

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

1. SĄVOKOS IR SUTRUMPINIMAI

1.1. Pirkėjas – „Lietuvos energijos gamyba“, AB

1.2. Tiekėjas – ūkio subjektas – fizinis asmuo, privatusis juridinis asmuo, viešasis juridinis asmuo, kitos organizacijos ir jų padaliniai ar tokių asmenų grupė, su kuriuo Pirkėjas sudaro Sutartį.

1.3. Sutartis – Sutartis, sudaroma tarp Tiekėjo ir Pirkėjo dėl Pirkimo objekto.

1.4. Prekės – Guminiai kompensatoriai.

1.5. PV – pilnas vakuumas.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

Guminiai kompensatoriai.

3. PIRKIMO OBJEKTO APIMTYS

Prekių kiekis:

- 3.1. Guminis kompensatorius DN450 – 1vnt.;
- 3.2. Guminis kompensatorius DN1050 – 1vnt.;
- 3.3. Guminis kompensatorius DN80 – 1vnt.;
- 3.4. Guminis kompensatorius DN1500 – 1vnt.;
- 3.5. Guminis kompensatorius DN1500 – 1vnt.;
- 3.6. Guminis kompensatorius DN100 – 1vnt.;
- 3.7. Guminis kompensatorius DN400 – 1vnt.;
- 3.8. Guminis kompensatorius DN350 – 1vnt.;
- 3.9. Guminis kompensatorius DN400 – 1vnt.;
- 3.10. Guminis kompensatorius DN300 – 1vnt.;
- 3.11. Guminis kompensatorius DN150 – 1vnt.;
- 3.12. Guminis kompensatorius DN125 – 1vnt.;
- 3.13. Guminis kompensatorius DN250 – 1vnt.

4. SUTARTINIŲ ĮSIPAREIGOJIMŲ VYKDYMO VIETA

Elektrinės g. 21A, Elektrėnai (Kombinuoto ciklo blokas)

5. REIKALAVIMAI PIRKIMO OBJEKTUI

5.1. Pirkimo objekto aprašymas

5.1.1. Guminis kompensatorius DN450.

5.1.1.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;

5.1.1.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;

5.1.1.3. Darbinė temperatūra – nuo $\leq +5^{\circ}\text{C}$ iki $\geq +80^{\circ}\text{C}$;

5.1.1.4. Projektinis slėgis – PV + 3,5 Bar;

5.1.1.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – $20\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;

5.1.1.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – $10\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;

5.1.1.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – $15\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;

5.1.1.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – $2,5^{\circ} \pm 0,2^{\circ}$;

5.1.1.9. Kompensatoriaus ilgis – $200\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;

5.1.1.10. Tvirtinamasis flanšas – ANSI B16,5 150# S355J2G3, cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);

5.1.1.11. Kompensatoriaus diametras – $\varnothing 635\text{mm}$ (išorinis) x $\varnothing 450\text{ mm}$ (vidinis);

5.1.1.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 16 simetriškai išdėstyti skylių, kurių diametras - $\varnothing 32\text{mm}$, o skylių centrai išsidėstę $\varnothing 577,85\text{ mm}$ atstumu;

5.1.1.13. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus;

5.1.1.14. Kompensatorius turi turėti vakuumo slėgiui atsparų žiedą(-us).

5.1.2. Guminis kompensatorius DN1050.

5.1.2.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;

- 5.1.2.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.2.3. Darbinė temperatūra – nuo $\leq +2^{\circ}\text{C}$ iki $\geq +30^{\circ}\text{C}$;
- 5.1.2.4. Projektinis slėgis – PV + 4 Bar;
- 5.1.2.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – $30\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.2.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – $15\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.2.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – $15\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.2.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – $1,5^{\circ} \pm 0,2^{\circ}$;
- 5.1.2.9. Tvirtinamasis flanšas – AWWA C207 CL. B S355J2G3, cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.2.10. Kompensatoriaus ilgis – $300\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.2.11. Kompensatoriaus diametras – $\varnothing 1346,2\text{ mm}$ (išorinis) x $\varnothing 1050\text{ mm}$ (vidinis);
- 5.1.2.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 36 simetriškai išdėstyti skylių, skylių diametras $\varnothing 42\text{ mm}$, o skylių centai išsidėstę $\varnothing 1257,3\text{ mm}$ atstumu;
- 5.1.2.13. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus;

5.1.3. Guminis kompensatorius DN80.

- 5.1.3.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;
- 5.1.3.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.3.3. Darbinė temperatūra – nuo $\leq +2^{\circ}\text{C}$ iki $\geq +30^{\circ}\text{C}$;
- 5.1.3.4. Projektinis slėgis – PV + 4 Bar;
- 5.1.3.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – $15\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.3.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – $15\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.3.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – $15\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.3.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – $5^{\circ} \pm 0,2^{\circ}$;
- 5.1.3.9. Tvirtinamasis flanšas – ANSI B16,5 150# S355J2G3 cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.3.10. Kompensatoriaus ilgis – $150\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.3.11. Kompensatoriaus diametras – $\varnothing 190\text{ mm}$ (išorinis) x $\varnothing 80\text{ mm}$ (vidinis);
- 5.1.3.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 4 simetriškai išdėstyti skylių;
- 5.1.3.13. Skylių diametras $\varnothing 20\text{ mm}$;
- 5.1.3.14. Skylių centai išsidėstę $\varnothing 152,4\text{ mm}$ atstumu;
- 5.1.3.15. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus;

5.1.4. Guminis kompensatorius DN1500.

- 5.1.4.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;
- 5.1.4.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.4.3. Darbinė temperatūra - - nuo $\leq +2^{\circ}\text{C}$ iki $\geq +30^{\circ}\text{C}$;
- 5.1.4.4. Projektinis slėgis – PV + 4 Bar;
- 5.1.4.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – $30\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.4.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – $15\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.4.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – $15\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.4.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – $1^{\circ} \pm 0,2^{\circ}$;
- 5.1.4.9. Tvirtinamasis flanšas – AWWA C207 CL. B S355J2G3 cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.4.10. Kompensatoriaus ilgis – $350\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;
- 5.1.4.11. Kompensatoriaus diametras – $\varnothing 1854\text{ mm}$ (išorinis) x $\varnothing 1500\text{ mm}$ (vidinis);
- 5.1.4.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 52 simetriškai išdėstyti skylių;
- 5.1.4.13. Skylių diametras $\varnothing 48\text{ mm}$;
- 5.1.4.14. Skylių centai išsidėstę $\varnothing 1759\text{ mm}$ atstumu;
- 5.1.4.15. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus;
- 5.1.4.16. Kompensatorius turi turėti vakuumo slėgiui atsparų žiedą(-us).

5.1.5. Guminis kompensatorius DN1500.

- 5.1.5.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;
- 5.1.5.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.5.3. Darbinė temperatūra – nuo $\leq +2^{\circ}\text{C}$ iki $\geq +45^{\circ}\text{C}$;
- 5.1.5.4. Projektinis slėgis – PV + 4 Bar;
- 5.1.5.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – $30\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$;

- 5.1.5.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – 15 mm ± 1 mm;
- 5.1.5.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – 15 mm ± 1 mm;
- 5.1.5.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – 1 ° ± 0,2 °;
- 5.1.5.9. Tvirtinamasis flanšas – AWWA C207 CL. B S355J2G3, cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.5.10. Kompensatoriaus ilgis – 350 mm ± 1 mm;
- 5.1.5.11. Kompensatoriaus diametras – Ø 1854 mm (išorinis) x Ø 1500 mm (vidinis);
- 5.1.5.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 52 simetriškai išdėstyti skylių;
- 5.1.5.13. Skylių diametras Ø 48 mm;
- 5.1.5.14. Skylių centai išsidėstę Ø 1759 mm atstumu;
- 5.1.5.15. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus;
- 5.1.5.16. Kompensatorius turi turėti vakuumo slėgiui atsparų žiedą(-us).

5.1.6. **Guminis kompensatorius DN100.**

- 5.1.6.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;
- 5.1.6.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.6.3. Darbinė temperatūra - nuo ≤ +2°C iki ≥45°C;
- 5.1.6.4. Projektinis slėgis – PV + 4 Bar;
- 5.1.6.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – 12 mm ± 1 mm;
- 5.1.6.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – 10 mm ± 1 mm;
- 5.1.6.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – 15 mm ± 1 mm;
- 5.1.6.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – 7,5 ° ± 0,2 °;
- 5.1.6.9. Tvirtinamasis flanšas – ANSI B16,5 150# S355J2G3, cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.6.10. Kompensatoriaus ilgis – 150 mm ± 1 mm;
- 5.1.6.11. Kompensatoriaus diametras – Ø 230 mm (išorinis) x Ø 100 mm (vidinis);
- 5.1.6.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 8 simetriškai išdėstyti skylių;
- 5.1.6.13. Skylių diametras Ø 20 mm;
- 5.1.6.14. Skylių centai išsidėstę Ø 190,5 mm atstumu;
- 5.1.6.15. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus.

5.1.7. **Guminis kompensatorius DN400.**

- 5.1.7.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;
- 5.1.7.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.7.3. Darbinė temperatūra - nuo ≤ +2°C iki ≥40°C;
- 5.1.7.4. Projektinis slėgis – PV + 4 Bar;
- 5.1.7.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – 25 mm ± 1 mm;
- 5.1.7.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – 15 mm ± 1 mm;
- 5.1.7.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – 15 mm ± 1 mm;
- 5.1.7.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – 2 ° ± 0,2 °;
- 5.1.7.9. Kompensatoriaus ilgis – 200 mm ± 1 mm;
- 5.1.7.10. Tvirtinamasis flanšas – ANSI B16,5 150# S355J2G3, cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.7.11. Kompensatoriaus diametras – Ø 597 mm (išorinis) x Ø 400mm (vidinis);
- 5.1.7.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 16 simetriškai išdėstyti skylių;
- 5.1.7.13. Skylių diametras Ø 29 mm;
- 5.1.7.14. Skylių centai išsidėstę Ø 539,8 mm atstumu;
- 5.1.7.15. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus;
- 5.1.7.16. Kompensatorius turi turėti vakuumo slėgiui atsparų žiedą(-us).

5.1.8. **Guminis kompensatorius DN350.**

- 5.1.8.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;
- 5.1.8.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.8.3. Darbinė temperatūra - nuo ≤ +2°C iki ≥40°C;
- 5.1.8.4. Projektinis slėgis – nuo 0 iki 10 Bar;
- 5.1.8.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – 20 mm ± 1 mm;
- 5.1.8.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – 10 mm ± 1 mm;

- 5.1.8.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – $15 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.8.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – $2,5^\circ \pm 0,2^\circ$;
- 5.1.8.9. Tvirtinamasis flanšas – ANSI B16,5 150# S355J2G3, cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.8.10. Kompensatoriaus ilgis – $200 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.8.11. Kompensatoriaus diametras – $\varnothing 534 \text{ mm}$ (išorinis) x $\varnothing 350 \text{ mm}$ (vidinis);
- 5.1.8.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 12 simetriškai išdėstyti skylių;
- 5.1.8.13. Skylių diametras $\varnothing 29 \text{ mm}$;
- 5.1.8.14. Skylių centai išsidėstę $\varnothing 476,3 \text{ mm}$ atstumu;
- 5.1.8.15. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus.

5.1.9. Guminis kompensatorius DN400.

- 5.1.9.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;
- 5.1.9.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.9.3. Darbinė temperatūra - nuo $\leq +16^\circ\text{C}$ iki $\geq 76^\circ\text{C}$;
- 5.1.9.4. Projektinis slėgis – PV + 9 Bar;
- 5.1.9.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – $25 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.9.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – $15 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.9.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – $15 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.9.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – $2,5^\circ \pm 0,2^\circ$;
- 5.1.9.9. Tvirtinamasis flanšas – ANSI B16,5 150# S355J2G3, cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.9.10. Kompensatoriaus ilgis – $200 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.9.11. Kompensatoriaus diametras – $\varnothing 597 \text{ mm}$ (išorinis) x $\varnothing 400 \text{ mm}$ (vidinis);
- 5.1.9.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 16 simetriškai išdėstyti skylių;
- 5.1.9.13. Skylių diametras $\varnothing 29 \text{ mm}$;
- 5.1.9.14. Skylių centai išsidėstę $\varnothing 539,8 \text{ mm}$ atstumu;
- 5.1.9.15. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus;
- 5.1.9.16. Kompensatorius turi turėti vakuumo slėgiui atsparų žiedą(-us).

5.1.10. Guminis kompensatorius DN300.

- 5.1.10.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;
- 5.1.10.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.10.3. Darbinė temperatūra - nuo $\leq +16^\circ\text{C}$ iki $\geq 76^\circ\text{C}$;
- 5.1.10.4. Projektinis slėgis – PV + 9 Bar;
- 5.1.10.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – $20 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.10.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – $10 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.10.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – $15 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.10.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – $3,3^\circ \pm 0,2^\circ$;
- 5.1.10.9. Tvirtinamasis flanšas – ANSI B16,5 150# S355J2G3, cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.10.10. Kompensatoriaus ilgis – $200 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.10.11. Kompensatoriaus diametras – $\varnothing 483 \text{ mm}$ (išorinis) x $\varnothing 300 \text{ mm}$ (vidinis);
- 5.1.10.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 12 simetriškai išdėstyti skylių;
- 5.1.10.13. Skylių diametras $\varnothing 26 \text{ mm}$;
- 5.1.10.14. Skylių centai išsidėstę $\varnothing 431,8 \text{ mm}$ atstumu;
- 5.1.10.15. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus;
- 5.1.10.16. Kompensatorius turi turėti vakuumo slėgiui atsparų žiedą(-us).

5.1.11. Guminis kompensatorius DN150.

- 5.1.11.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;
- 5.1.11.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.11.3. Darbinė temperatūra - nuo $\leq +16^\circ\text{C}$ iki $\geq 76^\circ\text{C}$;
- 5.1.11.4. Projektinis slėgis – PV + 9 Bar;
- 5.1.11.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – $12 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.11.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – $10 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.11.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – $15 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;

- 5.1.11.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – $5^{\circ} \pm 0,2^{\circ}$;
- 5.1.11.9. Tvirtinamasis flanšas – DIN2501 PN16 S355J2G3, cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.11.10. Kompensatoriaus ilgis – $150 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.11.11. Kompensatoriaus diametras – $\varnothing 285 \text{ mm}$ (išorinis) x $\varnothing 150 \text{ mm}$ (vidinis);
- 5.1.11.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 8 simetriškai išdėstyti skylių;
- 5.1.11.13. Skylių diametras $\varnothing 22 \text{ mm}$;
- 5.1.11.14. Skylių centai išsidėstę $\varnothing 240 \text{ mm}$ atstumu;
- 5.1.11.15. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus.

5.1.12. Guminis kompensatorius DN125.

- 5.1.12.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;
- 5.1.12.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.12.3. Darbinė temperatūra - nuo $\leq +16^{\circ}\text{C}$ iki $\geq 76^{\circ}\text{C}$;
- 5.1.12.4. Projektinis slėgis – PV + 9 Bar;
- 5.1.12.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – $12 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.12.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – $10 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.12.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – $15 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.12.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – $5^{\circ} \pm 0,2^{\circ}$;
- 5.1.12.9. Tvirtinamasis flanšas – DIN2501 PN16 S355J2G3, cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.12.10. Kompensatoriaus ilgis – $150 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.12.11. Kompensatoriaus diametras – $\varnothing 250 \text{ mm}$ (išorinis) x $\varnothing 125 \text{ mm}$ (vidinis);
- 5.1.12.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 8 simetriškai išdėstyti skylių;
- 5.1.12.13. Skylių diametras $\varnothing 18 \text{ mm}$;
- 5.1.12.14. Skylių centai išsidėstę $\varnothing 210 \text{ mm}$ atstumu;
- 5.1.12.15. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus.

5.1.13. Guminis kompensatorius DN250.

- 5.1.13.1. Kompensatorius ir jam naudojamos medžiagos turi būti tokios pačios kaip pridedamame brėžinyje arba lygiavertės;
- 5.1.13.2. Medžiaga iš kurios pagamintas kompensatorius – EPDM armuota nailoniniu siūlu;
- 5.1.13.3. Darbinė temperatūra - nuo $\leq +75^{\circ}\text{C}$ iki $\geq 110^{\circ}\text{C}$;
- 5.1.13.4. Projektinis slėgis – nuo 0 iki 10 Bar;
- 5.1.13.5. Kompensatoriaus ašinio suspaudimo poslinkis – $20 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.13.6. Kompensatoriaus ašinis išsitempimo poslinkis – $10 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.13.7. Kompensatoriaus šoninis poslinkis – $15 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.13.8. Kompensatoriaus kampinis poslinkis – $5^{\circ} \pm 0,2^{\circ}$;
- 5.1.13.9. Tvirtinamasis flanšas – ANSI B16,5 150# S355J2G3, cinkuotas (angl. – HOT-DIP galvanized);
- 5.1.13.10. Kompensatoriaus ilgis – $200 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$;
- 5.1.13.11. Kompensatoriaus diametras – $\varnothing 406 \text{ mm}$ (išorinis) x $\varnothing 250 \text{ mm}$ (vidinis);
- 5.1.13.12. Kompensatoriaus sujungimui su vamzdyno flanšu vietose turi būti padaryta 12 simetriškai išdėstyti skylių;
- 5.1.13.13. Skylių diametras $\varnothing 26 \text{ mm}$;
- 5.1.13.14. Skylių centai išsidėstę $\varnothing 361,9 \text{ mm}$ atstumu;
- 5.1.13.15. Kompensatoriaus turi turėti sustiprinimo žiedus.

5.2. Sutartinių įsipareigojimų vykdymo tvarka ir terminai

- 5.2.1. Tiekėjas Prekes turės pristatyti ne vėliau kaip per 90 (devyniasdešimt) kalendorinių dienų nuo Sutarties įsigaliojimo dienos.
- 5.2.2. Prekėms turi būti suteikiamas Tiekėjo arba Prekių gamintojo taikomas garantijos terminas, tačiau bet kokių atveju ne trumpesnis nei 12 mėnesių nuo pristatymo Pirkėjui dienos. Garantinis terminas skaičiuojamas nuo Prekių perdavimo Pirkėjui momento.

5.3. Sutarties vykdymo metu pateikiama dokumentacija

Kartu su Prekėmis Tiekėjas turi pristatyti kompensatoriui gamykloje atliktų patikrinimų/ bandymų kopijas bei montavimo instrukciją anglų arba lietuvių kalba.

6. PRIEDAI

- Priedas Nr.1 - 5.1.1 Guminis kompensatorius DN450;
- Priedas Nr.2 - 5.1.2 Guminis kompensatorius DN1050;
- Priedas Nr.3 - 5.1.3 Guminis kompensatorius DN80;
- Priedas Nr.4 - 5.1.4 Guminis kompensatorius DN1500;
- Priedas Nr.5 - 5.1.5 Guminis kompensatorius DN1500;
- Priedas Nr.6 - 5.1.6 Guminis kompensatorius DN100;
- Priedas Nr.7 - 5.1.7 Guminis kompensatorius DN400;
- Priedas Nr.8 - 5.1.8 Guminis kompensatorius DN350;
- Priedas Nr.9 - 5.1.9 Guminis kompensatorius DN400;
- Priedas Nr.10 - 5.1.10 Guminis kompensatorius DN300;
- Priedas Nr.11 - 5.1.11 Guminis kompensatorius DN150;
- Priedas Nr.12 - 5.1.12 Guminis kompensatorius DN125;
- Priedas Nr.13 - 5.1.13 Guminis kompensatorius DN250.