

Techninių sąlygų 7 priedas

GENERATORIŲ, ELEKTROS VARIKLIŲ REMONTO DARBŲ SĄRAŠAS - KAININKAS

Eil. Nr.	Darbų pavadinimas	Mato vnt.	Vieneto kaina, EUR be PVM
	ELEKTROS VARIKLIŲ REMONTO DARBŲ KAINININKAS		
1.	100 KW IR MAŽESNIO GALINGUMO KINTAMOSIOS SROVĖS VARIKLIAI		
1.1.	TRIFAZIŲ ASINCHRONINIŲ ELEKTROS VARIKIŲ SU TRUMPAI JUNGTU ROTORIUMI KAPITALINIS REMONTAS, ĮSKAITANT STATORIAUS APVIJOS PAKĖITIMĄ		
	K=0,7 kai variklį apviją pakeitimui išardo ir surenka užsakovas		
	K=0,35 kai, remontuojant variklį, nekeičiamos jo apvijų		
1.1.1.	GALINGUMAS IKI 0,5 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.1.2.	GALINGUMAS VIRŠ 0,5 IKI 1,5 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.1.3.	GALINGUMAS VIRŠ 1,5 IKI 3,0 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.1.4.	GALINGUMAS VIRŠ 3.0 IKI 7,5 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.1.5.	GALINGUMAS VIRŠ 7,5 IKI 14,0 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.1.6.	GALINGUMAS VIRŠ 14.0 IKI 20.0 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.1.7.	GALINGUMAS VIRŠ 20.0 IKI 25.0 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.1.8.	GALINGUMAS VIRŠ 25.0 IKI 30.0 kW,IR 750 AP/MIN	vnt.	
1.1.9.	GALINGUMAS VIRŠ 25.0 IKI 30.0 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.1.10.	GALINGUMAS VIRŠ 30.0 IKI 40.0 kW,IR 1000 AP/MIN	vnt.	
1.1.11.	GALINGUMAS VIRŠ 30.0 IKI 40.0 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.1.12.	GALINGUMAS VIRŠ 40.0 IKI 50.0 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.1.13.	GALINGUMAS VIRŠ 50.0 IKI 75.0 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.1.14.	GALINGUMAS VIRŠ 75.0 IKI 100.0 kW,IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.2.	TRIFAZIŲ ASINCHRONINIŲ ELEKTROS VARIKIŲ SU FAZINIU ROTORIUMI IR ĮBERTINE STATORIAUS APVIJA KAPITALINIS REMONTAS, PAKEIČIANT STATORIAUS IR ROTORIAUS APVIJAS		
	K=0,8 kai variklį apvijų pakeitimui išardo ir surenka užsakovas		
	K=0,3 kai remontuojamas išrinktas fazinis rotorius ir keičiama jo apvija		
	K=0,5 kai remontuojamas išrinktas statorius ir keičiama jo apvija		
	K=1,5 kai kraninį variklį iš pastatymo vietos nuima rangovas ir pastato jį į vietą		
1.2.1.	GALINGUMAS IKI 3.0 KW IR 750 AP/MIN	vnt.	
1.2.2.	GALINGUMAS IKI 3.0 KW IR 1000 AP/MIN	vnt.	
1.2.3.	GALINGUMAS IKI 3.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.2.4.	GALINGUMAS NUO 3.0 IKI 5.0 kW, 750 AP/MIN	vnt.	
1.2.5.	GALINGUMAS NUO 3.0 IKI 5.0 KW IR 1000 AP/MIN	vnt.	

1.2.6.	GALINGUMAS NUO 3.0 IKI 5.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.2.7.	GALINGUMAS NUO 5.0 IKI 7.5 kW, 750 AP/MIN	vnt.	
1.2.8.	GALINGUMAS NUO 5.0 IKI 7.5 KW IR 1000 AP/MIN	vnt.	
1.2.9.	GALINGUMAS NUO 5.0 IKI 7.5 KW IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.2.10.	GALINGUMAS NUO 7.5 IKI 10.0 kW, 750 AP/MIN	vnt.	
1.2.11.	GALINGUMAS NUO 7.5 IKI 10.0 IR 1000 AP/MIN	vnt.	
1.2.12.	GALINGUMAS NUO 7.5 IKI 10.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.2.13.	GALINGUMAS NUO 10.0 IKI 14.0 kW, 750 AP/MIN	vnt.	
1.2.14.	GALINGUMAS NUO 10.0 IKI 14.0 IR 1000 AP/MIN	vnt.	
1.2.15.	GALINGUMAS NUO 10.0 IKI 14.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.2.16.	GALINGUMAS NUO 14.0 IKI 20.0 kW, 750 AP/MIN	vnt.	
1.2.17.	GALINGUMAS NUO 14.0 IKI 20.0 IR 1000 AP/MIN	vnt.	
1.2.18.	GALINGUMAS NUO 14.0 IKI 20.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.2.19.	GALINGUMAS NUO 20.0 IKI 25.0 kW, 750 AP/MIN	vnt.	
1.2.20.	GALINGUMAS NUO 20.0 IKI 25.0 IR 1000 AP/MIN	vnt.	
1.2.21.	GALINGUMAS NUO 20.0 IKI 25.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.2.22.	GALINGUMAS NUO 25.0 IKI 30.0 kW, 750 AP/MIN	vnt.	
1.2.23.	GALINGUMAS NUO 25.0 IKI 30.0 IR 1000 AP/MIN	vnt.	
1.2.24.	GALINGUMAS NUO 25.0 IKI 30.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
1.2.25.	GALINGUMAS NUO 30.0 IKI 40.0 kW, 750 AP/MIN	vnt.	
1.2.26.	GALINGUMAS NUO 30.0 IKI 40.0 IR 1000 AP/MIN	vnt.	
1.2.27.	GALINGUMAS NUO 30.0 IKI 40.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
2.	100 KW IR DIDESNIO GALINGUMO KINTAMOS SROVĖS ELEKTROS VARIKLIAI		
2.1.	KINTAMOS SROVĖS ELEKTROS VARIKLIAI, KURIŲ GALINGUMAS DAUGIAU 100 KW TRIFAZIŲ ASINCHRONINIŲ ELEKTROS VARIKLIŲ KAPITALINIS REMONTAS, NEKEIČIANT APVIJŲ.		
	K=1,15 kai remontuojamas vandeniui aušinamas; apsaugotas nuo sprogimo; su slydimo guoliais variklis		
	K=0,6 kai, remontuojant variklį, neišvedamas rotorius		
	K=0,2 kai, remontuojant variklį, nuimamas vienos pusės dangtis ir neišvedamas rotorius		
2.1.1.	GALINGUMAS VIRŠ 100 IKI 180 kW, 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
2.1.2.	GALINGUMAS VIRŠ 180 IKI 250 kW, 600 AP/MIN	vnt.	
2.1.3.	GALINGUMAS VIRŠ 180 IKI 250 kW, 750 AP/MIN	vnt.	

2.1.4.	GALINGUMAS VIRŠ 180 IKI 250 kW, 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
2.1.5.	GALINGUMAS VIRŠ 250 IKI 450 kW, 1000 AP/MIN	vnt.	
2.1.6.	GALINGUMAS VIRŠ 250 IKI 450 kW, 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
2.1.7.	GALINGUMAS VIRŠ 450 IKI 650 kW, 750 AP/MIN	vnt.	
2.1.8.	GALINGUMAS VIRŠ 450 IKI 650 kW, 1000 AP/MIN	vnt.	
2.1.9.	GALINGUMAS VIRŠ 450 IKI 650 kW, 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
2.1.10.	GALINGUMAS VIRŠ 800 IKI 1000 kW, 500 aps/min	vnt.	
2.1.11.	GALINGUMAS VIRŠ 800 IKI 1000 kW, 750 AP/MIN	vnt.	
2.1.12.	GALINGUMAS VIRŠ 1000 IKI 1250 kW, 1000 AP/MIN	vnt.	
2.1.13.	GALINGUMAS VIRŠ 1500 IKI 1750 kW, 500 AP/MIN	vnt.	
2.1.14.	GALINGUMAS VIRŠ 1500 IKI 1750 kW, 600 AP/MIN	vnt.	
2.1.15.	GALINGUMAS VIRŠ 3000 IKI 3500 kW, 1500/3000 AP/MIN	vnt.	
2.2.	GRIOVELIŲ PLEIŠTŲ GAMYBA IŠ GETINAKSO ARBA STIKLOTEKSTOLITO.		
2.2.1.	GALINGUMAS NUO 10 KW IKI 100 KW.	kompl.	
2.2.2.	GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 500 KW.	kompl.	
2.2.3.	GALINGUMAS NUO 500 KW IKI 800 KW.	kompl.	
2.2.4.	GALINGUMAS NUO 800 KW IKI 1000 KW.	kompl.	
2.2.5.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW.	kompl.	
2.2.6.	GALINGUMAS NUO 2000 KW IKI 4000 KW.	kompl.	
2.3.	STATORIAUS GRIOVELIŲ PLEIŠTŲ PERKALIMAS.		
2.3.1.	GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW, 600 AP/MIN	kompl.	
2.3.2.	GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW, 750 AP/MIN	kompl.	
2.3.3.	GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW, 1000 AP/MIN	kompl.	
2.3.4.	GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW, 1500/3000 AP/MIN	kompl.	
2.3.5.	GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 250 KW, 600 AP/MIN	kompl.	
2.3.6.	GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 250 KW, 750 AP/MIN	kompl.	
2.3.7.	GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 250 KW, 1000 AP/MIN	kompl.	
2.3.8.	GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 250 KW, 1500/3000 AP/MIN	kompl.	
2.3.9.	GALINGUMAS NUO 250 KW IKI 450 KW, 600 AP/MIN	kompl.	
2.3.10.	GALINGUMAS NUO 250 KW IKI 450 KW, 750 AP/MIN	kompl.	
2.3.11.	GALINGUMAS NUO 250 KW IKI 450 KW, 1000 AP/MIN	kompl.	

2.3.12.	GALINGUMAS NUO 250 KW IKI 450 KW, 1500/3000 AP/MIN	kompl.	
2.3.13.	GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 650 KW, 600 AP/MIN	kompl.	
2.3.14.	GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 650 KW, 750 AP/MIN	kompl.	
2.3.15.	GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 650 KW, 1000 AP/MIN	kompl.	
2.3.16.	GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 650 KW, 1500/3000 AP/MIN	kompl.	
2.3.17.	GALINGUMAS NUO 800 KW IKI 1000 KW, 600 AP/MIN	kompl.	
2.3.18.	GALINGUMAS NUO 800 KW IKI 1000 KW, 750 AP/MIN	kompl.	
2.3.19.	GALINGUMAS NUO 800 KW IKI 1000 KW, 1000 AP/MIN	kompl.	
2.3.20.	GALINGUMAS NUO 800 KW IKI 1000 KW, 1500/3000 AP/MIN	kompl.	
2.3.21.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1250 KW, 600 AP/MIN	kompl.	
2.3.22.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1250 KW, 750 AP/MIN	kompl.	
2.3.23.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1250 KW, 1000 AP/MIN	kompl.	
2.3.24.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1250 KW, 1500/3000 AP/MIN	kompl.	
2.3.25.	GALINGUMAS NUO 1250 KW IKI 1500 KW, 600 AP/MIN	kompl.	
2.3.26.	GALINGUMAS NUO 1250 KW IKI 1500 KW, 750 AP/MIN	kompl.	
2.3.27.	GALINGUMAS NUO 1250 KW IKI 1500 KW, 1000 AP/MIN	kompl.	
2.3.28.	GALINGUMAS NUO 1250 KW IKI 1500 KW, 1500/3000 AP/MIN	kompl.	
2.3.29.	GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 1750 KW, 600 AP/MIN	kompl.	
2.3.30.	GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 1750 KW, 750 AP/MIN	kompl.	
2.3.31.	GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 1750 KW, 1000 AP/MIN	kompl.	
2.3.32.	GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 1750 KW, 1500/3000 AP/MIN	kompl.	
2.3.33.	GALINGUMAS NUO 2000 KW IKI 4000 KW, 1500/3000 AP/MIN	kompl.	
2.4.	VARIKLIO STATORIAUS MAGNETOLAIÐŽIO IÐBANDYMAS.		
2.4.1.	GALINGUMAS NUO 100 KW.IKI 180 KW.	vnt.	
2.4.2.	GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 500 KW.	vnt.	
2.4.3.	GALINGUMAS NUO 500 KW IKI 1000 KW.	vnt.	
2.4.4.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1500 KW.	vnt.	
2.4.5.	GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 2500 KW.	vnt.	
2.4.6.	GALINGUMAS DAUGIAU KAIP 2500 KW .	vnt.	
2.5.	RAIÐTINIŲ BANDAÐŲ PAKEITIMAS STATORIAUS APVIJOS GALŪNĖSE.		
2.5.1.	GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW.	vnt.	

2.5.2.	GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 300 KW.	vnt.	
2.5.3.	GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 450 KW.	vnt.	
2.5.4.	GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 600 KW.	vnt.	
2.5.5.	GALINGUMAS NUO 600 KW IKI 750 KW.	vnt.	
2.5.6.	GALINGUMAS NUO 750 KW IKI 1000 KW.	vnt.	
2.5.7.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW.	vnt.	
2.5.8.	GALINGUMAS VIRŠ 2000 KW .	vnt.	
2.6.	VARIKLIO ORO AUŠINTUVŲ REMONTAS (VALYMAS, TARPINIŲ PAKEITIMAS, BE NUĖMIMO-UŽDĖJIMO), ĮSKAITANT HIDRAULINĮ BANDYMĄ		
	K=1,5 kai pašalinami oro aušintuvų vamzdelių defektai ir atliekamas pakartotinis hidraulinis bandymas		
2.6.1.	GALINGUMAS NUO 400 KW IKI 630 KW	vnt.	
2.6.2.	GALINGUMAS NUO 3000 KW IKI 5000 KW.	vnt.	
2.7.	VARIKLIO ORO AUŠINTUVŲ NUĖMIMAS - UŽDĖJIMAS		
2.7.1.	GALINGUMAS NUO 400 KW IKI 630 KW	vnt.	
2.7.2.	GALINGUMAS NUO 3000 KW IKI 5000 KW.	vnt.	
2.8.	ROTORIAUS KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ ĮVORĖS IZOLIACIJOS PAKEITIMAS. (ŽIEDŲ NUĖMIMAS, ĮVORĖS PERIZOLIAVIMAS IR UŽKEPINIMAS, IZOLIACIJOS NUTEKINIMAS, KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ UŽDĖJIMAS).		
2.8.1.	VIENO SKERSMUO IKI 120 MM PO ŽIEDAIS	vnt.	
2.8.2.	VIENO SKERSMUO NUO 120 MM IKI 150 MM PO ŽIEDAIS.	vnt.	
2.8.3.	VIENO SKERSMUO NUO 150 MM IKI 200 MM PO ŽIEDAIS.	vnt.	
2.8.4.	VIENO SKERSMUO NUO 200 MM IKI 250 MM PO ŽIEDAIS.	vnt.	
2.8.5.	VIENO SKERSMUO NUO 250 MM IKI 300 MM PO ŽIEDAIS.	vnt.	
2.9.	KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ PAVIRŠIAUS ATNAUJINIMAS. (ŽIEDŲ KŪGIŠKUMO, MUŠIMO, NELYGUMŲ NUSTATYMAS, JŲ NUTEKINIMAS IR ŠLIFAVIMAS).		
2.9.1.	KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ PAVIRŠIAUS DIAMETRAS DAUGIAU KAIP 300 MM.	vnt.	
2.10.	ŠEPEČIŲ ĮRENGINIO REMONTAS. TRAVERSOS IR ŠEPEČIŲ LAIKIKLIŲ ARDYMAS, VALYMAS, IZOLIACIJOS PATIKRINIMAS, ŠEPEČIŲ PAKEITIMAS, LAIKIKLIŲ TARPŲ REGULIAVIMAS, SURINKIMAS.		
2.10.1.	GALINGUMAS IKI 300 KW	vnt.	
2.10.2.	GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 800 KW	vnt.	
2.10.3.	GALINGUMAS VIRŠ 800 KW.	vnt.	
2.11.	NUTRŪKUSIO ROTORIAUS TRUMPAI JUNGTOS VIJOS STRYPO REMONTAS		
2.11.1.	GALINGUMAS IKI 300 KW	vnt.	

2.11.2.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1500 KW	vnt.	
2.11.3.	GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 3500 KW	vnt.	
3.	KITI DARBAI		
3.1.	ELEKTROS VARIKLIO NUKĖLIMAS NUO PAMATO, PANAUDOJANT STACIONARŲ KĖLIMO MECHANIZMĄ.		
	K=1,2 kai remonto vietoje nėra stacionaraus kėlimo mechanizmo		
3.1.1.	GALINGUMAS NUO 5 KW IKI 40 KW.	vnt.	
3.1.2.	GALINGUMAS NUO 40 KW IKI 100 KW.	vnt.	
3.1.3.	GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW.	vnt.	
3.1.4.	GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 300 KW.	vnt.	
3.1.5.	GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 450 KW.	vnt.	
3.1.6.	GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 600 KW.	vnt.	
3.1.7.	GALINGUMAS NUO 600 KW IKI 750 KW.	vnt.	
3.1.8.	GALINGUMAS NUO 750 KW IKI 1000 KW.	vnt.	
3.1.9.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW.	vnt.	
3.1.10.	GALINGUMAS NUO 2000 KW IKI 4000 KW.	vnt.	
3.2.	ELEKTROS VARIKLIO UŽKĖLIMAS ANT PAMATO, PANAUDOJANT STACIONARŲ KĖLIMO MECHANIZMĄ.		
	K=1,2 kai remonto vietoje nėra stacionaraus kėlimo mechanizmo		
3.2.1.	GALINGUMAS NUO 5 KW IKI 40 KW.	vnt.	
3.2.2.	GALINGUMAS NUO 40 KW IKI 100 KW.	vnt.	
3.2.3.	GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW.	vnt.	
3.2.4.	GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 300 KW.	vnt.	
3.2.5.	GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 450 KW.	vnt.	
3.2.6.	GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 600 KW.	vnt.	
3.2.7.	GALINGUMAS NUO 600 KW IKI 750 KW.	vnt.	
3.2.8.	GALINGUMAS NUO 750 KW IKI 1000 KW.	vnt.	
3.2.9.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW.	vnt.	
3.2.10.	GALINGUMAS NUO 2000 KW IKI 4000 KW.	vnt.	
3.2.11.	GALINGUMAS NUO 4000 KW IKI 6000 KW.	vnt.	
3.2.12.	GALINGUMAS DAUGIAU KAIP 6000 KW.	vnt.	
3.3.	RIEDĖJIMO GUOLIŲ PAKAITIMAS.		
3.3.1.	VELENO DIAMETRAS NUO 40 IKI 50 MM.	vnt.	
3.3.2.	VELENO DIAMETRAS NUO 50 IKI 60 MM.	vnt.	

3.3.3.	VELENO DIAMETRAS NUO 60IKI 70 MM.	vnt.	
3.3.4.	VELENO DIAMETRAS NUO 70 IKI 80 MM.	vnt.	
3.3.5.	VELENO DIAMETRAS NUO 80 IKI 90 MM.	vnt.	
3.3.6.	VELENO DIAMETRAS NUO 90 IKI 100 MM.	vnt.	
3.3.7.	VELENO DIAMETRAS NUO 100 IKI 120 MM.	vnt.	
3.3.8.	VELENO DIAMETRAS NUO 120 IKI 130 MM	vnt.	
3.3.9.	VELENO DIAMETRAS NUO 130 IKI 140 MM	vnt.	
3.3.10.	VELENO DIAMETRAS NUO 140 IKI 150 MM	vnt.	
3.3.11.	VELENO DIAMETRAS VIRS 150 MM.	vnt.	
3.4.	ELEKTROS VARIKLIŲ IŠVADŲ IZOLIACIJOS REMONTAS		
3.4.1.	GALINGUMAS IKI 100 KW	vnt.	
3.4.2.	GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 300 KW.	vnt.	
3.4.3.	GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 450 KW .	vnt.	
3.4.4.	GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 600 KW .	vnt.	
3.4.5.	GALINGUMAS NUO 600 KW IKI 750 KW .	vnt.	
3.4.6.	GALINGUMAS NUO 750 KW IKI 1000 KW .	vnt.	
3.4.7.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW .	vnt.	
3.5.	ELEKTROS VARIKLIŲ IŠVADŲ ANTGALIŲ PAKEITIMAS		
3.5.1.	GALINGUMAS IKI 100 KW	vnt.	
3.5.2.	GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 300 KW.	vnt.	
3.5.3.	GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 450 KW .	vnt.	
3.5.4.	GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 600 KW .	vnt.	
3.5.5.	GALINGUMAS NUO 600 KW IKI 750 KW .	vnt.	
3.5.6.	GALINGUMAS NUO 750 KW IKI 1000 KW .	vnt.	
3.5.7.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW .	vnt.	
3.6.	IŠVADINIŲ IZOLIATORIŲ PAKEITIMAS.		
3.6.1.	ISVADINIŲ IZOLIATORIŲ PAKEITIMAS.IZOLIATORIAUS NUĖMIMAS,NAUJO IZOLIATORIAUS APŽIŪRA, NUVALYMAS IR ĮSTATYMAS.	vnt.	
3.7.	ELEKTROS VARIKLIŲ ROTORIŲ DINAMINIS BALANSAVIMAS, ĮSKAITANT STAKLIŲ PARUOŠIMĄ		
3.7.1.	ROTORIAUS MASĖ IKI 0,05 TONOS.	vnt.	
3.7.2.	ROTORIAUS MASĖ NUO 0,05 IKI 0,1 TONOS.	vnt.	

3.7.3.	ROTORIAUS MASĖ NUO 0,1 IKI 0,15 TONOS.	vnt.	
3.7.4.	ROTORIAUS MASĖ NUO 0,15 IKI 0,2 TONOS.	vnt.	
3.7.5.	ROTORIAUS MASĖ NUO 0,2 IKI 0,4 TONOS.	vnt.	
3.7.6.	ROTORIAUS MASĖ NUO 0,4 IKI 0,5 TONOS.	vnt.	
3.7.7.	ROTORIAUS MASĖ NUO 0,5 IKI 0,6 TONOS.	vnt.	
3.7.8.	ROTORIAUS MASĖ NUO 0,6 IKI 1,0 TONOS.	vnt.	
3.7.9.	ROTORIAUS MASĖ NUO 1,0 IKI 1,5 TONOS.	vnt.	
3.7.10.	ROTORIAUS MASĖ NUO 1,5 IKI 2,5 TONOS.	vnt.	
3.7.11.	ROTORIAUS MASĖ NUO 2,5 IKI 4,0 TONOS.	vnt.	
3.8.	SURINKTŲ ELEKTROS VARIKLIŲ DINAMINIS BALANSAVIMAS		
3.8.1.	GALINGUMAS IKI 250 KW, APSISUKIMAI IKI 1000 AP/MIN	vnt.	
3.8.2.	GALINGUMAS IKI 250 KW, APSISUKIMAI VIRŠ 1000 AP/MIN IKI 3000 AP/MIN	vnt.	
3.8.3.	GALINGUMAS VIRŠ 250 KW IKI 800 KW, APSISUKIMAI IKI 1000 AP/MIN	vnt.	
3.8.4.	GALINGUMAS VIRŠ 250 KW IKI 800 KW, APSISUKIMAI VIRŠ 1000 AP/MIN IKI 3000 AP/MIN	vnt.	
3.8.5.	GALINGUMAS VIRŠ 800 KW IKI 1500 KW, APSISUKIMAI IKI 1000 AP/MIN	vnt.	
3.8.6.	GALINGUMAS VIRŠ 800 KW IKI 1500 KW, APSISUKIMAI VIRŠ 1000 AP/MIN IKI 3000 AP/MIN	vnt.	
3.8.7.	GALINGUMAS VIRŠ 1500 KW IKI 4000 KW, APSISUKIMAI IKI 1000 AP/MIN	vnt.	
3.8.8.	GALINGUMAS VIRŠ 1500 KW IKI 4000 KW, APSISUKIMAI VIRŠ 1000 AP/MIN IKI 3000 AP/MIN	vnt.	
3.9.	SLYDIMO GUOLIŲ REMONTAS (VELENO KAKLIUKO SKERSMUO IKI 160 MM)		
3.9.1.	GUOLIO ATIDARYMAS, IŠARDYMAS, IŠVALYMAS, UŽPLĖŠIMŲ IR ĮMUŠIMŲ PAŠALINIMAS, DEFEKTUOTŲ TVIRTINIMO DETALIŲ PAKEITIMAS, SURINKIMAS	vnt.	
3.9.2.	GUOLIO ATIDARYMAS, VIRŠUTINĖS PUSĖS NUĖMIMAS, IŠVALYMAS, UŽPLĖŠIMŲ IR ĮMUŠIMŲ PAŠALINIMAS, DEFEKTUOTŲ TVIRTINIMO DETALIŲ PAKEITIMAS, SURINKIMAS	vnt.	
3.9.3.	TARPŲ, ĮVARŽŲ IR IŠBĖGIO MATAVIMAS	vnt.	
3.9.4.	GUOLIO APATINĖS PUSĖS IŠĖMIMAS-ĮDĖJIMAS	vnt.	
3.9.5.	BABITO STOVIO PATIKRINIMAS IR SMULKIŲ DEFEKTŲ PAŠALINIMAS SKUTIMU	vnt.	
3.9.6.	BABITO SULEIDIMO PAVIRŠIŲ PRIGULIMO PATIKRINIMAS IR SULEIDIMAS SKUTIMU	dm2	
3.9.7.	ĮDĖKLO SFERINIŲ PAVIRŠIŲ PRIGULIMO PATIKRINIMAS IR PRIDERINIMAS	dm2	
3.9.8.	ROTORIAUS AŠINIO IŠBĖGIO IŠSTATYMAS	vnt.	
3.9.9.	KONTROLINIS GUOLIO SURINKIMAS	vnt.	
3.9.10.	GUOLIO ATRAMOS NUĖMIMAS-UŽDĖJIMAS	vnt.	
3.10.	SLYDIMO GUOLIŲ REMONTAS (VELENO KAKLIUKO SKERSMUO VIRŠ 160 MM)		

3.10.1.	GUOLIO ATIDARYMAS, IŠARDYMAS, IŠVALYMAS, UŽPLĖŠIMŲ IR ĮMUŠIMŲ PAŠALINIMAS, DEFEKTUOTŲ TVIRTINIMO DETALIŲ PAKEITIMAS, SURINKIMAS	vnt.	
3.10.2.	GUOLIO ATIDARYMAS, VIRŠUTINĖS PUSĖS NUĖMIMAS, IŠVALYMAS, UŽPLĖŠIMŲ IR ĮMUŠIMŲ PAŠALINIMAS, DEFEKTUOTŲ TVIRTINIMO DETALIŲ PAKEITIMAS, SURINKIMAS	vnt.	
3.10.3.	TARPŲ, ĮVARŽŲ IR IŠBĖGIO MATAVIMAS	vnt.	
3.10.4.	GUOLIO APATINĖS PUSĖS IŠĖMIMAS-ĮDĖJIMAS	vnt.	
3.10.5.	BABITO STOVIO PATIKRINIMAS IR SMULKIŲ DEFEKTŲ PAŠALINIMAS SKUTIMU	vnt.	
3.10.6.	BABITO SULEIDIMO PAVIRŠIŲ PRIGULIMO PATIKRINIMAS IR SULEIDIMAS SKUTIMU	dm2	
3.10.7.	ĮDĖKLO SFERINIŲ PAVIRŠIŲ PRIGULIMO PATIKRINIMAS IR PRIDERINIMAS	dm2	
3.10.8.	ROTORIAUS AŠINIO IŠBĖGIO IŠSTATYMAS	vnt.	
3.10.9.	KONTROLINIS GUOLIO SURINKIMAS	vnt.	
3.10.10.	GUOLIO ATRAMOS NUĖMIMAS-UŽDĖJIMAS	vnt.	
3.11.	GUOLIŲ ĮDĖKLŲ PERLIEJIMAS BABITU (SU KONTROLINIŲ MECHANINIŲ APDIRBIMU), ĮSKAITANT PERLIEJIMUI REIKALINGAS (BABITĄ IR KITAS) MEDŽIAGAS IR FORMOS PERLIEJIMUI PAGAMINIMĄ		
3.11.1.	VELENO SKERSMUO IKI 100 MM	vnt.	
3.11.2.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 100 MM IKI 150 MM	vnt.	
3.11.3.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 150 MM IKI 200 MM	vnt.	
3.11.4.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 200 MM IKI 300 MM	vnt.	
3.12.	GUOLIŲ DANGČIO SULEIDIMO SU GUOLIŲ PAVIRŠIAUS REMONTAS, ĮDEDANT ĮVORĘ IR MECHANIŠKAI APDIRBANT		
3.12.1.	GUOLIO IŠORINIS SKERSMUO IKI 150 MM	vnt.	
3.12.2.	GUOLIO IŠORINIS SKERSMUO virš 150 MM iki 180 MM	vnt.	
3.12.3.	GUOLIO IŠORINIS SKERSMUO virš 180 MM iki 250 MM	vnt.	
3.12.4.	GUOLIO IŠORINIS SKERSMUO virš 250 MM iki 320 MM	vnt.	
3.12.5.	GUOLIO IŠORINIS SKERSMUO virš 320 MM	vnt.	
3.13.	VELENO KAKLIUKŲ REMONTAS APVIRINANT IR MECHANIŠKAI APDIRBANT		
3.13.1.	VELENO SKERSMUO IKI 50 MM	dm2	
3.13.2.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 50 MM IKI 750 MM	dm2	
3.13.3.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 75 MM IKI 100 MM	dm2	
3.13.4.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 100 MM IKI 150 MM	dm2	
3.13.5.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 150 MM IKI 200 MM	dm2	
3.13.6.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 200 MM IKI 300 MM	dm2	

3.14.	VELENO KAKLIUKŲ MECHANINIS APDIRBIMAS STAKLĖSE (ĮSKAITANT ROTORIAUS TRANSPORTAVIMĄ Į REMONTO VIETĄ)		
3.14.1.	VELENO SKERSMUO IKI 50 MM	vnt.	
3.14.2.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 50 MM IKI 750 MM	vnt.	
3.14.3.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 75 MM IKI 100 MM	vnt.	
3.14.4.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 100 MM IKI 150 MM	vnt.	
3.14.5.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 150 MM IKI 200 MM	vnt.	
3.14.6.	VELENO SKERSMUO VIRŠ 200 MM IKI 300 MM	vnt.	
3.15.	VELENO KAKLIUKŲ PAVIRŠIAUS ŠVARUMO ATSTATYMAS		
3.15.1.	VELENO KAKLIUKŲ ŠLIFAVIMAS ŠLIFAVIMO POPIERIUMI	dm2	
3.16.	TARPŲ TARP STATORIAUS IR ROTORIAUS MATAVIMAS ABIEJOSE VARIKLIO PUSĖSE		
3.16.1.	VISŲ GALINGUMŲ VARIKLIAMS	vnt.	
3.17.	TOLYGIŲ TARPŲ TARP STATORIAUS IR ROTORIAUS IŠSTATYMAS		
3.17.1.	GALINGUMAS IKI 500 KW .	vnt.	
3.17.2.	GALINGUMAS NUO 500 KW IKI 1000 KW.	vnt.	
3.17.3.	GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 3500 KW .	vnt.	
3.18.	VARIKLIŲ PAVIRŠIŲ REMONTAS		
3.18.1.	DAŽŲ NUO VARIKLIO IŠORINIO PAVIRŠIAUS NUVALYMAS	dm2	
3.18.2.	VARIKLIO IŠORINIO PAVIRŠIAUS DAŽYMAS	dm2	
3.18.3.	STATORIAUS AKTYVINĖS GELEŽIES ATŠILUPUSIŲ DAŽŲ NUVALYMAS, GELEŽIES IR APVIJOS GALŪNIŲ DAŽYMAS EMALE GF-92	dm2	
3.18.4.	ROTORIAUS AKTYVINĖS GELEŽIES ATŠILUPUSIŲ DAŽŲ NUVALYMAS IR DAŽYMAS EMALE GF-92	dm2	
	TURBOGENERATORIŲ REMONTO DARBŲ KAINININKAS		
4.	ŠEPEČIŲ IR KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ MAZGŲ REMONTAS		
4.1.	ŠEPEČIŲ IR KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ MAZGŲ REMONTAS (VALYMAS, ŠEPEČIŲ PRISPAUDIMO REGULIAVIMAS, ŠEPEČIŲ LAIKIKLIŲ REMONTAS), NESKAITANT KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ ŠLIFAVIMO IR ŠEPEČIŲ APARATO NUĖMIMO IR UŽDĖJIMO		
4.1.1.	Tipas T2-12-2	k-tas	
4.2.	KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ TEKINIMAS IR ŠLIFAVIMAS		
4.2.1.	Tipas T2-12-2	k-tas	
4.3.	ŠEPEČIŲ APARATO NUĖMIMAS IR UŽDĖJIMAS		
4.3.1.	Tipas T2-12-2	k-tas	
	K=1,5 - procentuojant šepėčių aparatą		
5.	VT-75-3000 TIPO ŽADINTUVO REMONTAS		

5.1.	ŽADINTUVO NUĖMIMAS IR UŽDĖJIMAS KARTU SU PAMATINIŲ PADŲ		
5.1.1.	Tipas VT-75-3000	vnt.	
5.2.	ŽADINTUVO KOLEKTORIAUS TEKINIMAS IR ŠLIFAVIMAS		
5.2.1.	Tipas VT-75-3000	vnt.	
5.3.	ŽADINTUVO ŠEPEČIŲ APARATO IR KOLEKTORIAUS MAZGO REMONTAS (TRAVERSŲ NUĖMIMAS, KOLEKTORIAUS PLOKŠTELIŲ TARPŲ PRAPJOVIMAS IR APDIRBIMAS IZOLIACIJAI PAGERINTI, TRAVERSŲ SURINKIMAS, JŲ IŠSTATYMAS ŠEPEČIŲ PAKĖITIMAS)		
5.3.1.	Tipas VT-75-3000	vnt.	
5.4.	ŽADINTUVO REMONTAS, IŠVEDANT INKARĄ (NESKAITANT ŠEPEČIŲ APARATO REMONTO)		
5.4.1.	Tipas VT-75-3000	vnt.	
Generatorių, elektros variklių remonto darbų įkainių bendra suma EUR be PVM			

PAAIŠKINIMAI:

1. 0,4 kV iki 100 kW variklių remonto pagal „Elektros variklių remonto darbų kainininko“ p. 1.1. darbų apimtis:
 - 1.1. Atjungti elektros variklio maitinimo kabelį (30 kW ir didesnės galios)
 - 1.2. Nukelti elektros variklį nuo pagrindo
 - 1.3. Išmatuoti elektros variklio izoliacijos varžą
 - 1.4. Pilnai išrinkti elektros variklį, ištraukiant rotorius
 - 1.5. Apžiūrėti ir išvalyti visas detales
 - 1.6. Patikrinti statoriaus ir rotoriaus aktyvinės geležies supresavimą
 - 1.7. Pakeisti statoriaus apviją (esant tokiam Užsakovo nurodymui)
 - 1.8. Patikrinti statoriaus apvijų tvirtinimo būklę griovelyje ir galūnėse, sutvirtinti pavienius atsilaisvinusius bandažus
 - 1.9. Patikrinti apvijų sujungimus, išvadus ir išvadų dėžutės būklę
 - 1.10. Pakeisti guolius naujais
 - 1.11. Pašalinti remonto metu nustatytus defektus
 - 1.12. 132 kW ir didesnės galios variklių, kurių statoriaus apvija izoliuota vnyiojamos izoliacijos sluoksniu, apvijų galūnes, statoriaus ir rotoriaus aktyvinę geležį, kuri buvo pažeista korozijos, nudažyti emale GF-92
 - 1.13. Surinkti elektros variklį
 - 1.14. Išbandyti variklį tuščioje eigoje 2 val.
 - 1.15. Pastatyti elektros variklį ant pagrindo
 - 1.16. Išmatuoti elektros variklio izoliacijos varžą
 - 1.17. Prijungti elektros variklio maitinimo kabelį (30 kW ir didesnės galios)
 - 1.18. Paleisti variklį, išbandyti tuščioje eigoje ir apkraunant
 - 1.19. Išmatuoti elektros variklio vibraciją
 - 1.20. Parengti atliktų darbų dokumentaciją
2. 6 kV ir 0,4 kV virš 100 kW variklių remonto pagal „Elektros variklių remonto darbų kainininko“ p. 2.1. darbų apimtis:
 - 2.1. Atjungti variklio maitinantį kabelį
 - 2.2. Išmatuoti tarpus tarp statoriaus ir rotoriaus (tuose varikliuose, kuriuose tai numatyta)
 - 2.3. Nuimti dangčius nuo statoriaus korpuso
 - 2.4. Ištraukti rotorius
 - 2.5. Nuvalyti ir apžiūrėti visas dalis
 - 2.6. Sudaryti pastebėtų trūkumų defektacijos aktą
 - 2.7. Patikrinti statoriaus apvijų sujungimus, bandažus, išvadus ir išvadų dėžutę, izoliatorius
 - 2.8. Patikrinti balansavimo svarelių tvirtinimą
 - 2.9. Įvesti rotorius
 - 2.10. Išmatuoti tarpus tarp statoriaus ir rotoriaus (tuose varikliuose, kuriuose tai numatyta)
 - 2.11. Uždėti dangčius
 - 2.12. Išmatuoti elektros variklio izoliacijos varžą
 - 2.13. Prijungti variklio maitinimo kabelį
 - 2.14. Paleisti variklį, išbandyti tuščioje eigoje ir apkraunant
 - 2.15. Išmatuoti elektros variklio vibraciją
 - 2.16. Parengti atliktų darbų dokumentaciją

3. Keičiant guolius reikia patikrinti suleidimo vietas riedėjimo guolių su velenu, guolių dangčiuose ir guolių įvorių su dangčiais, pašalinti defektus
4. Faktinės apvijos tvirtinimo grioveliuose pleiščių gamybos ir pakeitimo apimtys procentais nuo viso griovelių kiekio bus nustatomos išrinkus elektros variklį
5. Variklio vibracija turi būti išmatuota abėjuose variklio galuose trimis kryptimis. Variklių balansavimo kokybė vertinama pagal vibracijos greitį (mm/s) ir turi atitikti ISO 10816-3 standartą
6. Išimtą elektros variklio apviją (jeigu laidas nenaudojamas naujų ričių gamybai) Rangovas turi grąžinti Užsakovui
7. Kainininke terminą „IKI“ reikia suprasti taip, kad nurodytas dydis priimamas imtinai