



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BŪKLĖS

DARBOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003

CEOC

Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE Nr. 2386-07

2. Zymėjimas: Designations: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s1,5 D14,0 H-L045 ss nb ml
EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s12,5 D48,3 H-L045 ss nb ml
3. Lapų: Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 17/074
4. Gamintojo SPA Nr./WPS-Manufacturer No.: T111-1; T111-2 Reference No.
5. Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name: GINTARAS AMBRULEVIČIUS
6. Identifikavimo metodas: ID method: Pasas
Identifikavimas/Identification: GA
7. Gimimo data ir vieta: Date and place of birth: AB „Montuotojas“
8. Darbdavys: Employer: AB „Montuotojas“
9. Kodas/standartas: Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
10. Teorinės žinios: Job knowledge: Netikrinta/Not tested

| Kintamieji: Variables | Bandinio duomenys: Weld test details | Patvirtinimo intervalas: Range of approval |
|---|--------------------------------------|--|
| 13. Suvirinimo procesas: Welding process | 111 | 111 |
| 14. Pernešimo būdas: Transfer mode | --- | --- |
| 15. Plokštė ar vamzdis: Plate or pipe | T | T, P |
| 16. Siūlės tipas: Type of weld | BW | BW |
| 17. Medžiagos grupė(s): Parent metal(s) | 5 | --- |
| 18. Suvirinimo medžiaga: Filler material | B | B, A, RA, RB, RC, RR, R |
| 19. Pridedinės medžiagos grupė: Filler material group | FM3 | FM1, FM2, FM3 |
| 20. Apsauginės dujos: Shielding gas: flux | --- | --- |
| 21. Pagalb. priemonės (šak. apsauga): Auxiliaries | --- | --- |
| 22. Siūlės storis: Material thickness (mm) | 1,5/12,5 | ≥1,5 mm |
| 23. Išorinis skersmuo: Pipe diameter (mm) | 14,0/48,3 | ≥14,0mm |
| 24. Suvirinimo padėtis: Welding positions | H-L045 | PA, PC, PE, PF |
| 25. Suvirinimo siūlės tipas: Weld details | ss nb ml | ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb |

Papildoma informacija:
Additional information:

Pagrinio metalas:
Parent metal:

ISO 15614-6

Phoetne
Puer

Esat OK TS 19

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas karpinės siūlės testas./standard fillet weld test

| Bandymo metodai: Type of tests | Atliktas ir priimtas: Performed and accepted | Nebandytas: Not required | Vieta: Place: | Višius: |
|---|---|-----------------------------|-------------------------------------|------------------------|
| 26. Radiografinis bandymas: Radiography | X | - | Egzaminatorius: Examiner | Romas Skripka |
| 27. Radiografinis bandymas: Radiography | X | - | Suvirinimo data: Date of welding | 2017-03-06 |
| 28. Lūžio bandymas: Fracture | - | X | Galloja iki: Validity until: (9.3b) | 2019-03-06 |
| 29. Lankymo bandymas: Bend | - | X | Tvirtinimo įstaiga: Issuing body | INSPECTA UAB |
| 30. Tempimo bandymas: Tensile | - | X | Išdavimo data: Issued | 2017-03-09 |
| 31. Makroskopinis tyrimas: Microscopic | - | X | Išdavė: Issued by | Mantas Andriuskevicius |
| 32. Kiti bandymai: Additional tests | - | X | Parašas: Signature | |
| 33. Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2): Confirmation of the validity of employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2) | | | | |

| Data | Parašas | Pareigos | Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3): Provision for qualification of examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3) |
|------|---------|----------|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Gamybos skyriaus
viršininkas
Raimundas Gudukas
NUORAŠAS TIKRAS





LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITAVIMAS
SISTEMOS

DARBOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003

CEOC

Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

Nr. 2386-08

2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T FW FM3 B t8,0 D48,3 PH ml
Designations:

3 Lapų/Pages: 1/1 Užsakymo Nr.: 17/074
4 Gamintojo SPA Nr./WPS-Manufacturer No: T111-3 Reference No:

5 Suvirintojo vardas/pavardė/Weider's name: GINTARAS AMBRULEVIČIUS
6 Identifikavimo metodas/ID method: Pasas
7 Identifikavimas/Identification: GA
8 Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:
9 Darbdavys/Employer: AB „Montuotojas“
10 Kodas/standartas/Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
11 Teorinės žinios/Job knowledge: Netikrinta/Not tested

| 12 Kintamieji/Variables | Bandinio duomenys/Weid test details | Patvirtinimo intervalas/Range of approval |
|---|-------------------------------------|---|
| 13 Suvirinimo procesas/Welding process | 111 | 111 |
| 14 Pemešimo būdas/Transfer mode | --- | --- |
| 15 Plokštė ar vamzdis/Plate or pipe | T | T, P |
| 16 Siūlės tipas/Type of weld | FW | FW |
| 17 Medžiagos grupė(s)/parent metal(s) | 5 | --- |
| 18 Suvirinimo medžiaga/Filler material | B | B, A, RA, RB, RC, RR, R |
| 19 Pridedamos medžiagos grupė/Filler material group | FM3 | FM1, FM2, FM3 |
| 20 Apsauginės dujos/Shielding gas/flux | --- | --- |
| 21 Pagalb. priemonės (sak. apsauga)/Auxiliaries | --- | --- |
| 22 Sieneles storis/Material thickness (mm) | 8,0 | ≥3,0 mm |
| 23 Išorinis skersmuo/Pipe diameter (mm) | 48,3 | ≥25,0mm |
| 24 Suvirinimo padėtis/Welding positions | PH | PA, PB, PC, PD, PE, PF |
| 25 Suvirinimo siūlės tipas/Weld details | ml | sl, ml |

Papildoma informacija/Additional information: Pagondinis metalas/Parent metal: 12CrMo4-5 Probinė/Filter: Esan OK 75-18
Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kempinės siūlės testas/standard Fillet weld test: ---/---

| 26 Bandymo metodai/Type of tests | Atliktas ir priimtas/Performed and accepted | Nebandytas/Not required | Vieta/Place: | Vilnius |
|---|---|-------------------------|------------------------------------|------------------------|
| 27 Egzaminatoriaus/Examiner | | | | Romas Skripka |
| 28 Apžiūros/Inspection | X | - | Suvirinimo data/Date of welding | 2017 - 03 - 06 |
| 29 Radiografinis bandymas/Radiography | - | X | Galioja iki/Validity until: (9.3b) | 2019 - 03 - 06 |
| 30 Lūžio bandymas/Fracture | X | - | Išdavimo data/Issued | 2017 - 03 - 09 |
| 31 Lenkimo bandymas/Bend | - | X | Parašas/Signature | Mantas Andriuskevicius |
| 32 Tempimo bandymas/Tensile | - | X | | |
| 33 Makroskopinis tyrimas/Macroscopic | - | X | | |
| 34 Kiti bandymai/Additional tests | - | X | | |
| 35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2) | | | | |

| 36 Data | Parašas | Pareigos | Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) /Proving person for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3) |
|---------|---------|----------|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Gamybos skyriaus
viršininkas
Raimundas Gudukas
NUORAŠAS TIKRAS

1080425



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIŪRAS

DARBOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.063

CEOC

Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

Nr. 2387-07

- 2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s1,5 D14,0 H-L045 ss nb ml
Designations: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s12,5 D48,3 H-L045 ss nb ml
- 3 Lapų / Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 17/074
4 Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No.: T111-1; T111-2 Reference No.
- 5 Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name: ALVYDAS KEREVIČIUS
- 6 Identifikavimo metodas / ID method: Pasas
- 7 Identifikavimas / Identification: AK
- 8 Gimimo data ir vieta: Date and place of birth:
- 9 Darbdavys / Employer: AB „Montuotojas“
- 10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
- 11 Teorinės žinios / Knowledge: Netikrinta / Not tested

| 12 Kintamieji / Variables | Bandinio duomenys / Weld test details | Patvirtinimo intervalas / Range of approval |
|---|---------------------------------------|---|
| 13 Suvirinimo procesas / Welding process | 111 | 111 |
| 14 Pamešimo būdas / Transfer mode | --- | --- |
| 15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe | T | T, P |
| 16 Siūlės tipas / Type of weld | BW | BW |
| 17 Medžiagos grupė(s) / parent metal / (s) | S | --- |
| 18 Suvirinimo medžiaga / Filler (material) | B | B, A, RA, RB, RC, RR, R |
| 19 Pildytinės medžiagos grupė / Filler material group | FM3 | FM1, FM2, FM3 |
| 20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux | --- | --- |
| 21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries | --- | --- |
| 22 Siūlės storis / Material thickness (mm) | 1,5/12,5 | ≥1,5 mm |
| 23 Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm) | 14,0/48,3 | ≥14,0mm |
| 24 Suvirinimo padėtis / Welding position | H-L045 | PA, PC, PE, PF |
| 25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld details | ss nb ml | ss nb, ss mb, ss, ss gb, ss fb |
| Papildoma informacija: / Additional information: Pagrindinė medžiaga / Base metal: NSC/M06-S / Procedure: Base OK 16.18 | | |
| Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p. 5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas / standard / Fillet weld test: ---/--- | | |

| 26 Bandymo metodai / Type of tests | Atliktas ir priimtas / Performed and accepted | Nebandytas / Not required | Vieta / Place: | Vilnius |
|--|---|---------------------------|-------------------------------------|-----------------------|
| 27 | | | Egzaminatorius / Examiner: | Romas Skripka |
| 28 Apžiūrėjimo / Visual | X | - | Suvirinimo data / Date of welding: | 2017 - 03 - 06 |
| 29 Radiografinis bandymas / Radiography | X | - | Galioja iki / Validity until (9.3b) | 2019 - 03 - 06 |
| 30 Lūžimo bandymas / Fracture | - | X | Tvirtinimo įstaiga / Issuing body | INSPECTA UAB |
| 31 Lenkimo bandymas / Bend | - | X | Išdavimo data / Issued | 2017 - 03 - 09 |
| 32 Tempimo bandymas / Tensile | - | X | Išdavė / Issued by | Mantas Adomuskevicius |
| 33 Makroskopinis tyrimas / Macroscopic | - | X | Parašas / Signature | |
| 34 Kiti bandymai / Additional tests | - | X | | |
| Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2) | | | | |

| 36 Data | Parašas | Pareigos | Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Propagation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3) |
|---------|---------|----------|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Gamybos skyriaus
viršininkas
Raimundas Gudukas

20180425



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIŪRAS

CEOC

Inspecta

DARBOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE Nr. 2387-08

2 Žymėjimas
Designations

EN ISO 9606-1 111 T FW FM3 B t8,0 D48,3 PH ml

3 Lapų Page:

1/1

Užsakymo Nr.:
Reference No.

17/074

4 Gamintojo SPA Nr./WPS-Manufacturer No:

T111-3

5 Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name

ALVYDAS KEREVIČIUS

6 Identifikavimo metodas /ID method:

Pasas

7 Identifikavimas/Identification

AK

8 Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth

9 Darbdavys Employer

AB „Montuotojas“

10 Kodas/standartas Code/Testing Standard

EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios Job knowledge

Netikrinta/Not tested

| 12 Kintamieji / Variables | Bandinio duomenys / Weld test details | Patvirtinimo intervalai / Range of approval |
|---|---------------------------------------|---|
| 13 Suvirinimo procesas / Welding process | 111 | 111 |
| 14 Pernešimo būdas / Transfer mode | --- | --- |
| 15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe | T | T, P |
| 16 Siūlės tipas / Type of weld | FW | FW |
| 17 Medžiagos grupė(s) / parent metal(s) | S | --- |
| 18 Suvirinimo medžiaga / Filler material | B | B, A, RA, RB, RC, RR, R |
| 19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group | FM3 | FM1, FM2, FM3 |
| 20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux | --- | --- |
| 21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries | --- | --- |
| 22 Sienei storis / Material thickness (mm) | 8,0 | ≥3,0 mm |
| 23 Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm) | 48,3 | ≥25,0mm |
| 24 Suvirinimo padėtis / Welding positions | PH | PA, PB, PC, PD, PE, PF |
| 26 Suvirinimo siūlės tipas / Weld details | ml | sl, ml |

Papildoma informacija:

Papildoma medžiaga:

ISO-Me4.6

Procedūra:

ESAC OK T6.16

Pagal EN ISO 9606-1:2013 p.5.4 e) atliktas kaminės siūlės testas / standard filler weld test

| 28 Bandymo metodai Type of tests | Atliktas ir priimtas Performed and accepted | Nebandytas Not required |
|---|--|----------------------------|
| 29 Apžiūrėjimo vizuali | X | - |
| 30 Radiografinis bandymas / Radiography | - | X |
| 31 Lankymo bandymas / Bending | X | - |
| 32 Lankymo bandymas Bend | - | X |
| 33 Tempimo bandymas / Tensile | - | X |
| 34 Makroskopiškas tyrimas / Macroscopic | - | X |
| 35 Kitų bandymai / Additional tests | - | X |

Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas
kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by
employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

| 36 Data | Parašas | Pareigos |
|---------|---------|----------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Vieta / Place:
Egzaminatorius / Examiner: Romas Skripka
Suvirinimo data / Date of welding: 2017 - 03 - 06
Galioja iki / Validity until: (9.3b) 2019 - 03 - 06
Ivartinimo įstaiga / Issuing body: INSPECTA UAB
Išdavimo data / Issued: 2017 - 03 - 09
Išdavė / Issued by: Mantas Andriuskevicius
Parašas / Signature

Eksporto tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas
kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for certification of
examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)



Gamybos skyriaus
viršininkas
Raimundas Gudukas
NUORASAS TIKRAS



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003

CEOC

Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
Nr. 1458-13

2. Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s1,5 D14,0 H-L045 ss nb ml
Designations: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s12,5 D48,3 H-L045 ss nb ml
3. Lapų/Pages: 1/1 Užsakymo Nr./Reference No.: 17/074
4. Gamintojo SPA Nr./WPS-Manufacturer No.: T111-1; T111-2
5. Suvirintojo vardas, pavardė/ Welder's name: DARIUS SPIRIDAVIČIUS
6. Identifikavimo metodas/ID method: Pasas
7. Identifikavimas/Identification: ne
8. Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth:
9. Darbdavys/ Employer: AB „Montuotojas“
10. Kodas/standartas/ Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
11. Teorinės žinios/ Job knowledge: Netikrinta/Not tested

| 12. Kintamieji/ Variables | Bandinio duomenys/ Weld test details | Patvirtinimo intervalai/ Range of approval |
|---|--------------------------------------|--|
| 13. Suvirinimo procesas/ Welding process | 111 | 111 |
| 14. Pernešimo būdas/ Transfer mode | --- | --- |
| 15. Plokštė ar vamzdis/ Plate or pipe | T | T, P |
| 16. Siūlės tipas/ Type of weld | BW | BW |
| 17. Medžiagos grupė(s)/ parent metal (s) | 5 | --- |
| 18. Suvirinimo medžiaga/ Filler material | B | B, A, RA, RB, RC, RR, R |
| 19. Pridėtinės medžiagos grupė/ Filler material group | FM3 | FM1, FM2, FM3 |
| 20. Apsauginės dujos/ Shielding gas/ flux | --- | --- |
| 21. Pagalb. priemonės (šak. apsauga)/ Auxiliaries | --- | --- |
| 22. Sieneles storis/ Material thickness (mm) | 1,5/12,5 | 21,5 mm |
| 23. Išorinis skersmuo/ Pipe diameter (mm) | 14,0/48,3 | 214,0 mm |
| 24. Suvirinimo padėtis/ Welding positions | H-L045 | PA, PC, PE, PF |
| 25. Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details | ss nb ml | ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb |

Papildoma informacija/ Additional information: Pagrindinis metalas/ Parent metal: 130Mn04-B Procesas/ Process: Esap OK 1616

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p. 5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas/ standard Filler weld test: radiografija

| 26. Bandymo metodai/ Type of tests | Atliktas ir priimtas/ Performed and accepted | Nebandytas/ Not required | Vieta/ Place: | Vilnius |
|---|--|--------------------------|-------------------------------------|------------------------|
| 27. Egzaminatoriaus/ Examiner: | | | | Romas Skripka |
| 28. Apžiūrinimo/ Visual | X | - | Suvirinimo data/ Date of welding | 2017 - 03 - 06 |
| 29. Radiografinis bandymas/ Radiography | X | - | Galiauja iki/ Validity until (9.3c) | 2019 - 03 - 06 |
| 30. Lūžimo bandymas/ Fracture | - | X | Tvirtinimo įstaiga/ Issuing body | INSPECTA UAB |
| 31. Lenkimo bandymas/ Bend | - | X | Išdavimo data/ Issued | 2017 - 03 - 09 |
| 32. Tempimo bandymas/ Tensile | - | X | Išdavė/ Issued by | Mantas Andriuskevicius |
| 33. Makroškopinis tyrimas/ Macroscopic | - | X | Parasas/ Signature | |
| 34. Kit bandymai/ Additional tests | - | X | | |
| 35. Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitoms 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/weiding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2) | | | | |
| 36. Data | Parasas | Pareigos | | |

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitoms 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)



Gamybos skyriaus
viršininkas
Raimundas Gudukas

2018 04 25



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA 05.003

CEOC

Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
Nr. 1458-14

1. Žymėjimas: **EN ISO 9606-1 111 T FW FM3 B t8,0 D48,3 PH ml**
Designations:

2. Lapų/Pages: 1/1
3. Gamintojo SPA Nr./WPS-Manufacturer No.: T111-3

Užsakymo Nr.: 17/074
Reference No.

5. Suvirintojo vardas/pavardė/ Welder's name: **DARIUS SPIRIDAVIČIUS**
6. Identifikavimo metodas /ID method/: **Pasas**
7. Identifikavimas/Identification: **DS**
8. Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth:
9. Darbdavys/ Employer: **AB „Montuotojas“**
10. Kodas/standartas/ Code/Testing Standard: **EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU**
11. Teorinės žinios/ Job knowledge: **Netikrinta/Not tested**

| 12. Kintamieji/ Variables | Bandinio duomenys/ Weld test details | Patvirtinimo intervalas/ Range of approval |
|---|--------------------------------------|--|
| 13. Suvirinimo procesas/ Welding process | 111 | 111 |
| 14. Parnesimo būdas/ Transfer mode | --- | --- |
| 15. Plokštelė ar vamzdis/ Plate or pipe | T | T, P |
| 16. Siūlės tipas/ Type of weld | FW | FW |
| 17. Medžiagos grupė(s)/ Parent metal (s) | 5 | --- |
| 18. Suvirinimo medžiaga/ Filler material | B | B, A, RA, RB, RC, RR, R |
| 19. Pridetinės medžiagos grupė/ Filler material group | FM3 | FM1, FM2, FM3 |
| 20. Apsauginės dujos/ Shielding gas/ flux | --- | --- |
| 21. Pagalb. priemonės (šak. apsauga)/ Auxiliaries | --- | --- |
| 22. Siūlės storis/ Material thickness (mm) | 8,0 | 23,0 mm |
| 23. Išorinis skersmuo/ Pipe diameter (mm) | 48,3 | 225,0 mm |
| 24. Suvirinimo padėtis/ Welding positions | PH | PA, PB, PC, PD, PE, PF |
| 25. Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details | ml | sl, ml |

Papildoma informacija/ Additional information: Papildoma medžiaga/ Parent metal: ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
Procedūra/ Procedure: Essai OK 75.18

Pagal EN ISO 9606-1:2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas/ standard fillet weld test: ---/---

| 26. Bandymo metodai/ Type of tests | Atliktas ir priimtas/ Performed and accepted | Nebandytas/ Not required | Vieta/ Place: | Vilnius |
|--|--|--------------------------|--------------------------------------|------------------------|
| 27. Egzaminatoriaus/ Examiner: | | | | Romas Skripka |
| 28. Suvirinimo data/ Date of welding: | | | | 2017-03-06 |
| 29. Radiografinis bandymas/ Radiography: | - | X | Galioja iki/ Validity until: (9.3b) | 2019-03-06 |
| 30. Laužimo bandymas/ Fracture | X | - | Tvirtinimo įstaiga/ Issuing body: | INSPECTA UAB |
| 31. Lenkimo bandymas/ Bending | - | X | Išdavimo data, patvirt. / Issued by: | 2017-03-09 |
| 32. Tempimo bandymas/ Tensile | - | X | Išdavė/ Issued by: | Mantas Andriuskevicius |
| 33. Makrokopinis tyrimas/ Macroscopic | - | X | Parašas/ Signature: | |
| 34. Kitų bandymai/ Additional tests | - | X | | |

35. Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas
kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2): Confirmation of the validity of
employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2):

| Data | Parašas | Parašas |
|------|---------|---------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas
kitiems 2 metams (pagal p. 9.3): Prorogation for qualification by
examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3):

Santvirkio skyriaus
viršininkas
Raimundas Gudukas
20180615



