



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41. LT-03227 Vilnius. tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tp@tpt.lt, <http://www.tpt.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t2,6 D21 PH ml**
LST EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t6 D76 PH ml

SPA nuoroda / WPS - Reference:

141T1H1ml; 141T1H3ml
TL1

Paraiškos Nr.:

Reference No

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Identifikavimas / Identification:

Nuotrauka

Photograph

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pasas / passport

(jei reikalinga)

(if required)

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

Darbdavys / Employer:

UAB "Termolink"

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standart:

LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

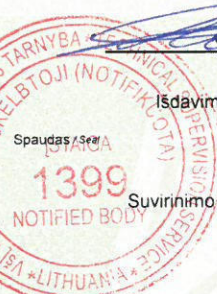
Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	111	111
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	1.1	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / B	FM1, FM2 / A, RA, RB, RC, RR, R, B
Apsauginės dujos / Shielding gas	-	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC+	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	t2,6 / t6	>=2,6
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	21 / 76	≥21
Suvirinimo padėtis / Welding position	PH / PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PH
Siūlės duomenys / Weld details	sl / ml	sl, ml

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrimoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing		X
Laužimo bandymas / Fracture test	X	
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination	X	



Parašas / TPT SS Head

parašas / signature

Išdavimo data / Date of issue: **2017-09-18**

Suvirinimo data / Date of welding: **2017-09-11**

Vieta / Place: **Vilnius, Lietuva**

Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	9.3 b)	

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2018.03.16	[Signature]	
2018.09.14	[Signature]	
2019.03.14	[Signature]	



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41 LT-03227 Vilnius tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tpi@pt.lt, <http://www.pt.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s2,6 D21 H-L045 ss nb**
LST EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6 D76 H-L045 ss nb

SPA nuoroda / WPS - Reference:

111T1HL1; 111T1HL3
TL1

Paraiškos Nr.:

Reference No.

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Identifikavimas / Identification:

Nuotrauka

Photograph

Identifikavimo metodas / Method of identification:

nasas / nassnort

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

(jei reikalinga)

Darbdavys / Employer:

(if required)

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standard:

UAB "Termolink"
LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	111	111
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	1.1	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / B	FM1, FM2 / A, RA, RB, RC, RR, R, B
Apsauginės dujos / Shielding gas	-	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC+	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	s2,6 / s6	2,6 ÷ 12
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	21 / 76	≥21
Suvirinimo padėtis / Welding position	H-L045 / H-L045	visos, išskyrus / all, except PG, PJ, J-L045
Siūlės duomenys / Weld details	ss nb sl, ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrinioji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing	X	
Laužimo bandymas / Fracture test		X
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination		X

TPT SS vadovas / TPT SS Head
parašas / signature
Išdavimo data / Date of issue: 2017-09-18
Suvirinimo data / Date of welding: 2017-09-11
Vieta / Place: Vilnius, Lietuva
Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X 2020-09-11	9.3 b)	

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6 months (refer to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2018.03.16		
2018.09.14		
2019.03.14		



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius, tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tp@tpt.lt, <http://www.tpt.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 141 T FW FM1 S t2 D16 PH sl**
LST EN ISO 9606-1 141 T FW FM1 S t6 D76 PH ml

SPA nuoroda / WPS - Reference:

141T1H1sl, 141TH3ml
TL1

Paraiškos Nr.:

Reference No.

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Identifikavimas / Identification:

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pasas / passport

Nuotrauka

Photograph

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

(jei reikalinga)

Darbdavys / Employer:

(if required)

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standard:

UAB "Termolink"

LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	141	141, 142, 143, 145
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	1.1	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / S	FM1, FM2 / S, M, nm
Apsauginės dujos / Shielding gas	I1	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC-	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	t2 / t6	>=2
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	16 / 76	≥16
Suvirinimo padėtis / Welding position	PH / PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PH
Siūlės duomenys / Weld details	sl / ml	sl, ml

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrimoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing		X
Laužimo bandymas / Fracture test	X	
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarsinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination	X	

TPT SS vadovas / TPT SS Head
parašas / signature
Išdavimo data / Date of issue: **2017-09-18**
Suvirinimo data / Date of welding: **2017-09-11**
Vieta / Place: **Vilnius, Lietuva**
Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	9.3 b)	

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2018.03.16	[Signature]	
2018.09.14	[Signature]	
2019.03.14	[Signature]	



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius, tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tpt@tpt.lt, http://www.tpt.lt



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s2 D16 H-L045 ss nb**
LST EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s6 D76 H-L045 ss nb

SPA nuoroda / WPS - Reference:

141T1HL1; 141T1HL3
TL1

Paraiškos Nr.:

Reference No.

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Identifikavimas / Identification:

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pasas / passport

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

Nuotrauka

Photograph

Darbdavys / Employer:

UAB "Termolink"

(jei reikalinga)

(if required)

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	141	141, 142, 143, 145
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	1.1	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / S	FM1, FM2 / S, M, nm
Apsauginės dujos / Shielding gas	I1	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC-	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	s2 / s6	2 ÷ 12
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	16 / 76	≥16
Suvirinimo padėtis / Welding position	H-L045 / H-L045	visos, išskyrus / all, except PG, PJ, J-L045
Siūlės duomenys / Weld details	ss nb sl, ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested	TPT SS vadovas / TPT SS Head
Apžiūrinimo kontrolė / Visual testing	X		parašas / signature
Radiografinis bandymas / Radiographic testing	X		Spaudas / seal
Laužimo bandymas / Fracture test		X	1399 NOTIFIED BODY
Lenkimo bandymas / Bend test		X	1399 NOTIFIED BODY
Ultragarinis / Ultrasonic		X	
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination		X	

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	9.3 b)	

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6 months (refer to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2018.03.16	[Signature]	
2018.09.14	[Signature]	
2019.03.14	[Signature]	



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tpi@tpt.lt, <http://www.tpt.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t1,5 D16 PH sl**
LST EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2 D42 PH ml

SPA nuoroda / WPS - Reference:

141T8H1sl; 141T8H2ml
TL1

Paraiškos Nr.: 1

Reference No

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Identifikavimas / Identification:

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pasas / passport

Nuotrauka

Photograph

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

(jei reikalinga)

Darbdavys / Employer:

UAB "Termolink"

(if required)

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	141	141, 142, 143, 145
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	8	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM5 / S	FM5 / S, M, nm
Apsauginės dujos / Shielding gas	I1	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC-	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	t1,5 / t2	1,5 ÷ 4
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	16 / 42	≥16
Suvirinimo padėtis / Welding position	PH / PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PH
Siūlės duomenys / Weld details	sl / ml	sl, ml

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrimoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing		X
Laužimo bandymas / Fracture test		X
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarsinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination	X	

TPT SS vadovas / TPT SS Head
parašas / signature
Išdavimo data / Date of issue: **2017-09-18**
Suvirinimo data / Date of welding: **2017-09-08**
Vieta / Place: **Vilnius, Lietuva**
Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	9.3 b)	

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	
2018.03.16	S	
2018.09.14	S	
2019.03.14	S	



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41. LT-03227 Vilnius. tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tpr@tp.lt, http://www.tp.lt



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s1,5 D16 H-L045 ss gb**
LST EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2 D42 H-L045 ss gb

SPA nuoroda / WPS - Reference:

**141T8HL1, 141T8HL2
TL1**

Paraiškos Nr.: 1

Reference No

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Identifikavimas / Identification:

Nuotrauka

Photograph

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pasas / passport

(jei reikalinga)

(if required)

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

Darbdavys / Employer:

UAB "Termolink"

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	141	141, 142, 143, 145
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	8	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM5 / S	FM5 / A, RA, RB, RC, RR, R, B
Apsauginės dujos / Shielding gas	I1	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC-	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Matenal thickness (mm)	s1,5 / s2	1,5 ÷ 4
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	16 / 42	≥16
Suvirinimo padėtis / Welding position	H-L045 / H-L045	visos, išskyrus / all, except PG, PJ, J-L045
Siūlės duomenys / Weld details	ss gb sl, ml	ss mb, bs, ss gb

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrinioji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing	X	
Laužimo bandymas / Fracture test		X
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarsinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination		X

TPT SS vadovas / TPT SS Head
parašas / signature
Išdavimo data / Date of issue: 2017-09-18
Suvirinimo data / Date of welding: 2017-09-08
Vieta / Place: Vilnius, Lietuva
Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	9.3 b)	

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2018.03.16		
2018.09.14		
2019.03.14		