

**LABORATORINĖS ĮRANGOS
VIEŠOJO PIRKIMO – PARDAVIMO SUTARTIS NR. SUT-9(17)**

PIRKIMO Nr. 185616 (CVP IS Nr. 322667)

2017 m. gegužės 15 d.

Lietuvos teismo ekspertizės centras, juridinio asmens kodas 111952632, kurio registruota buveinė yra Lvovo 19a, LT-09313, Vilnius, duomenys apie įstaigą kaupiami ir saugomi Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registre, atstovaujamas direktorės Gabrielės Juodkaitės-Granskienės, veikiančios pagal įstaigos nuostatus (toliau – Pirkėjas), ir

UAB „ARM GATE“, juridinio asmens kodas 135218757, kurio registruota buveinė yra J.Kubiliaus g. 6-21, LT-08234 Vilnius, atstovaujama direktoriaus Marijaus Svetiko, veikiančio pagal bendrovės nuostatus (toliau – Tiekėjas), toliau kartu ar atskirai vadinamos Šalimis, sudaro šią pirkimo sutartį (toliau – sutartis):

1. Sutarties dalykas

1.1. Tiekėjas šios Sutarties nustatyta tvarka, terminais ir sąlygomis įsipareigoja perduoti Pirkėjui nuosavybės teise Sutarties techninėje specifikacijoje (1 priedas) nurodytą laboratorinę įrangą (toliau – Įrangą) bei atlikti montavimo, testavimo ir kitus Sutarties vykdymui būtinus darbus, o Pirkėjas įsipareigoja priimti tinkamai parengtą darbui Įrangą ir sumokėti Tiekėjui Sutartyje nustatytą kainą numatytais sąlygomis ir terminais.

1.2. Įrangą turi būti pristatyta, instaliuota ir paleista adresu Lietuvos teismo ekspertizės centras, Lvovo g. 19A, LT-09313 Vilnius, ne vėliau kaip per 90 kalendorinių dienų nuo Sutarties pasirašymo dienos.

1.3. Kartu su pateikta Įrangą turi būti pateikta visa reikalinga Sutarties 1 priede nurodyta dokumentacija.

2. Sutarties Šalių teisės ir pareigos

2.1. Tiekėjas įsipareigoja:

2.1.1. nuosekliai vykdyti Sutartį, nustatytu terminu pristatyti Įrangą į vietą, ją surinkti, įdiegti, išbandyti darbo vietas, apmokyti Pirkėjo paskirtus atsakingus asmenis darbui su Įrangą ir atlikti kitus įsipareigojimus numatytus Sutartyje ir techninėje specifikacijoje. Tiekėjas pasirūpina visa būtina įrangą, darbų saugą ir darbo jėgą, reikalingą Sutarties vykdymui;

2.1.2. pristatyti Įrangą, atitinkančias techninėje specifikacijoje nurodytą Įrangos būklę, užtikrinant atitikimą tokios rūšies ir tokio naudojimo laiko daiktams įprastai keliams reikalavimams;

2.1.3. prisiimti Įrangos žuvimo ar sugedimo riziką iki Įrangos priėmimo - perdavimo akto pasirašymo momento;

2.1.4. užtikrinti iš Pirkėjo Sutarties vykdymo metu gautos ir su Sutarties vykdymu susijusios informacijos konfidencialumą ir apsaugą;

2.1.5. nenaudoti Pirkėjo ženklų ar pavadinimo jokioje reklamoje, leidiniuose ar kt. be išankstinio raštiško Pirkėjo sutikimo;

2.1.6. atlyginti nuostolius Pirkėjui dėl bet kokių reikalavimų, kylančių dėl autorių teisių, patentų, licencijų, brėžinių, modelių, Įrangos pavadinimų ar Prekių ženklų naudojimo, išskyrus atvejus, kai toks pažeidimas atsiranda dėl Pirkėjo kaltės;

2.1.7. tinkamai vykdyti kitus įsipareigojimus, numatytus Sutartyje ir galiojančiuose Lietuvos Respublikos teisės aktuose;

2.2. Tiekėjas turi kitas teises, numatytas Sutartyje ir Lietuvos Respublikos galiojančiuose teisės aktuose.

2.3. Pirkėjas įsipareigoja:

2.3.1. priimti Šalių sutartu laiku pristatytą Įrangą, jeigu jos atitinka šios Sutarties ir Įrangai taikomus kitus kokybės reikalavimus;

2.3.2. pasirašyti Įrangos gavimo dokumentus;

2.3.3. sumokėti Sutarties kainą Sutartyje nustatyta tvarka ir terminais;

2.3.4. suteikti informaciją ir /ar dokumentus, būtinus Sutarčiai vykdyti;

2.3.5. tinkamai vykdyti kitus įsipareigojimus, numatytus Sutartyje.

2.4. Pirkėjas turi šios Sutarties bei Lietuvos Respublikoje galiojančių teisės aktų numatytas teises.

3. Sutarties kaina (kainodaros taisyklės) ir mokėjimo tvarka

3.1. Sutartyje nurodytos Įrangos kaina be pridėtinės vertės mokesčio (toliau – PVM) yra 113.389,00 Eur (vienas šimtas tryliką tūkstančių trys šimtai aštuoniadešimt devyni eurai 00 centų). PVM sudaro 23.811,69 Eur (dvidešimt tris tūkstančius aštuonis šimtus vienuoliką eurų šešiasdešimt devynis centus). Bendra sutarties kaina (sutartyje nurodytos įrangos kaina su PVM) yra 137.200,69 Eur (vienas šimtas trisdešimt septyni tūkstančiai du šimtai eurų šešiasdešimt devyni centai).

3.2. Į bendrą Sutarties kainą įskaičiuota Įrangos kaina, visi Tiekėjo mokami mokesčiai bei kitos Sutarties vykdymo išlaidos (transportavimo išlaidos, pakavimo, pakrovimo, tranzito, iškrovimo, išpakavimo, tikrinimo, draudimo, montavimo, naudojimo ir priežiūros instrukcijų pateikimo, apmokymų, garantinės priežiūros išlaidos ir pan.).

3.3. Įrangos kaina negali būti keičiama visą sutarties galiojimo laikotarpį, išskyrus tą atvejį, jeigu teisės aktais bus pakeistas PVM dydis. Tokiu atveju kaina bus keičiama atitinkama dalimi, atsižvelgiant į kainos sudėtyje esančio PVM dalį. Kaina bus perskaičiuota taip, kaip nurodyta, ir tai nebus laikoma šios sutarties sąlygų keitimu. Sutarties kaina dėl kainų lygio pasikeitimo neperskaičiuojama ir nebus keičiama.

3.4. Pirkėjas apmoka už Įrangą bankiniu pavedimu pagal PVM sąskaitą-faktūrą per 30 kalendorinių dienų nuo Įrangos perdavimo-priėmimo akto pasirašymo ir PVM sąskaitos- faktūros pateikimo dienos.

4. Įrangos pristatymo terminai ir sąlygos

4.1. Tiekėjas pristato Įrangą pagal tarptautinių prekybos rūmų taisykles „Incoterms“. Pristatymo sąlygos – DDP (pristatyta, maitas sumokėtas). Pristatymo vietos adresas ir pristatymo terminai nustatyti sutarties 1.2. punkte.

4.2. Tiekėjas pasirūpina, kad Įranga būtų supakuota taip, kad jas gabenant į Sutartyje nurodytą vietą jos nebūtų apgadintos ir nepablogėtų jų kokybė. Įrangos pakrovimo, pristatymo bei iškrovimo - sunešimo darbus atlieka Tiekėjas.

4.3. Įranga nebus priimama, kol nebus atlikti reikiami patikrinimai ir bandymai, kurie atliekami Tiekėjo sąskaita. Tiekėjas kartu su Pirkėju atlieka Įrangos patikrinimus ir bandymus ne vėliau kaip per 7 darbo dienas nuo Įrangos pristatymo.

4.4. Pirkėjas iki Įrangos priėmimo-perdavimo akto pasirašymo turi teisę reikalauti:

4.4.1. pakeisti Sutarties reikalavimų neatitinkančią Įrangą tinkama Įranga ir/ar įdiegti ją pagal Sutarties reikalavimus;

4.4.2. iki nurodyto termino iš priėmimo vietos išgabenti Įrangą, kuri neatitinka Sutarties reikalavimų;

4.4.3. Tiekėjo sąskaita ištaisyti nurodytus defektus.

4.5. Šio straipsnio nuostatos neatleidžia Tiekėjo nuo garantinių ar kitų įsipareigojimų pagal Sutartį.

4.6. Nuosavybės teisė į Įrangą Pirkėjui pereina nuo Įrangos priėmimo - perdavimo akto pasirašymo. Pirkėjas pasirašo Įrangos priėmimo – perdavimo aktą, jei visa Įranga atitinka Sutartyje nustatytus reikalavimus, yra tinkamai pristatytos bei įvykdyti kiti Sutarties sąlygose nustatyti Tiekėjo įsipareigojimai.

5. Įrangos kokybė ir garantiniai įsipareigojimai

5.1. Tiekėjas garantuoja Įrangos kokybę bei paslėptų trūkumų nebuvimą. Įrangos kokybė visais atžvilgiais privalo atitikti pirkimo dokumentuose ir šios Sutarties 1 priede pateiktas technines specifikacijas bei kitus Sutarties reikalavimus.

5.2. Jei Įranga neatitinka 5.1. punkto reikalavimų, ji privalo būti pakeista tinkama per Pirkėjo nurodytą terminą.

5.3. Įrangos garantinis laikotarpis nurodytas techninėje specifikacijoje (1 priedas). Tiekėjas privalo garantuoti, kad pristatyta įranga yra nauja, nenaudota. Tiekėjas taip pat garantuoja, kad visa pristatyta Įranga yra be defektų, sąlygotų projekto, darbo, medžiagų ar pristatymo kokybės.

5.4. Garantinis laikotarpis pradamas skaičiuoti nuo Įrangos priėmimo-perdavimo akto pasirašymo dienos.

5.5. Tiekėjas Įrangos techninį aptarnavimą organizuoja ir atlieka Lietuvoje, per 48 val. nuo pranešimo gavimo.

5.6. Jei defektai išaiškėja arba gedimai įvyksta garantinio laikotarpio metu, Pirkėjas raštu įspėja apie tai Tiekėją. Jei Tiekėjas nepašalina defekto ar gedimo per įspėjime nurodytą laikotarpį, Pirkėjas turi teisę pasamdyti kitus asmenis, kad atliktų šį darbą Tiekėjo atsakomybe ir jo sąskaita. Tokiu atveju Pirkėjo patirtos išlaidos išskaičiuojamos iš Tiekėjui mokėtinų sumų arba iš Tiekėjo garantijų, arba galimi abu variantai.

5.7. Ypatingos skubos atvejais, kai su Tiekėju negalima iš karto susisiekti arba kai susisiekti pavyksta, bet Tiekėjas negali imtis nurodytų priemonių, Pirkėjas gali atlikti darbus Tiekėjo sąskaita. Pirkėjas kuo greičiau informuoja Tiekėją apie atliktus darbus.

6. Šalių atsakomybė

6.1. Pirkėjas uždelsęs apmokėti už Įrangą Sutartyje numatytais terminais ir tvarka, Tiekėjui pareikalavus, moka Tiekėjui 0,02% delspinigius nuo neapmokėtos sumos už kiekvieną uždelstą kalendorinę dieną.

6.2. Jei Tiekėjas dėl savo kaltės vėluoja įvykdyti šia Sutartimi prisiimtus įsipareigojimus iki Sutartyje numatyto termino, Pirkėjas turi teisę be oficialaus įspėjimo ir nesumažindama kitų savo teisių gynimo priemonių, numatytų Sutartyje, pradėti skaičiuoti delspinigius už kiekvieną vėluojamą kalendorinę dieną iki prievolės įvykdymo dienos. Tiekėjas privalo mokėti Pirkėjui 0,02 % delspinigius nuo laiku neįvykdytų įsipareigojimų vertės už kiekvieną termino praleidimo dieną. Nesant galimybių nustatyti neįvykdytų įsipareigojimų vertę, delspinigių dydis nustatomas po 30 Eur dienai.

6.3. Esant svarbioms priežastims, Pirkėjas turi teisę bet kada, prieš 14 kalendorinių dienų raštiškai įspėjęs Tiekėją, atsisakyti Sutarties, sumokėdamas Tiekėjui atlyginimą už atliktų darbų dalį ir atlygindamas tiesioginius ir objektyviais įrodymais pagrįstus nuostolius, padarytus dėl Sutarties nutraukimo.

6.4. Jeigu Pirkėjas nutraukia Sutartį dėl esminio Sutarties pažeidimo ar Tiekėjo kaltės, ar dėl bet kokių aplinkybių, už kurias yra atsakingas Tiekėjas, Pirkėjui pareikalavus, Tiekėjas privalo sumokėti 10 % nuo Sutarties 3.1. punkte nurodytos Sutarties kainos (su PVM) baudą ir atlyginti visus kitus nuostolius, kurių nepadengia ši bauda.

7. Nenugalimos jėgos aplinkybės (force majeure)

7.1. Šalys neatsako už savo įsipareigojimų pagal šią sutartį nevykdymą, jei tokio nevykdymo arba netinkamo vykdymo priežastis buvo nenugalima jėgos (*force majeure*) aplinkybės. Nenugalima jėga yra suprantama taip, kaip ją apibrėžia Lietuvos Respublikos teisės aktai.

7.2. Sutarties Šalis, negalinti tinkamai vykdyti savo sutartinių įsipareigojimų dėl nenugalimos jėgos aplinkybių, per 3 kalendorines dienas nuo to momento, kai sužinojo ar turėjo sužinoti apie šių aplinkybių atsiradimą, privalo raštu pranešti apie tai kitai Šaliai. Neįvykdžiusi šios pareigos Šalis privalo atlyginti dėl to atsiradusius tiesioginius nuostolius.

7.3. Nenugalimos jėgos aplinkybėms užsitęsus ilgiau nei 30 kalendorinių dienų, bet kuri Šalis turi teisę vienašališkai nutraukti sutartį, apie tai raštu pranešus kitai Šaliai.

8. Sutarties galiojimo terminas, pakeitimas ir nutraukimas

8.1. Sutartis įsigalioja sutarties pasirašymo dieną ir baigiasi iki sutartinių įsipareigojimų įvykdymo arba iki sutarties nutraukimo sutartyje ar įstatymuose nustatytais atvejais.

8.2. Jei bet kuri šios Sutarties nuostata tampa ar pripažįstama visiškai ar iš dalies negaliojančia, tai neturi įtakos kitų Sutarties nuostatų galiojimui.

8.3. Nutraukus Sutartį ar jai pasibaigus, lieka galioti šios Sutarties nuostatos, susijusios su atsakomybe bei atsiskaitymais tarp Šalių pagal šią Sutartį, taip pat visos kitos šios Sutarties nuostatos, kurios, kaip aiškiai nurodyta, išlieka galioti po Sutarties nutraukimo arba turi išlikti galioti, kad būtų visiškai įvykdyta ši Sutartis.

8.4. Sutartis gali būti nutraukta raštišku Šalių susitarimu arba vienos iš Šalių valia.

8.5. Tiekėjas turi teisę nutraukti Sutartį vienašališkai, nesikreipdamas į teismą, apie tai raštu pranešdamas Pirkėjui prieš 5 kalendorines dienas, jeigu Pirkėjas ne dėl Tiekėjo kaltės vėluoja atlikti mokėjimą daugiau kaip 30 kalendorinių dienų, nepaisydamas Tiekėjo raštu pateikto įspėjimo.

8.6. Pirkėjas turi teisę nutraukti šią Sutartį vienašališkai, nesikreipdamas į teismą, apie tai raštu pranešdamas Tiekėjui prieš 5 kalendorines dienas, jeigu Tiekėjas, nepaisydamas Pirkėjo raštu pateikto įspėjimo, nevykdo Sutarties ar vykdo ją netinkamai ir tai yra esminis Sutarties pažeidimas (esminiu Sutarties pažeidimu laikoma Sutarties 1.2., 5.2. ir 5.5. punktų pažeidimas, ar kitų pagrįstų Pirkėjo nurodymų dėl Įrangos ar aptarnavimo kokybės neįvykdymas, kuriuo Tiekėjas iš esmės pažeidžia savo įsipareigojimus pagal šią Sutartį).

8.7. Sutarties sąlygos Sutarties galiojimo laikotarpiu negali būti keičiamos, išskyrus tokias pirkimo Sutarties sąlygas, kurias pakeitus nebūtų pažeisti Viešųjų pirkimų įstatymo 3 straipsnyje nustatyti principai ir tikslai bei tokiems pirkimo sutarties sąlygų pakeitimams yra gautas Viešųjų pirkimų tarnybos sutikimas. Sutarties sąlygų keitimu nebus laikomas Sutarties sąlygų koregavimas joje numatytais aplinkybėmis. Tais atvejais, kai Sutarties sąlygų keitimo būtinybės nebuvo įmanoma numatyti Sutarties sudarymo metu, Sutarties Šalys gali keisti tik neesmines šios Sutarties sąlygas. Sutarties sąlygų koregavimas įsigalioja tik tada, kai jie įforminami raštu ir pasitarę deramai įgaliotų Sutarties Šalių atstovų.

9. Ginčų sprendimo tvarka

9.1. Šiai Sutarčiai ir visoms iš šios Sutarties atsirandančioms teisėms ir pareigoms taikomi Lietuvos Respublikos įstatymai bei kiti norminiai teisės aktai. Sutartis sudaryta ir turi būti aiškinama pagal Lietuvos Respublikos teisę.

9.2. Bet kokie nesutarimai ar ginčai, kylantys tarp Šalių dėl šios Sutarties, sprendžiami abipusiu susitarimu. Šalims nepavykus susitarti, bet kokie ginčai, nesutarimai ar reikalavimai, kylantys iš šios Sutarties ar susiję su ja, jos pažeidimu, nutraukimu ar galiojimu, neišspręsti Šalių susitarimu, sprendžiami kompetentingame Lietuvos Respublikos teisme.

10. Kitos sąlygos

10.1. Nė viena Šalis neturi teisės perleisti visų arba dalies teisių ir pareigų pagal šią Sutartį jokiai trečiajai šaliai be išankstinio raštiško kitos Šalies sutikimo.

10.2. Bet kokios nuostatos negaliojimas ar prieštaravimas Lietuvos Respublikos įstatymams ar kitiems norminiams teisės aktams šioje Sutartyje neatleidžia Šalių nuo prisiimtų įsipareigojimų vykdymo. Šiuo atveju tokia nuostata turi būti pakeista atitinkančia teisės aktų reikalavimus kiek įmanoma artimesne Sutarties tikslui bei kitoms jos nuostatomis.

10.3. Visus kitus klausimus, kurie neaptarti Sutartyje, reguliuoja Lietuvos Respublikos teisės aktai.

10.4. Šiuo Šalys patvirtina, kad Sutartį perskaitė, suprato jos turinį ir pasekmes, priėmė ją kaip atitinkančią jų tikslus ir pasirašė aukščiau nurodyta data.

10.5. Ši Sutartis yra sudaryta dviem egzemplioriais lietuvių kalba po vieną kiekvienai iš Šalių. Abu egzemplioriai turi vienodą juridinę galią.

10.6. Kiekviena iš Šalių ne vėliau kaip per 3 darbo dienas privalo pranešti kitai Šaliai pasikeitus jos buveinės adresui, kontaktiniams telefonams, faksams bei kontaktiniams arba atsakingiems asmenims. Priešingu atveju Šalis, nepateikusi apie pasikeitimus informacijos, atlygina kitai Šaliai susidariusius dėl to nuostolius.

10.7. Priedas 1 - "Techninė specifikacija"

11. Sutarties Šalių juridiniai adresai ir rekvizitai

Pirkėjas

Lietuvos teismo ekspertizės centras

Įmonės kodas 111952632

Lvovo g. 19a, LT-09313 Vilnius

A/s Nr. LT094010051003610089

Bankas DNB

PVM mokėtojo kodas LT119526314

Tel. +370 5 263 8540, faks. +370 5 272 8268

El. paštas: info@ltec.lt

Tiekėjas

UAB „ARM GATE“

Įmonės kodas 135218757

J.Kubiliaus g. 6-21, LT-08234 Vilnius

A/s Nr. LT82 7300 0100 7443 7059

Swedbank AB

PVM mokėtojo kodas LT352187515

Tel. +370 5 278 9573, faks. +370 5 278 9572

El. p.: info@armgate.lt

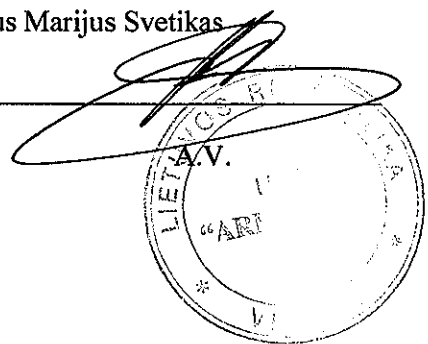
Direktorė

Gabrielė Juodkaitė-Granskienė



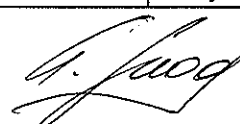
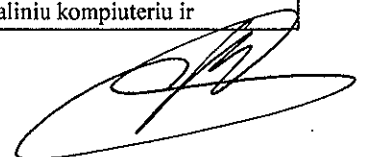
Direktorius Marijus Svetikas

(parašas)

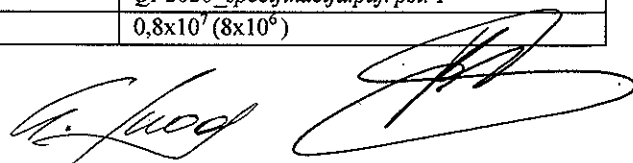


TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Eil. Nr.	Parametras	Reikalaujami techniniai rodikliai	Siūlomi techniniai rodikliai (taip pat nurodyti įrangos modelį)
1.	Dujų chromatografas su masių spektrometriniu detektoriumi ir kitais priedais.		Dujų chromatografas su masių spektrometriniu detektoriumi ir kitais priedais.
2.	Sistemos sandara	- Dujų chromatografas (2 vnt.); - Liepsnos jonizacijos detektorius; - Masių selektyvus detektorius; - Automatinis mėginių injektorius (2 vnt.); - Automatinis terminės desorbcijos priedas; - Kompiuterinė darbo stotis ir programinė įranga; - Priedai.	- Dujų chromatografas (2 vnt.) – GC-2010Plus (Shimadzu Corp., Japonija); - Liepsnos jonizacijos detektorius FID-2010Plus (Shimadzu Corp., Japonija); - Masių selektyvus detektorius – GCMS-QP2020 (Shimadzu Corp., Japonija); - Automatinis mėginių injektorius (2 vnt.) – AOC-20a+s (Shimadzu Corp., Japonija); - Automatinis terminės desorbcijos priedas – TD-20 (Shimadzu Corp., Japonija); - Kompiuterinė darbo stotis ir programinė įranga; - Priedai.
3.	Dujų chromatografas (2 vnt.)		GC-2010Plus (Shimadzu Corp., Japonija) 2vnt.
3.1.	Termostato darbinės temperatūros intervalas	Ne siauresnis nei nuo 5°C aukščiau aplinkos temperatūros iki 450 °C.	4° C aukščiau aplinkos temperatūros iki 450° C. <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
3.2.	Termostato nustatytos temperatūros tikslumas	Ne blogesnis nei ±0,1°C.	±0,05° C <i>GC2010Plus_IM.pdf, psl. 1</i>
3.3.	Programuojamų temperatūros žingsnių skaičius	Ne mažesnis kaip 20.	20 žingsnių <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
3.4.	Termostato temperatūra nustatoma:	Programiškai, nustatomas maksimalus temperatūros kitimo greitis ne mažesnis kaip 250°C/min.	250° C/min. <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
3.5.	Termostato aušimo greitis	Atvėsimas nuo 450 iki 50 °C ne ilgiau nei per 3,5 min.	Atvėsimas nuo 450 C iki 50 °C ne ilgiau nei per 3,4 min. <i>GC2010Plus_IM.pdf, psl. 1</i>
3.6.	Srauto ir slėgio kontrolė	Programinė pneumatinė visoms naudojamoms dujoms, įskaitant purge, split, detektoriaus dujas.	Programinė – pneumatinė visoms naudojamoms dujoms, įskaitant purge, split bei detektoriaus dujas. <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 1 ir psl. 2</i>
3.7.	Dujų taupymo funkcija	Būtina, programuojama.	Taip, programuojama <i>GC2010Pus_gassaver.pdf</i>
3.8.	Grafinis ekranas	Būtinas, visų chromatografo parametrų ir būsenos (įskaitant chromatogramą) atvaizdavimui.	Yra, visų chromatografo parametrų ir būsenos (įskaitant chromatogramą) atvaizdavimui. <i>Shimadzu_letter.pdf, psl. 1</i>
3.9.	Valdymas	Personaliniu kompiuteriu ir/arba	Valdymas personaliniu kompiuteriu ir

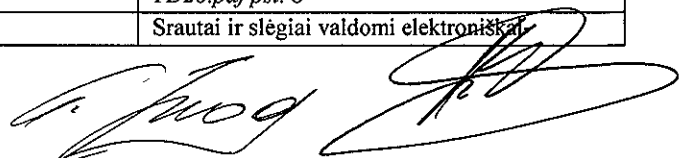



		integruotu mikroprocesoriumi.	integruotu mikroprocesoriumi. <i>Shimadzu_letter.pdf, psl. 1</i>
3.10	Darbo apskaitos žurnalas	Būtinai, su skaitikliais prevenciškai keičiamų susivartojančių dalių (septy, insertų, filamentų ir kt.) darbo laiko ir injekcijų skaičiaus apskaitai.	Yra su skaitikliais prevenciškai keičiamų susivartojančių dalių (septy, insertų, ir kt.), darbo laiko ir injekcijų skaičiaus apskaitai. <i>Shimadzu_letter.pdf, psl. 1</i>
3.11	„Split/Splitless“ tipo injektorius	Privalomas. Injektoriaus srautai ir slėgiai valdomi elektroniskai-programiškai su integruotu automatiniu pneumatiniu kontrolieriu, pritaikytas kapiliarinėms kolonėlėms.	SPL-2010Plus . Injektoriaus srautai ir slėgiai valdomi elektroniskai-programiškai su integruotu automatiniu pneumatiniu kontrolieriu, pritaikytas kapiliarinėms kolonėlėms. <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 1 ir psl. 2</i> <i>SPL2010Plus_capillary.pdf</i>
3.12	Injektoriaus palaikomas dujų nešėjų slėgio intervalas	Siekiantis mažiausiai 0-140 psi dirbant su ne mažesnio nei 0,25 mm diametro kolonėlėmis.	Slėgio intervalas 0-140,68 psi neribojant kolonėlių diametro. <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
3.13	Srauto nustatymo diapazonas	Ne siauresnis nei nuo 0 iki 1200 ml/min. H ₂ arba He dujoms.	nuo 0 iki 1200 ml/min H ₂ arba He dujoms. <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
3.14	Dujų nešėjų srauto kontrolė	Turi būti nustatoma ir palaikoma pastovi linijinio dujų tekėjimo greičio vertė (cm/s), nepriklausomai nuo kolonėlių termostato programos.	Nustatoma ir palaikoma pastovi linijinio dujų tekėjimo greičio vertė (cm/s), nepriklausomai nuo kolonėlių termostato programos. <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 2</i> <i>GC2010Plus_linearvelocity.pdf</i>
3.15	Maksimali palaikoma injektoriaus temperatūra	Ne žemesnė nei 450°C.	450°C. <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
4.	Liepsnos jonizacijos detektorius:		FID-2010Plus (Shimadzu Corp., Japonija)
4.1.	Dujų tiekimo ir slėgio kontrolė	Elektroninė-pneumatinė.	Elektroninė – pneumatinė (APC) <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
4.2.	Maksimali darbinė temperatūra	Ne mažesnė nei 450 °C.	450° C <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
4.3.	Linijinis dinaminis intervalas	Ne mažiau nei 10 ⁷ .	10 ⁷ <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
4.4.	Mažiausia aptikimo riba	≥1,5 pg C/s dodekanui.	1,5 pg C/s <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
4.5.	Duomenų nuskaitymo dažnis	Ne mažiau nei 250 Hz.	250 Hz (4 ms) <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.	Masių selektyvus detektorius		GCMS-QP2020 (Shimadzu Corp., Japonija)
5.1.	Masių analizatorius	Kvadrupolinė konstrukcija	Kvadrupolinė konstrukcija. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.2.	Jonizacija	EI (elektronų smūginė).	EI (elektronų smūginė). <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.3.	Nustatomų masių intervalas	Ne mažiau 1,5 - 1090 amv.	1,5 – 1090 amv. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.4.	Dinaminis diapazonas	Ne siauresnis nei 0,8x10 ⁷ .	0,8x10 ⁷ (8x10 ⁶)

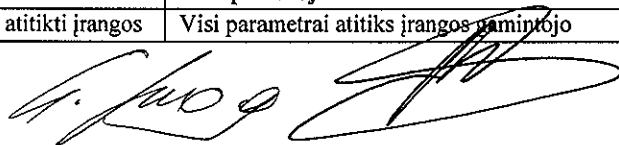


			<i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.5.	Stabilumas	Ne blogesnis nei $\pm 0,1$ amv/48 val.	$\pm 0,1$ amv/48 val. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.6.	Maksimalus skenavimo greitis	Ne mažesnis nei 20 000 amv/s skenuojant 0,1 amv/s žingsniu.	20000 amv/s, skenuojant 0,1 amv/s žingsniu. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.7.	Maksimalus skenavimo dažnis	ne mažiau nei 100 skenavimų/s.	100 skenavimų/s. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.8.	Duomenų surinkimo režimai	Privalo turėti galimybę dirbti skenavimo ir pasirinkto jono režimuose vienu metu.	SCAN ir SIM. Yra galimybė dirbti abiem režimais, SCAN ir SIM, vienu metu – FAAST <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
5.9.	Jonų šaltinio temperatūra	Keičiama.	Keičiama <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.10.	Jonizacijos filamentai	Privalo būti dviejų filamentų sistema, su automatinio perjungimu, kai vienas nustoja funkcionuoti.	Yra dviejų filamentų sistema su automatinio perjungimu, kai vienas nustoja funkcionuoti. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.11.	Fragmentacijos energija	Maksimali energija ne mažesnė nei 200 eV.	Maksimali energija 200 eV. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.12.	Vakuumavimo sistema	Diferencinė turbomolekulinių (gilaus vakuumo) siurblių vakuumavimo sistema, kurios bendras pajėgumas ne mažesnis nei 360 l/s.	Diferencinė turbomolekulinių (gilaus vakuumo) siurblių vakuumavimo sistema, kurios bendras (suminis) pajėgumas 360 l/s. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i>
5.13.	Maksimalus į detektorių paduodamų dujų srautas	Ne mažesnis nei 14 ml/min. Privaloma dviejų kapiliarinių kolonėlių pajungimo galimybė į vieną masių spektrometrą, kai per abi kolonėles teka darbinis dujų nešėjų srautas.	15 ml/min. Yra dviejų kapiliarinių kolonėlių pajungimo galimybė į vieną masių spektrometrą, kai per abi kolonėles teka darbinis dujų nešėjų srautas. Kiekviena kolonėlė keičiama atskirai neatjungiant antros. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1</i> <i>QP2020_brosiura.pdf psl. 14</i>
5.14.	Jautrumas (signalų triukšmo santykis)	EI SCAN režime ne blogesnis nei 1500:1, 1 pg (OFN), kai dujos nešėjos helis.	EI SCAN režime 2000:1, 1 pg (OFN). <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
5.15.	Alternatyvių heliui dujų nešėjų naudojimas	Privaloma galimybė naudoti H ₂ ir N ₂ . Jautrumas (signalų triukšmo santykis) dirbant su H ₂ dujomis nešėjomis EI SCAN režime ne mažesnis nei 300:1, 1 pg (OFN).	Yra galimybė. Naudojant H ₂ dujas kaip nešėjas, detektoriaus jautrumas EI SCAN režime, S/N reikšmė ne mažesnė nei 300:1 pg (OFN). <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 1 ir 2</i>
5.16.	Konstrukcija	Filamentų ar jonų šaltinio keitimo procedūra privalo būti nesudėtinga. Nereikalaujama jungčių junginėjimo. Atliekant jonų šaltinio, filamentų ar elektromagnetinių linijų priežiūrą kvadrapolis lieka visiškai izoliuotas, taip eliminuojant kvadrapolio užteršimo galimybę.	Filamentų ar jonų šaltinio keitimo procedūra yra nesudėtinga, nereikalaujanti jungčių junginėjimo. - Atliekant jonų šaltinio, filamentų ar elektromagnetinių linijų priežiūrą, kvadrapolis privalo likti visiškai izoliuotas, eliminuojant kvadrapolio užteršimo galimybę. <i>Shimadzu_letter.pdf, psl. 2</i>
6.	Skystų mėginių autoinjektorius (2 vnt.)		AOC-20i+s (Shimadzu Corp., Japonija) 2 vnt.
6.1.	Komplektuojamos mėginių injekcijos sistemos	Automatinė mėginių įvedimo sistemos skystiems mėginiams.	Automatinė mėginių įvedimo sistemos skystiems mėginiams. <i>AOC20is.pdf, psl. 10</i>

6.2.	Vietų skaičius mėginiams	Mažiausiai po 150 vietų ne mažesnio kaip 2ml (gradacija iki 1,5 ml) tūrio buteliukams.	150 vietų, ne mažesnio kaip 2 ml tūrio buteliukams. <i>AOC20is.pdf, psl. 10</i>
6.3.	Mėginio įvedimo greitis	Reguliuojami injektavimo ir mėginio įšvirkštimo greičiai.	Reguliuojami injektavimo ir mėginio įšvirkštimo greičiai. <i>AOC20is.pdf, psl. 10</i>
6.4.	Atkuriamumas	Ne blogiau nei 0,3% RSD.	0,3% RSD (relative standard deviation). <i>AOC20is.pdf, psl. 4</i>
6.5.	Įvedimo švirkštai	10 µl, su galimybe keisti į kitokios talpos.	10 µl talpos su galimybe keisti į kitos talpos švirkštus. <i>AOC20is.pdf, psl. 10</i>
6.6.	Švirkšto praplovimo galimybė	Prieš ir/ar po injekcijos. Galima pasirinkti iš trijų skirtingų tirpiklių	Prieš ir po injekcijos su galimybe pasirinkti iš trijų skirtingų tirpiklių. <i>AOC20is_IM.pdf psl. 69-70</i>
7.	Automatinis terminės desorbcijos priedas		
7.1.	Paskirtis	Pilnai automatizuota desorbcija iš standartinių ¼ colio diametro mėginio surinkimo vamzdelių, su integruotu desorbuoto mėginio koncentravimo moduliu (angl. <i>cold trap</i>).	Pilnai automatizuota desorbcija iš standartinių ¼ colio diametro mėginio surinkimo vamzdelių, su integruotu desorbuoto mėginio koncentravimo moduliu (angl. <i>cold trap</i>). <i>TD20.pdf psl. 3 ir psl. 8</i>
7.2.	Karuselė	Privaloma karuselė automatizuotam vamzdelių analizės sekos paleidimui. Talpa ne mažiau nei 45 pozicijos.	Yra karuselė automatizuotam vamzdelių analizės sekos paleidimui. Talpa 48 pozicijos. <i>TD20.pdf psl. 3</i>
7.3.	Galimybė atlikt mėginių seką ne iš eilės	Automatinė karuselė privalo galėti atlikti seką laisvai pasirenkama eilės tvarka.	Automatinė karuselė gali atlikti seką laisvai pasirenkama eilės tvarka. <i>TD20_IM.pdf psl. 15</i>
7.4.	Desorbcijos temperatūros intervalas	Ne aukščiau nei nuo 80°C iki ne žemiau nei 400°C.	nuo 80°C iki ne žemiau nei 400°C. <i>TD20.pdf psl. 8</i>
7.5.	Su desorbuotu mėginiu besiliečiančios linijos	Privalo būti dengtos inertiška danga, <i>Sulfinert</i> arba analogiška ir termostatuojamos, kai maksimali nustatoma ir palaikoma temperatūra ne žemesnė nei 350°C.	Yra dengtos inertiška danga, <i>Sulfinert</i> arba analogiška ir termostatuojamos, kai maksimali nustatoma ir palaikoma temperatūra ne žemesnė nei 350°C. <i>TD20.pdf psl. 2 ir psl. 8</i>
7.6.	Vidinio vožtuvo termostatavimas	Privalomas, maksimali nustatoma ir palaikoma temperatūra ne žemesnė nei 300 °C.	maksimali nustatoma ir palaikoma temperatūra ne žemesnė nei 300 °C. <i>TD20.pdf psl. 8</i>
7.7.	Koncentravimo modulio tipas	Koncentravimo gaudyklė turi būti pakuoto tipo.	Koncentravimo gaudyklė turi būti pakuoto tipo. <i>TD20.pdf psl. 4</i>
7.8.	Koncentravimo modulis	Žemiausia nustatoma ir palaikoma koncentravimo žingsnio temperatūra - ne aukštesnė nei 50°C žemiau kambario temperatūros. Desorbavimo žingsnio temperatūra nustatoma ir palaikoma ne siauresniame intervale nei nuo 80°C iki 350 °C.	Nustatoma ir palaikoma koncentravimo žingsnio temperatūra - 50°C žemiau kambario temperatūros. Koncentravimo modulio desorbavimo žingsnio temperatūra nustatoma ir palaikoma intervale nuo 80°C iki 350 °C. <i>TD20.pdf psl. 8</i>
7.9.	Šaldymas koncentravimo modulyje	Šaldymas privalo būti atliekamas elektroniškai, naudojant Peltje elementą.	Šaldymas yra atliekamas elektroniškai, naudojant Peltje elementą. <i>TD20.pdf psl. 8</i>
7.10.	Dujų nešėjų kontrolė	Srautai ir slėgiai valdomi	Srautai ir slėgiai valdomi elektroniškai



		elektroniškai-programiškai iš siūlomo dujų chromatografo su integruotu automatinio pneumatiniu kontroleriu.	programiškai iš siūlomo dujų chromatografo su integruotu automatinio pneumatiniu kontroleriu. <i>TD20.pdf psl. 8</i>
7.11	Galimybė atlikti tiesioginę terminės desorbcijos analizę	Konstrukcija privalo būti inertiška ir su minimizuota pernaša, kad sėkmingai atlikti tiesioginės tesorbcijos analizės, kai į vamzdelį talpinamas tinkamas paties neapdoroto mėginio kiekis.	Konstrukcija yra inertiška ir su minimizuota pernaša, kad sėkmingai atlikti tiesioginės tesorbcijos analizės, kai į vamzdelį talpinamas tinkamas paties neapdoroto mėginio kiekis. <i>TD20.pdf psl. 5</i>
7.12	Termodesorbcijos priedo suderinamumas	Desorbcijos priedas privalo būti pilnai valdomas iš programinės įrangos skirtos dujų chromatografui su masių spektrometru valdyti.	Desorbcijos priedas yra pilnai valdomas iš programinės įrangos skirtos dujų chromatografui su masių spektrometru valdyti. <i>TD20.pdf psl. 3</i>
8.	Programinė įranga:		GCMS Solutions (Shimadzu Corp., Japonija)
8.1.	Valdomi moduliai	Pilnam dujų chromatografo su masių spektrometru, automatinio mėginių įvedimo įrenginio ir terminės desorbcijos priedo valdymui, duomenų surinkimui, saugojimui ir ataskaitų kūrimui.	Pilnam dujų chromatografo su masių spektrometru, automatinio mėginių įvedimo įrenginio ir terminės desorbcijos priedo valdymui, duomenų surinkimui, saugojimui ir ataskaitų kūrimui. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
8.2.	Multiparametrinė paieška	Būtina, pagal datą, operatoriaus vardą, mėginio aprašymą, mėginio numerį, komentarus ir kt.	Pagal datą, operatoriaus vardą, mėginio aprašymą, mėginio numerį, komentarus ir kt. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
8.3.	Darbą palengvinantys vedliai	Būtinai.	Yra <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
8.4.	Pateikiamos spektrų bibliotekos	NIST su RI indekso naudojimo identifikavimui funkcija.	NIST su RI indekso naudojimo identifikavimui funkcija. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
8.5.	Paieška spektrų bibliotekose	privaloma panašumo paieškos bibliotekoje funkcija naudojant RI (retention index).	Yra panašumo paieškos bibliotekoje funkcija naudojant RI (retention index). <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
8.6.	Sulaikymo laikų korekcija pakeitus kapiliarinės kolonėlės ilgį.	Privaloma, automatinė, korekcijai atlikti neturi būti naudojamos analizuojamos medžiagos.	Yra automatinė, korekcijai atlikti neturi būti naudojamos analizuojamos medžiagos. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
8.7.	Aptarnavimo vedlys	Privaloma paprogramė su detaliu vizualiniu detektoriaus aptarnavimo procedūros atvaizdavimu.	Yra paprogramė su detaliu vizualiniu detektoriaus aptarnavimo procedūros atvaizdavimu. <i>QP2020_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
8.8.	Programų suderinamumas	Būtina galimybė naudotis kompiuterinėmis kitose šalyse kriminalistų, Europos tesimo ekspertizės institucijų tinklo (ENFSI) narių, sukauptomis duomenų bazėmis.	Yra
8.9.	Dujų chromatografo su liepsnos jonizacijos detektoriumi valdymas.	Privaloma atskira programinės įrangos licenzija dujų chromatografo su liepsnos jonizacijos detektoriumi ir automatinio mėginių injektoriumi valdymui, duomenų surinkimui, bei apdorojimui.	Komplektuojama atskira programinės įrangos LabSolutions GC (Shimadzu Corp., Japonija) licenzija dujų chromatografo su liepsnos jonizacijos detektoriumi ir automatinio mėginių injektoriumi valdymui, duomenų surinkimui, bei apdorojimui. <i>GC2010Plus_specifikacija.pdf, psl. 2</i>
9.	Kompiuterinė darbo stotis		Komplektuojama
9.1.	Sisteminis blokas	Visi parametrai privalo atitikti įrangos	Visi parametrai atitiks įrangos gamintojo



		gamintojo rekomendacijas. Privalomos komplektuoti visos jungtys reikalingos prietaiso valdymui. Operacinė sistema pilnai suderinama su prietaiso programine įranga.	rekomendacijas. Privalomos komplektuoti visos jungtys reikalingos prietaiso valdymui. Operacinė sistema pilnai suderinama su prietaiso programine įranga.
9.2.	Monitorius	Ne mažiau nei 24 colių įstrižainė.	Ne mažiau nei 24 colių įstrižainė
10.	Priedai		Komplektuojama
10.1	Pajungimas prie dujų linijų	Privalomi pajungimai (bent po 2,5 m vamzdeliai) prie visų reikalingų sistemai dujų linijų.	Komplektuojama
10.2	Kapiliarinė kolonėlė	Nepolinio tipo. 5% difenil, 95% dimetilpolisiloksanas. Ilgis ne mažiau nei 30 m.	Komplektuojama
10.3	Tušti vamzdeliai termodesorbcijos priedui	Ne mažiau nei 20 tuščių stiklinių desorbcijos vamzdelių su specialiais kamšteliais suderinamais su termodesorbcijos priedo automatinės analizės mechanizmu.	Komplektuojama
11.	Įrangos instaliacija ir darbingumo įvertinimas	Įrangos instaliaciją atlieka gamintojo sertifikuotas inžinierius. Privalomas pilnas patikrinimas po instaliacijos pagal gamintojo procedūras ir atitikimo specifikacijoms pademonstravimas.	Įrangos instaliaciją atlieka gamintojo sertifikuotas inžinierius. Numatytas pilnas patikrinimas po instaliacijos pagal gamintojo procedūras ir atitikimo specifikacijoms pademonstravimas.
12.	Mokymai	Mokymai ne mažiau nei 4 žmonėms, trunkantys ne mažiau nei 4 darbo dienas.	Mokymai ne mažiau nei 4 žmonėms, trunkantys ne mažiau nei 4 darbo dienas.
13.	Garantija ir techninis aptarnavimas	Ne trumpiau nei 12 mėnesių garantija po sistemos įvedimo į eksploataciją. Techninis aptarnavimas organizuojamas ir atliekamas Lietuvoje, per 48 val. nuo pranešimo gavimo.	12 mėnesių garantija po sistemos įvedimo į eksploataciją. Techninis aptarnavimas organizuojamas ir atliekamas Lietuvoje, per 48 val. nuo pranešimo gavimo.
14.	Dėl gamintojo ir įrangos sertifikacinių atitikimų	Gamintojas turi būti sertifikuotas pagal ISO 9000 serijos standartus arba lygiaverčius. Gamintojo įranga turi atitikti ES ar tarptautinių standartų reikalavimus, atitinkančius Europos Komisijos elektromagnetinio suderinamumo bei darbo saugos Direktyvas.	Gamintojas yra sertifikuotas pagal ISO 9000 serijos standartus arba lygiaverčius. Gamintojo įranga atitinka ES ar tarptautinių standartų reikalavimus, atitinkančius Europos Komisijos elektromagnetinio suderinamumo bei darbo saugos Direktyvas.
15.	Dokumentacija	Siūlomos įrangos atitikimą techniniams reikalavimams privaloma pagrįsti gamintojo oficialiais dokumentais (brošiūros ir pan.), kuriuose būtų pateiktos kiekvieno deklaruojamo parametro vertės. Nurodyti dokumentą ir puslapį, bei pažymėti reikiamą parametą. Privaloma šio dokumento punktams (imtinai) 3-8.	Atitikimas pagrįstas oficialiais dokumentais. Nurodyti dokumentai ir konkretūs puslapiai, ir pažymėti atitinkamų parametų pagrindimai.

Pirkėjas
Lietuvos teismo ekspertizės centras

Direktorė
Gabrielė Juodkaitė-Granskienė



Tiekėjas
UAB „ARM GATE“

Direktorius Marijus Svetikas

