**LIETUVOS RESPUBLIKOS PREZIDENTO, EUROPOS PARLAMENTO IR SAVIVALDYBIŲ TARYBŲ NARIŲ PAŽYMĖJIMŲ BLANKŲ SPAUSDINIMO PASLAUGŲ**

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Blankų specifikacija** | | **Siūlomų paslaugų parametrai** |
| **Reikalavimai Lietuvos Respublikos Prezidento pažymėjimui (mažajam)** | | |
| Tiražas | 3 pažymėjimai |  |
| Forma | Blankai turi atitikti Lietuvos Respublikos vyriausiosios rinkimų komisijos 2010 m. liepos 22 d. sprendimu ,,Dėl Lietuvos Respublikos Prezidento, Lietuvos Respublikos Seimo nario, Europos Parlamento nario, savivaldybės tarybos nario pažymėjimų formų patvirtinimo“ Nr.  Sp-43 patvirtintą Lietuvos Respublikos Seimo nario pažymėjimo privalomąją formą.  Blankai turi būti gaminami pagal Valstybės dokumentų technologinės apsaugos tarnybos prie Finansų ministerijos (toliau – VDTAT) parengtą blanko grafinį projektą.  Blankuose įdiegtos technologinės apsaugos savybės turi atitikti perkančiosios organizacijos ir Valstybės dokumentų technologinės apsaugos tarnybos prie Finansų ministerijos suderintą technologinės apsaugos priemonių sąrašą.  Blankai turi būti gaminami vadovaujantis Saugiųjų dokumentų ir saugiųjų dokumentų blankų gamybos įstatymu. |  |
| Formatas | Pažymėjimo popieriaus formatas:  85,00 x 89,00 mm. |  |
| Numeravimas | Blankai turi būti numeruoti. Numeracija turi būti nuosekli, be tarpų nustatytame intervale, pradedant perkančiosios organizacijos nurodytais pradiniais intervalų numeriais. Numeravimas turės būti atliktas iškiliosios spaudos būdu. Numerio specifikacijos ir pradiniai numeriai bus pateikiami su blankų grafiniais projektais. |  |
| Popieriaus savybės | -gramatūra apie 200 gsm;  -neutralus ultravioletiniuose spinduliuose (nešvyti);  -į popieriaus masę įterpti matomi,švytintys ulravioletiniuose spinduliuose plaušai,  -į popieriaus masę įterpti nematomi, švytintys ultrvioletiniuose spinduliuose plaušai;  -tinkamas antspaudavimui,spausdinimui lazeriniu spausdintuvu. |  |
| Grafiniai apsaugos būdai | -apsauginis tinklelis;  -mikrotekstas;  -giljošai. |  |
| Spauda | -ofsetinė, vienpusė;  -spalvingumas 9+0;  -viena iš spalvų nematoma, švytinti ultravioletiniuose spinduliuose. |  |
| Bendrosios sąlygos | Pažymėjimas turi būti įklijuotas į specialiai pagamintą kieto įrišimo viršelį su LR Prezidento vėliavos herbu;  Įrišimo medžiagos (baladeko) spalva derinama papildomai. |  |
| **Reikalavimai Lietuvos Respublikos Prezidento pažymėjimui (didžiajam)** | | |
| Tiražas | 3 pažymėjimai |  |
| Forma | Blankai turi atitikti Lietuvos Respublikos vyriausiosios rinkimų komisijos 2010 m. liepos 22 d. sprendimu ,,Dėl Lietuvos Respublikos Prezidento, Lietuvos Respublikos Seimo nario, Europos Parlamento nario, savivaldybės tarybos nario pažymėjimų formų patvirtinimo“ Nr.  Sp-43 patvirtintą Lietuvos Respublikos Seimo nario pažymėjimo privalomąją formą.  Blankai turi būti gaminami pagal Valstybės dokumentų technologinės apsaugos tarnybos prie Finansų ministerijos (toliau – VDTAT) parengtą blanko grafinį projektą.  Blankuose įdiegtos technologinės apsaugos savybės turi atitikti perkančiosios organizacijos ir Valstybės dokumentų technologinės apsaugos tarnybos prie Finansų ministerijos suderintą technologinės apsaugos priemonių sąrašą.  Blankai turi būti gaminami vadovaujantis Saugiųjų dokumentų ir saugiųjų dokumentų blankų gamybos įstatymu. |  |
| Formatas | Pažymėjimo popieriaus formatas:  85,00 x 89,00 mm. |  |
| Numeravimas | Blankai turi būti numeruoti. Numeracija turi būti nuosekli, be tarpų nustatytame intervale, pradedant perkančiosios organizacijos nurodytais pradiniais intervalų numeriais. Numeravimas turės būti atliktas iškiliosios spaudos būdu. Numerio specifikacijos ir pradiniai numeriai bus pateikiami su blankų grafiniais projektais. |  |
| Popieriaus savybės | -gramatūra apie 200 gsm;  -neutralus ultravioletiniuose spinduliuose (nešvyti);  -į popieriaus masę įterpti matomi,švytintys ulravioletiniuose spinduliuose plaušai,  -į popieriaus masę įterpti nematomi, švytintys ultrvioletiniuose spinduliuose plaušai;  -tinkamas antspaudavimui,spausdinimui lazeriniu spausdintuvu. |  |
| Grafiniai apsaugos būdai | -apsauginis tinklelis;  -mikrotekstas;  -giljošai. |  |
| Spauda | -ofsetinė, vienpusė;  -spalvingumas 9+0;  -viena iš spalvų nematoma, švytinti ultravioletiniuose spinduliuose. |  |
| Bendrosios sąlygos | Pažymėjimas turi būti įklijuotas į specialiai pagamintą kieto įrišimo viršelį su LR Prezidento vėliavos herbu;  Įrišimo medžiagos (baladeko) spalva derinama papildomai. |  |
| **Reikalavimai Europos Parlamento nario (-ės) pažymėjimui** | | |
| Tiražas | 15 pažymėjimų |  |
| Forma | Blankai turi atitikti Lietuvos Respublikos vyriausiosios rinkimų komisijos 2010 m. liepos 22 d. sprendimu ,,Dėl Lietuvos Respublikos Prezidento, Lietuvos Respublikos Seimo nario, Europos Parlamento nario, savivaldybės tarybos nario pažymėjimų formų patvirtinimo“ Nr.  Sp-43 patvirtintą Lietuvos Respublikos Seimo nario pažymėjimo privalomąją formą.  Blankai turi būti gaminami pagal Valstybės dokumentų technologinės apsaugos tarnybos prie Finansų ministerijos (toliau – VDTAT) parengtą blanko grafinį projektą.  Blankuose įdiegtos technologinės apsaugos savybės turi atitikti perkančiosios organizacijos ir Valstybės dokumentų technologinės apsaugos tarnybos prie Finansų ministerijos suderintą technologinės apsaugos priemonių sąrašą.  Blankai turi būti gaminami vadovaujantis Saugiųjų dokumentų ir saugiųjų dokumentų blankų gamybos įstatymu. |  |
| Formatas | Kortelių formatas turi atitikti ID-1 formatą pagal  pagal ISO/IEC 7810. |  |
| Numeravimas | Blankai turi būti numeruoti. Numeracija turi būti nuosekli, be tarpų nustatytame intervale, pradedant perkančiosios organizacijos nurodytais pradiniais intervalų numeriais. Numeravimas turės būti atliktas lazerinio graviravimo būdu. Numerio specifikacijos ir pradiniai numeriai bus pateikiami su blankų grafiniais projektais. |  |
| Savybės | Kortelių storis turi atitikti pagal ISO/IEC 7810 reikalavimus. Kortelių savybės turi užtikrinti aukštos kokybės tikrosios pilkų spalvų gamos išgavimą graviruojant lazeriu. Turi leisti graviruojant išgauti „reljefinį“ vaizdą (angl. tactile engraving).  Blankai turi būti tinkami naudoti visomis klimato sąlygomis ir bent atsižvelgiant į ISO 7810 nustatytą temperatūros intervalą. Blankai pagal nustatytus reikalavimus turi būti tinkami naudoti esant 10-90 % drėgnumui. |  |
| Lustai | Kortelėse turi būti integruotas:  bekontaktis lustas su bekontakte sąsaja sujungta su antena.  Lustas ir antena turi susiardyti bandant juos išimti iš lustinės kortelės. |  |
| **Reikalavimai bekontakčiam lustui** | | |
| Bendros sąlygos | Mikrokontroleris su vienu ar daugiau mikroprocesoriais ir atmintimi, su antena, kuri veikia iki 10 cm atstumu 13.56 MHz radijo dažniu ir atitinkantis ISO/IEC14443 standartą (A tipas).  Ne mažesnė nei 4 kB EEPROM atmintis.  Turi užtikrinti ne mažiau kaip 105 skaitymo / rašymo operacijų ciklų be gedimo ar našumo praradimo 8 metų laikotarpiu. |  |
| **Reikalavimai savivaldybės tarybos nario (-ės) pažymėjimui** | | |
| Tiražas | 1 500 pažymėjimų |  |
| Forma | Blankai turi atitikti Lietuvos Respublikos vyriausiosios rinkimų komisijos 2010 m. liepos 22 d. sprendimu ,,Dėl Lietuvos Respublikos Prezidento, Lietuvos Respublikos Seimo nario, Europos Parlamento nario, savivaldybės tarybos nario pažymėjimų formų patvirtinimo“ Nr.  Sp-43 patvirtintą Lietuvos Respublikos Seimo nario pažymėjimo privalomąją formą.  Blankai turi būti gaminami pagal Valstybės dokumentų technologinės apsaugos tarnybos prie Finansų ministerijos (toliau – VDTAT) parengtą blanko grafinį projektą.  Blankuose įdiegtos technologinės apsaugos savybės turi atitikti perkančiosios organizacijos ir Valstybės dokumentų technologinės apsaugos tarnybos prie Finansų ministerijos suderintą technologinės apsaugos priemonių sąrašą.  Blankai turi būti gaminami vadovaujantis Saugiųjų dokumentų ir saugiųjų dokumentų blankų gamybos įstatymu. |  |
| Formatas | Kortelių formatas turi atitikti ID-1 formatą pagal  pagal ISO/IEC 7810. |  |
| Numeravimas | Blankai turi būti numeruoti. Numeracija turi būti nuosekli, be tarpų nustatytame intervale, pradedant perkančiosios organizacijos nurodytais pradiniais intervalų numeriais. Numeravimas turės būti atliktas lazerinio graviravimo būdu. Numerio specifikacijos ir pradiniai numeriai bus pateikiami su blankų grafiniais projektais. |  |
| Savybės | Medžiaga – pokikarbonatas. Kortelių storis turi atitikti pagal ISO/IEC 7810 reikalavimus. Kortelių savybės turi užtikrinti aukštos kokybės tikrosios pilkų spalvų gamos išgavimą graviruojant lazeriu. Turi leisti graviruojant išgauti „reljefinį“ vaizdą (angl. tactile engraving). Spauda ofsetinė vaivorikštynė 9+8. Blankai turi būti tinkami naudoti visomis klimato sąlygomis ir bent atsižvelgiant į ISO 7810 nustatytą temperatūros intervalą. Blankai pagal nustatytus reikalavimus turi būti tinkami naudoti esant 10-90 % drėgnumui. |  |