

## VALSTYBĖS ĮMONĖ REGISTRŲ CENTRAS

Lvovo g. 25-101, 09320 Vilnius, tel. (8 5) 268 8262, faks. (8 5) 268 8311, el. p. info@registrucentras.lt

KOMPETENTINGŲ INSTITUCIJŲ TVARKOMŲ JUNGTINIŲ DUOMENŲ APIE VIEŠŲJŲ  
PIRKIMŲ PROCEDŪROJE DALYVAUJANTĮ TIEKĖJĄ (JURIDINĮ ASMENĮ)  
PAŽYMA

2019-03-04 Nr. 456001

Tiekėjo pavadinimas	Uždaroji akcinė bendrovė "Axis Technologies"
Tiekėjo kontaktinė informacija:	
telefono numeris	837424514
faksas	837424516
elektroninio pašto adresas	info@axistechnologies.lt
interneto svetainės adresas	www.axis.lt
Buhalterio (buhalterių) ar kito (kitų) asmens (asmenų), turinčio (turinčių) teisę surašyti ir pasirašyti tiekėjo apskaitos dokumentus, vardas, pavardė	
<b><u>Juridinių asmenų registras:</u></b>	
kodas	135110361
teisinė forma	Uždaroji akcinė bendrovė
teisinis statusas	Teisinis statusas neįregistruotas
buveinė (adresas)	Kauno m. sav. Kauno m. Kulautuvos g. 45A
Vadovo, kito valdymo ar priežiūros organo nario ar kito asmens, turinčio (turinčių) teisę atstovauti tiekėjui ar jį kontroliuoti, jo vardu priimti sprendimą, sudaryti sandorį, vardas, pavardė	PAULIUS ARŠTIKYS
įregistravimo data	1998-02-10
<b><u>Valstybinė mokesčių inspekcija prie Lietuvos Respublikos finansų ministerijos:</u></b>	
duomenys apie tiekėjo atsiskaitymą su valstybės, savivaldybių biudžetais ir valstybės pinigų fondais	Atsiskaitęs
Duomenų suformavimo data	2019-03-04
<b><u>Valstybinio socialinio draudimo fondo valdyba prie Socialinės apsaugos ir darbo ministerijos:</u></b>	
duomenys apie tiekėjo atsiskaitymą su Valstybinio socialinio draudimo fondu	Neįsiskolinęs
Duomenų suformavimo data	2019-03-01
<b><u>Įtariamųjų, kaltinamųjų ir nuteistųjų registras:</u></b>	
duomenys apie tiekėją	Dėl uždarnosios akcinės bendrovės "Axis Technologies", kodas 135110361, per pastaruosius 5 metus nėra priimtas ir įsiteisėjęs apkaltinamasis teismo nuosprendis už nusikalstamas veikas, nurodytas Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo 46 straipsnio 1 dalyje ir 3 dalyje.
duomenys apie tiekėjo vadovą, kitą valdymo ar priežiūros organo narį ar kitą (kitus) asmenį (asmenis), turintį (turinčius) teisę atstovauti tiekėjui ar jį kontroliuoti, jo vardu priimti sprendimą, sudaryti sandorį	Pauliui Arštikiui, g. [ ] [ ] [ ], per pastaruosius 5 metus nėra priimtas ir įsiteisėjęs apkaltinamasis teismo nuosprendis ir jis neturi neišnykusio ar nepanaikinto teistumo už nusikalstamas veikas, nurodytas Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo 46 straipsnio 1 dalyje.

duomenys apie tiekėjo buhalterį (buhalterius) ar  
kitą (kitus) asmenį (asmenis), turintį (turinčius)  
teisę surašyti ir pasirašyti tiekėjo apskaitos  
dokumentus

Duomenų suformavimo data

, per  
**pastaruosius 5 metus nėra priimtas ir įsiteisėjęs  
apkaltinamasis teismo nuosprendis ir ji neturi  
neišnykusio ar nepanaikinto teistumo už nusikalstamas  
veikas, nurodytas Lietuvos Respublikos viešųjų  
pirkimų įstatymo 46 straipsnio 1 dalyje.**

**2019-03-04**

Pažymą išspausdino:

Asmenų registrų tvarkymo tarnybos Juridinių asmenų  
registro departamento JAR Kauno skyriaus  
Registratore



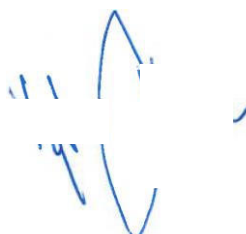
C h

**ĮVYKDYTŲ ARBA VYKDOMŲ SUTARČIŲ SĄRAŠAS**

Eil. Nr.	Sutarties objektas ir trumpas aprašymas	Sutarties data	Įvykdytos sutarties arba vykdomos sutarties įvykdytos dalies vertė Eur be PVM	Užsakovas
1.	<p><b>„Biokuro katilinių statyba „Biokuro katilinės statyba „ Atlikti darbai: sumontuoti du po 19,5 MW biokuro kūrenami vandens šildymo katilai ir du po 4,75 MW dūmų kondensaciniai ekonomaižeriai objekte, adresu:</b></p>	<p>2015-11-10 2018-01-10</p>	(15.142.497,00)	
2.	<p><b>katilinės rekonstrukcija, įrengiant biokuro kūrenamą vandens šildymo katilą ir kondensacinį ekonomaižerį“,</b> Atlikti darbai: sumontuotas 10 MW našumo biokuro kūrenamas vandens šildymo katilas ir 2,4 MW našumo kondensacinis dūmų ekonomaižeris</p>	<p>2014-05-16 2015-08-20</p>	(3.584.974,51)	
3.	<p><b>„Gamybos ir pramonės paskirties statinių statybos projektas“.</b> Atlikti darbai: sumontuoti du po 19,5 MW biokuro kūrenami vandens šildymo katilai ir du po 4,75 MW dūmų kondensaciniai ekonomaižeriai objekte, adresu :</p>	<p>2013-04-26 2014-06-20</p>	<p>57.000.000,00 (16.508.341,05)</p>	

Šis sąrašas pateikiamas **kartu su** užsakovų pažymomis apie sutarčių įvykdymą.

Pardavimų departamento direktorius





STATYBOS PRODUKCIJOS  
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

# KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr.

,

Suteikta teisė eiti ypatingo statinio statybos vadovo ir ypatingo statinio statybos techninės priežiūros vadovo pareigas.

Statiniai: gyvenamieji ir negyvenamieji pastatai; susisiekimo komunikacijos: keliai (gatvės); inžineriniai tinklai: vandentiekio ir nuotekų šalinimo.

Direktorius



Robertas Encius

Išduotas 2013 m. gegužės 14 d.

Pirmą kartą išduotas 2013 m. gegužės 14 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas [www.spsc.lt](http://www.spsc.lt)



STATYBOS PRODUKCIJOS  
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

---

Valstybės įmonė, kodas 110068926 • Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius • Tel.:2728077, faks.:2728075  
El.p.: centras@spsc.lt , http://www.spsc.lt

---

## Išrašas iš statybos specialistų kvalifikacijos atestatų ir teisės pripažinimo dokumentų registro

### SPECIALISTAS

---

**Vardas, pavardė**

### TEISĖS DOKUMENTAS

---

**Tipas** Kvalifikacijos atestatas**Numeris****Pirmą kartą  
išduotas** 2013-05-14

### SUTEIKTA TEISĖ

---

**Nuo 2013-05-14** Suteikta teisė eiti ypatingo statinio statybos vadovo ir ypatingo statinio statybos techninės priežiūros vadovo pareigas.  
Statiniai: gyvenamieji ir negyvenamieji pastatai; susisiekimo komunikacijos: keliai (gatvės); inžineriniai tinklai: vandentiekio ir nuotekų šalinimo.


### KVALIFIKACIJOS TOBULINIMAS

---

**2018-05-08** Pateikti kvalifikacijos tobulinimą įrodantys dokumentai pripažinti tinkamais.

Išrašas atspausdintas:

Išrašą atspausdino:

  
(vardas, pavardė, parašas)

Duomenys atnaujinti: 2019-03-26. Paieškos data: 2019-03-27.



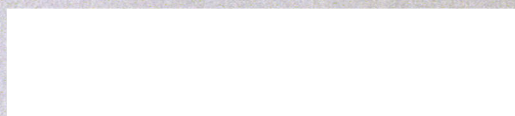


STATYBOS PRODUKCIJOS  
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

# KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr. [redacted]



Suteikta teisė eiti ypatingo statinio projekto vadovo ir ypatingo statinio projekto vykdymo priežiūros vadovo pareigas.

Statiniai: negyvenamieji pastatai: gamybos ir pramonės paskirties (energetikos), sandėliavimo paskirties; inžineriniai tinklai: dujų (išskyrus magistralinę dujotiekį), vandentiekio, šilumos tiekimo, nuotekų šalinimo, kiti inžineriniai tinklai; kitos paskirties inžineriniai statiniai.

Direktorius



[redacted]  
Robertas Encius

Išduotas 2016 m. lapkričio 24 d.

Pirmą kartą išduotas 2006 m. gegužės 24 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas [www.spsc.lt](http://www.spsc.lt)



STATYBOS PRODUKCIJOS  
SERTIFIKAVIMO CENTRASValstybės įmonė, kodas 110068926 • Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius • Tel.:2728077, faks.:2728075  
El.p.: centras@spsc.lt, http://www.spsc.ltIšrašas iš statybos specialistų kvalifikacijos atestatų ir teisės  
pripažinimo dokumentų registro**SPECIALISTAS**

Vardas, pavardė

**TEISĖS DOKUMENTAS**

Tipas Kvalifikacijos atestatas

Numeris

Pirmą kartą  
išduotas 2006-05-24**SUTEIKTA TEISĖ**

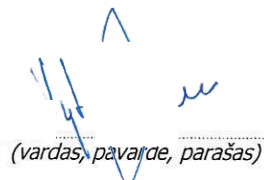
**Nuo 2016-05-12  
iki 2016-11-24** Suteikta teisė eiti ypatingo statinio projekto vadovo ir ypatingo statinio projekto vykdymo priežiūros vadovo pareigas.  
Statiniai: negyvenamieji pastatai: pramonės ir gamybos paskirties (energetikos); inžineriniai tinklai: dujų (išskyrus magistralinį dujotiekį), šilumos tiekimo.

**Nuo 2016-11-24  
iki 2018-04-10** Suteikta teisė eiti ypatingo statinio projekto vadovo ir ypatingo statinio projekto vykdymo priežiūros vadovo pareigas.  
Statiniai: negyvenamieji pastatai: gamybos ir pramonės paskirties (energetikos), sandėliavimo paskirties; inžineriniai tinklai: dujų (išskyrus magistralinį dujotiekį), vandentiekio, šilumos tiekimo, nuotekų šalinimo, kiti inžineriniai tinklai; kitos paskirties inžineriniai statiniai.

**Nuo 2018-04-10** Suteikta teisė eiti ypatingojo statinio projekto vadovo ir ypatingojo statinio projekto vykdymo priežiūros vadovo pareigas.  
Statiniai: negyvenamieji pastatai (gamybos ir pramonės paskirties - energetikos, sandėliavimo paskirties), inžineriniai tinklai (dujų, išskyrus magistralinį dujotiekį; vandentiekio; šilumos; nuotekų šalinimo; kiti inžineriniai tinklai), kitos paskirties inžineriniai statiniai, taip pat minėti statiniai, esantys kultūros paveldo objekto teritorijoje, jo apsaugos zonoje, kultūros paveldo vietovėje.

Išrašas atspausdintas:

Išrašą atspausdino:

  
(vardas, pavardė, parašas)

Duomenys atnaujinti: 2019-03-26. Paieškos data: 2019-03-26.

UAB „KAUNO ENERGETIKOS REMONTAS“  
PAŽYMĖJIMAS Nr. \_\_\_\_\_

(vardas) \_\_\_\_\_

(pavardė) \_\_\_\_\_

(asmens kodas) \_\_\_\_\_

20 10 m. 09 mėn. 24 d.

Protokolo Nr. 10/05

atestuotas suvirinimo darbų priežiūros meistras

Komisijos pirmininkas \_\_\_\_\_

Mokymo įstaigos vadovas \_\_\_\_\_

European Welding Engineer  
(parašas, vardas, pavardė)  
Dipl. No.: LRS-18835 1110-02617-010-EWF  
Phone No.: +370 698 46322

Komisija suteikė teisę prižiūrėti suvirinimo darbus:

A Suvirinimo būdai:

- 1 rankinis lankinis TAIP
- 2 rankinis lankinis argono aplinkoje TAIP
- 3 pusiau automatinis TAIP
- 4 kombinuotasis TAIP
- 5 automatinis NE
- 6 kontaktinis sandūrinis suvirinimas NE
- 7 dujinis suvirinimas TAIP
- 8 \_\_\_\_\_
- 9 \_\_\_\_\_
- 10 \_\_\_\_\_

B Suvirinimo medžiagos:

- 1 mažai anglingas plienas TAIP
- 2 mažai legiruotas Mn ir Si plienas TAIP
- 3 mažai legiruotas kaitrai atsparus plienas TAIP
- 4 martensitinis kaitrai atsparus plienas NE
- 5 austenitinis plienas TAIP
- 6 dvisluoksnis plienas NE
- 7 \_\_\_\_\_
- 8 \_\_\_\_\_
- 9 \_\_\_\_\_
- 10 \_\_\_\_\_

C Suvirinimo objektai:

- 1 technologiniai vamzdynai TAIP
- 2 magistraliniai dujotiekiai, naftotiekiai ir produktotiekiai NE
- 3 degių gamtinių ir suskystintųjų dujų vamzdynai TAIP
- 4 katilai ir jų elementai TAIP
- 5 garotiekiai ir karšto vandens vamzdynai TAIP
- 6 naftos ir jos produktų talpyklos NE
- 7 slėginiai indai TAIP
- 8 kelių ir įrenginių elementai TAIP
- 9 \_\_\_\_\_
- 10 \_\_\_\_\_

20 15 m. 20 mėn. 25 d. Protokolo Nr. 2

Komisija suteikė teisę \_\_\_\_\_  
(vardas, pavardė)

A	B	C
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5

Komisijos pirmininkas \_\_\_\_\_

Mokymo įstaigos vadovas \_\_\_\_\_

Sertifikavimo įstaigos vadovas  
Tel.: +370 699 60731

European Welding Engineer  
(parašas, vardas, pavardė)  
Dipl. No.: LRS-18835 1110-02617-010-EWF  
Phone No.: +370 698 46322

20 \_\_\_\_\_ m. \_\_\_\_\_ mėn. \_\_\_\_\_ d. Protokolo Nr. \_\_\_\_\_

Komisija suteikė teisę \_\_\_\_\_  
(vardas, pavardė)

A	B	C
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5

Komisijos pirmininkas \_\_\_\_\_

A. V. (parašas, vardas, pavardė)

Mokymo įstaigos vadovas \_\_\_\_\_  
(parašas, vardas, pavardė)



VŠĮ ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

(dokumento sudarytojo pavadinimas)

PAŽYMĖJIMAS

G Nr.

(vardas ir pavardė)

(asmens kodas)

VŠĮ Energetikų

(profesinio mokymo teikėjo pavadinimas vietininko linksniu)

mokymo centre

, kodas 111966614

2015 m. baigė 7 sav. trukmės Katilų derintojo mokymo programą,

(profesinio mokymo programos trukmė, pavadinimas galininko linksniu, valstybinis kodas arba

valstybinis kodas 560052225

neformaliojo profesinio mokymo programos trukmė, pavadinimas galininko linksniu)

ir (ar) įgijo kompetenciją dirbti katilų derintoju

(kompetencijos pavadinimas darbui arba funkcijai atlikti)

VŠĮ Energetikų mokymo centro

(profesinio mokymo teikėjo pavadinimas galininko linksniu)

Mokymo skyriaus vadovė

(pareigų pavadinimas)

PAŽYMĖJIMAS  
NR. 1  
A. V.

(vardas ir pavardė)

Išdavimo data 2015 m.

rugsejo

4

d. Reg. Nr.

VŠĮ ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS  
(mokymo institucijos, įmonės, įstaigos pavadinimas, kodas)  
pažymėjimą, pavadinimas, kodas)

**ATESTACIJOS PAŽYMĖJIMAS**

Nr. 065438

(vardas, pavardė)  
(asmens kodas)

Mokymo institucijos,  
įmonės vadovas

Mokymo skyriaus vadovas

mokymo  
centras  
(pavardė)  
A.V. Nr.2  
20 15 m. 09 mėn. 04 d. Reg. Nr.

VŠĮ ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRE  
Mokėsi                      įm. k.                       
(mokymo institucijos pavadinimas, kodas)

Pagal Kotikų deimtojų  
(mokymo programos pavadinimas, kodas)  
268 vnt. (valandų skaičius)  
mokymo programą.

Išduoto diplomo, kvalifikacijos pažymėjimo,  
pažymėjimo (nereikalingą išbraukti)  
kodas 3106 g Nr.                     

Išdavimo data 20 15 m. 09 mėn. 04 d.

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti Kotikų deimtoju ili 15,5 MPa  
slėgiu

Protokolo Nr.                       
20 15 m. 09 mėn. 04 d.

Komisijos pirmininkas                       
(vardas, pavardė)

A.V.                     

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti                     

Protokolo Nr.                       
20                      m.                      mėn.                      d.

Komisijos pirmininkas                       
(parašas)

A.V. (vardas, pavardė)                     

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti                     

Protokolo Nr.                       
20                      m.                      mėn.                      d.

Komisijos pirmininkas                       
(parašas)

A.V. (vardas, pavardė)



VšĮ Respublikinis energetikų

mokymo centras

(mokymo institucijos, įmonės, išdavusios pažymėjimą)

įstaigos kodas 111900014

pavadinimas, kodas)

ATESTACIJOS PAŽYMĖJIMAS

Nr. \_\_\_\_\_

(vardas, pavardė)

(asmens kodas)

Mokymo institucijos  
monės vardas

(parašas)

RESPUBLIKINIS  
ENERGETIKŲ

(pavardė)

Reg. Nr.

2005 m. 03 1500

VšĮ Respublikiniame

energetikų mokymo centre

(mokymo institucijos pavadinimas)

Mokėsi \_\_\_\_\_

Pagal \_\_\_\_\_

(mokymo programos pavadinimas, kodas, valandų skaičius)

Katilų derinimo

\_\_\_\_\_ mokymo programą

Išduoto diplomo, kvalifikacijos pažymėjimo,  
pažymėjimo (nereikalinga išbraukti) kodas

1114

Nr. \_\_\_\_\_

pvk 404

Išdavimo data 2005 m.

10 20 d.

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti

leisti derinti

Vidutines reikią katilų

ir 4 MPa slėgio skysti ir

gasinius katilus /

Protokolo Nr. 187 2005 m. 03 10 d.

Komisijos pirmininkas Energetikos

insp

A.V.

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti

skysti ir dujiniai kuro  
reikią katilus iki  
4,0 MPa slėgio

Protokolo Nr. 187 2005 m. 04 23 d.

Komisijos pirmininkas

Vedėjas skaus

vedėjas skaus

(vardas, pavardė)

A.V. ENERGETIKŲ  
MOKYMO  
CENTRAS

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti

derinti  
skysti ir dujiniai kuro  
reikią katilus iki  
4,0 MPa slėgio

Protokolo Nr. 187 2005 m. 04 30 d.

Komisijos pirmininkas

VSI TECHNIKOS PRIEŽIŪROS

Kauno anvarde

(parašas)

A.V.

VŠĮ Respublikinis energetikų

(mokymo institucijos, įmonės, išdavusios atestacijos pažymėjimą  
Istaigos kodas 111966614

pavadinimas, kodas)

## ATESTACIJOS PAŽYMĖJIMAS

Nr. \_\_\_\_\_

(vardas, pavardė)

(asmens kodas)

Mokymo institucijos  
įmonės vado

(vardas)  
Vytautas Raudonas  
(pavardė)  
Reg. Nr. 5499

2009 m. 10 30 d.

Mokėsi \_\_\_\_\_

VŠĮ Respublikiniame  
energetikų mokymo centre  
(mokymo institucijos pavadinimas)  
Istaigos kodas 1119 66614

Pagal \_\_\_\_\_

(mokymo programos pavadinimas, kodas, valandų skaičius)

eksternas

Išduoto diplomo, kvalifikacijos pažymėjimo,  
pažymėjimo (nereikalinga išbraukti kodas)

Nr. \_\_\_\_\_

Išdavimo data 2009 m. 10 30 d.

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti energetikų  
Katilų priežiūros meistras

Protokolo Nr. 436 2009 m. 10 30 d.

Komisijos pirmininkas

A.V.

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti

energetikų katilų priežiūros  
meistras

Protokolo Nr. 550 2009 m. 11 21 d.

Komisijos pirmininkas

(parašas)  
A.V. (vardas, pavardė)

Atestuotas ir suteikta teisė dirbti

Protokolo Nr. \_\_\_\_\_ 200 \_\_\_\_ m. \_\_\_\_ d.

Komisijos pirmininkas

(parašas)

(vardas, pavardė)

A.V.

UAB „Verslo Aliansas“  
Sertifikavimo įstaiga

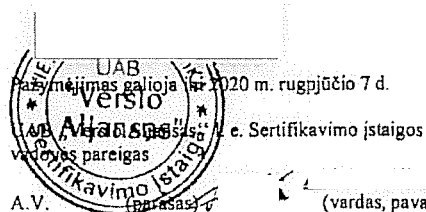


**ENERGETIKOS DARBUOTOJO  
PAŽYMĖJIMAS**

2015 m. rugpjūčio 7 d. Nr. 3  
(data)

(vardas, pavardė)

(gimimo data)



**1. Veiklos sritis:**

Šilumos įrenginių eksploatavimas.

**2. Energetikos darbuotojo kategorija**

Šilumos įrenginius eksploatuojantys darbuotojai  
(inžinieriai, specialistai, operatoriai, mašinistai ir  
pan.)

**3. Atestavimo sritis ir suteikiamos teisės:**

Eksploatuoti (technologiškai valdyti, techniškai  
prižiūrėti, remontuoti, matuoti, bandyti, paleisti ir  
derinti) šilumos įrenginius iki 25,5 MPa slėgio ir 50  
MW galios.

4. Darbuotojas atestuotas pagal Energetikos  
darbuotojų atestavimo schemą, 2015 m. gegužės 14  
d. suderintą su Valstybine energetikos inspekcija prie  
Energetikos ministerijos.

5. Sertifikavimo įstaigos informacinis telefonas  
(+370 37) 411088.

Registro duomenų internetinis adresas:

[www.versloalijansas.lt](http://www.versloalijansas.lt)





# SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS

## WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

EN ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t10 PC ml

EN ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t10 PF ml

Aprašymas/Designations:

SPA numeris/WPS - Reference:

111-1-03

Užsakymo Nr. W-16-042

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

SD-16-

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB "Axis Technologies"

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2013; PED 97/23/EC

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

AT-7

Nuotrauka  
(jei reikalinga)  
Photograph  
(if required)

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	111	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	P	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	B	A; RA; RB; RC; RR; R; B
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	10	≥ 3
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	-----	pasukamo/rotating D≥75; pritvirtinto/fixed D≥ 500
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PC / PF	PA; PB; PC; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml	sl; ml

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*: ---

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makroslifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas  
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2016.09.27

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2016.09.30

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature



Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioti iki/Validity of qualification until: 2019.09.27

Sertifikato patvirtinimas patvirtinimo darbdaviui arba suvirinimo priežiūrai vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2017-03-13	[Signature]	
2017-09-13	[Signature]	
2018-03-13	[Signature]	
2018-09-13	[Signature]	
2019-03-22	[Signature]	

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	----

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas





ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

LIETUVOS  
NACIONALINIS  
AKREDITACIJOS  
BIURASASIMENU SERTIFIKAVIMAS  
ISO/IEC 17024

Nr. LA.05.004

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

Aprašymas/Designations:

**EN ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s10 PC ss nb**

SPA numeris/WPS - Reference:

Užsakymo Nr. W-16-042

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

**SD-16-**

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB "Axis Technologies"

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2013; PED 97/23/EC

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

AT-7

Nuotrauka  
(jei reikalinga)  
Photograph  
(if required)

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	111	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	P	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Designation	B	A; RA; RB; RC; RR; R; B (ss nb - šaknis/Root - B)
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	-----	-----
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	10	s = 3+20
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	-----	pasukamo/rotating D≥75; pritvirtinto/fixed D≥ 500
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PC	PA; PC
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb	ss nb; ss mb; bs; ss gb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----	-----

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas I

Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2016.09.27

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2016.09.30

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2019.09.27

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Siganture	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2017-03-13	[Signature]	[Signature]
2017-09-13	[Signature]	[Signature]
2018-03-13	[Signature]	[Signature]
2018-09-13	[Signature]	[Signature]
2019-03-22	[Signature]	[Signature]

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Siganture	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	----

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas





LIETUVOS  
NACIONALINIS  
AKREDITACIJOS  
BIURAS

ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

ASMENŲ SERTIFIKAVIMAS  
ISO/IEC 17024

Nr. LA-05.004

## SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations:

EN ISO 9606-1 135 T BW FM1 S s2,6 D21,3 PC ss nb  
EN ISO 9606-1 135 T BW FM1 S s4 D60,3 PC ss nb

SPA numeris/WPS - Reference:

Užsakymo Nr. WSI-18-004

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

SD-18-

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB Axis Technologies

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

AT-1

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	135	135, 138
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	Trumpaisiais jungimais būdas/Dip(short-circuit)	Visų būdų/All
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW visų tipų jungčių, išskyrus atvamzdžius, kurių prisijungimo kampas $\leq 60^\circ$ any type of joint except branch connections with an angle $\leq 60^\circ$
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Designation	S	S; M
Apsauginės dujos/Shielding gas	M21	-----
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	-----	-----
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	2,6 / 4	s = 2,6÷8
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	21,3 / 60,4	D $\geq$ 21,3
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PC	PA; PC
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb	ss nb; ss mb; bs; ss gb; ss fb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----	-----

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	---	X
Lenkimo bandymas Bend test	X	---
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas  
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2018-11-27

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2019-01-02

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2021-11-27

Sertifikato patešimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo patešimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas





ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

ASMENŲ SERTIFIKAVIMAS  
ISO/IEC 17024

Nr. LA.05.004

LIETUVOS  
NACIONALINIS  
AKREDITACIJOS  
BIURAS**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**Aprašymas/Designations: **EN ISO 9606-1 135 T FW FM1 S t2,6 D21,3 PH sl**

SPA numeris/WPS - Reference:

Užsakymo Nr. WSI-18-004

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

**SD-18-**

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

I

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB Axis Technologies

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

AT-1

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	135	135; 138
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	Trumpaisiais jungimais būdas/Dip(short-circuit)	Visų būdų/All
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos (Designation)	S	S; M
Apsauginės dujos/Shielding gas	M21	-----
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	2,6	t = 2,6÷5,8
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	21,3	D = 21,3÷42,6
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PH	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	sl	sl

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas  
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2018-11-27

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2019-01-02

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2021-11-27

Sertifikato patvirtinimas darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz.šak.apsauginės dujos/ e.g. backing gas



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

LIETUVOS  
NACIONALINIS  
AKREDITACIJOS  
BIURASASMENŲ CERTIFIKAVIMAS  
ISO/IEC 17024

Nr. LA.05.004

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**Aprašymas/Designations: **EN ISO 9606-1 135 T FW FM1 S t4 D60,3 PH ml**

SPA numeris/WPS - Reference:

Užsakymo Nr. WSI-18-004

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

**SD-18--**

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB Axis Technologies

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

AT-1

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	135	135; 138
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	Trumpaisiais jungimais būdas/Dip(short-circuit)	Visų būdų/All
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	S	S; M
Apsauginės dujos/Shielding gas	M21	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	4	t ≥ 3
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	60,3	D ≥ 30,2
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PH	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml	ml

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makroslifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas  
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2018-11-27

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2019-01-02

Issued:

Išdav

Issued by

Parašas

Signature



Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galiauja iki/Validity of qualification until: **2021-11-27**

Sertifikato patvirtinimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas





ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

LIETUVOS  
NACIONALINIS  
AKREDITACIJOS  
BIURASASMENŲ SERTIFIKAVIMAS  
ISO/IEC 17024

Nr. LA.05.004

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

Aprašymas/Designations:

**EN ISO 9606-1 135 T BW FM1 S s2,6 D21,3 PA ss nb**  
**EN ISO 9606-1 135 T BW FM1 S s4 D60,3 PA ss nb**

SPA numeris/WPS - Reference:

Užsakymo Nr. WSI-18-004

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

**SD-18-**

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB Axis Technologies

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

AT-26

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	135	135; 138
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	Trumpaisiais jungimais būdas/Dip(short-circuit)	Visų būdų/All
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW visų tipų jungčių, išskyrus atvamzdžius, kurių prisijungimo kampas $\leq 60^\circ$ any type of joint except branch connections with an angle $\leq 60^\circ$
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filer material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	S	S; M
Apsauginės dujos/Shielding gas	M21	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	-----	-----
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	2,6 / 4	s = 2,6÷8
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	21,3 / 60,4	D $\geq$ 21,3
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PA	PA
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb	ss nb; ss mb; bs; ss gb; ss fb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----	-----

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	---	X
Lenkimo bandymas Bend test	X	---
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makroslifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas

Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2018-11-27

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2019-01-02

Issued:

Išdavė:

Issued by:

Parašas

Signature

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2021-11-27

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz.šak.apsauginės dujos/ e.g. backing gas



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

LIETUVOS  
NACIONALINIS  
AKREDITACIJOS  
BIURASASMEŲ SERTIFIKAVIMAS  
ISO/IEC 17024

Nr. LA.05.004

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS  
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations: EN ISO 9606-1 135 T FW FM1 S t2,6 D21,3 PB sl

SPA numeris/WPS - Reference:

Užsakymo Nr. WSI-18-004

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

SD-18-4

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB Axis Technologies

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

AT-26

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapazonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	135	135; 138
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	Trumpaisiais jungimais būdas/Dip(short-circuit)	Visų būdų/All
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filer material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	S	S; M
Apsauginės dujos/Shielding gas	M21	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	2,6	t = 2,6÷5,8
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	21,3	D = 21,3÷42,6
Suvirinimo padėtytys/Welding positions	PB	PA; PB
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	sl	sl

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas  
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2018-11-27

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2019-01-02

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2021-11-27

Sertifikato patvirtinimas darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas





ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

LIETUVOS  
NACIONALINIS  
AKREDITACIJOS  
BIURASASMENŲ CERTIFIKAVIMAS  
ISO/IEC 17024

Nr. LA.05.004

**SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**Aprašymas/Designations: **EN ISO 9606-1 135 T FW FM1 S t4 D60,3 PB ml**

SPA numeris/WPS - Reference:

Užsakymo Nr. WSI-18-004

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

**SD-18-4**

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB Axis Technologies

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2017; 2014/68/ES

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

AT-26

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	135	135; 138
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	Trumpaisiais jungimais būdas/Dip(short-circuit)	Visų būdų/All
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Designation	S	S; M
Apsauginės dujos/Shielding gas	M21	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	4	t ≥ 3
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	-----	-----
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	60,3	D ≥ 30,2
Suvirinimo padėtys/Welding positions	PB	PA; PB
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	-----	-----
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml	ml

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas  
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2018-11-27

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2019-01-02

Issued:

Išdavė

Issued by:

Parašas

Signature



Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2021-11-27

Sertifikato patvirtinimas darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas



Sertifikatas  
No. 2-4.3.1/342A

Šiuo sertifikatu Inspecta Latvia patvirtina, kad nurodytos organizacijos vadybos sistema buvo įvertinta ir atitinka nurodytų standartų reikalavimus

ORGANIZACIJA:

**UAB „AXIS TECHNOLOGIES“**

Chemijos g. 15, LT-51326, Kaunas, Lietuva  
Reg. Nr. 135110361

STANDARTAI:

**ISO 9001:2015**

„Kokybės vadybos sistemos. Reikalavimai“

**ISO 14001:2015**

„Aplinkos vadybos sistemos. Reikalavimai ir naudojimo gairės“

**OHSAS 18001:2007 (LST 1977:2008)**

„Darbuotojų saugos ir sveikatos vadybos sistemos. Reikalavimai“

SERTIFIKATO TAIKymo SRITIS:

**Energetikos ir pramonės projektų valdymas. Technologinių įrengimų, elektrotechnikos įrengimų ir sistemų, technologinių procesų valdymo sistemų projektavimas, konstravimas, montavimas, paleidimas – derinimas, techninis aptarnavimas ir eksploatavimas. Šilumos įrenginių kūrimas, gamyba ir bandymai. Technologinių, proceso valdymo, elektrotechnikos įrengimų ir sistemų pardavimas. Bendrieji ir specialieji statybos darbai. Konsultavimo paslaugos.**

VADYBOS SISTEMA SERTIFIKUOTA NUO: 2016.12.30.

SERTIFIKATAS IŠDUOTAS: 2018.12.18.

SERTIFIKATAS GALIOJA IKI: 2019.12.30.

Sertifikavimo įstaigos vadovas

Sertifikatas susideda iš 1 (vieno) puslapio.

Informacija apie sertifikato galiojimą skelbiama sertifikacijos įstaigoje AS "Inspecta Latvia", Riga



**AS Inspecta Latvia**  
Skanstes iela 54A, Rīga  
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900  
F. +371 67 607 901  
[latvia@inspecta.com](mailto:latvia@inspecta.com)

[www.inspecta.com/lv](http://www.inspecta.com/lv)

**Inspecta Latvia**  
Trust, Quality & Progress





# CERTIFICATE

**TÜV Thüringen e.V.  
Industrie Service**

certifies,  
that the company

**AXIS** TECHNOLOGIES  
BIOFUEL ENERGY SOLUTIONS FOR 20 YEARS

**UAB "AXIS TECHNOLOGIES"**  
**St. Chemijos 15, Kaunas, LT-51332 Lithuania**

fulfils the requirements DIN EN ISO 3834-2 as well as the  
requirements for production of pressure equipment  
according to PED 2014/68/EU, Annex I, pt. 3.1.

Scope of certification see annex

report no.: **0662/0721/19**

certificate no.: **0090 153 0447**

certificate expires: **2022-04-23**

Erfurt, 2019-02-28





## ANNEX TO CERTIFICATE No. 0090 153 0447

Certificate's holder:	UAB "AXIS TECHNOLOGIES" St. Chemijos 15, Kaunas, LT-51332 Lithuania
Welding (manufacturing ) place:	Heating stations assemblies in Shop:  Construction field site depending on project location
Scope of Application:	Heating stations assemblies Piping of categories 1 and 2
Applicable standard and legislations for quality requirements	EN ISO 3834-2 DGRL 2014/68/EU
Applicable standard and legislations for pressure equipment manufacturing	DGRL 2014/68/EU DIN EN 13480
Welding process (-s):	111, 141, 135, 136 according to EN ISO 4063:2009
Base material group:	1, 8 acc. CEN ISO/TR 15608
Welding coordinator:	International Welding Engineer Diploma no. LT-SLV- 25.03.2006
Other provisions:	The Certification Body has to conduct annual monitoring of the QC during certificate's validity period. This certificate does not replace verifications required in legal areas.
The certificate holder shall inform Certification Body immediately in case of any changes of the data in this annex or other conditions of certification.	

Erfurt, 2019-02-28  
Place & date



Signature

