

2017 m. *gruodžio 1* d.

Preliminariosios paslaugų pirkimo-pardavimo sutarties Nr. KPS-*394*  
2 priedas

## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ (UNIFORMINIAMS DRABUŽIAMS)

### TECHNINĖ SPECIFIKACIJA SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ (Aprangai kasdieninei kariūno KOP (dvejoms kelnėms))

#### I. BENDROSIOS NUOSTATOS

1. Apranga kasdieninė kariūno KOP (dvejos kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirtimų, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

#### II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI

8. Gaminiai siuvami vyriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Kelnų modelis pateiktas 1-4 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 182 cm ūgio, 88 cm liemens apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.)
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

##### 2.1. Reikalavimai medžiagoms

15. Gaminiai siuvami iš tamsiai mėlynos spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio).
16. Pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Pagrindinį audinį Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.
17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

18. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos. Sagos turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klijiniai įdėklai, korsažinė juosta ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai kelnių modeliui**

### **2.2.1. Reikalavimai kelnių priekinei daliai**

21. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.

22. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje susiūti 8 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 1 eskizą).

23. Kelnių priekio puselės siuvamos su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.

24. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 16,5 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 3 eskizą):

24.1. šoninė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

24.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

24.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

24.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 30 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.2.2. Reikalavimai kelnių nugarinei daliai**

25. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje susiūti 7,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės).

26. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 14 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio užpakalinę kišenę su antkišenių (žr. 2 ir 4 eskizus):

26.1. užpakalinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

26.2. užpakalinės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

26.3. užpakalinės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

26.4. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 22 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);

26.5. kišenė užsegama saga ir kelnių užpakalinėje puselėje išsiūta kilpa su akute;

26.6. antkišenių viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

26.7. antkišenių kraštai nupeltakuoti viengubu apdailos peltakiu (0,1-0,2 cm atstumu nuo krašto).

27. Kelnių nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

### **2.2.3. Reikalavimai kelnių juosmeniui**

28. Kelnių juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, su pailgintu galu (žr. 1 eskizą):

28.1. juosmens vidinėje pusėje prisiūta korsažinė juosta;

28.2. juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute bei metaliniu kabliuko ir kilputės komplektu.

29. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ąselėmis (žr. 1 ir 2 eskizus):

29.1. ąselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;

29.2. ąselių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;

29.3. ąselių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

#### **2.2.4. Reikalavimai kelių apačiam**

30. Kelių apačios užpakalinė dalis kerpama 1-1,5 cm ilgesnė už priekinę.
31. Kelių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.
32. Palenktų kelių apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juoste.

#### **2.2.5. Kiti reikalavimai kelnėms**

33. Pagrindinės kelių siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvas grandininiu dygsniu.
34. Kelnės lyginamos su kantu.

### **III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS**

35. Gaminų siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

36. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

36.1. vieną gaminį bazinio dydžio;

36.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

36.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

37. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

38. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti gražintas Pirkėjui.

39. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

40. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

41. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

42. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

43. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

44. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

45. Gaminiai individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
(Aprangai kasdieninei kariūnės KOP (sijonui, kelnėms))

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Apranga kasdieninė kariūnės KOP (sijonas, kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami moteriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Sijono modelis pateiktas 1-2 eskizuose. Kelnų modelis pateiktas 3-5 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 176 cm ūgio, 100 cm klubų apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.)
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš pusvilnonio tamsiai mėlynos spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio).
16. Pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.
17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
18. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos. Sagos turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klajinės medžiagos, tekstilinės juostelės ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai sijono modeliui**

21. Sijonas tiesaus kirpimo, su 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio juosmeniu (žr. 1 eskizą).
22. Sijono ilgis – dengiantis kelius (iki kelių apačios).
23. Sijonas siuvas su šoninėmis siūlėmis ir nugaros vidurio siūle, pasibaigiančia skeltuku (žr. 2 eskizą). Šoninių siūlių pločiai turi būti ne mažesni kaip 1,5 cm. Nugaros vidurio siūlės plotis turi būti ne mažesnis kaip 2 cm.
24. Priekio puselėje ir nugaros puselėse susiūti įsiuvai (žr. 1 ir 2 eskizus).
25. Sijonas siuvas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis:
  - 25.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio;
  - 25.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
  - 25.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.
26. Sijonas užsegamas paslėptu užtrauktuku, įsiūtu nugaros vidurio siūlėje, juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute.
27. Sijonas siuvas su pamušalu. Pamušalas turi būti prisiūtas prie skeltuko kraštų.

## **2.3. Reikalavimai kelnų modeliui**

### **2.3.1. Reikalavimai kelnų priekinei daliai**

28. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.
29. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje susiūti 6,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (žr. 3 eskizą).
30. Kelnų priekio puselės siuvas su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.
31. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje išsiūta po 1 ( $\pm 0,1$ ) x 15,5 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 5 eskizą):
  - 31.1. šoninė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 31.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;
  - 31.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 31.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 25 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.3.2. Reikalavimai kelnų nugarinei daliai**

32. Kiekvienoje kelnų nugaros puselėje susiūta po du įsiuvus – 7 ( $\pm 0,5$ ) cm ir 10 ( $\pm 0,7$ ) cm ilgio (žr. 4 eskizą).
33. Kelnų nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 3,5 cm.

### **2.3.3. Reikalavimai kelnų juosmeniui**

34. Kelnų juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute (žr. 3 eskizą).
35. Kelnės siuvas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis (žr. 3 ir 4 eskizus):
  - 35.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio;
  - 35.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
  - 35.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

### **2.3.4. Reikalavimai kelnų apačiai**

36. Kelnių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.
37. Palenktų kelnių apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juostele.

### 2.3.5. Kiti reikalavimai kelnėms

38. Pagrindinės kelnių siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvas grandininiu dygsniu.
39. Kelnės lyginamos su kantu.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

40. Gaminų siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

41. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

41.1. vieną gaminį bazinio dydžio;

41.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

41.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

42. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

43. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti grąžintas Pirkėjui.

44. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

45. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

46. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

47. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

48. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

49. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

50. Gaminį individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
(Aprangai kasdieninei kariūno SP (dvejoms kelnėms))

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Apranga kasdieninė kariūno SP (dvejos kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirtinimų, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami vyriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Kelnų modelis pateiktas 1-4 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 182 cm ūgio, 88 cm liemens apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.)
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš pusvilnonio samanų spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio) ir puošiami geltonos spalvos apdailinio audinio (toliau – apdailinio audinio) lampasais.
16. Pagrindiniu audiniu ir apdailiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.
17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
18. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos. Sagos turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klajiniai įdėklai, korsažinė juosta ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai kelnų modeliui**

### **2.2.1. Reikalavimai kelnų priekinei daliai**

21. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.

22. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje susiūti 8 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 1 eskizą).

23. Kelnų priekio puselės siuvamos su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.

24. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 16,5 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 3 eskizą):

24.1. šoninė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

24.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

24.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

24.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 30 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.2.2. Reikalavimai kelnų nugarinei daliai**

25. Kiekvienoje kelnų nugaros puselėje susiūti 7,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės).

26. Kiekvienoje kelnų nugaros puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 14 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio užpakalinę kišenę su antkišeni (žr. 2 ir 4 eskizus):

26.1. užpakalinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

26.2. užpakalinės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

26.3. užpakalinės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

26.4. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 22 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);

26.5. kišenė užsegama saga ir kelnų užpakalinėje puselėje išsiūta kilpa su akute;

26.6. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

26.7. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu (0,1-0,2 cm atstumu nuo krašto).

27. Kelnų nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

### **2.2.3. Reikalavimai kelnų juosmeniui ir šonams**

28. Kelnų juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, su pailgintu galu (žr. 1 eskizą):

28.1. juosmens vidinėje pusėje prisiūta korsažinė juosta;

28.2. juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute bei metaliniu kabliuko ir kilputės komplektu.

29. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis (žr. 1 ir 2 eskizus):

29.1.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;

29.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;

29.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

30. Kelnų šoninėse siūlėse įsiūti 0,2-0,3 cm pločio lampasai iš apdailinio audinio (žr. 3 eskizą).

#### **2.2.4. Reikalavimai kelnų apačiai**

31. Kelnų apačios užpakalinė dalis kerpama 1-1,5 cm ilgesnė už priekinę.
32. Kelnų apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.
33. Palenktų kelnų apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juostele.

#### **2.2.5. Kiti reikalavimai kelnėms**

34. Pagrindinės kelnų siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvas grandininiu dygsniu.
35. Kelnės lyginamos su kantu.

### **III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS**

36. Gaminų siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

37. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

37.1. vieną gaminį bazinio dydžio;

37.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

37.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

38. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

39. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu ir apdailiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti gražintas Pirkėjui.

40. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

41. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

42. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

43. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

44. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

45. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

46. Gaminis individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
(Aprangai kasdieninei kariūnės KJP (sijonui, kelnėms))

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Apranga kasdieninė kariūnės KJP (sijonas, kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami moteriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Sijono modelis pateiktas 1-2 eskizuose. Kelnų modelis pateiktas 3-5 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 176 cm ūgio, 100 cm klubų apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.)
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš pusvilnonio juodos spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio).
16. Pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.
17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
18. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos. Sagos turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klajinės medžiagos, tekstilinės juostelės ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai sijono modeliui**

21. Sijonas tiesaus kirpimo, su 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio juosmeniu (žr. 1 eskizą).
22. Sijono ilgis – dengiantis kelius (iki kelių apačios).
23. Sijonas siuvas su šoninėmis siūlėmis ir nugaros vidurio siūle, pasibaigiančia skeltuku (žr. 2 eskizą). Šoninių siūlių pločiai turi būti ne mažesni kaip 1,5 cm. Nugaros vidurio siūlės plotis turi būti ne mažesnis kaip 2 cm.
24. Priekio puselėje ir nugaros puselėse susiūti įsiuvai (žr. 1 ir 2 eskizus).
25. Sijonas siuvas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis:
  - 25.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio;
  - 25.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
  - 25.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.
26. Sijonas užsegamas paslėptu užtrauktuku, įsiūtu nugaros vidurio siūlėje, juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute.
27. Sijonas siuvas su pamušalu. Pamušalas turi būti prisiūtas prie skeltuko kraštų.

## **2.3. Reikalavimai kelnų modeliui**

### **2.3.1. Reikalavimai kelnų priekinei daliai**

28. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.
29. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje susiūti 6,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (žr. 3 eskizą).
30. Kelnų priekio puselės siuvas su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.
31. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje išsiūta po šoninę kišenę (žr. 5 eskizą):
  - 31.1. šoninės kišenės įėjimas nupeltakiuotas viengubu apdailos peltakiu (0,2-0,3 cm atstumu nuo krašto);
  - 31.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;
  - 31.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 31.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 25 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.3.2. Reikalavimai kelnų nugarinei daliai**

32. Kiekvienoje kelnų nugaros puselėje susiūta po du įsiuvus – 7 ( $\pm 0,5$ ) cm ir 10 ( $\pm 0,7$ ) cm ilgio (žr. 4 eskizą).
33. Kelnų nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 3,5 cm.

### **2.3.3. Reikalavimai kelnų juosmeniui**

34. Kelnų juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute (žr. 3 eskizą).
35. Kelnės siuvas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis (žr. 3 ir 4 eskizus):
  - 35.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio;
  - 35.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
  - 35.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

### **2.3.4. Reikalavimai kelnų apačiai**

36. Kelnių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.
37. Palenktų kelnių apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juostele.

### 2.3.5. Kiti reikalavimai kelnėms

38. Pagrindinės kelnių siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvas grandininiu dygsniu.
39. Kelnės lyginamos su kantu.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

40. Gaminų siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

41. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

41.1. vieną gaminį bazinio dydžio;

41.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

41.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

42. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

43. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti gražintas Pirkėjui.

44. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

45. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

46. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

47. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

48. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

49. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

50. Gaminiai individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
(Aprangai kasdieninei kariūno KJP (dvejoms kelnėms))

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Apranga kasdieninė kariūno KJP (dvejos kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami vyriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Kelnų modelis pateiktas 1-4 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 182 cm ūgio, 88 cm liemens apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.)
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš juodos spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio).
16. Pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Pagrindinį audinį Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.
17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
18. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos. Sagos turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos.
19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiam, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klijiniai įdėklai, korsažinė juosta ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai kelnių modeliui**

### **2.2.1. Reikalavimai kelnių priekinei daliai**

21. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.
22. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje susiūti 8 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 1 eskizą).
23. Kelnių priekio puselės siuvamos su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.
24. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje išsiūta po šoninę kišenę (žr. 3 eskizą):
  - 24.1. šoninės kišenės įėjimas nupeltakiuotas viengubu apdailos peltakiu (0,2-0,3 cm atstumu nuo krašto);
  - 24.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 24.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 24.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 30 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.2.2. Reikalavimai kelnių nugarinei daliai**

25. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje susiūti 7,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės).
26. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje išsiūta po 1 (+0,2) x 14 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio užpakalinę kišenę su antkišenių (žr. 2 ir 4 eskizus):
  - 26.1. užpakalinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 26.2. užpakalinės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 26.3. užpakalinės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 26.4. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 22 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);
  - 26.5. kišenė užsegama saga ir kelnių užpakalinėje puselėje išsiūta kilpa su akute;
  - 26.6. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;
  - 26.7. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu (0,1-0,2 cm atstumu nuo krašto).
27. Kelnių nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

### **2.2.3. Reikalavimai kelnių juosmeniui**

28. Kelnių juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, su pailgintu galu (žr. 1 eskizą):
  - 28.1. juosmens vidinėje pusėje prisiūta korsažinė juosta;
  - 28.2. juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute bei metaliniu kabliuko ir kilputės komplektu.
29. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis (žr. 1 ir 2 eskizus):
  - 29.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;
  - 29.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
  - 29.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

### **2.2.4. Reikalavimai kelnių apačiai**

30. Kelnių apačios užpakalinė dalis kerpama 1-1,5 cm ilgesnė už priekinę.
31. Kelnių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.
32. Palenktų kelnių apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juoste.

### 2.2.5. Kiti reikalavimai kelnėms

33. Pagrindinės kelnų siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvas grandininiu dygsniu.

34. Kelnės lyginamos su kantu.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

35. Gaminių siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

36. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

36.1. vieną gaminių bazinio dydžio;

36.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

36.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

37. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

38. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti grąžintas Pirkėjui.

39. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

40. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

41. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

42. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

43. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

44. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

45. Gaminiai individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
(LKA kariūnės išieginio kostiumo švarkui, kelnėms ir sijonui)

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Lietuvos karo akademijos (toliau – LKA) kariūnės išieginio kostiumo švarkas, kelnės ir sijonas (toliau – švarkas, kelnės ir sijonas) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.

2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).

3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.

4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.

5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.

6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).

7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami moteriški pagal individualius kliento išmatavimus.

9. Švarko modelis pateiktas 1-6 eskizuose. Kelnų modelis pateiktas 7-9 eskizuose. Sijono modelis pateiktas 10-11 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 176 cm ūgio, 92 cm krūtinės apimties, 100 cm klubų apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.

10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Atliekant viengubus apdailos peltakius, peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.

11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.

12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.)

13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.

14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš pusvilnonio juodos spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio) ir puošiami avietinės spalvos apdailinio audinio (toliau – apdailinio audinio) įsiuvais bei skiriamaisiais ženklais (antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu, skirtu uniforminiam kostiumui (toliau - antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu), trikampėliais, kurso skiriamaisiais ženklais).

16. Pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.

17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

18. Sagos, skirtos kelnų ir sijono užsegimui, turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, paaukštintu kraštu, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klajiniai įdėklai, klajinės juostelės, neaustinės medžiagos, peteliai, vatinėliai ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai švarko modeliui**

### **2.2.1. Reikalavimai švarko priekio puselėms**

21. Švarkas – frenčiaus tipo, priglundęs, su atskirai kirptais šoneliais.

22. Kairė švarko priekio puselė kerpama iš vienos detalės. Prie dešinės švarko priekio puselės prisiūta 6 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio priesiuva, kurios kraštai iš abiejų pusių papuošti 0,2-0,3 cm pločio įsiuvais iš apdailinio audinio (žr. 1 eskizą).

23. Švarkas užsegamas 5 didelėmis uniforminėmis sagomis su Vyčiu: apatinė saga – ties uždėtinių kišenių viršutine prisiuvimo linija; likusios sagos išdėstytos vienodais atstumais iki apykaklės.

24. Švarko užsegimo kilpos siuvamos su akute. Viršutinė kilpa išsiūta kampu, likusios kilpos – statmenai priekio kraštui.

25. Švarko priekio puselės siuvamos su reljefiniais įsiuvais ir dviem poromis kišenių: viršutinių ir apatinių:

25.1. viršutinės kišenės – krūtinės aukštyje, dekoratyvinės, su figūriniais antkišeniais (žr. 4 eskizą):

25.1.1. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

25.1.2. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu, antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

25.1.3. antkišenyje išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antkišenį maža uniformine saga su Vyčiu.

25.2. apatinės kišenės – žemiau liemens linijos, uždėtinės, su antkišeniais (žr. 5 ir 6 eskizus):

25.2.1. uždėtinės kišenės viršus palenktas ir nupeltakiuotas 3 ( $\pm 0,3$ ) cm pločio peltakiu;

25.2.2. uždėtinės kišenės šonų lenkimo linijos nupeltakiuotos viengubais apdailos peltakiais. Kišenės šonai prisiuvami 0,7-1,0 cm pločio siūlėmis;

25.2.3. uždėtinės kišenės apačia prisiuvama 0,1-0,2 cm pločio siūle;

25.2.4. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

25.2.5. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu, antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

25.2.6. antkišenyje išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antkišenį maža uniformine saga su Vyčiu.

### **2.2.2. Reikalavimai švarko nugarai ir pečių sričiai**

26. Nugara siuvama su vidurio siūle ir dviem dekoratyvinėmis siūlėmis, papuoštomis 0,2-0,3 cm pločio įsiuvais iš apdailinio audinio (žr. 2 eskizą).

27. Pečių srityje (į rankovės prisiuvimo siūlę) įsiūti antpečiai taip, kad 3-3,5 cm antpečio pločio būtų priekyje nuo pečių siūlės:

27.1. antpečio viršutinė dalis kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė dalis – iš apdailinio audinio;

27.2. siuvant antpetį, suformuojamas iš antpečio viršaus matomas 0,2-0,3 cm pločio kraštelis iš apdailinio audinio (žr. 3 eskizą);

27.3. antpečiai turi būti pastandinti dviem sluoksniais standžios klijinės medžiagos;

27.4. antpečio gale išsiūta kilpa su skute, skirta prisegti antpetį maža uniformine saga su Vyčiu.

### **2.2.3. Reikalavimai švarko apykaklei**

28. Švarko apykaklė stovės tipo (žr. 1 eskizą).

29. Apykaklės kraštai ir apykaklės įsiuvimo siūlė papuošti 0,2-0,3 cm pločio įsiuvais iš apdailinio audinio.

30. Apykaklės kampuose prisiūti trikampėliai.

31. Apykaklės kraštų susegamui tarpusavyje, vidinėje apykaklės pusėje prisiūti du komplektai kabliukų su kilputėmis.

### **2.2.4. Reikalavimai švarko rankovėms**

32. Švarko rankovės statytos, dviejų siūlių (žr. 1 ir 2 eskizus).

33. Rankovės užsibaigia centre į viršų smailėjančiais figūriniais rankogaliais:

33.1. rankogalis sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;

33.2. rankogalio sujungimo su rankove kraštas papuoštas 0,2-0,3 cm pločio įsiuvu iš apdailinio audinio;

33.3. rankogalio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota viengubu apdailos peltakiu.

34. Rankovių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 4 cm.

35. Prie dešinės švarko rankovės, 6 ( $\pm 0,2$ ) cm atstumu nuo aukščiausio rankovės taško, prisiuvas antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu.

36. Prie abiejų švarko rankovių, 5 ( $\pm 0,1$ ) cm atstumu virš figūrinio rankogalio smaigalio, prisiuvasi kurso skiriamieji ženklai.

### **2.2.5. Reikalavimai švarko pamušalui**

37. Švarkas siuvas su pamušalu.

38. Prie švarko pamušalo priekio puselių prisiūti paborčiai, sukirti iš pagrindinio audinio.

39. Dešinėje pamušalo priekio puselėje išsiūta vidinė 1 ( $\pm 0,1$ ) x 11 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio kišenė:

39.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

39.2. vidinė kišenė nupeltakiuota aplinkui viengubu apdailos peltakiu;

39.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio, kišenės maišeliai – iš pamušalo;

39.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 14 cm, matuojant nuo kišenės vidurio.

40. Švarke turi būti įsiūta pakaba iš tekstilinės juostelės.

## **2.3. Reikalavimai kelnų modeliui**

### **2.3.1. Reikalavimai kelnų priekinei daliai**

41. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.

42. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje susiūti 6,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (žr. 7 eskizą).

43. Kelnų priekio puselės siuvas su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.

44. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje išsiūta po 1,2 ( $\pm 0,1$ ) x 15 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 9 eskizą):

44.1. šoninė kišenė – stačiakampio formos, prakirptinė su vienu apsiuvu;

44.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

44.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

44.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 25 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.3.2. Reikalavimai kelnių nugarinei daliai**

45. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje susiūta po du įsiuvus – 7 ( $\pm 0,5$ ) cm ir 10 ( $\pm 0,7$ ) cm ilgio (žr. 8 eskizą).

46. Kelnių nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

### **2.3.3. Reikalavimai kelnių juosmeniui ir šonams**

47. Kelnių juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute (žr. 7 eskizą):

48. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ąselėmis (žr. 7 ir 8 eskizus):

48.1. ąselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio;

48.2. ąselių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;

48.3. ąselių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

49. Kelnių šoninėse siūlėse įsiūti 1,0 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio lampasai iš apdailinio audinio (žr. 9 eskizą).

### **2.3.4. Reikalavimai kelnių apačiai**

50. Kelnių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.

51. Palenktų kelnių apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juostele.

### **2.3.5. Kiti reikalavimai kelnėms**

52. Pagrindinės kelnių siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvamos grandiniu dygsniu.

53. Kelnės lyginamos su kantu.

## **2.4. Reikalavimai sijono modeliui**

54. Sijonas tiesaus kirpimo, su 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio juosmeniu (žr. 10 eskizą).

55. Sijono ilgis – dengiantis kelius (iki kelių apačios).

56. Sijonas siuvamas su šoninėmis siūlėmis ir nugaros vidurio siūle, pasibaigiančia skeltuku (žr. 11 eskizą). Šoninių siūlių pločiai turi būti ne mažesni kaip 1,5 cm. Nugaros vidurio siūlės plotis turi būti ne mažesnis kaip 2 cm.

57. Priekio puselėje ir nugaros puselėse susiūti įsiuvai (žr. 10 ir 11 eskizus).

58. Sijonas siuvamas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ąselėmis:

58.1. ąselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio;

58.2. ąselių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;

58.3. ąselių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

59. Sijonas užsegamas paslėptu užtrauktuku, įsiūtu nugaros vidurio siūlėje, juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute.

60. Sijonas siuvamas su pamušalu. Pamušalas turi būti prisiūtas prie skeltuko kraštų.

## **III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS**

61. Gaminių siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

62. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui paslaugos teikėjas pristato:

62.1. vieną gaminį bazinio dydžio;

62.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

62.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į

lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

63. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

64. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti grąžintas Pirkėjui.

65. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

66. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

67. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

68. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

69. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

70. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

71. Gaminį individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
(LKA kariūno išeiginio kostiumo švarkui ir kelnėms)

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Lietuvos karo akademijos (toliau – LKA) kariūno išeiginio kostiumo švarkas ir kelnės (toliau – švarkas ir kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirtinimų, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminių išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami vyriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Švarko modelis pateiktas 1-7 eskizuose. Kelnų modelis pateiktas 8-10 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 182 cm ūgio, 100 cm krūtinės apimties, 88 cm liemens apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Atliekant viengubus apdailos peltakius, peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminių viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.)
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš pusvilnonio juodos spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio) ir puošiami avietinės spalvos apdailinio audinio (toliau – apdailinio audinio) įsiuvais bei skiriamaisiais ženklais (antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu, skirtu uniforminiam kostiumui (toliau - antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu), trikampėliais, kurso skiriamaisiais ženklais).
16. Pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.
17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

18. Sagos, skirtos švarko vidinių kišenių užsegimui bei kelnų užsegimui, turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, paaukštintu kraštu, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba neblogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiam, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klijiniai įdėklai, kljinės juostelės, neaustinės medžiagos, peteliai, vatinėliai ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai švarko modeliui**

### **2.2.1. Reikalavimai švarko priekio puselėms**

21. Švarkas – frenčiaus tipo, prigludęs, su atskirai kirptais šoneliais.

22. Dešinė švarko priekio puselė kerpama iš vienos detalės. Prie kairės švarko priekio puselės prisiūta 6 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio priesiuva, kurios kraštai iš abiejų pusių papuošti 0,2-0,3 cm pločio įsiuvais iš apdailinio audinio (žr. 1 eskizą).

23. Švarkas užsegamas 5 didelėmis uniforminėmis sagomis su Vyčiu: apatinė saga – ties uždėtinių kišenių viršutine prisiuvimo linija; likusios sagos išdėstytos vienodais atstumais iki apykaklės.

24. Švarko užsegimo kilpos siuvamos su akute. Viršutinė kilpa išsiūta kampu, likusios kilpos – statmenai priekio kraštui.

25. Švarko priekio puselės siuvamos su įsiuvais ir dviem poromis uždėtinių kišenių: viršutinių ir apatinių:

25.1. viršutinės kišenės – krūtinės aukštyje su figūriniais antkišeniais (žr. 3 ir 4 eskizus):

25.1.1. uždėtinės kišenės centre užsiūta 3 cm pločio klostelė;

25.1.2. uždėtinės kišenės viršus palenktas ir nupeltakiuotas 2,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio peltakiu;

25.1.3. uždėtinė kišenė prisiuvama 0,1-0,2 cm pločio siūle;

25.1.4. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

25.1.5. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu, antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

25.1.6. antkišenyje išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antkišenį maža uniformine saga su Vyčiu.

25.2. apatinės kišenės – žemiau liemens linijos, su antkišeniais (žr. 5 ir 6 eskizus):

25.2.1. uždėtinės kišenės viršus palenktas ir nupeltakiuotas 3 ( $\pm 0,3$ ) cm pločio peltakiu;

25.2.2. uždėtinės kišenės šonų lenkimo linijos nupeltakiuotos viengubais apdailos peltakiais.

Kišenės šonai prisiuvami 0,7-1,0 cm pločio siūlėmis;

25.2.3. uždėtinės kišenės apačia prisiuvama 0,1-0,2 cm pločio siūle;

25.2.4. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

25.2.5. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu, antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

25.2.6. antkišenyje išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antkišenį maža uniformine saga su Vyčiu.

### **2.2.2. Reikalavimai švarko nugarai ir pečių sričiai**

26. Nugara siuvama su vidurio siūle ir dviem dekoratyvinėmis siūlėmis, papuoštomis 0,2-0,3 cm pločio įsiuvais iš apdailinio audinio (žr. 2 eskizą).

27. Pečių srityje (į rankovės prisiuvimo siūlę) įsiūti antpečiai taip, kad 3,5-4 cm antpečio pločio būtų priekyje nuo pečių siūlės:

27.1. antpečio viršutinė dalis kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė dalis – iš apdailinio audinio;

27.2. siuvant antpetį, suformuojamas iš antpečio viršaus matomas 0,2-0,3 cm pločio kraštelis iš apdailinio audinio (žr. 7 eskizą);

27.3. antpečiai turi būti pastandinti dviem sluoksniais standžios klijinės medžiagos;

27.4. antpečio gale išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antpetį maža uniformine saga su Vyčiu.

### **2.2.3. Reikalavimai švarko apykaklei**

28. Švarko apykaklė stovės tipo (žr. 1 eskizą).

29. Apykaklės kraštai ir apykaklės įsiuvimo siūlė papuošti 0,2-0,3 cm pločio įsiuvais iš apdailinio audinio.

30. Apykaklės kampuose prisiūti trikampėliai.

31. Apykaklės kraštų susegimui tarpusavyje, vidinėje apykaklės pusėje prisiūti du komplektai kabliukų su kilputėmis.

### **2.2.4. Reikalavimai švarko rankovėms**

32. Švarko rankovės statytos, dviejų siūlių (žr. 1 ir 2 eskizus).

33. Rankovės užsibaigia centre į viršų smailėjančiais figūriniais rankogaliais:

33.1. rankogalis sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;

33.2. rankogalio sujungimo su rankove kraštas papuoštas 0,2-0,3 cm pločio įsiuvu iš apdailinio audinio;

33.3. rankogalio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota viengubu apdailos peltakiu.

34. Rankovių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 4 cm.

35. Prie dešinės švarko rankovės, 6 ( $\pm 0,2$ ) cm atstumu nuo aukščiausio rankovės taško, prisiuvas antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu.

36. Prie abiejų švarko rankovių, 5 ( $\pm 0,1$ ) cm atstumu virš figūrinio rankogalio smaigalio, prisiuvasi kurso skiriamieji ženklai.

### **2.2.5. Reikalavimai švarko pamušalui**

37. Švarkas siuvas su pamušalu.

38. Prie švarko pamušalo priekio puselių prisiūti paborčiai, sukirti iš pagrindinio audinio.

39. Kiekvienoje pamušalo priekio puselėje išsiūta po vidinę, 1 ( $\pm 0,1$ ) x 14 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio kišenę:

39.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

39.2. vidinės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

39.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio, kišenės maišeliai – iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

39.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 16 cm, matuojant nuo kišenės vidurio;

39.5. vidinė kišenė užsegama saga ir kabančia kilpa.

40. Nugaros centre įsiūta pakaba iš tekstilinės juostelės.

## **2.3. Reikalavimai kelnų modeliui**

### **2.3.1. Reikalavimai kelnų priekinei daliai**

41. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.
42. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje susiūti 8 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (žr. 8 eskizą).
43. Kelnų priekio puselės siuvamos su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.
44. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje išsiūta po 1 ( $\pm 0,1$ ) x 16 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 10 eskizą):
  - 44.1. šoninė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 44.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 44.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 44.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 30 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.3.2. Reikalavimai kelnų nugarinei daliai**

45. Kiekvienoje kelnų nugaros puselėje susiūti 7,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (žr. 9 eskizą).
46. Dešinėje kelnų nugaros puselėje išsiūta 1 ( $\pm 0,1$ ) x 14 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio užpakalinė kišenė (žr. 10 eskizą):
  - 46.1. užpakalinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 46.2. užpakalinės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 46.3. užpakalinės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 46.4. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 22 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);
  - 46.5. kišenė užsegama saga ir išsiūta kilpa su akute.
47. Kelnų nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

### **2.3.3. Reikalavimai kelnų juosmeniui ir šonams**

48. Kelnų juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, su pailgintu galu (žr. 8 eskizą):
  - 48.1. juosmens vidinėje pusėje prisiūta korsažinė juosta;
  - 48.2. juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute bei metaliniu kabliuko ir kilputės komplektu.
49. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ąselėmis (žr. 8 ir 9 eskizus):
  - 49.1. ąselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio;
  - 49.2. ąselių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
  - 49.3. ąselių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.
50. Kelnų šoninėse siūlėse įsiūti 1,0 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio lampasai iš apdailinio audinio (žr. 10 eskizą).

### **2.3.4. Reikalavimai kelnų apačiai**

51. Kelnų apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.
52. Palenktų kelnų apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juostele.

### **2.3.5. Kiti reikalavimai kelnėms**

53. Pagrindinės kelnų siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvamos grandininiu dygsniu.
54. Kelnės lyginamos su kantu.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

55. Gaminių siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

56. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui paslaugos teikėjas pristato:

56.1. vieną gaminių bazinio dydžio;

56.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

56.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

57. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

58. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti grąžintas Pirkėjui.

59. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

60. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

61. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

62. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

63. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

64. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

65. Gaminį individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
(LKA kariūno išėiginio palto)

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Lietuvos karo akademijos (toliau - LKA) kariūno išėiginis paltas (toliau – paltas) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami vyriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Palto modelis pateiktas 1-9 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 182 cm ūgio, 100 cm krūtinės apimties, 88 cm liemens apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3-3,5 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.)
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš juodos spalvos paltinio audinio (toliau – pagrindinio audinio) ir puošiami avietinės spalvos apdailinio audinio (toliau – apdailinio audinio) įsiuvais bei skiriamaisiais ženklais (kurso skiriamaisiais ženklais ir antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu, skirtu uniforminiam kostiumui (toliau - antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu).
16. Pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.
17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
18. Pašiltinimo medžiaga – neaustinė medžiaga, kurios sudėtyje vilnos turi būti ne mažiau kaip 80 %, paviršinis tankis ne mažiau kaip 150 g/m<sup>2</sup>.

19. Sagos, skirtos palto atvarto prisegimui, vidinių kišenių užsegimui ir liemenės įsegimui, turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagos turi būti iš plastiko, paaukštintu kraštu, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos. Saga, skirta palto atvarto prisegimui, turi būti 1,9-2,1 cm skersmens. Sagos, skirtos palto vidinių kišenių užsegimui bei liemenės įsegimui, turi būti 1,4-1,6 cm skersmens.

20. Užtrauktukas – išskiriamasis, su spiraliniais plastmasiniais danteliais ir viena spynele. Užsegto užtrauktuko dantelių takelio plotis 0,6-0,7 cm. Užtrauktuko spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą.

21. Elastinė virvutė turi būti apvali, 0,2-0,3 cm skersmens, juodos spalvos. Virvutė turi būti kokybiška (neprarasti elastingumo dėvėjimo metu).

22. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiams, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

23. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klijiniai įdėklai, klijinės juostelės, neaustinės medžiagos, peteliai, vatinėliai ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai palto modeliui**

24. Paltas klasikinio tipo, pusiau priglundusio silueto, su įsiuvais priekio puselėse, su atskirai kirptais šoneliais, su skeltuku nugaroje, užtvirtintu 22 cm žemiau liemens linijos, ir įsegama liemene. Palto ilgis turi būti toks, kad nuo palto apačios iki žemės būtų 40 cm atstumas (matuojama kariūnui avint batus).

### **2.2.1. Reikalavimai palto priekio puselėms**

25. Palto priekio puselė kerpama iš vienos detalės (žr. 1 eskizą).

26. Palto uždėtinės kišenės – žemiau liemens linijos, su antkišeniais (žr. 3 ir 4 eskizus):

26.1. uždėtinės kišenės viršus palenktas 4 ( $\pm 0,3$ ) cm pločiu;

26.2. uždėtinės kišenės viduje prisiūtas pamušalas;

26.3. uždėtinė kišenė prie palto prisiuvama dvigubais apdailos peltakiais: pirmas apdailos peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės, antrasis peltakis – 1,0-1,1 cm atstumu nuo pirmojo;

26.4. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

26.5. antkišenio kraštai nupeltakiuoti 1,2-1,3 cm pločio peltakiu, antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,9-1,0 cm pločio peltakiu.

27. Paltas užsegamas dvieliu užsegimu 4 – omis poromis didelių uniforminių sagų su Vyčiu. Kairės puselės atvarte išsiūta kilpa, kuri gali būti užsegama dešinėje palto puselėje prisiūta saga.

28. Palto užsegimo kilpos siuvas su akute.

29. Palto priekio kraštai nupeltakiuoti 1,2-1,3 cm pločio peltakiais.

### **2.2.2. Reikalavimai palto nugarai ir pečių sričiai**

30. Nugarą siuvama su vidurio siūle, pasibaigiančia skeltuku (žr. 2 eskizą).

31. Pečių srityje (į rankovės prisiuvimo siūlę) įsiūti antpečiai taip, kad 4,5-5 cm antpečio pločio būtų priekyje nuo pečių siūlės:

31.1. antpečio viršutinė dalis kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė dalis – iš apdailinio audinio (žr. 5 eskizą);

31.2. siuvant antpetį, suformuojamas iš antpečio viršaus matomas 0,2-0,3 cm pločio kraštelis iš apdailinio audinio;

31.3. antpečiai turi būti pastandinti dviem sluoksniais standžios klijinės medžiagos;

31.4. antpečio gale išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antpetį maža uniformine saga su Vyčiu.

### **2.2.3. Reikalavimai palto apykaklei**

32. Palto apykaklė atverčiama su stovė (žr. 1 ir 8 eskizus).
33. Apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė iš abiejų pusių nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiais. Poapykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu per stovę.
34. Apykaklės kraštai nupeltakiuoti 1,2-1,3 cm pločio peltakiais.

#### **2.2.4. Reikalavimai palto rankovėms**

35. Palto rankovės statytos, dviejų siūlių (žr. 1 ir 2 eskizus).
36. Rankovės užsibaigia centre į viršų smailėjančiais figūriniais rankogaliais:
  - 36.1. rankogalis sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;
  - 36.2. rankogalio sujungimo su rankove kraštas papuoštas 0,2-0,3 cm pločio įsiuvu iš apdailinio audinio;
  - 36.3. rankogalio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.
37. Rankovių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 5 cm.
38. Prie dešinės palto rankovės, 6 ( $\pm 0,2$ ) cm atstumu nuo aukščiausio rankovės taško, prisiuvas antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu.
39. Prie abiejų palto rankovių, 5 ( $\pm 0,1$ ) cm atstumu virš figūrinio rankogalio smaigalio, prisiuvasi kurso skiriamieji ženklai.

#### **2.2.5. Reikalavimai palto pamušalui**

40. Paltas siuvas su pamušalu. Pamušalo apačia turi būti prisiūta prie palto apačios.
41. Prie palto pamušalo nugaros prisiūtas apsiuvas, prie priekio puselių - paborčiai, sukirti iš pagrindinio audinio. Prisiuvimo siūlės nupeltakiuotos 0,1-0,2 cm pločio peltakiais (žr. 8 eskizą).
42. Kiekvienoje pamušalo priekio puselėje krūtinės aukštyje įsiūtos 5,5 ( $\pm 0,2$ ) cm aukščio detalės iš pagrindinio audinio, kuriose išsiūta po vidinę, 1 ( $\pm 0,1$ ) x 15 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio kišenę:
  - 42.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 42.2. vidinė kišenė nupeltakiuota aplink 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
  - 42.3. vidinės kišenės apsiuvasi kerpami iš pamušalo, kišenės maišeliai – iš kišeninio audinio;
  - 42.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 18 cm, matuojant nuo kišenės vidurio;
  - 42.5. vidinė kišenė užsegama saga ir kabančia kilpa.
43. Nugaros centre įsiūta pakaba iš tekstilinės juostelės.

#### **2.2.6. Reikalavimai palto liemenės modeliui**

44. Palto liemenės vidinė pusė sukirta iš pamušalo, sudaigstyto vertikaliomis siūlėmis (6-8 cm atstumų viena nuo kitos) su pašiltinimo medžiaga, palto liemenės išorinė pusė sukirta pamušalo.
  45. Kiekvienoje liemenės priekio puselėje išsiūta po angą:
    - 45.1. anga - stačiakampio formos, 2,5 ( $\pm 0,1$ ) x 17 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio;
    - 45.2. angos kraštų apsiuvimo detalės kraštai palenkti į vidų ir nupeltakiuoti dvigubais apdailos peltakiais: pirmas apdailos peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės, antrasis peltakis – 0,5-0,6 cm atstumu nuo pirmojo;
    - 45.3. angos išsiuvimo vieta turi būti priderinta prie palto vidinės kišenės išsiuvimo vietos.
  46. Liemenės kraštai nupeltakiuoti 0,6-0,7 cm pločio peltakiu.
  47. Liemenė į paltą įsegama užtrauktuku ir keturiomis kilputėmis iš elastinės virvutės.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

48. Gaminių siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

49. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui paslaugos teikėjas pristato:

49.1. vieną gaminių bazinio dydžio;

49.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

49.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

50. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

51. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti grąžintas Pirkėjui.

52. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

53. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

54. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

55. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

56. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

57. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

58. Gaminius individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
(LKA kariūnės išėiginio palto)

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Lietuvos karo akademijos (toliau - LKA) kariūnės išėiginis paltas (toliau – paltas) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivinimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkė siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami moteriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Palto modelis pateiktas 1-7 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 176 cm ūgio, 92 cm krūtinės apimties, 100 cm klubų apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3-3,5 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.)
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš juodos spalvos paltinio audinio (toliau – pagrindinio audinio) ir puošiami avietinės spalvos apdailinio audinio (toliau – apdailinio audinio) įsiuvais bei skiriamaisiais ženklais (kurso skiriamaisiais ženklais ir antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu, skirtu uniforminiam kostiumui (toliau - antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu).
16. Pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.
17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

18. Pašiltinimo medžiaga – neaustinė medžiaga, kurios sudėtyje vilnos turi būti ne mažiau kaip 80 %, paviršinis tankis ne mažiau kaip 150 g/m<sup>2</sup>.

19. Sagos, skirtos palto kairės priekio puselės prisegimui, vidinės kišenės užsegimui ir liemenės įsegimui, turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagos turi būti iš plastiko, paaukštintu kraštu, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos. Saga, skirta palto kairės priekio puselės prisegimui, turi būti 1,9-2,1 cm skersmens. Sagos, skirtos palto vidinės kišenės užsegimui bei liemenės įsegimui, turi būti 1,4-1,6 cm skersmens.

20. Užtrauktukas – išskiriamasis, su spiraliniais plastmasiniais danteliais ir viena spynele. Užsegto užtrauktuko dantelių takelio plotis 0,6-0,7 cm. Užtrauktuko spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą.

21. Elastinė virvutė turi būti apvali, 0,2-0,3 cm skersmens, juodos spalvos. Virvutė turi būti kokybiška (neprarasti elastingumo dėvėjimo metu).

22. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba neblogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

23. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klijiniai įdėklai, klijinės juostelės, neaustinės medžiagos, peteliai, vatinėliai ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai palto modeliui**

24. Paltas klasikinio tipo, pusiau priglundusio silueto, su įsiuvais priekio puselėse, su atskirai kirptais šoneliais, su skeltuku nugaroje ir įsegama liemene. Palto ilgis turi būti toks, kad nuo palto apačios iki žemės būtų 40 cm atstumas (matuojama kariūnei avint batus).

### **2.2.1. Reikalavimai palto priekio puselėms**

25. Palto priekio puselė kerpama iš vienos detalės (žr. 1 eskizą).

26. Palto uždėtinės kišenės – žemiau liemens linijos, su antkišeniais (žr. 3 ir 4 eskizus):

26.1. uždėtinės kišenės viršus palenktas 4 (±0,3) cm pločiu;

26.2. uždėtinės kišenės viduje prisiūtas pamušalas;

26.3. uždėtinė kišenė prie palto prisiuvama dvigubais apdailos peltakiais: pirmas apdailos peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės, antrasis peltakis – 1,0-1,1 cm atstumu nuo pirmojo;

26.4. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

26.5. antkišenio kraštai nupeltakiuoti 1,2-1,3 cm pločio peltakiu, antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,9-1,0 cm pločio peltakiu.

27. Paltas užsegamas dvieiliu užsegimu trimis poromis didelių uniforminių sagų su Vyčiu. Kairė priekio puselė papildomai prisegima saga (žr. 6 eskizą).

28. Palto užsegimo kilpos siuvas su akute.

29. Palto priekio puselių kraštai nupeltakiuoti 1,2-1,3 cm pločio peltakiu.

### **2.2.2. Reikalavimai palto nugarai ir pečių sričiai**

30. Nugarą siuvama su vidurio siūle, pasibaigiančia skeltuku (žr. 2 eskizą).

31. Pečių srityje (į rankovės prisiuvimo siūlę) įsiūti antpečiai taip, kad 4,5-5 cm antpečio pločio būtų priekyje nuo pečių siūlės:

31.1. antpečio viršutinė dalis kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė dalis – iš apdailinio audinio (žr. 5 eskizą);

31.2. siuvant antpetį, suformuojamas iš antpečio viršaus matomas 0,2-0,3 cm pločio kraštelis iš apdailinio audinio;

31.3. antpečiai turi būti pastandinti dviem sluoksniais standžios klijinės medžiagos;

31.4. antpečio gale išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antpetį maža uniformine saga su Vyčiu.

### 2.2.3. Reikalavimai palto apykaklei

32. Palto apykaklė atverčiama su stove (žr. 1 ir 6 eskizus).
33. Apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė iš abiejų pusių nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiais. Poapykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu per stovę.
34. Apykaklės kraštai nupeltakiuoti 1,2-1,3 cm pločio peltakiais.

### 2.2.4. Reikalavimai palto rankovėms

35. Palto rankovės statytos, dviejų siūlių (žr. 1 ir 2 eskizus).
36. Rankovės užsibaigia centre į viršų smailėjančiais figūriniais rankogaliais:
  - 36.1. rankogalis sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;
  - 36.2. rankogalio sujungimo su rankove kraštas papuoštas 0,2-0,3 cm pločio įsiuvu iš apdailinio audinio;
  - 36.3. rankogalio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu.
37. Rankovių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 5 cm.
38. Prie dešinės palto rankovės, 6 ( $\pm 0,2$ ) cm atstumu nuo aukščiausio rankovės taško, prisiuvas antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu.
39. Prie abiejų palto rankovių, 5 ( $\pm 0,1$ ) cm atstumu virš figūrinio rankogalio smaigalio, prisiuvasi kurso skiriamieji ženklai.

### 2.2.5. Reikalavimai palto pamušalui

40. Paltas siuvas su pamušalu. Pamušalo apačia turi būti prisiūta prie palto apačios.
41. Prie palto pamušalo nugaros prisiūtas apsiuvas, prie priekio puselių - paborčiai, sukirti iš pagrindinio audinio. Prisiuvimo siūlės nupeltakiuotos 0,1-0,2 cm pločio peltakiais (žr. 6 eskizą).
42. Dešinėje pamušalo priekio puselėje krūtinės aukštyje išsiūta 1 ( $\pm 0,1$ ) x 14 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio vidinė kišenė:
  - 42.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 42.2. vidinė kišenė nupeltakiuota aplink 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
  - 42.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pamušalo, kišenės maišeliai – iš kišeninio audinio;
  - 42.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 18 cm, matuojant nuo kišenės vidurio;
  - 42.5. vidinė kišenė užsegama saga ir kabančia kilpa.
43. Palte turi būti įsiūta pakaba iš tekstilinės juostelės.

### 2.2.6. Reikalavimai palto liemenės modeliui

44. Palto liemenės vidinė pusė sukirta iš pamušalo, sudaigstyto vertikaliomis siūlėmis (6-8 cm atstumų viena nuo kitos) su pašiltinimo medžiaga, palto liemenės išorinė pusė sukirta pamušalo (žr. 7 eskizą).
45. Dešinėje liemenės priekio puselėje išsiūta anga:
  - 45.1. anga - stačiakampio formos, 2,5 ( $\pm 0,1$ ) x 16 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio;
  - 45.2. angos kraštų apsiuvimo detalės kraštai palenkti į vidų ir nupeltakiuoti dvigubais apdailos peltakiais: pirmas apdailos peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės, antrasis peltakis – 0,5-0,6 cm atstumu nuo pirmojo;
  - 45.3. angos išsiuvimo vieta turi būti priderinta prie palto vidinės kišenės išsiuvimo vietos.
46. Liemenės kraštai nupeltakiuoti 0,6-0,7 cm pločio peltakiu.
47. Liemenė į paltą įsegama užtrauktuku ir keturiomis kilputėmis iš elastinės virvutės.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

48. Gaminių siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

49. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui paslaugos teikėjas pristato:

49.1. vieną gaminių bazinio dydžio;

49.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

49.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

50. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

51. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti gražintas Pirkėjui.

52. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

53. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

54. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

55. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

56. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

57. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

58. Gaminius individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
**(Vyriškam uniforminiam švarkui (SP) ir vyriškoms uniforminėms kelnėms (SP))**

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Vyriškas uniforminis švarkas (SP) (toliau – švarkas) ir vyriškos uniforminės kelnės (SP) (toliau – kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivinimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami vyriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Švarko modelis pateiktas 1-2 eskizuose. Kelnų modelis pateiktas 3-6 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 182 cm ūgio, 100 cm krūtinės apimties, 88 cm liemens apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Atliekant viengubus apdailos peltakius, peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.).
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš pusvilnonio samanų spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio) ir puošiami raudonos arba geltonos spalvos apdailinio audinio (toliau – apdailinio audinio) detalėmis, bei skiriamaisiais ženklais (tarnybos ženklu, antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu, skirtu uniforminiam kostiumui (toliau - antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu), trikampėliais, laipsnių antsiuvais arba antpečiais ir tarnybos trukmės antsiuvais (jeigu priklauso).
16. Pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Generolų apykaklės siuvinėjimai atliekami ant sukirtos apykaklės detalės Pirkėjo nurodytoje įmonėje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.

17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

18. Sagos, skirtos švarko vidinių kišenių užsegimui bei kelnėms, turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, paaukštintu kraštu, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Korsažinėje juostoje turi būti įsiūta gumuota juostelė, prilaikanti marškinius dėvėjimo metu. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klajiniai įdėklai, peteliai, vatinėliai ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai švarko modeliui**

### **2.2.1. Reikalavimai švarko priekio puselėms**

21. Švarkas – priglundusio silueto, su atkirptais šoneliais (žr. 1 ir 2 eskizus).

22. Švarkas užsegamas penkiomis didelėmis uniforminėmis sagomis su Vyčiu. Švarko užsegimas paaukštintas: viršutinė saga turi būti vienoje linijoje su viršutinių antkišenių sagomis, apatinė – vienoje linijoje su apatinių antkišenių viršumi, likusios sagos išdėstytos vienodais atstumais.

23. Švarko užsegimo kilpos siuvamos su akute. Kilpos siuvamos statmenai priekio kraštui.

24. Švarko priekio puselės siuvamos su įsiuvais ir dviem poromis uždėtinių kišenių: viršutinių ir apatinių:

24.1. viršutinės kišenės – krūtinės aukštyje su figūriniais antkišeniais (žr. 1.1 eskizą):

24.1.1. uždėtinės kišenės centre užsiūta 3 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio klostelė;

24.1.2. uždėtinės kišenės viršus palenktas ir nupeltakiuotas 2,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio peltakiu;

24.1.3. uždėtinė kišenė prisiuvama 0,1-0,2 cm pločio siūle;

24.1.4. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

24.1.5. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu, antkišenio prisiuvimo siūle nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

24.1.6. antkišenyje išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antkišenį maža uniformine saga su Vyčiu.

24.2. apatinės kišenės – žemiau liemens linijos, erdvinės, su antkišeniais (žr. 1.2 eskizą):

24.2.1. uždėtinės kišenės viršus palenktas ir nupeltakiuotas 2,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio peltakiu;

24.2.2. uždėtinės kišenės šonų ir apačios lenkimo linijos nupeltakiuotos viengubais apdailos peltakiais (kišenės šonų ir apačios lenkimo linijos suformuotos užsiuvus apatinius kišenės kampus). Kišenės šonai ir apačia prisiuvami 0,7-1,0 cm pločio siūlėmis;

24.2.3. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

24.2.4. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu, antkišenio prisiuvimo siūle nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

24.2.5. antkišenyje išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antkišenį maža uniformine saga su Vyčiu.

### **2.2.2. Reikalavimai švarko nugarai ir pečių sričiai**

25. Švarko nugaroje – vidurio siūlė, užsibaigianti atviru skeltuku, kurio aukštis fiksuojamas 7 cm žemiau liemens linijos.

26. Generolų ir karininkų švarkai nešiojami su nustatyto pavyzdžio nuimamais antpečiais (žr. 2 eskizą):

26.1. antpečių nešiojimui, ant generolų ir karininkų švarkų pečių prisiuvama po dvi 3,3 ( $\pm 0,2$ ) cm ilgio juostelės iš pagrindinio audinio (žr. 2.2 eskizą), skirtas 1,3-1,5 cm pločio antpečių prisegimo juostai prakišti:

26.2. antpečiai parenkami priklausomai nuo pečių pločio 12, 13 arba 14 cm ilgio;

26.3. laisvas antpečio galas prie švarko prisegamas maža uniformine saga su Vyčiu.

### 2.2.3. Reikalavimai švarko apykaklei

27. Prie švarko apykaklės viršutinės detalės prisiūta stovė (žr. 1 eskizą). Apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakiuota viengubu apdailos peltakiu (per stovę).

28. Švarko poapykaklė kerpama iš specialios paskirties veltinio.

29. Apykaklės stovės centre prisiūta pakaba iš tekstilinės juostelės (žr. 1 eskizą). Pakaba turi būti ne trumpesnė nei 6,5 cm ilgio.

30. Švarko apykaklės ir atvarto kampai vienodi – 4,5 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio (žr. 2.2 eskizą):

31. Karininko ir ne karininko apykaklių kampuose prisiuvami trikampėliai (karininko ir ne karininko trikampėliai yra skirtingi).

32. Generolo švarko apykaklėje trikampėliai ir ažuolo lapeliai išsiuvinėjami, apykaklės kraštuose įsiuvas raudonos spalvos apdailinio audinio 0,2-0,3 cm pločio įsiuvas (žr. 2.3 eskizą).

### 2.2.4. Reikalavimai švarko rankovėms

33. Švarko rankovės statytos, dviejų siūlių (žr. 1 ir 2 eskizus).

34. Rankovės užsibaigia į viršų smailėjančiais figūriniais rankogaliais:

34.1. rankogalis sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;

34.2. rankogalio sujungimo su rankove kraštas papuoštas 0,2-0,3 cm pločio įsiuvu iš nustatytos spalvos (generolams – raudonos, kitiems kariams – geltonos) apdailinio audinio;

34.3. rankogalio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota viengubu apdailos peltakiu.

35. Rankovių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 4 cm.

36. Prie rankovių prisiuvama:

36.1. ne karininkams – tarnybos ženklas, antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu, laipsnių antsiuvai ir tarnybos trukmės antsiuvai (jeigu priklauso) (žr. 1.3 ir 1.4 eskizus);

36.2. generolams ir karininkams – tarnybos ženklas ir antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu (žr. 2.1 eskizą).

### 2.2.5. Reikalavimai švarko pamušalui

37. Švarkas siuvas su pamušalu.

38. Kiekvienoje pamušalo priekio puselėje (krūtinės aukštyje) įsiūta 4,5 ( $\pm 0,3$ ) cm pločio detalė iš pagrindinio audinio, kurioje išsiūta po vidinę, 1 (+0,2) x 14 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio kišenę (žr. 1.5 eskizą):

38.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

38.2. vidinės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;

38.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pamušalo, kišenės maišeliai – iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pamušalo;

38.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 18 cm, matuojant nuo kišenės vidurio;

38.5. vidinė kišenė užsegama saga ir kabančia kilpa iš tekstilinės juostelės. Kilpos įsiuvimo vietos uždengimui, įsiūta trikampio formos detalė iš pamušalo. Trikampio formos detalė suformuota sulanksčius kvadratinę pamušalo detalę.

39. Kairėje pamušalo priekio puselėje (ties švarko apatinės uždėtinės kišenės antkišenių) išsiūta vidinė, 1 (+0,2) x 10 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio kišenė (žr. 1.5 eskizą):

39.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

39.2. vidinės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;

39.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio, kišenės maišeliai – iš pamušalo. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pamušalo;

39.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 12 cm, matuojant nuo kišenės vidurio.

## **2.3. Reikalavimai kelnių modeliui**

### **2.3.1. Reikalavimai kelnių priekinei daliai**

40. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.
41. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje susiūti 8 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 3 eskizą).
42. Kelnių priekio puselės siuvamos su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.
43. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 16,5 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 5 eskizą):
  - 43.1. šoninė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 43.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 43.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 43.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 30 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.3.2. Reikalavimai kelnių nugarinei daliai**

44. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje susiūti 7,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės).
45. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 14 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio užpakalinę kišenę su antkišenių (žr. 4 ir 6 eskizus):
  - 45.1. užpakalinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 45.2. užpakalinės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 45.3. užpakalinės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 45.4. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 22 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);
  - 45.5. kišenė užsegama saga ir kelnių užpakalinėje puselėje išsiūta kilpa su akute;
  - 45.6. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;
  - 45.7. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu.
46. Kelnių nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

### **2.3.3. Reikalavimai kelnių juosmeniui ir šonams**

47. Kelnių juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, su pailgintu galu (žr. 3 eskizą):
  - 47.1. juosmens vidinėje pusėje prisiūta korsažinė juosta;
  - 47.2. juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute bei metaliniu kabliuko ir kilputės komplektu.
48. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis (žr. 3 ir 4 eskizus):
  - 48.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;
  - 48.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
  - 48.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami spec. mašina.
49. Kelnių šoninėse siūlėse įsiūti 0,2-0,3 cm pločio lampašai iš nustatytos spalvos (generolams – raudonos, kitiems kariams – geltonos) apdailinio audinio (žr. 5 eskizą).

### **2.3.4. Reikalavimai kelnių apačiai**

50. Kelnių apačios užpakalinė dalis kerpama 1-1,5 cm ilgesnė už priekinę.
51. Kelnių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.
52. Palenktų kelnių apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juoste.

### **2.3.5. Kiti reikalavimai kelnėms**

53. Pagrindinės kelnių siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvas grandininiu dygsniu.

54. Kelnės lyginamos su kantu.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

55. Gaminų siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

56. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

56.1. vieną gaminį bazinio dydžio;

56.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

56.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

57. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

58. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti grąžintas Pirkėjui.

59. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

60. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

61. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

62. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

63. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

64. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

65. Gaminį individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
**(Vyriškam uniforminiam švarkui (KJP) ir vyriškoms uniforminėms kelnėms (KJP))**

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Vyriškas uniforminis švarkas (KJP) (toliau – švarkas) ir vyriškos uniforminės kelnės (KJP) (toliau – kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivinimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami vyriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Švarko modelis pateiktas 1-8 eskizuose. Kelnų modelis pateiktas 9-12 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 182 cm ūgio, 100 cm krūtinės apimties, 88 cm liemens apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Atliekant viengubus apdailos peltakius, peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.).
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš juodos spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio) ir puošiami skiriamaisiais ženklais (laipsnių antsiuvais arba laipsnių skiriamosiomis juostelėmis ir tarnybos trukmės antsiuvais (jeigu priklauso)).
16. Pagrindiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis uniforminėmis sagomis su inkaro ženklu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.
17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
18. Sagos turi būti iš plastiko, paaukštintu kraštu, atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos. Saga, skirta švarko priekio puselės prisegimui, turi būti 1,9-2,1 cm skersmens. Sagos, skirtos švarko vidinių kišenių užsegimui bei kelnėms turi būti 1,4-1,6 cm skersmens.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Korsažinėje juostoje turi būti įsiūta gumuota juostelė, prilaikanti marškinius dėvėjimo metu. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klijiniai įdėklai, peteliai, vatinėliai ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai švarko modeliui**

### **2.2.1. Reikalavimai švarko priekio puselėms**

21. Švarkas – pusiau prigludusio silueto, su atkirptais šoneliais ir nugaros vidurio siūle (žr. 1 ir 2 eskizus).

22. Švarkas užsegamas dvieliu užsegimu: trimis poromis didelių uniforminių sagų su inkaro ženklų. Užsegimo aukštis nustatytas 1 ir 2 eskizuose, apatinės sagos – ties švarko antkišenių viršutine linija. Likusios sagos išdėstytos vienodais atstumais.

23. Švarko užsegimo kilpos siuvamos su akute. Kilpos siuvamos statmenai priekio kraštui.

24. Švarko dešinės priekio puselės kraštas prilaikomas, prisegant jį prie sagos, prisiūtos švarko kairės priekio puselės vidinėje pusėje (žr. 8 eskizą).

25. Švarko priekio puselės siuvamos su įsiuvais.

26. Švarko kairėje pusėje krūtinės aukštyje įsiūta kišenėlė su  $3 (\pm 0,2) \times 11 (\pm 0,5)$  dydžio antsiuvu:

26.1. kišenėlės antsiuvas sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;

26.2. kišenės maišeliai kerpami iš pamušalo;

26.3. kišenės galai prisiuvami spec. mašina arba tankiu zigzago dygsniu.

27. Švarkas siuvamas su šoninėmis kišenėmis:

27.1. kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais ir antkišeniu (žr. 4 eskizą);

27.2. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

27.3. kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

27.4. kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

27.5. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 20 cm (matuojama nuo antkišenio prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.2.2. Reikalavimai švarko apykaklei**

28. Prie švarko apykaklės viršutinės detalės prisiūta stovė (žr. 1 ir 2 eskizus). Apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakiuota viengubu apdailos peltakiu (per stovę).

29. Švarko poapykaklė kerpama iš specialios paskirties veltinio.

30. Apykaklės stovės centre prisiūta pakaba iš tekstilinės juostelės (žr. 1 ir 2 eskizus). Pakaba turi būti ne trumpesnė nei 6,5 cm ilgio.

31. Švarko atvarto kampai turi būti ilgesni už apykaklės kampus (žr. 3 eskizą).

32. Švarko atvarto kraštas ir apykaklės kraštas tarpusavyje sutvirtinami rankiniu dygsniu.

### **2.2.3. Reikalavimai švarko rankovėms**

33. Švarko rankovės statytos, dviejų siūlių (žr. 1 ir 2 eskizus).

34. Rankovių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 4 cm.

35. Prie rankovių prisiuvama:

35.1. ne karininkams – laipsnių antsiuvai ir tarnybos trukmės antsiuvai (jeigu priklauso) (žr. 5 ir 7 eskizus);

35.2. admirolams ir karininkams – laipsnių skiriamosios juostelės (žr. 6 eskizą).

## 2.2.4. Reikalavimai švarko pamušalui

36. Švarkas siuvamas su pamušalu.
37. Kiekvienoje pamušalo priekio puselėje (krūtinės aukštyje) įsiūta po vidinę, 1 (+0,2) x 14 (±0,5) cm dydžio kišenę (žr. 8 eskizą):
- 37.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 37.2. vidinės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 37.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio, kišenės maišeliai – iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pamušalo;
  - 37.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 18 cm, matuojant nuo kišenės vidurio;
  - 37.5. vidinė kišenė užsegama saga ir kabančia kilpa iš tekstilinės juostelės.
38. Kairėje pamušalo priekio puselėje (ties švarko apatinės uždėtinės kišenės antkišenių) išsiūta vidinė, 1 (+0,2) x 10 (±0,5) cm dydžio kišenė (žr. 8 eskizą):
- 38.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 38.2. vidinės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 38.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio, kišenės maišeliai – iš pamušalo;
  - 38.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 12 cm, matuojant nuo kišenės vidurio.

## 2.3. Reikalavimai kelnų modeliui

### 2.3.1. Reikalavimai kelnų priekinei daliai

39. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.
40. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje susiūti 8 (±0,5) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 9 eskizą).
41. Kelnų priekio puselės siuvamos su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.
42. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje išsiūta po šoninę kišenę (žr. 11 eskizą):
- 42.1. šoninės kišenės įėjimas nupeltakiuotas 0,2-0,3 cm atstumu nuo krašto;
  - 42.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 42.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 42.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 30 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### 2.3.2. Reikalavimai kelnų nugarinei daliai

43. Kiekvienoje kelnų nugaros puselėje susiūti 7,5 (±0,5) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės).
44. Kiekvienoje kelnų nugaros puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 14 (±0,5) cm dydžio užpakalinę kišenę su antkišenių (žr. 10 ir 12 eskizus):
- 44.1. užpakalinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 44.2. užpakalinės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 44.3. užpakalinės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 44.4. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 22 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);
  - 44.5. kišenė užsegama saga ir kelnų užpakalinėje puselėje išsiūta kilpa su akute;
  - 44.6. antkišenių viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;
  - 44.7. antkišenių kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu.
45. Kelnų nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

### 2.3.3. Reikalavimai kelnų juosmeniui ir šonams

46. Kelnių juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, su pailgintu galu (žr. 9 eskizą):
- 46.1. juosmens vidinėje pusėje prisiūta korsažinė juosta;
- 46.2. juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute bei metaliniu kabliuko ir kilputės komplektu.
47. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ąselėmis (žr. 9 ir 10 eskizus):
- 47.1. ąselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;
- 47.2. ąselių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
- 47.3. ąselių viršus ir apačia užtvirtinami spec. mašina.

#### **2.3.4. Reikalavimai kelnų apačiai**

48. Kelnų apačios užpakalinė dalis kerpama 1-1,5 cm ilgesnė už priekinę.
49. Kelnų apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.
50. Palenktų kelnų apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juostele.

#### **2.3.5. Kiti reikalavimai kelnėms**

51. Pagrindinės kelnų siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvamos grandininiu dygsniu.
52. Kelnės lyginamos su kantu.

### **III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS**

53. Gaminų siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

54. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

- 54.1. vieną gaminį bazinio dydžio;
- 54.2. priežiūros instrukciją suderinimui;
- 54.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

55. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

56. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis uniforminėmis sagomis su inkaro ženklu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti gražintas Pirkėjui.

57. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

58. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

59. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

60. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

61. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

62. Īpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.
63. Gaminiai individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
**(Vyriškam uniforminiam švarkui (KOP) ir vyriškoms uniforminėms kelnėms (KOP))**

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Vyriškas uniforminis švarkas (KOP) (toliau – švarkas) ir vyriškos uniforminės kelnės (KOP) (toliau – kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivinimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami vyriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Švarko modelis pateiktas 1-2 eskizuose. Kelnų modelis pateiktas 3-6 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 182 cm ūgio, 100 cm krūtinės apimties, 88 cm liemens apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Atliekant viengubus apdailos peltakius, peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.).
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš pusvilnonio tamsiai mėlynos spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio) ir puošiami skiriamaisiais ženklais (tarnybos ženklu, antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu, skirtu uniforminiam kostiumui (toliau - antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu), trikampėliais, laipsnių antsiuvais arba antpečiais ir tarnybos trukmės antsiuvais (jeigu priklauso). Generolų švarkai puošiami raudonos spalvos apdailinio audinio (toliau – apdailinio audinio) detalėmis.
16. Pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Generolų apykaklės siuvinėjimai atliekami ant sukirtos apykaklės detalės Pirkėjo nurodytoje įmonėje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.

17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

18. Sagos, skirtos švarko vidinių kišenių užsegimui bei kelnėms, turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, paaukštintu kraštu, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Korsažinėje juostoje turi būti įsiūta gumuota juostelė, prilaikanti marškinius dėvėjimo metu. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klajiniai įdėklai, peteliai, vatinėliai ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai švarko modeliui**

### **2.2.1. Reikalavimai švarko priekio puselėms**

21. Švarkas – prigludusio silueto, su atkirptais šoneliais (žr. 1 ir 2 eskizus).

22. Švarkas užsegamas penkiomis didelėmis uniforminėmis sagomis su Vyčiu. Švarko užsegimas paaukštintas: viršutinė saga turi būti vienoje linijoje su viršutinių antkišenių sagomis, apatinė – vienoje linijoje su apatinių antkišenių viršumi, likusios sagos išdėstytos vienodais atstumais.

23. Švarko užsegimo kilpos siuvamos su akute. Kilpos siuvamos statmenai priekio kraštui.

24. Švarko priekio puselės siuvamos su įsiuvais ir dviem poromis uždėtinių kišenių: viršutinių ir apatinių:

24.1. viršutinės kišenės – krūtinės aukštyje su figūriniais antkišeniais (žr. 1.1 eskizą):

24.1.1. uždėtinės kišenės centre užsiūta 3 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio klostelė;

24.1.2. uždėtinės kišenės viršus palenktas ir nupeltakiuotas 2,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio peltakiu;

24.1.3. uždėtinė kišenė prisiuvama 0,1-0,2 cm pločio siūle;

24.1.4. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

24.1.5. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu, antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

24.1.6. antkišenyje išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antkišenį maža uniformine saga su Vyčiu.

24.2. apatinės kišenės – žemiau liemens linijos, erdvinės, su antkišeniais (žr. 1.2 eskizą):

24.2.1. uždėtinės kišenės viršus palenktas ir nupeltakiuotas 2,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio peltakiu;

24.2.2. uždėtinės kišenės šonų ir apačios lenkimo linijos nupeltakiuotos viengubais apdailos peltakiais (kišenės šonų ir apačios lenkimo linijos suformuotos užsiuvus apatinius kišenės kampus). Kišenės šonai ir apačia prisiuvami 0,7-1,0 cm pločio siūlėmis;

24.2.3. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

24.2.4. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu, antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

24.2.5. antkišenyje išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antkišenį maža uniformine saga su Vyčiu.

### **2.2.2. Reikalavimai švarko nugarai ir pečių sričiai**

25. Švarko nugaroje – vidurio siūlė, užsibaigianti atviru skeltuku, kurio aukštis fiksuojamas 7 cm žemiau liemens linijos.

26. Generolų ir karininkų švarkai nešiojami su nustatyto pavyzdžio nuimamais antpečiais (žr. 2 eskizą):

26.1. antpečių nešiojimui, ant generolų ir karininkų švarkų pečių prisiuvama po dvi 3,3 ( $\pm 0,2$ ) cm ilgio juostelės iš pagrindinio audinio (žr. 2.2 eskizą), skirtas 1,3-,15 cm pločio antpečių prisegimo juostai prakišti:

26.2. antpečiai parenkami priklausomai nuo pečių pločio 12, 13 arba 14 cm ilgio;

26.3. laisvas antpečio galas prie švarko prisegamas maža uniformine saga su Vyčiu.

### **2.2.3. Reikalavimai švarko apykaklei**

27. Prie švarko apykaklės viršutinės detalės prisiūta stovė (žr. 1 eskizą). Apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakiuota viengubu apdailos peltakiu (per stovę).

28. Švarko poapykaklė kerpama iš specialios paskirties veltinio.

29. Apykaklės stovės centre prisiūta pakaba iš tekstilinės juostelės (žr. 1 eskizą). Pakaba turi būti ne trumpesnė nei 6,5 cm ilgio.

30. Švarko apykaklės ir atvarto kampai vienodi – 4,5 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio (žr. 2.2 eskizą):

31. Karininko ir ne karininko apyakaklių kampuose prisiuvami trikampėliai (karininko ir ne karininko trikampėliai yra skirtingi).

32. Generolo švarko apyakaklėje trikampėliai ir ažuolo lapeliai išsiuvinėjami, apyakaklės kraštuose įsiuvas apdailinio audinio 0,2-0,3 cm pločio įsiuvas (žr. 2.3 eskizą).

### **2.2.4. Reikalavimai švarko rankovėms**

33. Švarko rankovės statytos, dviejų siūlių (žr. 1 ir 2 eskizus).

34. Rankovių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 4 cm.

35. Prie rankovių prisiuvama:

35.1. ne karininkams – tarnybos ženklas, antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu, laipsnių antsiuvai ir tarnybos trukmės antsiuvai (jeigu priklauso) (žr. 1.3 ir 1.4 eskizus);

35.2. generolams ir karininkams – tarnybos ženklas ir antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu (žr. 2.1 eskizą).

### **2.2.5. Reikalavimai švarko pamušalui**

36. Švarkas siuvas su pamušalu.

37. Kiekvienoje pamušalo priekio puselėje (krūtinės aukštyje) įsiūta 4,5 ( $\pm 0,3$ ) cm pločio detalė iš pagrindinio audinio, kurioje išsiūta po vidinę, 1 (+0,2) x 14 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio kišenę (žr. 1.5 eskizą):

37.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

37.2. vidinės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;

37.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pamušalo, kišenės maišeliai – iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pamušalo;

37.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 18 cm, matuojant nuo kišenės vidurio;

37.5. vidinė kišenė užsegama saga ir kabančia kilpa iš tekstilinės juostelės. Kilpos įsiuvimo vietos uždengimui, įsiūta trikampio formos detalė iš pamušalo. Trikampio formos detalė suformuota sulanksčius kvadratinę pamušalo detalę.

38. Kairėje pamušalo priekio puselėje (ties švarko apatinės uždėtinės kišenės antkišeniū) išsiūta vidinė, 1 (+0,2) x 10 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio kišenė (žr. 1.5 eskizą):

38.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

38.2. vidinės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;

38.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio, kišenės maišeliai – iš pamušalo. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pamušalo;

38.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 12 cm, matuojant nuo kišenės vidurio.

## **2.3. Reikalavimai kelnų modeliui**

### **2.3.1. Reikalavimai kelnų priekinei daliai**

39. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.

40. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje susiūti 8 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 3 eskizą).

41. Kelnių priekio puselės siuvamos su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.

42. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 16,5 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 5 eskizą):

42.1. šoninė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

42.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

42.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

42.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 30 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.3.2. Reikalavimai kelnių nugarinei daliai**

43. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje susiūti 7,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės).

44. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 14 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio užpakalinę kišenę su antkišenių (žr. 4 ir 6 eskizus):

44.1. užpakalinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

44.2. užpakalinės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

44.3. užpakalinės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

44.4. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 22 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);

44.5. kišenė užsegama saga ir kelnių užpakalinėje puselėje išsiūta kilpa su akute;

44.6. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

44.7. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu.

45. Kelnių nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

### **2.3.3. Reikalavimai kelnių juosmeniui ir šonams**

46. Kelnių juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, su pailgintu galu (žr. 3 eskizą):

46.1. juosmens vidinėje pusėje prisiūta korsazinė juosta;

46.2. juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute bei metaliniu kabliuko ir kilputės komplektu.

47. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ąselėmis (žr. 3 ir 4 eskizus):

47.1. ąselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;

47.2. ąselių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;

47.3. ąselių viršus ir apačia užtvirtinami spec. mašina.

### **2.3.4. Reikalavimai kelnių apačiai**

48. Kelnių apačios užpakalinė dalis kerpama 1-1,5 cm ilgesnė už priekinę.

49. Kelnių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.

50. Palenktų kelnių apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juoste.

### 2.3.5. Kiti reikalavimai kelnėms

51. Pagrindinės kelnų siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvas grandininis dygsniu.

52. Kelnės lyginamos su kantu.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

53. Gaminų siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

54. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

54.1. vieną gaminį bazinio dydžio;

54.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

54.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

55. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

56. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti grąžintas Pirkėjui.

57. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

58. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

59. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

60. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

61. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

62. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

63. Gaminį individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
**(Švarkas uniforminis moteriškas (SP), sijonas uniforminis moteriškas (SP) ir kelnės**  
**uniforminės moteriškos (SP))**

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Švarkas uniforminis moteriškas (SP) (toliau – švarkas), sijonas uniforminis moteriškas (SP) (toliau – sijonas) ir kelnės uniforminės moteriškos (SP) (toliau – kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami moteriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Švarko modelis pateiktas 1-2 eskizuose. Sijono modelis pateiktas 3 eskize. Kelnų modelis pateiktas 4-6 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 176 cm ūgio, 92 cm krūtinės apimties, 100 cm klubų apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Atliekant viengubus apdailos peltakius, peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.).
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti spec. mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš pusvilnonio samanų spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio) ir puošiami geltonos spalvos apdailinio audinio (toliau – apdailinio audinio) detalėmis bei skiriamaisiais ženklais (tarnybos ženklu, antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu, skirtu uniforminiam kostiumui (toliau - antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu), trikampėliais, laipsnių antsiuvais arba antpečiais ir tarnybos trukmės antsiuvais (jeigu priklauso).
16. Pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš

Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.

17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

18. Sagos, skirtos švarko vidinės kišenės užsegimui, sijonui bei kelnėms, turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, paaukštintu kraštu, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiams, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (kljiniai įdėklai, peteliai, vatinėliai ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai švarko modeliui**

### **2.2.1. Reikalavimai švarko priekio puselėms**

21. Švarkas – priglundusio silueto, su atkirptais šoneliais (žr. 1 ir 2 eskizus).

22. Švarkas užsegamas penkiomis didelėmis uniforminėmis sagomis su Vyčiu. Švarko užsegimas paaukštintas: viršutinė saga – virš krūtinės, apatinė – ties antkišenių viršutine linija, likusios sagos išdėstytos vienodais atstumais.

23. Švarko užsegimo kilpos siuvamos su akute. Kilpos siuvamos statmenai priekio kraštui.

24. Švarko priekio puselės siuvamos su įsiuvais.

25. Švarko kišenės – žemiau liemens linijos, prakirptinės su antkišeniu ir vienu apsiuvu (žr. 1.1 eskizą);

25.1. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

25.2. antkišenio kraštai nupeltakiuoti viengubu apdailos peltakiu;

25.3. antkišenyje išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antkišenį maža uniformine saga su Vyčiu.

25.4. apsiuvas sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;

25.5. kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

25.6. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 15 cm (matuojama nuo apsiuvo prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);

25.7. antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

25.8. kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina.

### **2.2.2. Reikalavimai švarko nugarai ir pečių sričiai**

26. Švarko nugaroje – vidurio siūlė.

27. Karininkų švarkai nešiojami su nustatyto pavyzdžio nuimamais antpečiais (žr. 2 eskizą):

27.1. antpečių nešiojimui, ant karininkų švarkų pečių prisiuvama po dvi  $2 (\pm 0,2)$  cm ilgio juosteles iš pagrindinio audinio (žr. 2.1 eskizą), skirtas 1,3-1,5 cm pločio antpečių prisegimo juostai prakišti:

27.2. antpečiai parenkami priklausomai nuo pečių pločio 12, 13 arba 14 cm ilgio;

27.3. laisvas antpečio galas prie švarko prisegamas maža uniformine saga su Vyčiu.

### **2.2.3. Reikalavimai švarko apykaklei**

28. Prie švarko apykaklės viršutinės detalės prisiūta stovė (žr. 1 ir 2 eskizus). Apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakiuota viengubu apdailos peltakiu (per stovę).

29. Švarko poapykaklė kerpama iš dviejų pagrindinio audinio detalių.

30. Apykaklės stovės centre prisiūta pakaba iš tekstilinės juostelės (žr. 1 ir 2 eskizus). Pakaba turi būti ne trumpesnė nei 6,5 cm ilgio.

31. Švarko apykaklės ir atvarto kampai vienodi – 4,5 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio (žr. 2.1 eskizą):

32. Karininkės ir ne karininkės apykaklių kampuose prisiuvami trikampėliai (karininkės ir ne karininkės trikampėliai yra skirtingi).

#### **2.2.4. Reikalavimai švarko rankovėms**

33. Švarko rankovės statytos, dviejų siūlių (žr. 1 ir 2 eskizus).

34. Rankovės užsibaigia į viršų smailėjančiais figūriniais rankogaliais:

34.1. rankogalis sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;

34.2. rankogalio sujungimo su rankove kraštas papuoštas 0,2-0,3 cm pločio įsiuvu iš geltonos spalvos apdailinio audinio;

34.3. rankogalio prisiuvimo siūlė nupeltakiuota viengubu apdailos peltakiu.

35. Rankovių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 4 cm.

36. Prie rankovių prisiuvama:

36.1. ne karininkėms – tarnybos ženklas, antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu, laipsnių antsiuvai ir tarnybos trukmės antsiuvai (jeigu priklauso) (žr. 1.2 eskizą);

36.2. karininkėms – tarnybos ženklas ir antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu (žr. 2.2 eskizą).

#### **2.2.5. Reikalavimai švarko pamušalui**

37. Švarkas siuvas su pamušalu.

38. Švarko dešinėje pusėje, pamušalo priekio puselėje (liemens aukštyje) įsiūta vidinė, 1 (+0,2) x 12 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio kišenė (žr. 1.4 eskizą):

38.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

38.2. vidinės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

38.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio, kišenės maišeliai – iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pamušalo;

38.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 13 cm, matuojant nuo kišenės vidurio;

38.5. vidinė kišenė užsegama saga ir kabančia kilpa iš tekstilinės juostelės.

#### **2.3. Reikalavimai sijono modeliui**

39. Sijonas tiesaus kirpimo, su 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio juosmeniu (žr. 3 eskizą).

40. Sijono ilgis – dengiantis kelius (iki kelių apačios).

41. Sijonas siuvas su šoninėmis siūlėmis ir nugaros vidurio siūle, pasibaigiančia skeltuku. Šoninių siūlių pločiai turi būti ne mažesni kaip 1,5 cm. Nugaros vidurio siūlės plotis turi būti ne mažesnis kaip 2 cm.

42. Priekio puselėje ir nugaros puselėse susiūti įsiuvai.

43. Sijonas siuvas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ąselėmis:

43.1. ąselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ((-0,1; +0,2) cm pločio;

43.2. ąselių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;

43.3. ąselių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

44. Sijonas užsegamas paslėptu užtrauktuku, įsiūtu nugaros vidurio siūlėje, juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute.

45. Sijonas siuvas su pamušalu. Pamušalas turi būti prisiūtas prie skeltuko kraštų.

## **2.4. Reikalavimai kelnių modeliui**

### **2.4.1. Reikalavimai kelnių priekinei daliai**

46. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.
47. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje susiūti 6,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 4 eskizą).
48. Kelnių priekio puselės siuvamos su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.
49. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 15,5 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 6 eskizą):
  - 49.1. šoninė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 49.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 49.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 49.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 25 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.4.2. Reikalavimai kelnių nugarinei daliai**

50. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje susiūta po du įsiuvus – 7 ( $\pm 0,5$ ) cm ir 10 ( $\pm 0,7$ ) cm ilgio (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 5 eskizą).
51. Kelnių nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

### **2.4.3. Reikalavimai kelnių juosmeniui ir šonams**

52. Kelnių juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute (žr. 4 eskizą):
  53. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis (žr. 4 ir 5 eskizus):
    - 53.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;
    - 53.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
    - 53.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.
  54. Kelnių šoninėse siūlėse įsiūti 0,2-0,3 cm pločio lampasai iš apdailinio audinio (žr. 6 eskizą).

### **2.4.4. Reikalavimai kelnių apačiai**

55. Kelnių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.
56. Palenktų kelnių apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juostele.

### **2.4.5. Kiti reikalavimai kelnėms**

57. Pagrindinės kelnių siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvamos grandiniu dygsniu.
58. Kelnės lyginamos su kantu.

## **III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS**

59. Gaminių siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).
60. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:
  - 60.1. vieną gaminį bazinio dydžio;
  - 60.2. priežiūros instrukciją suderinimui;
  - 60.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į

lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

61. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

62. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu, apdailiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti grąžintas Pirkėjui.

63. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

64. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

65. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

66. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

67. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

68. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

69. Gaminiai individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
**(Švarkas uniforminis moteriškas (KOP), sijonas uniforminis moteriškas (KOP) ir kelnės**  
**uniforminės moteriškos (KOP))**

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Švarkas uniforminis moteriškas (KOP) (toliau – švarkas), sijonas uniforminis moteriškas (KOP) (toliau – sijonas) ir kelnės uniforminės moteriškos (KOP) (toliau – kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami moteriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Švarko modelis pateiktas 1-2 eskizuose. Sijono modelis pateiktas 3 eskize. Kelnų modelis pateiktas 4-6 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 176 cm ūgio, 92 cm krūtinės apimties, 100 cm klubų apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Atliekant viengubus apdailos peltakius, peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.).
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti spec. mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš tamsiai mėlynos spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio) ir puošiami skiriamaisiais ženklais (tarnybos ženklu, antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu, skirtu uniforminiam kostiumui (toliau - antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu), trikampėliais, laipsnių antsiuvais arba antpečiais ir tarnybos trukmės antsiuvais (jeigu priklauso).
16. Pagrindiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.

17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

18. Sagos, skirtos švarko vidinės kišenės užsegimui, sijonui bei kelnėms, turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, paaukštintu kraštu, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (kljiniai įdėklai, peteliai, vatinėliai ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai švarko modeliui**

### **2.2.1. Reikalavimai švarko priekio puselėms**

21. Švarkas – prigludusio silueto, su atkirptais šoneliais (žr. 1 ir 2 eskizus).

22. Švarkas užsegamas penkiomis didelėmis uniforminėmis sagomis su Vyčiu. Švarko užsegimas paaukštintas: viršutinė saga – virš krūtinės, apatinė – ties antkišenių viršutine linija, likusios sagos išdėstytos vienodais atstumais.

23. Švarko užsegimo kilpos siuvamos su akute. Kilpos siuvamos statmenai priekio kraštui.

24. Švarko priekio puselės siuvamos su įsiuvais.

25. Švarko kišenės – žemiau liemens linijos, prakirptinės su antkišeniu ir vienu apsiuvu (žr. 1.1 eskizą);

25.1. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

25.2. antkišenio kraštai nupeltakuoti viengubu apdailos peltakiu;

25.3. antkišenyje išsiūta kilpa su akute, skirta prisegti antkišenį maža uniformine saga su Vyčiu.

25.4. apsiuvas sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;

25.5. kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

25.6. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 15 cm (matuojama nuo apsiuvo prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);

25.7. antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakuota 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

25.8. kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina.

### **2.2.2. Reikalavimai švarko nugarai ir pečių sričiai**

26. Švarko nugaroje – vidurio siūlė.

27. Karininkų švarkai nešiojami su nustatyto pavyzdžio nuimamais antpečiais (žr. 2 eskizą):

27.1. antpečių nešiojimui, ant karininkų švarkų pečių prisiuvama po dvi  $2 (\pm 0,2)$  cm ilgio juostelės iš pagrindinio audinio (žr. 2.1 eskizą), skirtas 1,3-1,5 cm pločio antpečių prisegimo juostai prakišti:

27.2. antpečiai parenkami priklausomai nuo pečių pločio 12, 13 arba 14 cm ilgio;

27.3. laisvas antpečio galas prie švarko prisegamas maža uniformine saga su Vyčiu.

### **2.2.3. Reikalavimai švarko apykaklei**

28. Prie švarko apykaklės viršutinės detalės prisiūta stovė (žr. 1 ir 2 eskizus). Apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakuota viengubu apdailos peltakiu (per stovę).

29. Švarko poapykaklė kerpama iš dviejų pagrindinio audinio detalių.

30. Apykaklės stovės centre prisiūta pakaba iš tekstilinės juostelės (žr. 1 ir 2 eskizus). Pakaba turi būti ne trumpesnė nei 6,5 cm ilgio.

31. Švarko apykaklės ir atvarto kampai vienodi – 4,5 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio (žr. 2.1 eskizą);
32. Karininkės ir ne karininkės apykaklių kampuose prisiuvami trikampėliai (karininkės ir ne karininkės trikampėliai yra skirtingi).

#### **2.2.4. Reikalavimai švarko rankovėms**

33. Švarko rankovės statytos, dviejų siūlių (žr. 1 ir 2 eskizus).
34. Rankovių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 4 cm.
35. Prie rankovių prisiuvama:
  - 35.1. ne karininkėms – tarnybos ženklas, antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu, laipsnių antsiuvai ir tarnybos trukmės antsiuvai (jeigu priklauso) (žr. 1.2 eskizą);
  - 35.2. karininkėms – tarnybos ženklas ir antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu (žr. 2.2 eskizą).

#### **2.2.5. Reikalavimai švarko pamušalui**

36. Švarkas siuvamas su pamušalu.
37. Švarko dešinėje pusėje, pamušalo priekio puselėje (liemens aukštyje) įsiūta vidinė, 1 (+0,2) x 12 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio kišenė (žr. 1.4 eskizą):
  - 37.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 37.2. vidinės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;
  - 37.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio, kišenės maišeliai – iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pamušalo;
  - 37.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 13 cm, matuojant nuo kišenės vidurio;
  - 37.5. vidinė kišenė užsegama saga ir kabančia kilpa iš tekstilinės juostelės.

#### **2.3. Reikalavimai sijono modeliui**

38. Sijonas tiesaus kirpimo, su 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio juosmeniu (žr. 3 eskizą).
39. Sijono ilgis – dengiantis kelius (iki kelių apačios).
40. Sijonas siuvamas su šoninėmis siūlėmis ir nugaros vidurio siūle, pasibaigiančia skeltuku. Šoninių siūlių pločiai turi būti ne mažesni kaip 1,5 cm. Nugaros vidurio siūlės plotis turi būti ne mažesnis kaip 2 cm.
  41. Priekio puselėje ir nugaros puselėse susiūti įsiuvai.
  42. Sijonas siuvamas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis:
    - 42.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ((-0,1; +0,2) cm pločio;
    - 42.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
    - 42.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.
  43. Sijonas užsegamas paslėptu užtrauktuku, įsiūtu nugaros vidurio siūlėje, juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute.
  44. Sijonas siuvamas su pamušalu. Pamušalas turi būti prisiūtas prie skeltuko kraštų.

#### **2.4. Reikalavimai kelnų modeliui**

##### **2.4.1. Reikalavimai kelnų priekinei daliai**

45. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.
46. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje susiūti 6,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 4 eskizą).
47. Kelnų priekio puselės siuvamos su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.
48. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 15,5 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 6 eskizą):
  - 48.1. šoninė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 48.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;
  - 48.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

48.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 25 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

#### **2.4.2. Reikalavimai kelnių nugarinei daliai**

49. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje susiūta po du įsiuvus – 7 ( $\pm 0,5$ ) cm ir 10 ( $\pm 0,7$ ) cm ilgio (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 5 eskizą).

50. Kelnių nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

#### **2.4.3. Reikalavimai kelnių juosmeniui ir šonams**

51. Kelnių juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute (žr. 4 eskizą):

52. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ąselėmis (žr. 4 ir 5 eskizus):

52.1. ąselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;

52.2. ąselių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;

52.3. ąselių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

#### **2.4.4. Reikalavimai kelnių apačiai**

53. Kelnių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.

54. Palentų kelnių apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juostele.

#### **2.4.5. Kiti reikalavimai kelnėms**

55. Pagrindinės kelnių siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvamos grandininiu dygsniu.

56. Kelnės lyginamos su kantu.

### **III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS**

57. Gaminių siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

58. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

58.1. vieną gaminį bazinio dydžio;

58.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

58.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

59. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

60. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis ir mažomis uniforminėmis sagomis su Vyčiu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti gražintas Pirkėjui.

61. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

62. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

63. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.
64. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.
65. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.
66. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.
67. Gaminius individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
**(Švarkas uniforminis moteriškas (KJP), sijonas uniforminis moteriškas (KJP) ir kelnės**  
**uniforminės moteriškos (KJP))**

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Švarkas uniforminis moteriškas (KJP) (toliau – švarkas), sijonas uniforminis moteriškas (KJP) (toliau – sijonas) ir kelnės uniforminės moteriškos (KJP) (toliau – kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivinimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami moteriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Švarko modelis pateiktas 1-8 eskizuose. Sijono modelis pateiktas 9 eskize. Kelnų modelis pateiktas 10-12 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 176 cm ūgio, 92 cm krūtinės apimties, 100 cm klubų apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiauoti pagal eskizus. Atliekant viengubus apdailos peltakius, peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.).
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš juodos spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio) ir puošiami skiriamaisiais ženklais (laipsnių antsiuvais arba laipsnių skiriamosiomis juostelėmis ir tarnybos trukmės antsiuvais (jeigu priklauso).
16. Pagrindiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis uniforminėmis sagomis su inkaro ženklu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.
17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

18. Sagos, skirtos švarko vidinės kišenės užsegimui, sijonui bei kelnėms, turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, paaukštintu kraštu, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klajiniai įdėklai, peteliai, vatinėliai ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai švarko modeliui**

### **2.2.1. Reikalavimai švarko priekio puselėms**

21. Švarkas – priglundusio silueto, su atkirptais šoneliais (žr. 1 ir 2 eskizus).

22. Švarkas užsegamas trimis didelėmis uniforminėmis sagomis su inkaro ženklų. Švarko užsegimo aukštis nustatytas 1 ir 2 eskizuose, apatinė saga – ties švarko antkišenių viršutine linija, likusios sagos išdėstytos vienodais atstumais.

23. Švarko užsegimo kilpos siuvamos su akute. Kilpos siuvamos statmenai priekio kraštui.

24. Švarko priekio puselės siuvamos su įsiuvais.

25. Švarko priekio puselėse, žemiau liemens linijos, šoninės kišenės:

25.1. kišenė – stačiakamio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais ir antkišeniu (žr. 4 eskizą);

25.2. antkišenio viršutinė detalė kerpama iš pagrindinio audinio, apatinė detalė – iš pamušalo;

25.3. kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

25.4. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 15 cm (matuojama nuo antkišenio prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);

25.5. kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina.

### **2.2.2. Reikalavimai švarko apykaklei**

26. Prie švarko apykaklės viršutinės detalės prisiūta stovė (žr. 1 ir 2 eskizus). Apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakiuota viengubu apdailos peltakiu (per stovę).

27. Švarko poapykaklė kerpama iš dviejų pagrindinio audinio detalių.

28. Apykaklės stovės centre prisiūta pakaba iš tekstilinės juostelės (žr. 1 ir 2 eskizus). Pakaba turi būti ne trumpesnė nei 6,5 cm ilgio.

29. Švarko atvarto kampai turi būti ilgesni už apykaklės kampus (žr. 3 eskizą);

30. Švarko atvarto kraštas ir apykaklės kraštas tarpusavyje sutvirtinami rankiniu dygsniu.

### **2.2.3. Reikalavimai švarko rankovėms**

31. Švarko rankovės statytos, dviejų siūlių (žr. 1 ir 2 eskizus).

32. Rankovių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 4 cm.

33. Prie rankovių prisiuvama:

33.1. ne karininkėms – laipsnių antsiuvai ir tarnybos trukmės antsiuvai (jeigu priklauso) (žr. 5 ir 7 eskizus);

33.2. karininkėms – laipsnių skiriamosiomis juostelės (žr. 6 eskizą).

### **2.2.4. Reikalavimai švarko pamušalui**

34. Švarkas siuvamas su pamušalu.

35. Švarko dešinėje pusėje, pamušalo priekio puselėje (liemens aukštyje) įsiūta vidinė, 1 (+0,2) x 12 (±0,5) cm dydžio kišenė (žr. 8 eskizą):

- 35.1. vidinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
- 35.2. vidinės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
- 35.3. vidinės kišenės apsiuvai kerpami iš pagrindinio audinio, kišenės maišeliai – iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pamušalo;
- 35.4. vidinės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 18 cm, matuojant nuo kišenės vidurio;
- 35.5. vidinė kišenė užsegama saga ir kabančia kilpa iš tekstilinės juostelės.

### **2.3. Reikalavimai sijono modeliui**

- 36. Sijonas tiesaus kirpimo, su 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio juosmeniu (žr. 9 eskizą).
- 37. Sijono ilgis – dengiantis kelius (iki kelių apačios).
- 38. Sijonas siuvas su šoninėmis siūlėmis ir nugaros vidurio siūle, pasibaigiančia skeltuku. Šoninių siūlių pločiai turi būti ne mažesni kaip 1,5 cm. Nugaros vidurio siūlės plotis turi būti ne mažesnis kaip 2 cm.
- 39. Priekio puselėje ir nugaros puselėje susiūti įsiuvai.
- 40. Sijonas siuvas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis:
  - 40.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;
  - 40.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
  - 40.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.
- 41. Sijonas užsegamas paslėptu užtrauktuku, įsiūtu nugaros vidurio siūlėje, juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute.
- 42. Sijonas siuvas su pamušalu. Pamušalas turi būti prisiūtas prie skeltuko kraštų.

### **2.4. Reikalavimai kelnių modeliui**

#### **2.4.1. Reikalavimai kelnių priekinei daliai**

- 43. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.
- 44. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje susiūti 6,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 10 eskizą).
- 45. Kelnių priekio puselės siuvas su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.
- 46. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje išsiūta po šoninę kišenę (žr. 12 eskizą):
  - 46.1. šoninės kišenės įėjimas nupeltakiuotas 0,2-0,3 cm atstumu nuo krašto;
  - 46.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;
  - 46.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 46.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 25 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

#### **2.4.2. Reikalavimai kelnių nugarinei daliai**

- 47. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje susiūta po du įsiuvus – 7 ( $\pm 0,5$ ) cm ir 10 ( $\pm 0,7$ ) cm ilgio (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 11 eskizą).
- 48. Kelnių nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

#### **2.4.3. Reikalavimai kelnių juosmeniui ir šonams**

- 49. Kelnių juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute (žr. 10 eskizą):
- 50. Kelnės siuvas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis (žr. 10 ir 11 eskizus):
  - 50.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;
  - 50.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
  - 50.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

#### **2.4.4. Reikalavimai kelnių apačiai**

- 51. Kelnių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.

52. Palenktų kelnių apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juostele.

#### 2.4.5. Kiti reikalavimai kelnėms

53. Pagrindinės kelnių siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvas grandininiu dygsniu.

54. Kelnės lyginamos su kantu.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

55. Gaminių siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

56. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

56.1. vieną gaminių bazinio dydžio;

56.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

56.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

57. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

58. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu, skiriamaisiais ženklais, didelėmis uniforminėmis sagomis su inkaro ženklu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti gražintas Pirkėjui.

59. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

60. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

61. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

62. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

63. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

64. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

65. Gaminius individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
**(Vyriškam vasariniam kostiumui)**

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Vyriškas vasarinis kostiumas (toliau – vasarinis kostiumas) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Vasarinis kostiumas susideda iš marškinių ir kelnių, jų modeliai pateikti 1-4 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 182 cm ūgio, 100 cm krūtinės apimties, 88 cm liemens apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
9. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Atliekant viengubus apdailos peltakius, peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
10. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
11. Kelnės siuvas su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.).
12. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
13. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.
14. Reikalavimai medžiagoms:
  - 14.1. Vasarinis kostiumas siuvas iš pusvilnonio smėlio spalvos audinio su elastanu (toliau – pagrindinio audinio). Marškiniai puošiami antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu, skirtu uniforminiam kostiumui (toliau - antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu).
  - 14.2. Pagrindiniu audiniu ir antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos reikalingos gaminių siuvimui – Paslaugos teikėjo.
  - 14.3. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
  - 14.4. Sagos turi būti iš plastiko, atsparios karščiui bei daugkartiniam skalbimui ir valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagos turi būti 15-16 mm skersmens, paaukštintu kraštu. Sagų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
  - 14.5. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių

tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

14.6. Korsažinėje juostoje turi būti įsiūta gumuota juostelė, prilaikanti marškinius dėvėjimo metu. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klijuotiniai įdėklai, tekstilinės juostelės ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio skalbimo ir valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

15. Reikalavimai marškinių modeliui:

15.1. Marškiniai – priglundusio silueto, užsegami priekyje (žr. 1 eskizą).

15.2. Apykaklė atverčiama, su atvartais (žr. 1.1 eskizą).

15.3. Marškinių užsegimas paaukštintas: viršutinė saga turi būti vienoje linijoje su antkišenių prisiuvimo linija. Marškiniai užsegami šešiomis sagomis. Marškinių užsegimo kilpos statmenos priekio kraštui.

15.4. Apykaklė, atvartai ir priekio kraštai nupeltakuoti 0,5-0,6 cm pločio apdailiniu peltakiu.

15.5. Marškinių priekio puselėse, krūtinės aukštyje, prisiūtos uždėtinės kišenės su antkišeniais, užsegamais sagomis (žr. 1.2 eskizą):

15.5.1. uždėtinės kišenės ir antkišenio kampai nukirsti 45° kampu;

15.5.2. uždėtinės kišenės centre užsiūta 3 (±0,2) cm pločio klostelė;

15.5.3. uždėtinė kišenė prisiuvama 0,1-0,2 cm pločio siūle;

15.5.4. antkišenio detalės kerpamos iš pagrindinio audinio;

15.5.5. antkišenio kraštai ir antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakuoti 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

15.5.6. antkišenyje išsiūta kilpa, skirta prisegti antkišenį saga.

15.6. Marškinių nugara su dviguba papete ir reljefinėmis siūlėmis (menčių srityse).

15.7. Į rankovės įstatymo siūlę įsiūti nustatyto pavyzdžio antpečiai, skirti movoms užsidėti (žr. 1.3 eskizą):

15.7.1. antpečio detalės kerpamos iš pagrindinio audinio;

15.7.2. antpetis nupeltakuotas viengubu apdailos peltakiu;

15.7.3. antpetyje išsiūta kilpa, skirta prisegti antkišenį saga.

15.8. Marškinių rankovės statytos (žr. 1 eskizą):

15.8.1. rankovė sukirpta iš vienos detalės;

15.8.2. rankovė užsibaigia 3 (±0,2) cm pločio atvartu, nupeltakuotu viršuje 0,5-0,6 cm pločiu peltakiu;

15.9. Prie dešinės rankovės prisiuvas antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu.

16. Reikalavimai kelnių modeliui:

16.1. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.

16.2. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje susiūti 8 (±0,5) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 2 eskizą).

16.3. Kelnių priekio puselės siuvas su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.

16.4. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 16,5 (±0,5) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 3 eskizą):

16.4.1. šoninė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

16.4.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirčiai spec. mašina;

16.4.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

16.4.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 30 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

16.5. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje susiūti 7,5 (±0,5) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės).

16.6. Dešinėje kelnų nugaros puselėje išsiūta viena 1 (+0,2) x 14 (±0,5) cm dydžio užpakalinė kišenė (žr. 3 ir 4 eskizus):

16.6.1. užpakalinė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

16.6.2. užpakalinės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

16.6.3. užpakalinės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

16.6.4. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 22 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);

16.6.5. kišenė užsegama saga ir kelnų užpakalinėje puselėje išsiūta kilpa su akute.

16.7. Kelnų nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

16.8. Kelnų juosmuo – 3,5 (±0,2) cm pločio, su pailgintu galu (žr. 2 eskizą):

16.8.1. juosmens vidinėje pusėje prisiūta korsažinė juosta;

16.8.2. juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute bei metaliniu kabliuko ir kilputės komplektu.

17. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis (žr. 2 ir 3 eskizus):

17.1.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;

17.1.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;

17.1.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami spec. mašina.

17.2. Kelnų apačios užpakalinė dalis kerpama 1-1,5 cm ilgesnė už priekinę.

17.3. Kelnų apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.

17.4. Palenktų kelnų apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juoste.

17.5. Pagrindinės kelnų siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvamos grandininis dygsniu.

17.6. Kelnės lyginamos su kantu.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

18. Gaminų siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

19. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

19.1. vieną gaminį bazinio dydžio;

19.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

19.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

20. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

21. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu ir antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti gražintas Pirkėjui.

22. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

23. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

24. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

25. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

26. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

27. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

28. Gaminius individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
**(Moteriškam vasariniam kostiumui)**

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Moteriškas vasarinis kostiumas (toliau – vasarinis kostiumas) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Vasarinis kostiumas susideda iš palaidinukės, sijono ir kelnių, jų modeliai pateikti 1-5 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 176 cm ūgio, 92 cm krūtinės apimties, 100 cm klubų apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
9. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Atliekant viengubus apdailos peltakius, peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
10. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
11. Sijonas ir kelnės siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.).
12. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
13. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.
14. Reikalavimai medžiagoms:
  - 14.1. Vasarinis kostiumas siuvas iš pusvilnonio smėlio spalvos audinio su elastanu (toliau – pagrindinio audinio). Palaidinukė puošiama antsiuvu su Lietuvos Respublikos valstybės vėliavos atvaizdu, skirtu uniforminiam kostiumui (toliau - antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu).
  - 14.2. Pagrindiniu audiniu ir antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos reikalingos gaminių siuvimui – Paslaugos teikėjo.
  - 14.3. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
  - 14.4. Sagos turi būti iš plastiko, atsparios karščiui bei daugkartiniam skalbimui ir valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagos turi būti 15-16 mm skersmens, paaukštintu kraštu. Sagų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
  - 14.5. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių

tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

14.6. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klijuotiniai įdėklai, tekstilinės juostelės ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio skalbimo ir valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

15. Reikalavimai palaidinukės modeliui:

15.1. Palaidinukė – prigludusio silueto, užsegama priekyje (žr. 1 eskizą).

15.2. Apykaklė atverčiama, su atvartais (žr. 1.1 eskizą).

15.3. Palaidinukės užsegimas paaukštintas: viršutinė saga turi būti vienoje linijoje su antkišenių prisiuvimo linija. Palaidinukė užsegama penkiomis sagomis. Palaidinukės užsegimo kilpos statmenos priekio kraštui.

15.4. Apykaklė, atvartai ir priekio kraštai nupeltakiuoti 0,5-0,6 cm pločio apdailiniu peltakiu.

15.5. Palaidinukės priekio puselėse, krūtinės aukštyje, prisiūti antkišeniai, užsegami sagomis (žr. 1.2 eskizą):

15.5.1. antkišenio kampai nukirsti 45° kampu;

15.5.2. antkišenio detalės kerpamos iš pagrindinio audinio;

15.5.3. antkišenio kraštai ir antkišenio prisiuvimo siūlė nupeltakiuoti 0,5-0,6 cm pločio peltakiu;

15.5.4. antkišenyje išsiūta kilpa, skirta prisegti antkišenį saga.

15.6. Palaidinukės nugarą su nugaros vidurio siūle ir reljefinėmis siūlėmis (menčių srityse).

15.7. Į rankovės įstatymo siūlę įsiūti nustatyto pavyzdžio antpečiai, skirti movoms užsidėti (žr. 1.3 eskizą):

15.7.1. antpečio detalės kerpamos iš pagrindinio audinio;

15.7.2. antpetis nupeltakiuotas viengubu apdailos peltakiu;

15.7.3. antpetyje išsiūta kilpa, skirta prisegti antkišenį saga.

15.8. Palaidinukės rankovės statytos (žr. 1 eskizą):

15.8.1. rankovė sukirpta iš vienos detalės;

15.8.2. rankovė užsibaigia 3 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio atvartu, nupeltakiuotu viršuje 0,5-0,6 cm pločiu peltakiu;

15.9. Prie dešinės rankovės prisiuvas antsiuvas su LR valstybės vėliavos atvaizdu.

15.10. Palaidinukės šoninės siūlės su skeltukais. Skeltukų aukštis turi būti vienoje linijoje su palaidinės užsegimo apatine kilpa.

15.11. Palaidinukės apačia ir skeltukai nupeltakiuoti 0,5-0,6 cm pločiu peltakiu.

16. Reikalavimai sijono modeliui:

16.1. Sijonas tiesaus kirpimo, su 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio juosmeniu (žr. 2 eskizą).

16.2. Sijono ilgis – dengiantis kelius (iki kelių apačios).

16.3. Sijonas siuvas su šoninėmis siūlėmis ir nugaros vidurio siūle, pasibaigiančia skeltuku. Šoninių siūlių pločiai turi būti ne mažesni kaip 1,5 cm. Nugaros vidurio siūlės plotis turi būti ne mažesnis kaip 2 cm.

16.4. Priekio puselėje ir nugaros puselėse susiūti įsiuvai.

16.5. Sijonas siuvas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašselėmis:

16.5.1. ašselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ( $(-0,1; +0,2)$ ) cm pločio;

16.5.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;

16.5.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

16.6. Sijonas užsegamas paslėptu užtrauktuku, įsiūtu nugaros vidurio siūlėje, juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute.

16.7. Sijonas siuvas su pamušalu.

17. Reikalavimai kelnų modeliui:

17.1. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.

17.2. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje susiūti 6,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 3 eskizą).

17.3. Kelnių priekio puselės siuvamos su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.

17.4. Kiekvienoje kelnių priekio puselėje išsiūta po vieną 1 (+0,2) x 15,5 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 5 eskizą):

17.4.1. šoninė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;

17.4.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;

17.4.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

17.4.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 25 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

17.5. Kiekvienoje kelnių nugaros puselėje susiūta po du įsiuvus – 7 ( $\pm 0,5$ ) cm ir 10 ( $\pm 0,7$ ) cm ilgio (matuojama nuo įsiuvo galo iki juosmens prisiuvimo siūlės) (žr. 4 eskizą).

17.6. Kelnių nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 4 cm.

17.7. Kelnių juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute (žr. 3 eskizą):

17.8. Kelnės siuvamos su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ašelėmis (žr. 3 ir 4 eskizus):

17.8.1. ašelės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 (-0,1; +0,2) cm pločio;

17.8.2. ašelių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;

17.8.3. ašelių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.

17.9. Kelnių apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.

17.10. Palenktų kelnių apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juoste.

17.11. Pagrindinės kelnių siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvamos grandininiais dygsniais.

17.12. Kelnės lyginamos su kantu.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

18. Gaminių siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

19. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

19.1. vieną gaminių bazinio dydžio;

19.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

19.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

20. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

21. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu ir antsiuvu su LR valstybės vėliavos atvaizdu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti gražintas Pirkėjui.

22. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

23. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 arba lygiavertį);

- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

24. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

25. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

26. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

27. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

28. Gaminius individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
**(vyriškam lietpalčiui (SP) ir vyriškam lietpalčiui (KOP))**

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Vyriškas lietpaltis (SP) ir vyriškas lietpaltis (KOP) (toliau – lietpaltis) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Lietpalčio modelis pateiktas eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 182 cm ūgio, 100 cm krūtinės apimties, 88 cm liemens apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
9. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Atliekant dvigubus apdailos peltakius, pirmas apdailos peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės, antrasis peltakis prasiuvas 0,5-0,6 cm atstumu nuo pirmojo peltakio (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
10. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
11. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.).
12. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
13. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.
14. Reikalavimai medžiagoms:
  - 14.1. Vyriškas lietpaltis (SP) siuvas iš mišriapluoščio smėlio spalvos audinio, vyriškas lietpaltis (KOP) siuvas iš mišriapluoščio tamsiai mėlynos spalvos audinio (toliau – pagrindinio audinio).
  - 14.2. Pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos reikalingos gaminių siuvimui – Paslaugos teikėjo.
  - 14.3. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
  - 14.4. Pašiltinimo medžiaga turi būti sudaryta iš termiškai sutvirtinto tuščiavidurio spiralinio silikonizuoto poliesterinio pluošto arba lygiaverčio. Pašiltinimo medžiagos paviršinis tankis 110 ( $\pm 20$ ) g/m<sup>2</sup> (gali būti dviejų sluoksnių: 60 ( $\pm 10$ ) ir 50 ( $\pm 10$ ) g/m<sup>2</sup>). Lietpalčio dėvėjimo ar skalbimo metu pašiltinimo medžiagos plaušeliai neturi prasiskverbti pro pamušalą.
  - 14.5. Sagos turi būti 4-rių skylių, matinės, iš plastiko, atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagų spalva derinama prie

pagrindinio audinio spalvos. Sagos turi būti trijų dydžių: didelės sagos – 25-26 mm skersmens; vidutinio dydžio sagos – 20-21 mm skersmens ir mažos sagos – 15-16 mm skersmens.

14.6. Diržo sagtis – iš to paties plastiko ir spalvos kaip sagos, skirta 4,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio diržui.

14.7. Užtrauktukas – išskiriamasis, su spiraliniais plastmasiniais danteliais ir viena spynele. Užsegto užtrauktuko dantelių takelio plotis 0,5-0,6 cm. Užtrauktukas turi būti ne trumpesnis kaip 160 cm ilgio. Užtrauktuko spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

14.8. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

14.9. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klijuotiniai įdėklai, tekstilinės juostelės ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio skalbimo ir valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

15. Reikalavimai lietpalčio modeliui:

15.1. Lietpaltis tiesaus silueto, su pamušalu ir įsegamu pašiltinimu, priekyje ir nugaroje papuoštas laisvai krentančiomis papetėmis, ties liemeniu sujuosiamas diržu su sagtimi. Lietpalčio ilgis turi būti toks, kad nuo lietpalčio apačios iki žemės būtų 40 ( $\pm 1$ ) cm atstumas (matuojama kariui avint batus).

15.2. Lietpaltis užsegamas penkiomis didelėmis sagomis (žr. 1 eskizą).

15.3. Lietpalčio užsegimo kilpos siuvamos su akute. Kilpos siuvamos statmenai priekio kraštui.

15.4. Lietpalčio priekio puselė turi būti sukirpta iš vienos detalės.

15.5. Kiekviena lietpalčio priekio puselė su papete, sukirpta iš pagrindinio audinio:

15.5.1. laisvas papetės kraštas apsiūtas apsiuvu iš pagrindinio audinio ir nupeltakiuotas dvigubu apdailos peltakiu;

15.5.2. apsiuvo plotis ties kraštais – 4 ( $\pm 0,5$ ) cm, ties papetės užapvalintu kampu – 6 ( $\pm 0,5$ ) cm (matuojama nuo apsiuvo prisiuvimo siūlės iki apsiuvo krašto);

15.5.3. apsiuve (ties kampu) išsiūta kilpa, skirta prisegti papetę prie priekio puselės maža saga.

15.6. Žemiau liemens linijos – įstrižo kirpimo specialios konstrukcijos (leidžiančios patekti į uniforminio kostiumo kišenes) prakirptinės kišenės su antsiuvais:

15.6.1. kišenės antsiuvas sukirptas iš vienos pagrindinio audinio detalės;

15.6.2. kišenės antsiuvo kraštai nupeltakiuoti dvigubu apdailos peltakiu;

15.6.3. kišenės antsiuvo prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio apdailos peltakiu;

15.6.4. kišenės antsiuvo galai prie priekio puselės prisiuvami per antsiuvo apdailos peltakius;

15.6.5. kišenės maišeliai (viršutinis ir apatinis) kerpami iš pamušalo;

15.6.6. viršutinis kišenės maišelis prisiūtas prie kišenės antsiuvo, apatinio kišenės maišelio kraštas lieka neprisiūtas (laisvas apatinio kišenės maišelio kraštas nusiuvamas uždara siūle, laisvas kišenės angos kraštas apkantuojamasis juoste iš pagrindinio audinio);

15.6.7. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 15 cm (matuojama nuo kišenės antsiuvo apatinio kampo iki kišenės maišelio žemiausio taško).

15.7. Lietpalčio apykaklė – atverčiama, su stovė (žr. 1 ir 4 eskizus):

15.7.1. viršutinės apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakiuota iš abiejų pusių 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės;

15.7.2. apatinės apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (per stovę);

15.7.3. viršutinės ir apatinės apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūlės turi būti sutvirtintos tarpusavyje (gali likti nesutvirtinti ne ilgesni kaip 5 cm galai).

15.8. Lietpalčio nugarą sukirpta iš dviejų detalių (žr. 2 eskizą).

- 15.9. Nugaros apačioje – dvipusė, 6 cm gylio, uždara klostė, užtvirtinta 18-20 cm žemiau liemens linijos:
- 15.9.1. klostės kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm atstumu nuo palenkimo krašto;
  - 15.9.2. klostės vidinėje pusėje prisiūtas klostės apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 15.9.3. klostės viršus užtvirtintas nustatytos formos (žr. 3 eskizą) dvigubu peltakiu – peltakiai prasiuvami 0,5-0,6 cm atstumu vienas nuo kito.
- 15.10. Lietpalčio nugaros viršutinėje dalyje – papetė, kurios apatinis kraštas laisvas. Laisvas papetės kraštas palenkta 1,6-1,9 cm pločiu ir nupeltakiuotas dvigubu apdailos peltakiu.
- 15.11. Lietpalčio rankovė sukirpta iš dviejų detalių.
- 15.12. Rankovės alkūninė siūlė nupeltakiuota dvigubu apdailos peltakiu (žr. 2 eskizą).
- 15.13. Į rankovės priekinę siūlę įsiūta rankovės velkė:
- 15.13.1. velkė stačiakampio formos, sukirpta iš vienos pagrindinio audinio detalės;
  - 15.13.2. velkės kraštai nupeltakiuoti dvigubu apdailos peltakiu;
  - 15.13.3. laisvame velkės gale išsiūta kilpa su akute, skirta velkei prisegti vidutinio dydžio saga;
  - 15.13.4. velkės prilaikymui nustatytoje padėtyje prie rankovės prisiūta 1 (-0,1; +0,2) cm pločio ąselė: abu ąselės kraštai nupeltakiuoti iš 0,1-0,2 cm atstumu nuo palenkimo krašto (ąselės galima prasiūti spec. mašina).
- 15.14. Lietpalčio antpečiai nuimami, dvigubi (žr. 4 eskizą):
- 15.14.1. antpetis sukirptas iš pagrindinio audinio;
  - 15.14.2. antpečio kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm atstumu nuo krašto;
  - 15.14.3. antpečio galuose išsiūtos kilpos su akutėmis, skirtos prisegti antpetį vidutinio dydžio saga;
  - 15.14.4. antpečio prilaikymui nustatytoje padėtyje, pečių srityje prisiūta 1 (-0,1; +0,2) cm pločio ąselė: abu ąselės kraštai nupeltakiuoti iš 0,1-0,2 cm atstumu nuo palenkimo krašto (ąselės galima prasiūti spec. mašina).
- 15.15. Lietpalčio diržas sukirptas iš vienos pagrindinio audinio detalės (žr. 5 eskizą):
- 15.15.1. vienas diržo galas (prie kurio tvirtinama diržo sagtis) užbaigtas tiesiai, kitas diržo galas užbaigtas trikampių;
  - 15.15.2. diržo kraštai nupeltakiuoti dvigubu apdailos peltakiu;
  - 15.15.3. laisvo diržo galo prilaikymui dėvėjimo metu, ant diržo uždėta 1 (-0,1; +0,2) cm pločio ąselė: abu ąselės kraštai nupeltakiuoti iš 0,1-0,2 cm atstumu nuo palenkimo krašto (ąselės galima prasiūti spec. mašina).
- 15.16. Lietpalčio diržo vidinėje pusėje pritvirtintas dirželis (žr. 5 eskizą):
- 15.16.1. dirželis sukirptas iš vienos pagrindinio audinio detalės;
  - 15.16.2. dirželio galai užbaigti trikampių;
  - 15.16.3. dirželio kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm atstumu nuo krašto;
  - 15.16.4. vienas dirželio galas prisiūtas prie lietaščio diržo trikampių formos peltakiu, kitas dirželio galas prisegtas prie diržo maža saga.
- 15.17. Diržo prilaikymui liemens padėtyje prie lietaščio prisiūtos 3 ąselės:
- 15.17.1. ąselės siuvamos lietaščio šonuose ir nugaroje;
  - 15.17.2. ąselės 1 (-0,1; +0,2) cm pločio, ąselės abu kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm atstumu nuo palenkimo krašto (ąselės galima prasiūti spec. mašina).
- 15.18. Lietpaltis siuvas su pamušalu (žr. 6 eskizą).
- 15.19. Lietpalčio pamušalo priekio puselės su paborčiais, nugara – su priekakliu:
- 15.19.1. paborčiai ir priekaklis sukirpti iš pagrindinio audinio;
  - 15.19.2. prisiuvas paborčius su priekakliu, įsiuvas užtrauktukas, skirtas lietaščio įsegamam pašiltinimui įsegti/išsegti. Siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per paborčius ir priekaklį).
- 15.20. Lietpalčio pamušalo priekio puselės kairėje pusėje (krūtinės aukštyje) įsiūta vidinė kišenė:
- 15.20.1. kišenė – stačiakampio formos, prakirptinė su vienu apsiuvu;

- 15.20.2. kišenė nupeltakiuota aplink 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
- 15.20.3. kišenės apsiuvas sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;
- 15.20.4. kišenės maišeliai kerpami iš pamušalo. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
- 15.20.5. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 16 cm (matuojama nuo kišenės apsiuvo prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);
- 15.20.6. kišenė užsegama maža saga ir kabančia kilpa iš tekstilinės juostelės.
- 15.21. Lietpalčio pamušalo priekio puselėse išsiūtos angos (angų vieta turi būti priderinta prie lietpalčio šoninių kišenių vietos):
- 15.21.1. anga – stačiakampio formos, su rėmelio tipo apsiuvais;
- 15.21.2. laisvi apsiuvų kraštai palenkti ir prisiūti prie lietpalčio pamušalo, nupeltakiuojant angos kraštus dvigubu apdailos peltakiu.
- 15.22. Lietpalčio pamušalo nugaros apačioje įsiūta dvipusė, 6 cm gylio, uždara klostė (tokia pati kaip ir lietpalčio viršuje).
- 15.23. Lietpalčio pamušalo apačia palenkta uždara siūle ir nupeltakiuota 2 ( $\pm 0,2$ ) cm pločiu.
- 15.24. Lietpalčio pamušalas turi būti sutvirtintas su lietpalčio viršumi:
- 15.24.1. rankovės išėmos viršutinėje ir apatinėje dalyje;
- 15.24.2. rankovės alkūninėje siūlėje (12–15 cm atstumu nuo rankovės apačios);
- 15.24.3. ties nugaros klostės viršutiniais kampais.
- 15.25. Lietpalčio pakabinimui, nugaros centre įsiūta ne trumpesnė kaip 8 cm ilgio pakaba, pasiūta iš pagrindinio audinio (žr. 6 eskizą).
- 15.26. Lietpalčio įsegamo pašiltinimo išorinė pusė sukirta iš pamušalo, įsegamo pašiltinimo vidinė pusė sukirta iš pamušalo, sudaigstyta su pašiltinimo medžiaga. Daigstoma ne didesniais kaip 7 cm dydžio kvadratais (derinant darbinį pavyzdį, daigstymo piešinys gali būti tikslinamas).
- 15.27. Lietpalčio įsegamo pašiltinimo priekio puselėse išsiūtos angos (angų vietos turi būti priderintos prie lietpalčio kišenių vietos):
- 15.27.1. anga – stačiakampio formos, apsiūta su apsiuvu iš pamušalo;
- 15.27.2. angos kraštas nupeltakiuotas 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
- 15.27.3. laisvi apsiuvo kaštai palenkiami ir prisiuvami 0,1-0,2 cm atstumu nuo palenkimo krašto.
- 15.28. Įsegamas pašiltinimas į lietpaltį įsegamas užtrauktuku bei prisegamas 6 mažomis sagomis ir kilputėmis iš 0,2-0,3 cm skersmens, apvalios elastinės virvutės. Kilputės įsiūtos įsegamo pašiltinimo:
- 15.28.1. rankovės išėmos apatinėje dalyje;
- 15.28.2. rankovės priekinėje ir alkūninėje siūlėje (2-4,5 cm atstumu nuo rankovės apačios).

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

16. Gaminų siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).
17. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:
- 17.1. vieną gaminį bazinio dydžio;
- 17.2. priežiūros instrukciją suderinimui;
- 17.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).
18. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.
19. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti grąžintas Pirkėjui.

20. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

21. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

22. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

23. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

24. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba ir po vieną visų dydžių atsarginę sagą.

25. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

26. Gaminius individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
**(moteriškam lietpalčiui (SP) ir moteriškam lietpalčiui (KOP))**

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Moteriškas lietpaltis (SP) ir moteriškas lietpaltis (KOP) (toliau – lietpaltis) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Lietpalčio modelis pateiktas eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 176 cm ūgio, 92 cm krūtinės apimties, 100 cm klubų apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
9. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Atliekant dvigubus apdailos peltakius, pirmas apdailos peltakis prasiuvas 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės, antrasis peltakis prasiuvas 0,5-0,6 cm atstumu nuo pirmojo peltakio (jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip). Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
10. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
11. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.).
12. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
13. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.
14. Reikalavimai medžiagoms:
  - 14.1. Moteriškas lietpaltis (SP) siuvas iš mišriapluoščio smėlio spalvos audinio, moteriškas lietpaltis (KOP) siuvas iš mišriapluoščio tamsiai mėlynos spalvos audinio (toliau – pagrindinio audinio).
  - 14.2. Pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos reikalingos gaminių siuvimui – Paslaugos teikėjo.
  - 14.3. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
  - 14.4. Pašiltinimo medžiaga turi būti sudaryta iš termiškai sutvirtinto tuščiavidurio spiralinio silikonizuoto poliesterinio pluošto arba lygiaverčio. Pašiltinimo medžiagos paviršinis tankis 110 ( $\pm 20$ ) g/m<sup>2</sup> (gali būti dviejų sluoksnių: 60 ( $\pm 10$ ) ir 50 ( $\pm 10$ ) g/m<sup>2</sup>). Lietpalčio dėvėjimo ar skalbimo metu pašiltinimo medžiagos plaušeliai neturi prasiskverbti pro pamušalą.
  - 14.5. Sagos turi būti 4-rių skylių, matinės, iš plastiko, atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos. Sagų spalva derinama prie

pagrindinio audinio spalvos. Sagos turi būti trijų dydžių: didelės sagos – 25-26 mm skersmens; vidutinio dydžio sagos – 20-21 mm skersmens ir mažos sagos – 15-16 mm skersmens.

14.6. Diržo sagtis – iš to paties plastiko ir spalvos kaip sagos, skirta 4,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio diržui.

14.7. Užtrauktukas – išskiriamasis, su spiraliniais plastmasiniais danteliais ir viena spynele. Užsegto užtrauktuko dantelių takelio plotis 0,5-0,6 cm. Užtrauktukas turi būti ne trumpesnis kaip 150 cm ilgio. Užtrauktuko spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

14.8. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiai, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

14.9. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klijuotiniai įdėklai, tekstilinės juostelės ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio skalbimo ir valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

15. Reikalavimai lietpalčio modeliui:

15.1. Lietpaltis tiesaus silueto, su pamušalu ir įsegamu pašiltinimu, priekyje ir nugaroje papuoštas laisvai krentančiomis papetėmis, ties liemeniu sujusiamas diržu su sagtimi. Lietpalčio ilgis turi būti toks, kad nuo lietpalčio apačios iki žemės būtų 40 ( $\pm 1$ ) cm atstumas (matuojama kariui avint batus).

15.2. Lietpaltis užsegamas penkiomis didelėmis sagomis (žr. 1 eskizą).

15.3. Lietpalčio užsegimo kilpos siuvamos su akute. Kilpos siuvamos statmenai priekio kraštui.

15.4. Lietpalčio priekio puselė turi būti sukirpta iš vienos detalės.

15.5. Kiekviena lietpalčio priekio puselė su papete, sukirpta iš pagrindinio audinio:

15.5.1. laisvas papetės kraštas apsiūtas apsiuvu iš pagrindinio audinio ir nupeltakiuotas dvigubu apdailos peltakiu;

15.5.2. apsiuvo plotis ties kraštais – 4 ( $\pm 0,5$ ) cm, ties papetės užapvalintu kampu – 6 ( $\pm 0,5$ ) cm (matuojama nuo apsiuvo prisiuvimo siūlės iki apsiuvo krašto);

15.5.3. apsiuve (ties kampu) išsiūta kilpa, skirta prisegti papetę prie priekio puselės maža saga.

15.6. Žemiau liemens linijos – įstrižo kirpimo specialios konstrukcijos (leidžiančios patekti į uniforminio kostiumo kišenės) praktinės kišenės su antsiuvais:

15.6.1. kišenės antsiuvas sukirptas iš vienos pagrindinio audinio detalės;

15.6.2. kišenės antsiuvo kraštai nupeltakiuoti dvigubu apdailos peltakiu;

15.6.3. kišenės antsiuvo prisiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm pločio apdailos peltakiu;

15.6.4. kišenės antsiuvo galai prie priekio puselės prisiuvami per antsiuvo apdailos peltakius;

15.6.5. kišenės maišeliai (viršutinis ir apatinis) kerpami iš pamušalo;

15.6.6. viršutinis kišenės maišelis prisiūtas prie kišenės antsiuvo, apatinio kišenės maišelio kraštas lieka neprisiūtas (laisvas apatinio kišenės maišelio kraštas nusiuvamas uždara siūle, laisvas kišenės angos kraštas apkantuojuamas juostele iš pagrindinio audinio);

15.6.7. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 15 cm (matuojama nuo kišenės antsiuvo apatinio kampo iki kišenės maišelio žemiausio taško).

15.7. Lietpalčio apykaklė – atverčiama, su stove (žr. 1 ir 3 eskizus):

15.7.1. viršutinės apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakiuota iš abiejų pusių 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės;

15.7.2. apatinės apykaklės ir stovės susiuvimo siūlė nupeltakiuota 0,1-0,2 cm atstumu nuo siūlės (per stovę);

15.7.3. viršutinės ir apatinės apykaklės įsiuvimo į priekaklį siūlės turi būti sutvirtintos tarpusavyje (gali likti nesutvirtinti ne ilgesni kaip 5 cm galai).

15.8. Lietpalčio nugarą sukirpta iš dviejų detalių (žr. 2 eskizą).

- 15.9. Nugaros apačioje – vienpusė, 6 cm gylio klostė, užtvirtinta 36-38 cm žemiau liemens linijos.
- 15.10. Lietpalčio nugaros viršutinėje dalyje – papetė, kurios apatinis kraštas laisvas. Laisvas papetės kraštas palenkta 1,6-1,9 cm pločiu ir nupeltakiuotas dvigubu apdailos peltakiu.
- 15.11. Lietpalčio rankovė sukirta iš dviejų detalių.
- 15.12. Rankovės alkūninė siūlė nupeltakiuota dvigubu apdailos peltakiu (žr. 2 eskizą).
- 15.13. Į rankovės priekinę siūlę įsiūta rankovės velkė:
- 15.13.1. velkė stačiakampio formos, sukirta iš vienos pagrindinio audinio detalės;
- 15.13.2. velkės kraštai nupeltakiuoti dvigubu apdailos peltakiu;
- 15.13.3. laisvame velkės gale išsiūta kilpa su akute, skirta velkei prisegti vidutinio dydžio saga;
- 15.13.4. velkės prilaikymui nustatytoje padėtyje prie rankovės prisiūta 1 (-0,1; +0,2) cm pločio ąselė: abu ąselės kraštai nupeltakiuoti iš 0,1-0,2 cm atstumu nuo palenkimo krašto (ąselės galima prasiūti spec. mašina).
- 15.14. Lietpalčio antpečiai nuimami, dvigubi (žr. 3 eskizą):
- 15.14.1. antpetis sukirtas iš pagrindinio audinio;
- 15.14.2. antpečio kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm atstumu nuo krašto;
- 15.14.3. antpečio galuose išsiūtos kilpos su akutėmis, skirtos prisegti antpetį vidutinio dydžio saga;
- 15.14.4. antpečio prilaikymui nustatytoje padėtyje, pečių srityje prisiūta 1 (-0,1; +0,2) cm pločio ąselė: abu ąselės kraštai nupeltakiuoti iš 0,1-0,2 cm atstumu nuo palenkimo krašto (ąselės galima prasiūti spec. mašina).
- 15.15. Lietpalčio diržas sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės (žr. 4 eskizą):
- 15.15.1. vienas diržo galas (prie kurio tvirtinama diržo sagtis) užbaigtas tiesiai, kitas diržo galas užbaigtas trikampių;
- 15.15.2. diržo kraštai nupeltakiuoti dvigubu apdailos peltakiu;
- 15.15.3. laisvo diržo galo prilaikymui dėvėjimo metu, ant diržo uždėta 1 (-0,1; +0,2) cm pločio ąselė: abu ąselės kraštai nupeltakiuoti iš 0,1-0,2 cm atstumu nuo palenkimo krašto (ąselės galima prasiūti spec. mašina).
- 15.16. Lietpalčio diržo vidinėje pusėje pritvirtintas dirželis (žr. 4 eskizą):
- 15.16.1. dirželis sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;
- 15.16.2. dirželio galai užbaigti trikampių;
- 15.16.3. dirželio kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm atstumu nuo krašto;
- 15.16.4. vienas dirželio galas prisiūtas prie lietaipalčio diržo trikampių formos peltakiu, kitas dirželio galas prisegtas prie diržo maža saga.
- 15.17. Diržo prilaikymui liemens padėtyje prie lietaipalčio prisiūtos 3 ąselės:
- 15.17.1. ąselės siuvamos lietaipalčio šonuose ir nugaroje;
- 15.17.2. ąselės 1 (-0,1; +0,2) cm pločio, ąselės abu kraštai nupeltakiuoti 0,1-0,2 cm atstumu nuo palenkimo krašto (ąselės galima prasiūti spec. mašina).
- 15.18. Lietpaltis siuvas su pamušalu (žr. 5 eskizą).
- 15.19. Lietpalčio pamušalo priekio puselės su paborčiais, nugara – su priekakliu:
- 15.19.1. paborčiai ir priekaklis sukirti iš pagrindinio audinio;
- 15.19.2. prisiuvant paborčius su priekakliu, įsiuvas užtrauktukas, skirtas lietaipalčio įsegamam pašiltinimui įsegti/išsegti. Siūlė nupeltakiuota 0,1–0,2 cm pločio peltakiu (peltakiuojama per paborčius ir priekaklį).
- 15.20. Lietpalčio pamušalo priekio puselės dešinėje pusėje (krūtinės aukštyje) įsiūta vidinė kišenė:
- 15.20.1. kišenė – stačiakampio formos, prakirptinė su vienu apsiuvu;
- 15.20.2. kišenė nupeltakiuota aplink 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
- 15.20.3. kišenės apsiuvas sukirtas iš vienos pagrindinio audinio detalės;
- 15.20.4. kišenės maišeliai kerpami iš pamušalo. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;

- 15.20.5. kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 16 cm (matuojama nuo kišenės apsiuvo prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško);
- 15.20.6. kišenė užsegama maža saga ir kabančia kilpa iš tekstilinės juostelės.
- 15.21. Lietpalčio pamušalo priekio puselėse išsiūtos angos (angų vieta turi būti priderinta prie lietpalčio šoninių kišenių vietos):
- 15.21.1. anga – stačiakampio formos, su rėmelio tipo apsiuvais;
- 15.21.2. laisvi apsiuvų kraštai palenkti ir prisiūti prie lietpalčio pamušalo, nupeltakiuojant angos kraštus dvigubu apdailos peltakiu.
- 15.22. Lietpalčio pamušalo apačia palenkta uždara siūle ir nupeltakiuota 2 ( $\pm 0,2$ ) cm pločiu.
- 15.23. Lietpalčio pamušalas turi būti sutvirtintas su lietpalčio viršumi:
- 15.23.1. rankovės išėmos viršutinėje ir apatinėje dalyje;
- 15.23.2. rankovės alkūninėje siūlėje (12–15 cm atstumu nuo rankovės apačios);
- 15.23.3. ties nugaros klostė.
- 15.24. Lietpalčio pakabinimui, nugaros centre įsiūta ne trumpesnė kaip 8 cm ilgio pakaba, pasiūta iš pagrindinio audinio (žr. 5 eskizą).
- 15.25. Įsegamo pašiltinimo išorinė pusė sukirpta iš pamušalo, įsegamo pašiltinimo vidinė pusė sukirpta iš pamušalo, sudaigstyto su pašiltinimo medžiaga. Daigstoma ne didesniais kaip 7 cm dydžio kvadratais (derinant darbinį pavyzdį, daigstymo piešinys gali būti tikslinamas).
- 15.26. Įsegamo pašiltinimo priekio puselėse išsiūtos angos (angų vietos turi būti priderintos prie lietpalčio kišenių vietos):
- 15.26.1. anga – stačiakampio formos, apsiūta su apsiuvu iš pamušalo;
- 15.26.2. angos kraštas nupeltakiuotas 0,1-0,2 cm pločio peltakiu;
- 15.26.3. laisvi apsiuvo kaštai palenkiami ir prisiuvami 0,1-0,2 cm atstumu nuo palenkimo krašto.
- 15.27. Įsegamas pašiltinimas į lietpaltį įsegamas užtrauktuku bei prisegamas 6 mažomis sagomis ir kilputėmis iš 0,2-0,3 cm skersmens, apvalios elastinės virvutės. Kilputės įsiūtos įsegamo pašiltinimo:
- 15.27.1. rankovės išėmos apatinėje dalyje;
- 15.27.2. rankovės priekinėje ir alkūninėje siūlėje (2-4 cm atstumu nuo rankovės apačios).

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

16. Gaminį siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

17. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:

17.1. vieną gaminį bazinio dydžio;

17.2. priežiūros instrukciją suderinimui;

17.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).

18. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.

19. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti grąžintas Pirkėjui.

20. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).

21. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:

- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
- pluoštinė sudėtis;

- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 arba lygiavertį);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

22. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.

23. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

24. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba ir po vieną visų dydžių atsarginę sagą.

25. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.

26. Gaminiai individualiai priima klientas.

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**  
**SIUVIMO PASLAUGAI PAGAL INDIVIDUALŲ UŽSAKYMĄ**  
(Aprangai kasdieninei kariūnės SP (sijonui, kelnėms))

**I. BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Apranga kasdieninė kariūnės SP (sijonas, kelnės) turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
2. Gaminių pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai (negalimas siūlių suraukimas, peltakių iškreivėjimas, praleisti, sutankėję, išretėję ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas medžiagos suveržimas, peltakių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, medžiagų pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan.).
3. Gaminių garo – šiluminis apdirbimas turi užtikrinti gaminių formos stabilumą.
4. Porinės detalės gaminiuose turi būti išdėstytos simetriškai.
5. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.
6. Gaminiai savo konstrukcija ir siuvimo technologija turi atitikti Pirkėjo turimus pavyzdžius (esant matmenų neatitikimui tarp Pirkėjo turimo pavyzdžio ir nurodytų techninėje specifikacijoje, pirmenybė teikiama techninėje specifikacijoje nurodytiems matmenims).
7. Gaminių kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 mėnesiai, kuris skaičiuojamas nuo gaminio išdavimo klientui dienos.

**II. TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

8. Gaminiai siuvami moteriški pagal individualius kliento išmatavimus.
9. Sijono modelis pateiktas 1-2 eskizuose. Kelnų modelis pateiktas 3-5 eskizuose. Eskizuose išmatavimai nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: 176 cm ūgio, 100 cm klubų apimties. Leidžiamas 2 % nukrypimas nuo nurodytų matmenų, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip.
10. Gaminiai turi būti nupeltakiuoti pagal eskizus. Apdailos dygsnių tankis 3,5-4 dygsniai/cm.
11. Siūlių pločiai gaminiuose turi būti ne siauresni kaip 1,0 cm, jeigu techniniuose reikalavimuose nenurodyta kitaip. Klientui pageidaujant, užleidimai turi būti padidinti.
12. Gaminiai siuvami su pamušalu. Pamušalas su gaminio viršumi turi būti sujungtas taisyklingai (būti laisvesnis, nematomas iš išorinės pusės ir pan.)
13. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
14. Detalių ir siūlių kraštai turi būti apdoroti specialiomis mašinomis, kad neirtų.

**2.1. Reikalavimai medžiagoms**

15. Gaminiai siuvami iš pusvilnonio samanų spalvos kostiuminio audinio (toliau – pagrindinio audinio). Kelnės puošiamos geltonos spalvos apdailinio audinio (toliau – apdailinio audinio) lampasais.
16. Pagrindiniu audiniu ir apdailiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Šias medžiagas Paslaugos teikėjas pasiima iš Pirkėjo nurodyto sandėlio Lietuvoje. Visos kitos medžiagos, reikalingos gaminių siuvimui, – Paslaugos teikėjo.
17. Pamušalas turi būti poliesterinis arba ne blogesnės kokybės. Pamušalo spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.
18. Sagos turi būti iš plastiko, 1,4-1,6 cm skersmens, jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos. Sagos turi būti atsparios karščiui ir daugkartiniam valymui organiniais tirpikliais, t.y. nesideformuoti ir nekeisti spalvos.
19. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys, jų spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą (atsparumą tempimui, trinčiam, valymui organiniais tirpikliais ir pan.).

20. Kitos gaminių siuvime panaudotos medžiagos (klajinės medžiagos, tekstilinės juostelės ir kt.) turi atitikti gaminių paskirtį, užtikrinti reikiamą gaminių detalių standumą bei išlaikyti gaminių formos stabilumą po daugkartinio valymo organiniais tirpikliais. Jų spalva derinama prie pagrindinio audinio spalvos.

## **2.2. Reikalavimai sijono modeliui**

21. Sijonas tiesaus kirpimo, su 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio juosmeniu (žr. 1 eskizą).
22. Sijono ilgis – dengiantis kelius (iki kelių apačios).
23. Sijonas siuvas su šoninėmis siūlėmis ir nugaros vidurio siūle, pasibaigiančia skeltuku (žr. 2 eskizą). Šoninių siūlių pločiai turi būti ne mažesni kaip 1,5 cm. Nugaros vidurio siūlės plotis turi būti ne mažesnis kaip 2 cm.
24. Priekio puselėje ir nugaros puselėse susiūti įsiuvai (žr. 1 ir 2 eskizus).
25. Sijonas siuvas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ąselėmis:
  - 25.1. ąselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio;
  - 25.2. ąselių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
  - 25.3. ąselių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.
26. Sijonas užsegamas paslėptu užtrauktuku, įsiūtu nugaros vidurio siūlėje, juosmuo užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute.
27. Sijonas siuvas su pamušalu. Pamušalas turi būti prisiūtas prie skeltuko kraštų.

## **2.3. Reikalavimai kelnų modeliui**

### **2.3.1. Reikalavimai kelnų priekinei daliai**

28. Kelnės priekyje užsegamos spiraliniu užtrauktuku su metaline galvute.
29. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje susiūti 6,5 ( $\pm 0,5$ ) cm ilgio įsiuvai (žr. 3 eskizą).
30. Kelnų priekio puselės siuvas su pamušalu, kurio ilgis ne mažiau kaip 20 cm žemiau kelių.
31. Kiekvienoje kelnų priekio puselėje išsiūta po 1 ( $\pm 0,1$ ) x 15,5 ( $\pm 0,5$ ) cm dydžio šoninę kišenę (žr. 5 eskizą):
  - 31.1. šoninė kišenė - stačiakampio formos, prakirptinė su rėmelio tipo apsiuvais;
  - 31.2. šoninės kišenės galuose padaryti įtvirtiniai spec. mašina;
  - 31.3. šoninės kišenės maišeliai kerpami iš kišeninio audinio. Prie apatinio kišenės maišelio užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
  - 31.4. šoninės kišenės maišelio gylis ne mažiau kaip 25 cm (matuojama nuo juosmens prisiuvimo siūlės iki žemiausio kišenės maišelio taško).

### **2.3.2. Reikalavimai kelnų nugarinei daliai**

32. Kiekvienoje kelnų nugaros puselėje susiūta po du įsiuvus – 7 ( $\pm 0,5$ ) cm ir 10 ( $\pm 0,7$ ) cm ilgio (žr. 4 eskizą).
33. Kelnų nugaros vidurio siūlė (ties juosmeniu) išplatėja iki 3,5 cm.

### **2.3.3. Reikalavimai kelnų juosmeniui ir šonams**

34. Kelnų juosmuo – 3,5 ( $\pm 0,2$ ) cm pločio, užsegamas saga ir išsiūta kilpa su akute (žr. 3 eskizą).
35. Kelnės siuvas su šešiomis, simetriškai išdėstytomis ąselėmis (žr. 3 ir 4 eskizus):
  - 35.1. ąselės pasiūtos iš pagrindinio audinio, 1 ( $\pm 0,1$ ) cm pločio;
  - 35.2. ąselių apatiniai galai įsiūti į juosmens prisiuvimo siūlę;
  - 35.3. ąselių viršus ir apačia užtvirtinami specialia mašina.
36. Kelnų šoninėse siūlėse įsiūti 0,2-0,3 cm pločio lampasai iš apdailinio audinio (žr. 5 eskizą).

### **2.3.4. Reikalavimai kelnų apačiai**

37. Kelnų apačios palenkimas turi būti ne mažesnis kaip 3 cm.
38. Palenktų kelnų apačia viso perimetro ilgyje sutvirtinama tekstiline juoste.

### 2.3.5. Kiti reikalavimai kelnėms

39. Pagrindinės kelnių siūlės (šoninės, žingsnio bei nugaros vidurio) prasiuvas grandininiu dygsniu.
40. Kelnės lyginamos su kantu.

### III. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

41. Gaminų siuvimas vykdomas pagal techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus arba Materialinių resursų departamento direktoriaus patvirtintą Paslaugos teikėjo pasiūtą darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).
42. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui Paslaugos teikėjas pristato:
- 42.1. vieną gaminį bazinio dydžio;
- 42.2. priežiūros instrukciją suderinimui;
- 42.3. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama).
43. Esant poreikiui, derinant darbinį pavyzdį, techninėje specifikacijoje nurodyti matmenys, konstrukciniai sprendimai bei siuvimo technologija gali būti patikslinti.
44. Darbinio pavyzdžio pasiuvimui pagrindiniu audiniu ir apdailiniu audiniu aprūpina Pirkėjas. Pasibaigus sutarčiai darbinis pavyzdys turi būti gražintas Pirkėjui.
45. Paslaugos teikimą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį (jeigu buvo tvirtinamas pagal sutartį).
46. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodoma:
- paslaugos teikėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
  - gaminio pavadinimas (naudojamas Lietuvos kariuomenės planavime ir apskaitoje);
  - pluoštinė sudėtis;
  - sutarties data ir numeris;
  - pagaminimo data;
  - priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį);
  - užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.
47. Ženklinimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią Paslaugos teikėjo nuomone turėtų žinoti kiekvienas klientas.
48. Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.
49. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba.
50. Įpakavimo būdas: gaminiai pakabinami ant gaminio dydį atitinkančios pakabos ir apdengiami polietileniniu maišu.
51. Gaminiai individualiai priima klientas.

**PIRKĖJAS**  
**Lietuvos kariuomenė**

Lietuvos kariuomenės vardu  
Logistikos valdybos vadas

plk. lt. Ramūnas Baronas  
A.V.



**TEIKĖJAS**  
**UAB „Tuma“**

UAB „Tuma“  
generalinis direktorius

Uždaroji  
akcinė bendrovė  
"TUMA"  
Vladimiras Vilijevs

