



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

**PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS**  
**PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB Asirinta

Kodas/Tikrinimo norma/Code Testing standard:

EN 13067

Profesinės žinios/Job knowledge:

Taip/ Yes

Suvirintojo numeris/Welders No.:

V

| Bandinio duomenys<br>Weld test details   |                                  | Patvirtinimo diapozonas<br>Range of qualification |
|--|----------------------------------|---|
| Suvirinimo procesas<br>Welding process   | Kaitinimo įrankis<br>Heated tool | Kaitinimo įrankis<br>Heated tool                  |
| Medžiagos grupė<br>Group of material   | PE                               | PE  |
| Pogrūpė(-s)<br>Sub group(-s)   | 3.4: sandūrinis<br>butt weld     | 3.4: sandūrinis<br>butt weld                      |
| Nominali sienelės storis [ $e_n$ ]<br>Nominal wall thickness                   | 11                               | -----   |
| Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [ $d_n$ ]<br>Nominal pipe outside diameter | 110                              | ≤ 315   |
| SDR = $d_n / e_n$  | 11                               | -----   |

| Bandymo metodai<br>Type of test   | Atliktas ir priimtas<br>Performed and accepted |
|---|--|
| Vizualinė kontrolė<br>Visual testing  | X  |
| Apžiūra išilginių sekcijų<br>Visual examination of longitudinal sections    | ---  |
| Tempimo bandymas<br>Tensile test  | X  |
| Lenkimo bandymas<br>Bend test   | ---  |
| Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc<br>Peel test (crush test)           | ---  |
| Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd<br>Peel test (decohesion test) | ---  |
| Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt<br>Peel test (T-peel test)        | ---  |

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą  
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))  
Confirmation of the validity by employer welding coordinator  
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

| Data<br>Date | Pareigos ar Pavardė<br>Position or Title | Parašas<br>Signature |
|--------------|--|----------------------|
|              |  |                      |

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Egzaminuotojas Irina Makarova

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Suvirinimo data 2017.09.06

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2017.09.20

Issued:

Galioja iki 2019.09.06

Validity of qualification until:

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas  
kitiems 2 metams (pagal p.13.2)  
Revalidation for qualification by examiner or examining body for  
the following 2 years (refer to 13.2)

|   |
|---|
| Ankstesnio pažymėjimo Nr.*<br>The previous certificate No.:                                     |
|   |
| Ankstesnis pažymėjimas galioja iki:<br>Validity of qualification until of previous certificate: |
|   |



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

## SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

| Bandinio duomenys*<br>Weld test details*   |                                      | Patvirtinimo diapozonas<br>Range of qualification |
|--|--------------------------------------|---|
| Suvirinimo procesas<br>Welding process   | Elektrofuzinis<br>Electrofusion      | Elektrofuzinis<br>Electrofusion                   |
| Medžiagos grupė<br>Group of material   | PE                                   | PE  |
| Pogrūpė(-s)<br>Sub group(-s)   | 3.6: movos sujungimas<br>socket weld | 3.6: movos sujungimas<br>socket weld              |
| Nominali sienelės storis [e <sub>n</sub> ]<br>Nominal wall thickness                   | 8,2                                  | -----   |
| Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d <sub>n</sub> ]<br>Nominal pipe outside diameter | 90                                   | ≤ 315   |
| SDR = d <sub>n</sub> / e <sub>n</sub>  | 11                                   | -----   |

| Bandymo metodai<br>Type of test   | Atliktas ir priimtas<br>Performed and accepted |
|---|--|
| Vizualinė kontrolė<br>Visual testing  | X  |
| Apžiūra išilginių sekcijų<br>Visual examination of longitudinal sections    | ---  |
| Tempimo bandymas<br>Tensile test  | ---  |
| Lenkimo bandymas<br>Bend test   | ---  |
| Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc<br>Peel test (crush test)           | X  |
| Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd<br>Peel test (decohesion test) | ---  |
| Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt<br>Peel test (T-peel test)        | ---  |

Egzaminuotojas **Irina Makarova**

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Suvirinimo data 2017.09.06

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2017.09.20

Issued:

Galioja iki 2019.09.06

Validity of qualification until:

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą  
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))

Confirmation of the validity by employer welding coordinator  
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

| Data<br>Date | Pareigos ar Pavarde<br>Position or Title | Parašas<br>Signature |
|--------------|--|----------------------|
|--------------|--|----------------------|

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas  
kitiems 2 metams (pagal p. 13.2)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for  
the following 2 years (refer to 13.2)

| Ankstesnio pažymėjimo Nr.*<br>The previous certificate No.:                                     |
|---|
|   |
| Ankstesnis pažymėjimas galioja iki:<br>Validity of qualification until of previous certificate: |
|   |

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf





ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS

## PLASTIKŲ SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS PLASTICS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Pažymėjimo Nr.

Certificate No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code Testing standard:

Profesinės žinios/Job knowledge:

Suvirintojo numeris/Welders No.:

V

| Bandinio duomenys<br>Weld test details   |   | Patvirtinimo diapozonas<br>Range of qualification |
|--|---|---|
| Suvirinimo procesas<br>Welding process   | Elektrofuzinis<br>Electrofusion             | Elektrofuzinis<br>Electrofusion                   |
| Medžiagos grupė<br>Group of material   | PE  | PE  |
| Pogrūpė(-s)<br>Sub group(-s)   | 3.8: sujungimas "Balnelis"<br>"Saddle" weld | 3.8: sujungimas "Balnelis"<br>"Saddle" weld       |
| Nominali sienelės storis [e <sub>n</sub> ]<br>Nominal wall thickness                   | 8,2   | -----   |
| Nominali išorinis vamzdžio skersmuo [d <sub>n</sub> ]<br>Nominal pipe outside diameter | 90  | ≤ 315   |
| SDR = d <sub>n</sub> / e <sub>n</sub>  | 11  | -----   |

| Bandymo metodai<br>Type of test   | Atliktas ir priimtas<br>Performed and accepted |
|---|--|
| Vizualinė kontrolė<br>Visual testing  | X  |
| Apžiūra išilginių sekcijų<br>Visual examination of longitudinal sections    | ---  |
| Tempimo bandymas<br>Tensile test  | ---  |
| Lenkimo bandymas<br>Bend test   | ---  |
| Nutraukimo testas (traiškyti testas) Pc<br>Peel test (crush test)           | X  |
| Nutraukimo testas (bandymo dekompresijos) Pd<br>Peel test (decohesion test) | ---  |
| Nutraukimo testas (T-nulupkite testas) Pt<br>Peel test (T-peel test)        | ---  |

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą  
vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 13.1 a))  
Confirmation of the validity by employer welding coordinator  
for the following 6 months (refer to 13.1 a))

| Data<br>Date | Pareigos ar Pavardė<br>Position or Title | Parašas<br>Signature |
|--------------|--|----------------------|
|--------------|--|----------------------|

V

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape

If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

Egzaminuotojas Irina Makarova

Examiner:

Vieta Kaunas

Place:

Suvirinimo data 2017.09.06

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2017.09.20

Issued:

Galioja iki 2019.09.06  
Validity of qualification until:

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas  
kitiems 2 metams (pagal p. 13.2)  
Revalidation for qualification by examiner or examining body for  
the following 2 years (refer to 13.2)

| Ankstesnio pažymėjimo Nr.*<br>The previous certificate No.:                                     |
|---|
|   |
| Ankstesnis pažymėjimas galioja iki:<br>Validity of qualification until of previous certificate: |
|   |