



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKAVIMO SKYRIUS

Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius, tel. (8-5) 213 1330
El. paštas: tpi@tpi.lt, <http://www.tpi.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS Nr.

17SB/067

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE No.

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 311(lw) T BW FM1 S s2,5 D21 H-L045 ss nb**
LST EN ISO 9606-1 311(lw) T BW FM1 S s3,5 D60 H-L045 ss nb

SPA nuoroda / WPS - Reference:

311T1HL1, 311T1HL2

Paraiškos Nr.: 17/ 037

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

P16

Reference No

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Gediminas Jocevičius

Identifikavimas / Identification:

Nuotrauka

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pasas / passport

Photograph

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

(jei reikalinga)

(if required)

Darbdavys / Employer:

UAB "Labas Gas"

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2013

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Profesinės žinios patikrintos / Job knowledge tested:

☐ Taip/Yes

☒ Ne/No

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	311(lw)	311(lw)
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	1.1	-
Suvirinimo medžiagos (grupei/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / S	FM1, FM2 / S, M
Apsauginės dujos / Shielding gas	-	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	-	-
Medžiagos storis / i virinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	s2,5 / s3,5	2,5 ÷ 5,25
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	21 / 60	≥21
Suvirinimo padėtis / Welding position	H-L045 / H-L045	visos, išskyrus / all, except PG, PJ, J-L045
Siūlės duomenys / Weld details	ss nb sl	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atliktas ir priimtinas Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrimoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing	X	
Laužimo bandymas / Fracture test		X
Lenkimo bandymas / Bend test	X	
Ultragarsinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination		X

do vas / TPT SS Head
Aušrius Plerpa

2017-04-27

S:



Suvirinimo data / Date of welding: 2017-04-19

Vieta / Place: Vilnius, Lietuva

Vilnius, Lithuania

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)		9.3 b)	X 2019-04-19

Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6months (rever to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position