
- dviguba sandarinimo sistema su APTK (gumos) tarpinėmis;
- didžiosios profilio kameros sustiprintos cinkuoto plieno profiliais;
- durų apkaustai metaliniai, atsparūs korozijai, leidžiantys duris varstyti viena padėtimi;
- durų profilių spalva – balta;
- durų slenkstis – nedaryti (be slenksčio);
- PVC profilių liepsnos plitimo indeksas turi atitikti galiojančių normatyvinių dokumentų reikalavimus;
- durų gamybai naudojamos medžiagos ir detalės turi atitikti normatyvinių dokumentų reikalavimus;

4.2. STIKLINIMAS

Naudojamas stiklas turi būti geros kokybės ir patikimo gamintojo. Stiklas turi būti matinis, neturi būti oro pūslelių ir kitų defektų, būti visiškai lygus, poliruotas. Stiklinimui naudojami vienkameriniai stiklo paketai iš dviejų 4 mm float stiklų, rėmelio plotis 16 mm. Garso izoliacija turi būti ne mažiau 30 dB. šviesos laidumo koeficientas ne mažesnis kaip 0,9, stiklo juostos – lygiomis briaunomis.

Stiklų ir paketų sandarinimui turi būti naudojamos elastingos polimerinės ar guminės tarpinės, kurių ilgaamžiškumas ne mažiau kaip 25 m.

4.3. DURŲ FURNITŪRA

Durys turi būti su įleidžiamomis spynomis su dvipuse cilindrine šerdimi ir atskiru liežuvėliu.

Spynų korpusas yra paprastas, grūdinto plieno 22 mm ilgio trijų sluoksnių skląstis, spragtukas padengtas sustiprinto nikelio sluoksniu. Rakinant raktas apsisuka 360° kampu, raktą galima ištraukti tik pilnai užrakinus arba atrakinus spyną. Rankenos mechaninės, lygios, baltos spalvos.

4.4. PVC DURŲ MONTAVIMAS IR PRIDAVIMAS

PVC durų montavimo kokybė turi atitikti Lietuvos statybininkų asociacijos (LSA) nustatytus statybos technologijų atlikimo ir statybos darbų kokybės reikalavimus (ST 2491109.01:2013 "Langų, durų ir jų konstrukcijų montavimas").

Bendrieji reikalavimai

Durų blokai turi būti pastatomi į vietą taip, kad vertikalios ir horizontalios plokštumos griežtai sutaptų su vertikale ir horizontale.

Varstant duris jų varčios turi lengvai atsidaryti, užsidaryti ir išlaikyti pusiausvyrą, bet kurioje padėtyje.

Sandūrų izoliavimas ir užtaisymas

Plyšiai tarp staktų ir sienų turi būti gerai užhermetinti besiplečiančiais išpurškiamais sandarinimo putų sąstatais makroflekso arba analogiško tipo medžiaga. Durų varstomos dalys turi turėti elastingas hermetiškas tarpines.

Sandarinimo putos neturi papildomai plėstis. Jos turi būti gerai suderintos su rėmo ir sandarinimo medžiagomis. Putos neturi išskirti nuodingų medžiagų, jose negali būti bituminių priedų. Prieš purškimą nuvalyti nuo siūlės šiukšles ir dulkes. Naudojant putas kontroliuoti, kad neįvyktų rėmo formos pasikeitimai.



Prieš siūlių sandarinimą patikrinti:

- ar švarus sukibimo paviršius;
- ar reikalingi papildomi paruošiamieji darbai;
- ar netrukdo kaladėlės, izoliacija;
- ar sandarinimo sistema suderinta su kitomis medžiagomis;
- ar sandarinimo medžiagos atitinka visus reikalavimus;
- ar sandarinimo sistema užtikrina suderinamumą su rėmu, siena;
- ar yra kritinių sukibimo paviršių.

Leistini durų įrengimo nuokrypiai

Nuokrypio pavadinimas	Leistinas nuokrypis, mm
Durų blokų nuokrypis nuo vertikalės	3
Apvadų nukrypimas nuo vertikalės	3
Gaminių persikreipimas (kreivumas) bet kuria kryptimi	2
Apvadų pločio nuokrypis nuo projekto	± 3
Horizontalių elementų nesutapimas duryse	2

Gaminių baigtas apdailos paviršius neturi būti pažeistas statybos metu.

Defektai šalinami Rangovo sąskaita.

Durys turi būti pridudami nuvalyti, su rankenomis ir užraktais

5. ELEKTROTECHNIKOS DARBAI

5.1 Bendroji dalis

Visa elektros įranga, pagalbiniai įrenginiai ir instaliacinės detalės turi atitikti eksploatavimui el. energijos tiekimo sistemoje, kurios charakteristikos yra tokios:

- įtampa 380/220 V $\square$ 5%;
- 3 fazės, projektuojama – TN-S sistema (penkių laidų sistema), esamų el. tinklų TN-C-S;
- dažnis 50 Hz.

Įrenginiai turi būti sertifikuoti Lietuvoje.



El. tinklų nutiesimas, jų gyslų sujungimas paskirstymo dėžutėse ir prijungimas prie el. aparatūros turi atitikti EIT. Darbai turi būti atliekami prisilaikant "Saugos taisyklių eksploatuojant elektros įrenginius".

Rangovas turi išbandyti elektros instaliacijos veikimą ir suderinti su elektros įrangą priimančiu asmeniu.

Pajungus elektros srovę, Rangovas turi perduoti visą įrangą ir visus dokumentus Užsakovui pagal registrą (pridedamas)

Rangovas turi garantuoti, kad visa sistemų įranga ir medžiagos būtų tinkamos ir pakankamai galingos, kad būtų įvykdyti joms keliami veikimo reikalavimai.

Rangovas turi atsakyti už pagal sutartį atliktą darbą, pateiktas medžiagas ir įrangą. Turi būti atlikti visi elektros įrangos instaliavimui bei elektros paslaugų tiekimui būtini ir reikalingi statybiniai darbai.

Rangovas privalo padaryti užrašus ant paskirstymo skydų pagal žymėjimus projekte, pritvirtinti schemas skydų durelių vidinėje pusėje, atitinkančias išpildymui, o išorinėje durelių pusėje priklijuoti lipdukus pagal Saugos taisyklių reikalavimus.

Užbaigus sistemos perdavimą, Rangovas turi pateikti Užsakovui išpildomuosius brėžinius, išsamius atitinkamus visų sistemų ir įrangos valdymo, priežiūros ir duomenų vadovus bei instrukcijas lietuvių kalba.

UŽSAKOVAS

Direktorė
Violeta Dilienė

RANGOVAS

Direktorius
Viktor Lakin



Susipažinau S. Ladin S. Ladin