



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

## PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

Bandinio duomenys Weld test details		Patvirtinimo diapozonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Kaitinimo įrankis Heated tool	Kaitinimo įrankis Heated tool
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.4: sandūrinis butt weld	3.4: sandūrinis butt weld
Nominali sienelės storis [ $e_n$ ] Nominal wall thickness	11	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [ $d_n$ ] Nominal pipe outside diameter	110	≤ 315
SDR = $d_n / e_n$	11	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžiūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	X
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	---
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą  
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))

Confirmation of the validity by employer welding coordinator  
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

Data Date	Pareigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Egzaminuotojas /

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Suvirinimo data 2017.09.06

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VSI „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2017.09.20

Issued:

Galioja iki 2019.09.06

Validity of qualification until:

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas  
kitiems 2 metams (pagal p. 13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for  
the following 2 years (refer to 13.2)

Ankstesnio pažymėjimo Nr.* The previous certificate No.:
Ankstesnis pažymėjimas galioja iki: Validity of qualification until of previous certificate:



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

## SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

Bandinio duomenys* Weld test details*		Patvirtinimo diapazonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Elektrofuzinis Electrofusion	Elektrofuzinis Electrofusion
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.6: movos sujungimas socket weld	3.6: movos sujungimas socket weld
Nominali sienelės storis [e <sub>n</sub> ] Nominal wall thickness	8,2	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d <sub>n</sub> ] Nominal pipe outside diameter	90	≤ 315
SDR = d <sub>n</sub> / e <sub>n</sub>	11	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžiūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	---
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	X
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Egzaminuotojas

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Suvirinimo data 2017.09.06

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VSI „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

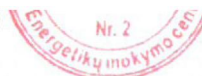
Išdavimo data 2017.09.20

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą  
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))  
Confirmation of the validity by employer welding coordinator  
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

Data Date	Parcigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature
--------------	--	----------------------

Galioja iki 2019.09.06

Validity of qualification until:



Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas  
kitiems 2 metams (pagal p. 13.2)  
Revalidation for qualification by examiner or examining body for  
the following 2 years (refer to 13.2)

Ankstesnio pažymėjimo Nr.\*  
The previous certificate No.:

Ankstesnis pažymėjimas galioja iki:  
Validity of qualification until of previous certificate:

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf





ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

## PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

Bandinio duomenys Weld test details		Patvirtinimo diapozonas Range of qualification
Suvirinimo procesas Welding process	Elektrofuzinis Electrofusion	Elektrofuzinis Electrofusion
Medžiagos grupė Group of material	PE	PE
Pogrūpė(-s) Sub group(-s)	3.8: sujungimas "Balnelis" "Saddle" weld	3.8: sujungimas "Balnelis" "Saddle" weld
Nominali sienelės storis [e <sub>n</sub> ] Nominal wall thickness	8,2	-----
Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d <sub>n</sub> ] Nominal pipe outside diameter	90	≤ 315
SDR = d <sub>n</sub> / e <sub>n</sub>	11	-----

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted
Vizualinė kontrolė Visual testing	X
Apžiūra išilginių sekcijų Visual examination of longitudinal sections	---
Tempimo bandymas Tensile test	---
Lenkimo bandymas Bend test	---
Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc Peel test (crush test)	X
Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd Peel test (decohesion test)	---
Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt Peel test (T-peel test)	---

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą  
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))  
Confirmation of the validity by employer welding coordinator  
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

Data Date	Pareigos ar Pavardė Position or Title	Parašas Signature
--------------	--	----------------------

--	--	--

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape  
If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Egzaminuotojas

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Suvirinimo data 2017.09.06

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2017.09.20

Issued:

Validity of qu

Galioja iki 2019.09.06

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas  
kitiems 2 metams (pagal p. 13.2)  
Revalidation for qualification by examiner or examining body for  
the following 2 years (refer to 13.2)

Ankstesnio pažymėjimo Nr.* The previous certificate No.:
Ankstesnis pažymėjimas galioja iki: Validity of qualification until of previous certificate: