



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BŪKLĖS

DARBUTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003

CEOC

Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

Nr. 2386-07

2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s1,5 D14,0 H-L045 ss nb ml
Designations: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s12,5 D48,3 H-L045 ss nb ml

3 Lapų Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 17/074
4 Gamintojo SPA Nr./WPS-Manufacturer No: T111-1; T111-2 Reference No.

5 Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name: GINTARAS AMBRULEVIČIUS
6 Identifikavimo metodas: ID method: Pasas
7 Identifikavimas: Identification: GA
8 Gimimo data ir vieta: Date and place of birth: Alytus
9 Darbdavys: Employer: AB „Montuotojas“
10 Kodas/standartas: Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios: Job knowledge: Netikrinta/Not tested

12 Kintamieji: Variables	Bandinio duomenys: Weld test details	Patvirtinimo intervalas: Range of approval
13 Suvirinimo procesas: Welding process	111	111
14 Pernešimo būdas: Transfer mode	---	---
15 Plokštė ar vamzdis: Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas: Type of weld	BW	BW
17 Medžiagos grupė(s): parent metal (s)	5	---
18 Suvirinimo medžiaga: Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19 Pildinės medžiagos grupė: Filler material group	FM3	FM1, FM2, FM3
20 Apsauginės dujos: Shielding gas / flux	---	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga): Auxiliaries	---	---
22 Sieneles storis: Material thickness (mm)	1,5/12,5	≥1,5 mm
23 Išorinis skersmuo: Pipe diameter (mm)	14,0/48,3	≥14,0mm
24 Suvirinimo padėtis: Welding position	H-L045	PA, PC, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas: Weld details	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Papildoma informacija: Additional information: Pagrindinis metalas: Parent metal: 13CrMo4-5
Projektinė: Project: Esat: OK T6.18
Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: standard Fillet weld test: ---/---

26 Bandymo metodai: Type of tests	Atliktas ir priimtas: Performed and accepted	Nebandytas: Not required	Vieta: Place:	Vilnius
27 Egzaminatorius: Examiner				Romas Skripka
28 Suvirinimo data: Date of welding	X	-		2017 - 03 - 06
29 Radiografinis bandymas: Radiography	X	-	Galioja iki: Validity until: (9.3b)	2019 - 03 - 06
30 Laužimo bandymas: Fracture	-	X	Tvirtinimo įstaiga: Issuing body	INSPECTA UAB
31 Lenkimo bandymas: Bend	-	X	Išdavimo data: Issued	2017 - 03 - 09
32 Tempimo bandymas: Tensile	-	X	Išdavė, išduotas: Issued by	Mantas Andriuskevicius
33 Makroskopinis tyrimas: Macroscopic	-	X	Parašas: Signature	
34 Kiti bandymai: Additional tests	-	X		

35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2): Confirmation of the validity of employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

36 Data	Parašas	Pareigos

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3): Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)



Gamybos skyriaus viršininkas
Raimundas Gudukas
NUORAŠAS TIKRAS

20180625



LIEUVON
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. 1.A.05.003

CEOC

Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
Nr. 2386-08

2 Žymėjimas: **EN ISO 9606-1 111 T FW FM3 B t8,0 D48,3 PH ml**
Designations

3 Lapų Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 17/074
4 Gamintojo SPA Nr./WPS-Manufacturer No: T111-3 Reference No.

5 Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name: **GINTARAS AMBRULEVIČIUS**
6 Identifikavimo metodas /ID method: **Pasas**
7 Identifikavimas/Identification: **GA**
8 Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth: **Alytus**
9 Darbdavys Employer: **AB „Montuotojas“**
10 Kodas/standartas Code/Testing Standard: **EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU**

11 Teorinės žinios Job knowledge: **Netikrinta/Not tested**

12 Kintamieji/ Variables	Bandinio duomenys/ weld test details	Patvirtinimo intervalas/ Range of approval
13 Suvirinimo procesas/ Welding process	111	111
14 Pernešimo būdas /Transfer mode	---	---
15 Plokštelė ar vamzdis /Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas/Type of weld	FW	FW
17 Medžiagos grupė(s) parent metal (s)	5	---
18 Suvirinimo medžiaga /Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19 Pridėtinės medžiagos grupė/Filler material group	FM3	FM1, FM2, FM3
20 Apsauginės dujos /Shielding gas / flux	---	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) /Auxiliaries	---	---
22 Sieneles storis /Material thickness (mm)	8,0	≥3,0 mm
23 Išorinis skersmuo /Pipe diameter (mm)	48,3	≥25,0mm
24 Suvirinimo padėtis /Welding positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ml	sl, ml

Papildoma informacija: Additional information: Pagrindinis metalas: 13CrMo4-5 Parent metal: Procedūra: Esas OK 76.18 Filler:

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas /standard Fillet weld test: ---/---

26 Bandymo metodai/ Type of tests	Atliktas ir priimtas/ Performed and accepted	Nebandytas/ Not required	Vieta/ Place:	Vilnius
27			Egzaminatorius/ Examiner	Romas Skripka
28 Apžiūrėjimo/ Visual	X	-	Suvirinimo data/ Date of welding:	2017 - 03 - 06
29 Radiografinis bandymas/ Radiography	-	X	Galioja iki / Validity until: (9.3b)	2019 - 03 - 06
30 Laužimo bandymas/ Fracture	X	-	Tvirtinimo įstaiga/ Issuing body	INSPECTA UAB
31 Lenkimo bandymas/ Bend	-	X	Išdavimo data/ Issued	2017 - 03 - 09
32 Tempimo bandymas/ Tensile	-	X	Išdavė, / Issued by	Mantas Andriuskevicius
33 Makroskopinis tyrimas/ Macroscopic	-	X	Parašas / Signature	
34 Kiti bandymai/ Additional tests	-	X		
35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)				

36 Data	Parašas	Pareigos	Ekspert/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Provision for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)

Gamybos skyriaus
viršininkas **NUORASAS TIKRAS**
Raimundas Gudukas

20180425



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITAVIMO
BIŪRAS

DARBUTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003



Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE Nr. 2387-07

2. Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s1,5 D14,0 H-L045 ss nb ml
Designations: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s12,5 D48,3 H-L045 ss nb ml
3. Lapų Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 17/074
Reference No.
4. Gamintojo SPA Nr./WPS-Manufacturer No: T111-1; T111-2
5. Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name: ALVYDAS KEREVIČIUS
6. Identifikavimo metodas: ID method: Pasas
7. Identifikavimas/Identification: AK
8. Gimimo data ir vieta: Date and place of birth: Alytus
9. Darbdavys Employer: AB „Montuotojas“
10. Kodas/standartas Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
11. Teorinės žinios Job knowledge: Netikrinta/Not tested

Nuotrauka
(jei reikalinga)

12. Kintamieji/Variables	Bandinio duomenys/Weld test details	Patvirtinimo intervalas/Range of approval
13. Suvirinimo procesas/ Welding process	111	111
14. Pamešimo būdas/Transfer mode	---	---
15. Plokštė ar vamzdis/Plate or pipe	T	T, P
16. Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW
17. Medžiagos grupė(s)/parent metal(s)	5	---
18. Suvirinimo medžiaga/Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19. Pridėtinės medžiagos grupė/Filler material group	FM3	FM1, FM2, FM3
20. Apsauginės dujos/Shielding gas/flux	---	---
21. Pagaib. priemonės (šak. apsauga)/Auxiliaries	---	---
22. Sieneles storis /Material thickness (mm)	1,5/12,5	≥1,5 mm
23. Išorinis skersmuo /Pipe diameter (mm)	14,0/48,3	≥14,0mm
24. Suvirinimo padėtis /Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25. Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
Papildoma informacija: Additional information: Pagrindinis metalas: Parent metal: 190/M04-S Pridėtinė: Filler: Esao OK T8.18		
Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas /standard Filler weld test: ---/---		
26. Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required
27. Vieta/Place:		Vilnius
28. Apžiūrinimoji/Vizual	X	-
29. Radiografinis bandymas/Radiography	X	-
30. Lūžimo bandymas/Fracture	-	X
31. Lenkimo bandymas/Bend	-	X
32. Tępsimo bandymas/Tensile	-	X
33. Makroskopinis tyrimas/Macroscopic	-	X
34. Kiti bandymai/Additional tests	-	X
35. Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)		
36. Data	Parašas	Pareigos
Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)		

Egzaminatorius/Examiner: Romas Skripka
Suvirinimo data/Date of welding: 2017-03-06
Galioja iki/Validity until: (9.3b) 2019-03-06
Tvirtinimo įstaiga/Issuing body: INSPECTA UAB
Išdavimo data/Issued: 2017-03-09
Išdavė./Issued by: Mantas Andriuskevicius
Parašas./Signature:



Gamybos skyriaus viršininkas
Raimundas Gudukas

20180425



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

CEOC

Inspecta

DARBUOTOJŲ CERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

Nr. 2387-08

2 Žymėjimas:
Designations:

EN ISO 9606-1 111 T FW FM3 B t8,0 D48,3 PH ml

3 Lapų Page:

1/1

Užsakymo Nr.: 17/074
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr./ WPS-Manufacturer No:

T111-3

5 Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name

ALVYDAS KEREVIČIUS

6 Identifikavimo metodas ID method:

Pasas

7 Identifikavimas/Identification

AK

8 Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth

Alytus

9 Darbdavys Employer:

AB „Montuotojas“

10 Kodas/standartas Code/Testing Standard:

EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios Job knowledge:

Netikrinta/Not tested

12	Kintamieji/ Variables	Bandinio duomenys/ Weld test details	Patvirtinimo intervalas/ Range of approval
13	Suvirinimo procesas/ Welding process	111	111
14	Pernešimo būdas/ Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis/ Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas/ Type of weld	FW	FW
17	Medžiagos grupė(s)/ Parent metal (s)	5	---
18	Suvirinimo medžiaga/ Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė/ Filler material group	FM3	FM1, FM2, FM3
20	Apsauginės dujos/ Shielding gas/ flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga)/ Auxiliaries	---	---
22	Sieneiės storis/ Material thickness (mm)	8,0	≥3,0 mm
23	Išorinis skersmuo/ Pipe diameter (mm)	48,3	≥25,0mm
24	Suvirinimo padėtis/ Welding positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ml	sl, ml

Papildoma informacija: Parent metal: 13CrMo4-5
Additional information: Parent metal: 13CrMo4-5
Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas/standard Fillet weld test: ---/---

26	Bandymo metodai/ Type of tests	Atliktas ir priimtas/ Performed and accepted	Nebandytas/ Not required	Vieta/ Place:	Vilnius
27	Apžiūrinimo/ Vizual	X	-	Egzaminatorius/ Examiner:	Romas Skripka
28	Radiografinis bandymas/ Radiography	-	X	Suvirinimo data/ Date of welding:	2017 - 03 - 06
29	Laužimo bandymas/ Fracture	X	-	Galioja iki/ Validity until: (9.3b)	2019 - 03 - 06
30	Lenkimo bandymas/ Bend	-	X	Išdavimo data/ Issued	2017 - 03 - 09
31	Tempimo bandymas/ Tensile	-	X	Išdavė, išduotas/ Issued by	Mantas Andruskevicius
32	Makroskopinis tyrimas/ Macroscopic	-	X	Parašas/ Signature	
33	Kiti bandymai/ Additional tests	-	X		
34	Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)	Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)			

35	Data	Parašas	Pareigos

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification of examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)

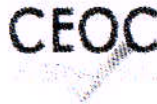


Gamybos skyriaus
viršininkas NUORAŠAS TIKRAS
Raimundas Gudukas

2018.06.25



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS



Inspecta

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE Nr. 1458-13

- 2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s1,5 D14,0 H-L045 ss nb ml
Designations: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s12,5 D48,3 H-L045 ss nb ml
- 3 Lapų Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 17/074
4 Gamintojo SPA Nr./WPS-Manufacturer No: T111-1; T111-2 Reference No.
- 5 Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name: DARIUS SPIRIDAVIČIUS
- 6 Identifikavimo metodas ID method: Pasas
- 7 Identifikavimas/Identification: DS
- 8 Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth: Lietuva
- 9 Darbdavys Employer: AB „Montuotojas“
- 10 Kodas/standartas Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
- 11 Teorinės žinios Job knowledge: Netikrinta/Not tested

Nuotrauka
(jei reikalinga)

12	Kintamieji/ Variables	Bandinio duomenys/ Weld test details	Patvirtinimo intervalai/ Range of approval
13	Suvirinimo procesas/ Welding process	111	111
14	Pernešimo būdas/ Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis/ Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas/ Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė(s)/ parent metal (s)	5	---
18	Suvirinimo medžiaga/ Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė/ Filler material group	FM3	FM1, FM2, FM3
20	Apsauginės dujos/ Shielding gas / flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga)/ Auxiliaries	---	---
22	Sieneles storis/ Material thickness (mm)	1,5/12,5	≥1,5 mm
23	Išorinis skersmuo/ Pipe diameter (mm)	14,0/48,3	≥14,0mm
24	Suvirinimo padėtis/ Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Papildoma informacija: Papirinis metalas: 130/Mo4-5 Proetne: Esap OK T8 18
Additional information: Parent metal: Proetne: Esap OK T8 18

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas/standard Fillet weld test: ---/---/---

- 26 Bandymo metodai: Atliktas ir priimtas: Nebandytas: Vieta/Place: Vilnius
Type of tests: Performed and: Not required: Egzaminatorius/Examiner: Romas Skripka
- 27 Suvirinimo data/ Date of welding: 2017-03-06
- 28 Apžiūrimoji/ Vizuali: X - Galioja iki/ Validity until (9.3b): 2019-03-06
- 29 Radiografinis bandymas/ Radiography: X - Tvirtinimo įstaiga/ Issuing body: INSPECTA UAB
- 30 Laužimo bandymas/ Fracture: - X Išdavimo data/ Issued: 2017-03-09
- 31 Lenkimo bandymas/ Bend: - X Parašas/ Issued by: Mantas Andriuskevicius
- 32 Tempimo bandymas/ Tensile: - X
- 33 Makroškopinis tyrimas/ Macroscopic: - X
- 34 Kit bandymai/ Additional tests: - X
- 35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

36	Data	Parašas	Pareigos	Eksporto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)

Gamybos skyriaus
vyršininkas
Raimundas Gudukas

2018 04 25





LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ CERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003

CEOC

Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
Nr. 1458-14

Žymėjimas: **EN ISO 9606-1 111 T FW FM3 B t8,0 D48,3 PH ml**
Designations:

Lapų Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 17/074
Gamintojo SPA Nr./WPS-Manufacturer No.: T111-3 Reference No.

Suvirintojo vardas, pavardė: **DARIUS SPIRIDAVIČIUS**
Identifikavimo metodas /ID method: **Pasas**
Identifikavimas /Identification: **DS**
Gimimo data ir vieta /Date and place of birth: , Lietuva
Darbdavys /Employer: **AB „Montuotojas“**
Kodas/standartas /Code/Testing Standard: **EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU**
Teorinės žinios /Job knowledge: **Netikrinta/Not tested**

Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
Pernešimo būdas / Transfer mode	---	---
Plokštė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
Medžiagos grupė(s) / Parent metal (s)	5	---
Suvirinimo medžiaga / Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
Pridetinės medžiagos grupė / Filler material group	FM3	FM1, FM2, FM3
Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
Pagalb. priemonės (sak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
Siūlės storis / Material thickness (mm)	8,0	≥3,0 mm
Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm)	48,3	≥25,0 mm
Suvirinimo padėtis / Welding positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Suvirinimo siūlės tipas / Weld details	ml	sl, ml

Papildoma informacija / Additional information: Pagrindinis metalas / Parent metal: 13CrMo4-5 Pildinė / Filler: Esat OK 76 18

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kaminės siūlės testas / standard Fillet weld test: ---/---/---

Bandymo metodai / Type of tests	Atliktas ir priimtas / Performed and accepted	Nebandytas / Not required	Vieta / Place:	Vilnius
Aptūrinimoji / vizuali / Visual	X	-	Egzaminatorius / Examiner:	Romas Skripka
Radiografinis bandymas / Radiography	-	X	Suvirinimo data / Date of welding:	2017 - 03 - 06
Laužimo bandymas / Fracture	X	-	Galioja iki / Validity until: (9.3b)	2019 - 03 - 06
Lenkimo bandymas / Bend	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body:	INSPECTA UAB
Tempimo bandymas / Tensile	-	X	Išdavimo data, išduota / Issued date, issued by:	2017 - 03 - 09
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic	-	X	Parašas / Signature	Mahtas Andriuskevicius
Kiti bandymai / Additional tests	-	X		
Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)				

Data	Parašas	Pareigos	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)

Gamybos skyriaus
viršininkas
Raimundas Gudukas
2018.04.15



NUORASAS TIKRAS