



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ CERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003

CEOC
INTERNATIONAL

Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr.

- 2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s5,0 D42,4 H-L045 ss nb
Designations: EN ISO 9606-1 111 T FW FM3 B t5,0 D42,4 PH ml
- 3 Lapų Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 16/036
- 4 Gamintojo SPA Nr/ WPS-Manufacturer No: 111-01; 111-02 Reference No.
- 5 Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name:
- 6 Identifikavimo metodas IID method: Pasas
- 7 Identifikavimas/Identification:
- 8 Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth:
- 9 Darbdavys Employer: UAB „Elektrėnų energetikos remontas“
- 10 Kodas/standartas Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 97/23/EC
- 11 Teorinės žinios Job knowledge: Netikrinta/Not tested

Nuotrauka
(jei reikalinga)

12	Kintamieji/ Variables	Bandinio duomenys/ weld test details	Patvirtinimo intervalas/ Range of approval
13	Suvirinimo procesas/ Welding process	111	111
14	Pernešimo būdas/ Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis/ Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas/ Type of weld	BW	BW, FW
17	Medžiagos grupė(s)/ parent metal (s)	5	---
18	Suvirinimo medžiaga/ Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė/ Filler material group	FM3	FM1, FM2, FM3
20	Apsauginės dujos/ Shielding gas / flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga)/ Auxiliaries	---	---
22	Sienelės storis/ Material thickness (mm)	5,0	3,0 – 10,0 mm (FW: ≥3,0mm)
23	Išorinis skersmuo/ Pipe diameter (mm)	42,4	≥25,0mm
24	Suvirinimo padėtis/ Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF FW: PA, PB, PC, PD, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb (FW: sl, ml)

Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: 10CrMo9-10
Additional information: Parent metal

Pridėtinė: OK 76.26
Filler

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: standard Fillet weld test: ---/---/---

26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required
27	Apžiūrimoji (Vizual)	X	-
29	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-
30	Laužimo bandymas Fracture	X(FW)	-
31	Lenkimo bandymas Bend	-	X
32	Tempimo bandymas Tensile	-	X
33	Makroskopinis tyrimas Macroscopic	-	X
34	Kiti bandymai Additional tests	-	X

35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas
kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by
employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

36	Data	Parašas
	2016-08-02	
	2017-02-02	
	2017-08-02	
	2018-02-02	

Vieta Place: Vilnius

Egzaminatorius Examiner: Andrius Prelgauskis

Suvirinimo data/ Date of welding: 2016-02-02

Galioja iki/ Validity until: (9.3a) 2019-02-02

Tvirtinimo įstaiga/ Issuing body: INSPECTA UAB

Išdavimo data/ Issued: 2016-02-19

Išdavė/ Issued by: Romas Skripka

Parašas/ Signature

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas
kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by
examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

AKREDITACIJOS
DOKUMENTAI

No. LA-00.000

CEOC
INTERNATIONAL



SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
Nr. / No.

2. Žymėjimas: Designations: EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s5,0 D42,4 H-L045 ss nb
EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s14,0 D133,0 H-L045 ss nb
3. Lapų / Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 17/401
4. Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No.: 111_6_BW1; 111_6_BW2 Reference No.:
5. Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name:
6. Identifikavimo metodas / ID method: Pasas
7. Identifikavimas / Identification:
8. Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:
9. Darbdavys / Employer: UAB „Elektrėnų energetikos remontas“
10. Kodas / standartas / Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
11. Teorinės žinios / Job knowledge: Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12. Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13. Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14. Pernešimo būdas / Transfer mode	---	---
15. Plokštutė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16. Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17. Medžiagos grupė(s) / Parent metal (s)	6	---
18. Suvirinimo medžiaga / Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19. Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20. Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	It	---
21. Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22. Siūlės storis / Material thickness (mm)	5,0/14,0	23,0mm
23. Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm)	42,4/133,0	225,0mm
24. Suvirinimo padėtis / Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25. Suvirinimo siūlės tipas / Weld details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Papildoma informacija: Additional information: Pagrindinis metalas: X10CrMoVNb91 Pripažintė ESAB OK 76 96
Parent metal: Filler
Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas / standard fillet weld test: ---/---

26. Bandymo metodai / Type of tests	Atliktas ir priimtas / Performed and accepted	Nebandytas / Not required	Vieta / Place	Viilius
27. Apžiūrimoji (Vizual)	X	-	Egzaminatorius / Examiner	Andrius Preigauskis
28. Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding	2017 - 12 - 04
29. Lūžimo bandymas (Fracture)	-	X	Galioja iki / Validity until (9.3a)	2020 - 12 - 04
30. Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	TVirtinimo įstaiga / Issuing body:	UAB „Kiwa Inspecta“
31. Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued:	2017 - 12 - 15
32. Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by:	Romas Skripka
33. Kitų bandymai (Additional tests)	-	X	Parasas / Signature: UAB „Kiwa Inspecta“	
34. Darbdavio / koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitoms 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by employer / welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)				
35. Data / Date: 2018-06-04	Parasas / Signature	Parasas / Signature	Eksperto / bandymo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitoms 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation of qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)	



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BŪRAS

DARBUOTOJŲ CERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003

CEOC
INTERNATIONAL

Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

Nr.

2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T FW FM3 B t8,0 D48,3 PH ml
Designations:

3 Lapų Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 16/306
4 Gamintojo SPA Nr./ WPS-Manufacturer No: T111-3 Reference No

5 Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name:

6 Identifikavimo metodas IID method: Pasas

7 Identifikavimas/Identification:

8 Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth:

9 Darbdavys Employer:

10 Kodas/standartas Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 97/23/EC

11 Teorinės žinios Job knowledge: Netikrinta/Not tested

12	Kintamieji/ Variables	Bandinio duomenys/ weld test details	Patvirtinimo intervalas/ Range of approval
13	Suvirinimo procesas/ Welding process	111	111
14	Priešimo būdas /Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis /Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
17	Medžiagos grupė(s) parent metal (s)	5	---
18	Suvirinimo medžiaga /Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė/ Filler material group	FM3	FM1, FM2, FM3
20	Apsauginės dujos /Shielding gas / flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) /Auxiliaries	---	---
22	Sieneles storis /Material thickness (mm)	8,0	≥3,0 mm
23	Išorinis skersmuo /Pipe diameter (mm)	48,3	≥25,0mm
24	Suvirinimo padėtis /Welding positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ml	sl, ml

Papildoma informacija: Pagrindinis metalas 13CrMo4-5 Pridėtinė Esas OK 76 19
Additional information: Parent metal Filler
Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas /standard Fillet weld test ---/---

26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta Place:	Vilnius
27				Egzaminatorius Examiner:	Romas Skripka
28	Apžiūrėjimoji (Vizual)	X	-	Suvirinimo data/ Date of welding:	2016 - 09 - 05
29	Radiografinis bandymas/Radiography	-	X	Galioja iki / Validity until: (9.3b)	2018 - 09 - 05
30	Laužimo bandymas Fracture	X	-	Tvirtinimo įstaiga/ Issuing body	INSPECTA UAB
31	Lenkimo bandymas Bend	-	X	Išdavimo data/ Issued	2016 - 09 - 06
32	Tempimo bandymas Tensile	-	X	Išdavė, išsėdė by	Mantas Andriuskevicius
33	Makroskopinis tyrimas Macroscopic	-	X	Parašas / Signature	
34	Kiti bandymai Additional tests	-	X		
35	Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)				

36	Data	Parašas	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)
	2017-03-03		
	2017-09-03		
	2018-03-02		