



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius, tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tpi@tpi.lt, <http://www.tpi.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

17SA/183

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s1,5 D16 H-L045 ss gb**
LST EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2 D42 H-L045 ss gb

SPA nuoroda / WPS - Reference:

141T8HL1, 141T8HL2

Paraiškos Nr.: 17/ 086

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

T

Reference No

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

R

usevičius

Identifikavimas / Identification:

30

Nuotrauka

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pi

Photograph

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

11

(jei reikalinga)

Darbdavys / Employer:

UAB "Termolink"

(if required)

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standart:

LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	141	141, 142, 143, 145
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	8	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM5 / S	FM5 / A, RA, RB, RC, RR, R, B
Apsauginės dujos / Shielding gas	I1	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC-	-
Medžiagos storis / virinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	s1,5 / s2	1,5 ÷ 4
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	16 / 42	≥16
Suvirinimo padėtis / Welding position	H-L045 / H-L045	visos, išskyrus / all, except PG, PJ, J-L045
Siūlės duomenys / Weld details	ss gb sl, ml	ss mb, bs, ss gb

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrimoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing	X	
Laužimo bandymas / Fracture test		X
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarsinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination		X

TPT SS vadovas / IPT SS Head
Ausrius Pierpa
parašas / signature
Išdavimo data / Date of issue: 2017-09-18
Suvirinimo data / Date of welding: 2017-09-08
Vieta / Place: Vilnius, Lietuva
Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	9.3 b)	

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2018.03.16		igula



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tpt@tpt.lt, <http://www.tpt.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

17SA/184

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t1,5 D16 PH sl**
LST EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2 D42 PH ml

SPA nuoroda / WPS - Reference:

141T8H1sl; 141T8H2ml

Paraiškos Nr.: 17/ 086

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

TL2

Reference No

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Rimv sevičius

Identifikavimas / Identification:

3640

Nuotrauka

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pasa

Photograph

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

(jei reikalinga)

Darbdavys / Employer:

UAB "Termolink"

(if required)

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standart:

LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	141	141, 142, 143, 145
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	8	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM5 / S	FM5 / S, M, nm
Apsauginės dujos / Shielding gas	I1	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC-	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	t1,5 / t2	1,5 ÷ 4
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	16 / 42	≥16
Suvirinimo padėtis / Welding position	PH / PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PH
Siūlės duomenys / Weld details	sl / ml	sl, ml

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūromoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing		X
Laužimo bandymas / Fracture test		X
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination	X	

TPT SS vadovas / TPT SS Head
Ausrius Plerpa
parašas / signature
Išdavimo data / Date of issue: 2017-09-18
Suvirinimo data / Date of welding: 2017-09-08
Vieta / Place: Vilnius, Lietuva
Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	9.3 b)	

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2018.03.16	[Signature]	Gamybos vadovas



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41. LT-03227 Vilnius tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tpi@tpi.lt, <http://www.tpi.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

17SA/185

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s2 D16 H-L045 ss nb**
LST EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s6 D76 H-L045 ss nb

SPA nuoroda / WPS - Reference:

141T1HL1; 141T1HL3

Paraiškos Nr.: 17/ 086

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

TL2

Reference No

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Rimvydas Čius

Identifikavimas / Identification:

3640

Nuotrauka

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pasa

Photograph

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

19...

(jei reikalinga)

Darbdavys / Employer:

UAB

(if required)

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	141	141, 142, 143, 145
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	1.1	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / S	FM1, FM2 / S, M, nm
Apsauginės dujos / Shielding gas	I1	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC-	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	s2 / s6	2 ÷ 12
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	16 / 76	≥16
Suvirinimo padėtis / Welding position	H-L045 / H-L045	visos, išskyrus / all, except PG, PJ, J-L045
Siūlės duomenys / Weld details	ss nb sl, ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrimoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing	X	
Laužimo bandymas / Fracture test		X
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarsinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination		X

TPT SS vadovas / TPT SS Head
Aušrius Plerpa
parašas / signature
Išdavimo data / Date of issue: 2017-09-18
Suvirinimo data / Date of welding: 2017-09-08
Vieta / Place: Vilnius, Lietuva
Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	2020-09-08	9.3 b)

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2018.03.16	[Signature]	



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41. LT-03227 Vilnius tel (8-5) 213 1330
El paštas: tp@tp.lt, <http://www.tpt.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

17SA/186

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 141 T FW FM1 S t2 D16 PH sl**
LST EN ISO 9606-1 141 T FW FM1 S t6 D76 PH ml

SPA nuoroda / WPS - Reference:

141T1H1sl, 141TH3ml

Paraiškos Nr.: 17/ 086

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

TL2

Reference No

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Rin

ričius

Identifikavimas / Identification:

364

Nuotrauka

Identifikavimo metodas / Method of identification:

paš

Photograph

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

196

(jei reikalinga)

Darbdavys / Employer:

UA

(if required)

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standart:

LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	141	141, 142, 143, 145
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	1.1	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / S	FM1, FM2 / S, M, nm
Apsauginės dujos / Shielding gas	I1	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC-	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Matenal thickness (mm)	t2 / t6	>=2
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	16 / 76	≥16
Suvirinimo padėtis / Welding position	PH / PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PH
Siūlės duomenys / Weld details	sl / ml	sl, ml

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrimoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing		X
Laužimo bandymas / Fracture test	X	
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarsinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination	X	

TPT SS vadovas / TPT SS Head
Ausrius Plerpa
parašas / signature
Išdavimo data / Date of issue: 2017-09-18
Suvirinimo data / Date of welding: 2017-09-11
Vieta / Place: Vilnius, Lietuva
Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	9.3 b)	

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2018.03.16	[Signature]	Gamybos vadovas



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41. LT-03227 Vilnius. tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tpt@tpt.lt, http://www.tpt.lt



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

17SA/187

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s2,6 D21 H-L045 ss nb**
LST EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6 D76 H-L045 ss nb

SPA nuoroda / WPS - Reference:

111T1HL1; 111T1HL3

Paraiškos Nr.: 17/ 086

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

TL2

Reference No.

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Rim s

Identifikavimas / Identification:

3640

Nuotrauka

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pas;

Photograph

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

1964

(jei reikalinga)

Darbdavys / Employer:

UAE

(if required)

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standart:

LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	111	111
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	1.1	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / B	FM1, FM2 / A, RA, RB, RC, RR, R, B
Apsauginės dujos / Shielding gas	-	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC+	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	s2,6 / s6	2,6 ÷ 12
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	21 / 76	≥21
Suvirinimo padėtis / Welding position	H-L045 / H-L045	visos, išskyrus / all, except PG, PJ, J-L045
Siūlės duomenys / Weld details	ss nb sl, ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrimoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing	X	
Laužimo bandymas / Fracture test		X
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarsinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination		X

TPT SS vadovas / TPT SS Head
Aušrius Plerpa
parašas / signature
Išdavimo data / Date of issue: 2017-09-18
Suvirinimo data / Date of welding: 2017-09-11
Vieta / Place: Vilnius, Lietuva
Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	2020-09-11	9.3 b)

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2018.03.16	[Signature]	la



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41. LT-03227 Vilnius tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tp@tp.lt, <http://www.tp.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

17SA/188

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t2,6 D21 PH ml**
LST EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t6 D76 PH ml

SPA nuoroda / WPS - Reference:

141T1H1ml; 141T1H3ml

Paraiškos Nr.: 17/ 086

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

TL2

Reference No.

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Rim

vičius

Identifikavimas / Identification:

364l

Nuotrauka

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pas:

Photograph

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

1964

(jei reikalinga)

Darbdavys / Employer:

UAE

(if required)

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standart:

LST EN ISO 9606-1:2013 ; PED 2014/68/EU

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒

Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒

Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	111	111
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	1.1	-
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / B	FM1, FM2 / A, RA, RB, RC, RR, R, B
Apsauginės dujos / Shielding gas	-	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC+	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	t2,6 / t6	>=2,6
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	21 / 76	≥21
Suvirinimo padėtis / Welding position	PH / PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PH
Siūlės duomenys / Weld details	sl / ml	sl, ml

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrimoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing		X
Laužimo bandymas / Fracture test	X	
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination	X	

TPT SS vadovas / TPT SS Head
Aušrius Plerpa
parašas / signature
Išdavimo data / Date of issue: 2017-09-18
Suvirinimo data / Date of welding: 2017-09-11
Vieta / Place: Vilnius, Lietuva
Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)	X	9.3 b)	

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2018.03.16	[Signature]	