



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

**PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS**  
**PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

Pažymėjimo Nr.

PSD-18-

Užsakymo Nr. PW-18-011

Certificate No.:

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

,Lietuva/Lithuania

Darbdavys/Employer:

LABAS GAS, UAB

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN 13067

Profesinės žinios/Job knowledge:

Taip/ Yes

Suvirintojo numeris/Welders No.:

JB

Bandinio duomenys Weld test details		Patvirtinimo diapozonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.8: balnos sujungimas Saddle weld	3.8: balnos sujungimas Saddle weld
Nominali sienelės storis [e <sub>n</sub> ] Nominal wall thickness	8,2	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d <sub>n</sub> ] Nominal pipe outside diameter	90	Visos All
SDR = d <sub>n</sub> / e <sub>n</sub>	11	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžiūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	---
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	X
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą  
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a)  
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator  
for the following 6 months (refer to 13.1 a)

Data Date	Pareigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Egzaminuotojas

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Bendrojo įvertinimo data 2018-04-04

Date of overall assessment pass:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2018-04-04

Issued

Išde

Issued at

Paraš

Signature

Galioja

Validity of qualification until

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas  
kitiems 2 metams (pagal p.13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for  
the following 2 years (refer to 13.2)

Ankstesnio pažymėjimo Nr.* The previous certificate No.:
Ankstesnis pažymėjimas galioja iki: Validity of qualification until of previous certificate:



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

# PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS

## PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

PSD-18-

Užsakymo Nr. PW-18-011

Certificate No.:

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

LABAS GAS, UAB

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN 13067

Profesinės žinios/Job knowledge:

Taip/ Yes

Suvirintojo numeris/Welders No.:

JB



Bandinio duomenys* Weld test details*		Patvirtinimo diapozonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion	Elektrinis varžinis suvirinimas Electrofusion
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.6: movos sujungimas socket weld	3.6: movos sujungimas socket weld
Nominali sienelės storis [e <sub>n</sub> ] Nominal wall thickness	8,2	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d <sub>n</sub> ] Nominal pipe outside diameter	90	≤ 315
SDR = d <sub>n</sub> / e <sub>n</sub>	11	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžiūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	---
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	X
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Egzaminuotojas |

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Bendrojo įvertinimo data 2018-04-04

Date of overall assessment pass:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2018-04-04

Issd

Išd

Issued

Par:

Signa.

Galioja

Validity of qualification in

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą

vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator

for the following 6 months (refer to 13.1 a))

Data Date	Pareigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature

Suvirintojų še:

as

kitiems 2 metams (pagal p. 13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 13.2)

Ankstesnio pažymėjimo Nr.* The previous certificate No.:
Ankstesnis pažymėjimas galioja iki: Validity of qualification until of previous certificate:

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf





ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

# PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS

## PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

PSD-18-

Užsakymo Nr. PW-18-004

Certificate No.:

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Lietuva/Lithuania

Darbdavys/Employer:

LABAS GAS, UAB

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN 13067

Profesinės žinios/Job knowledge:

Taip/ Yes

Suvirintojo numeris/Welders No.:

JB



Bandinio duomenys Weld test details		Patvirtinimo diapozonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Kaitinimo įrankis Heated tool	Kaitinimo įrankis Heated tool
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.4; 3.5: sandūrinis butt weld	3.4; 3.5: sandūrinis butt weld
Nominali sienelės storis [e <sub>n</sub> ] Nominal wall thickness	10 / 23,7	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d <sub>n</sub> ] Nominal pipe outside diameter	110 / 400	Visos All
SDR = d <sub>n</sub> / e <sub>n</sub>	11 / 16,9	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžiūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	X
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	---
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Egzaminuotojas

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Suvirinimo data 2018-02-01

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavė 2018-02-01

G  
Validity of qualifica

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą  
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))  
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator  
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

Data Date	Pareigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas  
kitiems 2 metams (pagal p.13.2)  
Revalidation for qualification by examiner or examining body for  
the following 2 years (refer to 13.2)

Ankstesnio pažymėjimo Nr.* The previous certificate No.:
Ankstesnis pažymėjimas galioja iki: Validity of qualification until of previous certificate:

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf