

GENERATORIŲ, ELEKTROS VARIKLIŲ REMONTO DARBŲ KAINININKAS

| Eil.Nr. | Darbų pavadinimas | Mato vnt. | Vieneto kaina, Eur be PVM |
|---------|--|-----------|---------------------------------|
| | ELEKTROS VARIKLIŲ REMONTO DARBŲ KAINININKAS | | |
| 1. | 100 KW IR MAŽESNIO GALINGUMO KINTAMOSIOS SROVĖS VARIKLIAI | | |
| 1.1. | TRIFAZIŲ ASINCHRONINIŲ ELEKTROS VARIKIŲ SU TRUMPAI JUNGTU ROTORIUMI KAPITALINIS REMONTAS, ĮSKAITANT STATORIAUS APVIJOS PAKEITIMĄ | | |
| | K=0,7 kai variklį apviją pakeitimui išardo ir surenka užsakovas | | |
| | K=0,35 kai, remontuojant variklį, nekeičiamos jo apvijos | | |
| 1.1.1. | GALINGUMAS IKI 0,5 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 99,27 |
| 1.1.2. | GALINGUMAS VIRŠ 0,5 IKI 1,5 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 140,90 |
| 1.1.3. | GALINGUMAS VIRŠ 1,5 IKI 3,0 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 208,15 |
| 1.1.4. | GALINGUMAS VIRŠ 3.0 IKI 7,5 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 398,68 |
| 1.1.5. | GALINGUMAS VIRŠ 7,5 IKI 14,0 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 503,56 |
| 1.1.6. | GALINGUMAS VIRŠ 14.0 IKI 20.0 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 580,26 |
| 1.1.7. | GALINGUMAS VIRŠ 20.0 IKI 25.0 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 625,00 |
| 1.1.8. | GALINGUMAS VIRŠ 25.0 IKI 30.0 kW ,IR 750 AP/MIN | vnt. | 880,66 |
| 1.1.9. | GALINGUMAS VIRŠ 25.0 IKI 30.0 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 867,88 |
| 1.1.10. | GALINGUMAS VIRŠ 30.0 IKI 40.0 kW ,IR 1000 AP/MIN | vnt. | 871,08 |
| 1.1.11. | GALINGUMAS VIRŠ 30.0 IKI 40.0 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 911,10 |
| 1.1.12. | GALINGUMAS VIRŠ 40.0 IKI 50.0 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 952,72 |
| 1.1.13. | GALINGUMAS VIRŠ 50.0 IKI 75.0 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 987,88 |
| 1.1.14. | GALINGUMAS VIRŠ 75.0 IKI 100.0 kW ,IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 1275,50 |
| 1.2. | TRIFAZIŲ ASINCHRONINIŲ ELEKTROS VARIKIŲ SU FAZINIŲ ROTORIUMI IR ĮBERTINE STATORIAUS APVIJA KAPITALINIS REMONTAS, PAKEIČIANT STATORIAUS IR ROTORIAUS APVIJAS | | |
| | K=0,8 kai variklį apviją pakeitimui išardo ir surenka užsakovas | | |
| | K=0,3 kai remontuojamas išrinktas fazinis rotorius ir keičiama jo apvija | | |
| | K=0,5 kai remontuojamas išrinktas statorius ir keičiama jo apvija | | |
| | K=1,5 kai kraninį variklį iš pastatymo vietos nuima rangovas ir pastato jį į vietą | | |

| | | | |
|---------|--|------|---------|
| 1.2.1. | GALINGUMAS IKI 3.0 KW IR 750 AP/MIN | vnt. | 434,64 |
| 1.2.2. | GALINGUMAS IKI 3.0 KW IR 1000 AP/MIN | vnt. | 431,44 |
| 1.2.3. | GALINGUMAS IKI 3.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 412,26 |
| 1.2.4. | GALINGUMAS NUO 3.0 IKI 5.0 kW , 750 AP/MIN | vnt. | 509,73 |
| 1.2.5. | GALINGUMAS NUO 3.0 IKI 5.0 KW IR 1000 AP/MIN | vnt. | 482,57 |
| 1.2.6. | GALINGUMAS NUO 3.0 IKI 5.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 437,83 |
| 1.2.7. | GALINGUMAS NUO 5.0 IKI 7.5 kW , 750 AP/MIN | vnt. | 1059,63 |
| 1.2.8. | GALINGUMAS NUO 5.0 IKI 7.5 KW IR 1000 AP/MIN | vnt. | 1034,06 |
| 1.2.9. | GALINGUMAS NUO 5.0 IKI 7.5 KW IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 1027,67 |
| 1.2.10. | GALINGUMAS NUO 7.5 IKI 10.0 kW , 750 AP/MIN | vnt. | 1181,07 |
| 1.2.11. | GALINGUMAS NUO 7.5 IKI 10.0 IR 1000 AP/MIN | vnt. | 1059,63 |
| 1.2.12. | GALINGUMAS NUO 7.5 IKI 10.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 1097,88 |
| 1.2.13. | GALINGUMAS NUO 10.0 IKI 14.0 kW , 750 AP/MIN | vnt. | 1500,65 |
| 1.2.14. | GALINGUMAS NUO 10.0 IKI 14.0 IR 1000 AP/MIN | vnt. | 1283,34 |
| 1.2.15. | GALINGUMAS NUO 10.0 IKI 14.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 1187,46 |
| 1.2.16. | GALINGUMAS NUO 14.0 IKI 20.0 kW , 750 AP/MIN | vnt. | 1609,31 |
| 1.2.17. | GALINGUMAS NUO 14.0 IKI 20.0 IR 1000 AP/MIN | vnt. | 1449,52 |
| 1.2.18. | GALINGUMAS NUO 14.0 IKI 20.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 1372,82 |
| 1.2.19. | GALINGUMAS NUO 20.0 IKI 25.0 kW , 750 AP/MIN | vnt. | 1596,53 |
| 1.2.20. | GALINGUMAS NUO 20.0 IKI 25.0 IR 1000 AP/MIN | vnt. | 1526,22 |
| 1.2.21. | GALINGUMAS NUO 20.0 IKI 25.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 1532,61 |
| 1.2.22. | GALINGUMAS NUO 25.0 IKI 30.0 kW , 750 AP/MIN | vnt. | 1762,71 |
| 1.2.23. | GALINGUMAS NUO 25.0 IKI 30.0 IR 1000 AP/MIN | vnt. | 1781,89 |
| 1.2.24. | GALINGUMAS NUO 25.0 IKI 30.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 1660,44 |
| 1.2.25. | GALINGUMAS NUO 30.0 IKI 40.0 kW , 750 AP/MIN | vnt. | 1558,18 |
| 1.2.26. | GALINGUMAS NUO 30.0 IKI 40.0 IR 1000 AP/MIN | vnt. | 1954,46 |
| 1.2.27. | GALINGUMAS NUO 30.0 IKI 40.0 KW IR 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 1858,59 |
| | | | |
| 2. | 100 KW IR DIDESNIO GALINGUMO KINTAMOS SROVĖS ELEKTROS VARIKLIAI | | |
| | | | |
| 2.1. | KINTAMOS SROVĖS ELEKTROS VARIKLIAI, KURIŲ GALINGUMAS DAUGIAU 100 KW TRIFAZIŲ ASINCHRONINIŲ ELEKTROS VARIKLIŲ KAPITALINIS REMONTAS, NEKEIČIANT APVIJŲ. | | |
| | K=1,15 kai remontuojamas vandeniui aušinamas; apsaugotas nuo sprogdimo; su slydimo guoliais variklis | | |
| | K=0,6 kai, remontuojant variklį, neišvedamas rotorius | | |
| | K=0,2 kai, remontuojant variklį, nuimamas vienos pusės dangtis ir neišvedamas rotorius | | |
| 2.1.1. | GALINGUMAS VIRŠ 100 IKI 180 kW , 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 690,86 |
| 2.1.2. | GALINGUMAS VIRŠ 180 IKI 250 kW , 600 AP/MIN | vnt. | 886,32 |
| 2.1.3. | GALINGUMAS VIRŠ 180 IKI 250 kW , 750 AP/MIN | vnt. | 913,28 |
| 2.1.4. | GALINGUMAS VIRŠ 180 IKI 250 kW , 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 758,26 |

| | | | |
|---------|---|--------|---------|
| 2.1.5. | GALINGUMAS VIRŠ 250 IKI 450 kW , 1000 AP/MIN | vnt. | 944,63 |
| 2.1.6. | GALINGUMAS VIRŠ 250 IKI 450 kW , 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 869,47 |
| 2.1.7. | GALINGUMAS VIRŠ 450 IKI 650 kW , 750 AP/MIN | vnt. | 1142,45 |
| 2.1.8. | GALINGUMAS VIRŠ 450 IKI 650 kW , 1000 AP/MIN | vnt. | 1027,86 |
| 2.1.9. | GALINGUMAS VIRŠ 450 IKI 650 kW , 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 967,20 |
| 2.1.10. | GALINGUMAS VIRŠ 800 IKI 1000 kW , 500 aps/min | vnt. | 1442,38 |
| 2.1.11. | GALINGUMAS VIRŠ 800 IKI 1000 kW , 750 AP/MIN | vnt. | 1398,57 |
| 2.1.12. | GALINGUMAS VIRŠ 1000 IKI 1250 kW , 1000 AP/MIN | vnt. | 1331,17 |
| 2.1.13. | GALINGUMAS VIRŠ 1500 IKI 1750 kW , 500 AP/MIN | vnt. | 1958,00 |
| 2.1.14. | GALINGUMAS VIRŠ 1500 IKI 1750 kW , 600 AP/MIN | vnt. | 1813,09 |
| 2.1.15. | GALINGUMAS VIRŠ 3000 IKI 3500 kW , 1500/3000 AP/MIN | vnt. | 2247,82 |
| 2.2. | GRIOVELIŲ PLEIŠTŲ GAMYBA IŠ GETINAKSO ARBA STIKLOTEKSTOLITO. | | |
| 2.2.1. | GALINGUMAS NUO 10 KW IKI 100 KW. | kompl. | 148,58 |
| 2.2.2. | GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 500 KW. | kompl. | 174,92 |
| 2.2.3. | GALINGUMAS NUO 500 KW IKI 800 KW. | kompl. | 219,50 |
| 2.2.4. | GALINGUMAS NUO 800 KW IKI 1000 KW. | kompl. | 307,29 |
| 2.2.5. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW. | kompl. | 353,86 |
| 2.2.6. | GALINGUMAS NUO 2000 KW IKI 4000 KW. | kompl. | 465,07 |
| 2.3. | STATORIAUS GRIOVELIŲ PLEIŠTŲ PERKALIMAS. | | |
| 2.3.1. | GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW, 600 AP/MIN | kompl. | 1230,07 |
| 2.3.2. | GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW, 750 AP/MIN | kompl. | 1179,52 |
| 2.3.3. | GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW, 1000 AP/MIN | kompl. | 1112,12 |
| 2.3.4. | GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW, 1500/3000 AP/MIN | kompl. | 1044,71 |
| 2.3.5. | GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 250 KW, 600 AP/MIN | kompl. | 1634,47 |
| 2.3.6. | GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 250 KW, 750 AP/MIN | kompl. | 1482,82 |
| 2.3.7. | GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 250 KW, 1000 AP/MIN | kompl. | 1415,42 |
| 2.3.8. | GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 250 KW, 1500/3000 AP/MIN | kompl. | 1331,17 |
| 2.3.9. | GALINGUMAS NUO 250 KW IKI 450 KW, 600 AP/MIN | kompl. | 2257,93 |
| 2.3.10. | GALINGUMAS NUO 250 KW IKI 450 KW, 750 AP/MIN | kompl. | 2099,54 |
| 2.3.11. | GALINGUMAS NUO 250 KW IKI 450 KW, 1000 AP/MIN | kompl. | 1944,52 |
| 2.3.12. | GALINGUMAS NUO 250 KW IKI 450 KW, 1500/3000 AP/MIN | kompl. | 1846,79 |
| 2.3.13. | GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 650 KW, 600 AP/MIN | kompl. | 2813,99 |
| 2.3.14. | GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 650 KW, 750 AP/MIN | kompl. | 2672,45 |
| 2.3.15. | GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 650 KW, 1000 AP/MIN | kompl. | 2537,65 |
| 2.3.16. | GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 650 KW, 1500/3000 AP/MIN | kompl. | 2392,73 |
| 2.3.17. | GALINGUMAS NUO 800 KW IKI 1000 KW, 600 AP/MIN | kompl. | 3353,20 |
| 2.3.18. | GALINGUMAS NUO 800 KW IKI 1000 KW, 750 AP/MIN | kompl. | 3248,73 |
| 2.3.19. | GALINGUMAS NUO 800 KW IKI 1000 KW, 1000 AP/MIN | kompl. | 3070,11 |

| | | | |
|---------|--|--------|---------|
| 2.3.20. | GALINGUMAS NUO 800 KW IKI 1000 KW, 1500/3000 AP/MIN | kompl. | 2915,09 |
| 2.3.21. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1250 KW, 600 AP/MIN | kompl. | 4178,86 |
| 2.3.22. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1250 KW, 750 AP/MIN | kompl. | 3909,26 |
| 2.3.23. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1250 KW, 1000 AP/MIN | kompl. | 3740,75 |
| 2.3.24. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1250 KW, 1500/3000 AP/MIN | kompl. | 3488,00 |
| 2.3.25. | GALINGUMAS NUO 1250 KW IKI 1500 KW, 600 AP/MIN | kompl. | 4785,47 |
| 2.3.26. | GALINGUMAS NUO 1250 KW IKI 1500 KW, 750 AP/MIN | kompl. | 4566,42 |
| 2.3.27. | GALINGUMAS NUO 1250 KW IKI 1500 KW, 1000 AP/MIN | kompl. | 4360,84 |
| 2.3.28. | GALINGUMAS NUO 1250 KW IKI 1500 KW, 1500/3000 AP/MIN | kompl. | 4135,05 |
| 2.3.29. | GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 1750 KW, 600 AP/MIN | kompl. | 5358,38 |
| 2.3.30. | GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 1750 KW, 750 AP/MIN | kompl. | 5223,57 |
| 2.3.31. | GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 1750 KW, 1000 AP/MIN | kompl. | 4953,97 |
| 2.3.32. | GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 1750 KW, 1500/3000 AP/MIN | kompl. | 4684,37 |
| 2.3.33. | GALINGUMAS NUO 2000 KW IKI 4000 KW, 1500/3000 AP/MIN | kompl. | 6976,00 |
| 2.4. | VARIKLIO STATORIAUS MAGNETOLAIŽIO IŠBANDYMAS. | | |
| 2.5.1. | GALINGUMAS NUO 100 KW. IKI 180 KW. | vnt. | 451,59 |
| 2.5.2. | GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 500 KW. | vnt. | 438,11 |
| 2.5.3. | GALINGUMAS NUO 500 KW IKI 1000 KW. | vnt. | 468,44 |
| 2.5.4. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1500 KW. | vnt. | 485,29 |
| 2.5.5. | GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 2500 KW. | vnt. | 485,29 |
| 2.5.6. | GALINGUMAS DAUGIAU KAIP 2500 KW . | vnt. | 485,29 |
| 2.6. | RAIŠTINIŲ BANDAŽŲ PAKEITIMAS STATORIAUS APVIJOS GALŪNĖSE. | | |
| 2.6.1. | GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW. | vnt. | 4,05 |
| 2.6.2. | GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 300 KW. | vnt. | 5,74 |
| 2.6.3. | GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 450 KW. | vnt. | 6,42 |
| 2.6.4. | GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 600 KW. | vnt. | 7,43 |
| 2.6.5. | GALINGUMAS NUO 600 KW IKI 750 KW. | vnt. | 9,46 |
| 2.6.6. | GALINGUMAS NUO 750 KW IKI 1000 KW. | vnt. | 12,16 |
| 2.6.7. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW. | vnt. | 15,53 |
| 2.6.8. | GALINGUMAS VIRŠ 2000 KW . | vnt. | 18,91 |
| 2.7. | VARIKLIO ORO AUŠINTUVŲ REMONTAS (VALYMAS, TARPINIŲ PAKEITIMAS, BE NUĖMIMO-UŽDĖJIMO), ĮSKAITANT HIDRAULINĮ BANDYMĄ | | |
| | K=1,5 kai pašalinami oro aušintuvų vamzdelių defektai ir atliekamas pakartotinis hidraulinis bandymas | | |
| 2.7.1. | GALINGUMAS NUO 400 KW IKI 630 KW | vnt. | 273,53 |
| 2.7.2. | GALINGUMAS NUO 3000 KW IKI 5000 KW. | vnt. | 724,56 |

| | | | |
|---------|---|------|--------|
| 2.8. | VARIKLIO ORO AUŠINTUVŲ NUĖMIMAS - UŽDĖJIMAS | | |
| 2.7.1. | GALINGUMAS NUO 400 KW IKI 630 KW | vnt. | 274,42 |
| 2.7.2. | GALINGUMAS NUO 3000 KW IKI 5000 KW. | vnt. | 597,14 |
| | | | |
| 2.9. | ROTORIAUS KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ ĮVORĖS IZOLIACIJOS PAKEITIMAS. (ŽIEDŲ NUĖMIMAS, ĮVORĖS PERIZOLIAVIMAS IR UŽKEPINIMAS, IZOLIACIJOS NUTEKINIMAS, KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ UŽDĖJIMAS). | | |
| 2.9.1. | VIENO SKERSMUO IKI 120 MM PO ŽIEDAIS | vnt. | 421,26 |
| 2.9.2. | VIENO SKERSMUO NUO 120 MM IKI 150 MM PO ŽIEDAIS. | vnt. | 492,03 |
| 2.9.3. | VIENO SKERSMUO NUO 150 MM IKI 200 MM PO ŽIEDAIS. | vnt. | 542,58 |
| 2.9.4. | VIENO SKERSMUO NUO 200 MM IKI 250 MM PO ŽIEDAIS. | vnt. | 569,54 |
| 2.9.5. | VIENO SKERSMUO NUO 250 MM IKI 300 MM PO ŽIEDAIS. | vnt. | 596,50 |
| | | | |
| 2.10. | KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ PAVIRŠIAUS ATNAUJINIMAS. (ŽIEDŲ KUGIŠKUMO, MUŠIMO, NELYGUMŲ NUSTATYMAS, JŲ NUTEKINIMAS IR ŠLIFAVIMAS). | | |
| 2.10.1. | KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ PAVIRŠIAUS DIAMETRAS DAUGIAU KAIP 300 MM. | vnt. | 647,05 |
| | | | |
| 2.11. | ŠEPEČIŲ ĮRENGINIO REMONTAS. TRAVERSOS IR ŠEPEČIŲ LAIKIKLIŲ ARDYMAS, VALYMAS, IZOLIACIJOS PATIKRINIMAS, ŠEPEČIŲ PAKEITIMAS, LAIKIKLIŲ TARPŲ REGULIAVIMAS, SURINKIMAS. | | |
| 2.11.1. | GALINGUMAS IKI 300 KW | vnt. | 86,11 |
| 2.11.2. | GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 800 KW | vnt. | 173,91 |
| 2.11.3. | GALINGUMAS VIRS 800 KW. | vnt. | 266,77 |
| | | | |
| 2.12. | NUTRŪKUSIO ROTOARIAUS TRUMPAI JUNGTOS VIJOS STRYPO REMONTAS | | |
| 2.12.1. | GALINGUMAS IKI 300 KW | vnt. | 256,64 |
| 2.12.2. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 1500 KW | vnt. | 407,77 |
| 2.12.3. | GALINGUMAS NUO 1500 KW IKI 3500 KW | vnt. | 438,10 |
| | | | |
| 3. | KITI DARBAI | | |
| | | | |
| 3.1. | ELEKTROS VARIKLIO NUKĖLIMAS NUO PAMATO, PANAUDOJANT STACIONARŲ KĖLIMO MECHANIZMĄ. K=1,2 kai remonto vietoje nėra stacionaraus kėlimo mechanizmo | | |
| 3.1.1. | GALINGUMAS NUO 5 KW IKI 40 KW. | vnt. | 60,78 |
| 3.1.2. | GALINGUMAS NUO 40 KW IKI 100 KW. | vnt. | 87,79 |
| 3.1.3. | GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW. | vnt. | 121,56 |
| 3.1.4. | GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 300 KW. | vnt. | 138,45 |
| 3.1.5. | GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 450 KW. | vnt. | 145,20 |
| 3.1.6. | GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 600 KW. | vnt. | 178,97 |
| 3.1.7. | GALINGUMAS NUO 600 KW IKI 750 KW. | vnt. | 202,61 |

| | | | |
|---------|---|------|--------|
| 3.1.8. | GALINGUMAS NUO 750 KW IKI 1000 KW. | vnt. | 263,39 |
| 3.1.9. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW. | vnt. | 454,95 |
| 3.1.10. | GALINGUMAS NUO 2000 KW IKI 4000 KW. | vnt. | 542,57 |
| | | | |
| 3.2. | ELEKTROS VARIKLIO UŽKĖLIMAS ANT PAMATO , PANAUDOJANT STACIONARŲ KĖLIMO MECHANIZMĄ. | | |
| | K=1,2 kai remonto vietoje nėra stacionaraus kėlimo mechanizmo | | |
| 3.2.1. | GALINGUMAS NUO 5 KW IKI 40 KW. | vnt. | 65,85 |
| 3.2.2. | GALINGUMAS NUO 40 KW IKI 100 KW. | vnt. | 104,68 |
| 3.2.3. | GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 180 KW. | vnt. | 155,33 |
| 3.2.4. | GALINGUMAS NUO 180 KW IKI 300 KW. | vnt. | 189,10 |
| 3.2.5. | GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 450 KW. | vnt. | 216,11 |
| 3.2.6. | GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 600 KW. | vnt. | 263,39 |
| 3.2.7. | GALINGUMAS NUO 600 KW IKI 750 KW. | vnt. | 303,91 |
| 3.2.8. | GALINGUMAS NUO 750 KW IKI 1000 KW. | vnt. | 390,92 |
| 3.2.9. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW. | vnt. | 498,76 |
| 3.2.10. | GALINGUMAS NUO 2000 KW IKI 4000 KW. | vnt. | 562,79 |
| 3.2.11. | GALINGUMAS NUO 4000 KW IKI 6000 KW. | vnt. | 667,26 |
| 3.2.12. | GALINGUMAS DAUGIAU KAIP 6000 KW. | vnt. | 788,59 |
| | | | |
| 3.3. | RIEDĖJIMO GUOLIŲ PAKEITIMAS. | | |
| 3.3.1. | VELENO DIAMETRAS NUO 40 IKI 50 MM. | vnt. | 94,55 |
| 3.3.2. | VELENO DIAMETRAS NUO 50 IKI 60 MM. | vnt. | 104,68 |
| 3.3.3. | VELENO DIAMETRAS NUO 60 IKI 70 MM. | vnt. | 118,19 |
| 3.3.4. | VELENO DIAMETRAS NUO 70 IKI 80 MM. | vnt. | 141,82 |
| 3.3.5. | VELENO DIAMETRAS NUO 80 IKI 90 MM. | vnt. | 143,51 |
| 3.3.6. | VELENO DIAMETRAS NUO 90 IKI 100 MM. | vnt. | 175,59 |
| 3.3.7. | VELENO DIAMETRAS NUO 100 IKI 120 MM. | vnt. | 205,98 |
| 3.3.8. | VELENO DIAMETRAS NUO 120 IKI 130 MM | vnt. | 222,87 |
| 3.3.9. | VELENO DIAMETRAS NUO 130 IKI 140 MM | vnt. | 239,75 |
| 3.3.10. | VELENO DIAMETRAS NUO 140 IKI 150 MM | vnt. | 320,80 |
| 3.3.11. | VELENO DIAMETRAS VIRŠ 150 MM. | vnt. | 414,51 |
| | | | |
| 3.4. | ELEKTROS VARIKLIŲ IŠVADŲ IZOLIACIJOS REMONTAS | | |
| 3.4.1. | GALINGUMAS IKI 100 KW | vnt. | 31,40 |
| 3.4.2. | GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 300 KW. | vnt. | 37,48 |
| 3.4.3. | GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 450 KW . | vnt. | 38,49 |
| 3.4.4. | GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 600 KW . | vnt. | 40,11 |
| 3.4.5. | GALINGUMAS NUO 600 KW IKI 750 KW . | vnt. | 44,57 |
| 3.4.6. | GALINGUMAS NUO 750 KW IKI 1000 KW . | vnt. | 48,62 |

| | | | |
|---------|---|------|---------|
| 3.4.7. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW . | vnt. | 79,01 |
| 3.5. | ELEKTROS VARIKLIŲ IŠVADŲ ANTGALIŲ PAKEITIMAS | | |
| 3.5.1. | GALINGUMAS IKI 100 KW | vnt. | 20,93 |
| 3.5.2. | GALINGUMAS NUO 100 KW IKI 300 KW. | vnt. | 24,98 |
| 3.5.3. | GALINGUMAS NUO 300 KW IKI 450 KW . | vnt. | 25,66 |
| 3.5.4. | GALINGUMAS NUO 450 KW IKI 600 KW . | vnt. | 26,74 |
| 3.5.5. | GALINGUMAS NUO 600 KW IKI 750 KW . | vnt. | 29,71 |
| 3.5.6. | GALINGUMAS NUO 750 KW IKI 1000 KW . | vnt. | 32,41 |
| 3.5.7. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 2000 KW . | vnt. | 52,67 |
| 3.6. | IŠVADINIŲ IZOLIATORIŲ PAKEITIMAS. | | |
| 3.6.1. | ISVADINIŲ IZOLIATORIŲ PAKEITIMAS.IZOLIATORIAUS NUĖMIMAS ,NAUJO IZOLIATORIAUS APŽIŪRA, NUVALYMAS IR ĮSTATYMAS. | vnt. | 54,02 |
| 3.7. | ELEKTROS VARIKLIŲ ROTORIŲ DINAMINIS BALANSAVIMAS, ĮSKAITANT STAKLIŲ PARUOŠIMĄ | | |
| 3.7.1. | ROTORIAUS MASĖ IKI 0,05 TONOS. | vnt. | 438,10 |
| 3.7.2. | ROTORIAUS MASĖ NUO 0,05 IKI 0,1 TONOS. | vnt. | 438,10 |
| 3.7.3. | ROTORIAUS MASĖ NUO 0,1 IKI 0,15 TONOS. | vnt. | 438,10 |
| 3.7.4. | ROTORIAUS MASĖ NUO 0,15 IKI 0,2 TONOS. | vnt. | 465,06 |
| 3.7.5. | ROTORIAUS MASĖ NUO 0,2 IKI 0,4 TONOS. | vnt. | 505,50 |
| 3.7.6. | ROTORIAUS MASĖ NUO 0,4 IKI 0,5 TONOS. | vnt. | 606,60 |
| 3.7.7. | ROTORIAUS MASĖ NUO 0,5 IKI 0,6 TONOS. | vnt. | 775,11 |
| 3.7.8. | ROTORIAUS MASĖ NUO 0,6 IKI 1,0 TONOS. | vnt. | 876,21 |
| 3.7.9. | ROTORIAUS MASĖ NUO 1,0 IKI 1,5 TONOS. | vnt. | 909,91 |
| 3.7.10. | ROTORIAUS MASĖ NUO 1,5 IKI 2,5 TONOS. | vnt. | 1011,01 |
| 3.7.11. | ROTORIAUS MASĖ NUO 2,5 IKI 4,0 TONOS. | vnt. | 1280,61 |
| 3.8. | SURINKTŲ ELEKTROS VARIKLIŲ DINAMINIS BALANSAVIMAS | | |
| 3.8.1. | GALINGUMAS IKI 250 KW, APSISUKIMAI IKI 1000 AP/MIN | vnt. | 387,55 |
| 3.8.2. | GALINGUMAS IKI 250 KW, APSISUKIMAI VIRŠ 1000 AP/MIN IKI 3000 AP/MIN | vnt. | 454,95 |
| 3.8.3. | GALINGUMAS VIRŠ 250 KW IKI 800 KW, APSISUKIMAI IKI 1000 AP/MIN | vnt. | 653,78 |
| 3.8.4. | GALINGUMAS VIRŠ 250 KW IKI 800 KW, APSISUKIMAI VIRŠ 1000 AP/MIN IKI 3000 AP/MIN | vnt. | 758,26 |
| 3.8.5. | GALINGUMAS VIRŠ 800 KW IKI 1500 KW, APSISUKIMAI IKI 1000 AP/MIN | vnt. | 1179,51 |
| 3.8.6. | GALINGUMAS VIRŠ 800 KW IKI 1500 KW, APSISUKIMAI VIRŠ 1000 AP/MIN IKI 3000 AP/MIN | vnt. | 1449,12 |
| 3.8.7. | GALINGUMAS VIRŠ 1500 KW IKI 4000 KW, APSISUKIMAI IKI 1000 AP/MIN | vnt. | 1482,82 |
| 3.8.8. | GALINGUMAS VIRŠ 1500 KW IKI 4000 KW, APSISUKIMAI VIRŠ 1000 AP/MIN IKI 3000 AP/MIN | vnt. | 1819,82 |
| 3.9. | SLYDIMO GUOLIŲ REMONTAS (VELENO KAKLIUKO SKERSMUO IKI 160 MM) | | |

| | | | |
|----------|---|------|---------|
| 3.9.1. | GUOLIO ATIDARYMAS, IŠARDYMAS, IŠVALYMAS, UŽPLĖŠIMŲ IR ĮMUŠIMŲ PAŠALINIMAS, DEFEKTUOTŲ TVIRTINIMO DETALIŲ PAKEITIMAS, SURINKIMAS | vnt. | 726,48 |
| 3.9.2. | GUOLIO ATIDARYMAS, VIRŠUTINĖS PUSĖS NUĖIMAS, IŠVALYMAS, UŽPLĖŠIMŲ IR ĮMUŠIMŲ PAŠALINIMAS, DEFEKTUOTŲ TVIRTINIMO DETALIŲ PAKEITIMAS, SURINKIMAS | vnt. | 502,95 |
| 3.9.3. | TARPŲ, ĮVARŽŲ IR IŠBĖGIO MATAVIMAS | vnt. | 167,65 |
| 3.9.4. | GUOLIO APATINĖS PUSĖS IŠĖIMAS-ĮDĖJIMAS | vnt. | 83,82 |
| 3.9.5. | BABITO STOVIO PATIKRINIMAS IR SMULKIŲ DEFEKTŲ PAŠALINIMAS SKUTIMU | vnt. | 181,62 |
| 3.9.6. | BABITO SULEIDIMO PAVIRŠIŲ PRIGULIMO PATIKRINIMAS IR SULEIDIMAS SKUTIMU | dm2 | 44,63 |
| 3.9.7. | ĮDĖKLO SFERINIŲ PAVIRŠIŲ PRIGULIMO PATIKRINIMAS IR PRIDERINIMAS | dm2 | 114,49 |
| 3.9.8. | ROTORIAUS AŠINIO IŠBĖGIO IŠSTATYMAS | vnt. | 97,79 |
| 3.9.9. | KONTROLINIS GUOLIO SURINKIMAS | vnt. | 223,53 |
| 3.9.10. | GUOLIO ATRAMOS NUĖIMAS-UŽDĖJIMAS | vnt. | 178,89 |
| 3.10. | SLYDIMO GUOLIŲ REMONTAS (VELENO KAKLIUKO SKERSMUO VIRŠ 160 MM) | | |
| 3.10.1. | GUOLIO ATIDARYMAS, IŠARDYMAS, IŠVALYMAS, UŽPLĖŠIMŲ IR ĮMUŠIMŲ PAŠALINIMAS, DEFEKTUOTŲ TVIRTINIMO DETALIŲ PAKEITIMAS, SURINKIMAS | vnt. | 908,10 |
| 3.10.2. | GUOLIO ATIDARYMAS, VIRŠUTINĖS PUSĖS NUĖIMAS, IŠVALYMAS, UŽPLĖŠIMŲ IR ĮMUŠIMŲ PAŠALINIMAS, DEFEKTUOTŲ TVIRTINIMO DETALIŲ PAKEITIMAS, SURINKIMAS | vnt. | 628,68 |
| 3.10.3. | TARPŲ, ĮVARŽŲ IR IŠBĖGIO MATAVIMAS | vnt. | 209,56 |
| 3.10.4. | GUOLIO APATINĖS PUSĖS IŠĖIMAS-ĮDĖJIMAS | vnt. | 106,31 |
| 3.10.5. | BABITO STOVIO PATIKRINIMAS IR SMULKIŲ DEFEKTŲ PAŠALINIMAS SKUTIMU | vnt. | 228,98 |
| 3.10.6. | BABITO SULEIDIMO PAVIRŠIŲ PRIGULIMO PATIKRINIMAS IR SULEIDIMAS SKUTIMU | dm2 | 44,63 |
| 3.10.7. | ĮDĖKLO SFERINIŲ PAVIRŠIŲ PRIGULIMO PATIKRINIMAS IR PRIDERINIMAS | dm2 | 114,49 |
| 3.10.8. | ROTORIAUS AŠINIO IŠBĖGIO IŠSTATYMAS | vnt. | 123,01 |
| 3.10.9. | KONTROLINIS GUOLIO SURINKIMAS | vnt. | 279,41 |
| 3.10.10. | GUOLIO ATRAMOS NUĖIMAS-UŽDĖJIMAS | vnt. | 223,53 |
| 3.11. | GUOLIŲ ĮDĖKLŲ PERLIEJIMAS BABITU (SU KONTROLINIU MECHANINIU APDIRBIMU), ĮSKAITANT PERLIEJIMUI REIKALINGAS (BABITĄ IR KITAS) MEDŽIAGAS IR FORMOS PERLIEJIMUI PAGAMINIMĄ | | |
| 3.11.1. | VELENO SKERSMUO IKI 100 MM | vnt. | 1108,46 |
| 3.11.2. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 100 MM IKI 150 MM | vnt. | 1479,54 |
| 3.11.3. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 150 MM IKI 200 MM | vnt. | 2156,83 |
| 3.11.4. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 200 MM IKI 300 MM | vnt. | 3167,84 |
| 3.12. | GUOLIŲ DANGČIO SULEIDIMO SU GUOLIŲ PAVIRŠIAUS REMONTAS, ĮDEDANT ĮVORĘ IR MECHANISKAI APDIRBANT | | |
| 3.12.1. | GUOLIO IŠORINIS SKERSMUO IKI 150 MM | vnt. | 599,86 |
| 3.12.2. | GUOLIO IŠORINIS SKERSMUO virš 150 MM iki 180 MM | vnt. | 670,63 |
| 3.12.3. | GUOLIO IŠORINIS SKERSMUO virš 180 MM iki 250 MM | vnt. | 842,51 |
| 3.12.4. | GUOLIO IŠORINIS SKERSMUO virš 250 MM iki 320 MM | vnt. | 876,21 |

| | | | |
|---------|--|------|---------|
| 3.12.5. | GUOLIO IŠORINIS SKERSMUO virš 320 MM | vnt. | 943,61 |
| 3.13. | VELENO KAKLIUKŲ REMONTAS APVIRINANT IR MECHANIŠKAI APDIRBANT | | |
| 3.13.1. | VELENO SKERSMUO IKI 50 MM | dm2 | 185,72 |
| 3.13.2. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 50 MM IKI 750 MM | dm2 | 185,72 |
| 3.13.3. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 75 MM IKI 100 MM | dm2 | 185,72 |
| 3.13.4. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 100 MM IKI 150 MM | dm2 | 185,72 |
| 3.13.5. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 150 MM IKI 200 MM | dm2 | 185,72 |
| 3.13.6. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 200 MM IKI 300 MM | dm2 | 185,72 |
| 3.14. | VELENO KAKLIUKŲ MECHANINIS APDIRBIMAS STAKLĖSE (ĮSKAITANT ROTORIAUS TRANSPORTAVIMĄ Į REMONTO VIETĄ) | | |
| 3.14.1. | VELENO SKERSMUO IKI 50 MM | vnt. | 261,69 |
| 3.14.2. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 50 MM IKI 750 MM | vnt. | 289,64 |
| 3.14.3. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 75 MM IKI 100 MM | vnt. | 373,46 |
| 3.14.4. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 100 MM IKI 150 MM | vnt. | 571,78 |
| 3.14.5. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 150 MM IKI 200 MM | vnt. | 798,04 |
| 3.14.6. | VELENO SKERSMUO VIRŠ 200 MM IKI 300 MM | vnt. | 909,81 |
| 3.15. | VELENO KAKLIUKŲ PAVIRŠIAUS ŠVARUMO ATSTATYMAS | | |
| 3.15.1. | VELENO KAKLIUKŲ ŠLIFAVIMAS ŠLIFAVIMO POPIERIUMI | dm2 | 12,83 |
| 3.16. | TARPŲ TARP STATORIAUS IR ROTORIAUS MATAVIMAS ABIEJOSE VARIKLIO PUSĖSE | | |
| 3.16.1. | VISŲ GALINGUMŲ VARIKLIAMS | vnt. | 135,07 |
| 3.17. | TOLYGIŲ TARPŲ TARP STATORIAUS IR ROTORIAUS IŠSTATYMAS | | |
| 3.17.1. | GALINGUMAS IKI 500 KW . | vnt. | 539,20 |
| 3.17.2. | GALINGUMAS NUO 500 KW IKI 1000 KW . | vnt. | 707,70 |
| 3.17.3. | GALINGUMAS NUO 1000 KW IKI 3500 KW . | vnt. | 1179,29 |
| 3.18. | VARIKLIŲ PAVIRŠIŲ REMONTAS | | |
| 3.18.1. | DAŽŲ NUO VARIKLIO IŠORINIO PAVIRŠIAUS NUVALYMAS | dm2 | 0,14 |
| 3.18.2. | VARIKLIO IŠORINIO PAVIRŠIAUS DAŽYMAS | dm2 | 0,20 |
| 3.18.3. | STATORIAUS AKTYVINĖS GELEŽIES ATSILUPUSIŲ DAŽŲ NUVALYMAS, GELEŽIES IR APVIJOS GALŪNIŲ DAŽYMAS EMALE GF-92 | dm2 | 0,48 |
| 3.18.4. | ROTORIAUS AKTYVINĖS GELEŽIES ATSILUPUSIŲ DAŽŲ NUVALYMAS IR DAŽYMAS EMALE GF-92 | dm2 | 0,36 |
| | TURBOGENERATORIŲ REMONTO DARBŲ KAINININKAS | | |
| 4. | ŠEPEČIŲ IR KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ MAZGŲ REMONTAS | | |

| | | | |
|--|--|-------|------------------|
| 4.1. | ŠEPEČIŲ IR KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ MAZGŲ REMONTAS (VALYMAS, ŠEPEČIŲ PRISPAUDIMO REGULIAVIMAS, ŠEPEČIŲ LAIKIKLIŲ REMONTAS), NESKAITANT KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ ŠLIFAVIMO IR ŠEPEČIŲ APARATO NUĖMIMO IR UŽDĖJIMO | | |
| 4.1.1. | Tipas T2-12-2 | k-tas | 189,10 |
| 4.2. | KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ TEKINIMAS IR ŠLIFAVIMAS | | |
| 4.2.1. | Tipas T2-12-2 | k-tas | 1135,70 |
| 4.3. | ŠEPEČIŲ APARATO NUĖMIMAS IR UŽDĖJIMAS | | |
| 4.3.1. | Tipas T2-12-2 | k-tas | 222,87 |
| | K=1,5 - procentuojant šepečių aparatą | | |
| 5. | VT-75-3000 TIPO ŽADINTUVO REMONTAS | | |
| 5.1. | ŽADINTUVO NUĖMIMAS IR UŽDĖJIMAS KARTU SU PAMATINIU PADU | | |
| 5.1.1. | Tipas VT-75-3000 | vnt. | 290,41 |
| 5.2. | ŽADINTUVO KOLEKTORIAUS TEKINIMAS IR ŠLIFAVIMAS | | |
| 5.2.1. | Tipas VT-75-3000 | vnt. | 583,01 |
| 5.3. | ŽADINTUVO ŠEPEČIŲ APARATO IR KOLEKTORIAUS MAZGO REMONTAS (TRAVERSŲ NUĖMIMAS, KOLEKTORIAUS PLOKŠTELIŲ TARPŲ PRAPJOVIMAS IR APDIRBIMAS IZOLIACIJAI PAGERINTI, TRAVERSŲ SURINKIMAS, JŲ IŠSTATYMAS ŠEPEČIŲ PAKEITIMAS) | | |
| 5.3.1. | Tipas VT-75-3000 | vnt. | 1145,82 |
| 5.4. | ŽADINTUVO REMONTAS, IŠVEDANT INKARĄ (NESKAITANT ŠEPEČIŲ APARATO REMONTO) | | |
| 5.4.1. | Tipas VT-75-3000 | vnt. | 731,30 |
| VISO (bendra pasiūlymo 1 priedėlio kaina) | | | 227100,34 |

PAAIŠKINIMAI:

1. 0,4 kV iki 100 kW variklių remonto pagal „Elektros variklių remonto darbų kainininko“ p. 1.1. darbų apimtis:

- 1.1. Atjungti elektros variklio maitinimo kabelį (30 kW ir didesnės galios)
- 1.2. Nukelti elektros variklį nuo pagrindo
- 1.3. Išmatuoti elektros variklio izoliacijos varžą
- 1.4. Pilnai išrinkti elektros variklį, ištraukiant rotorius
- 1.5. Apžiūrėti ir išvalyti visas detales
- 1.6. Patikrinti statoriaus ir rotoriaus aktyvinės geležies supresavimą

- 1.7. Pakeisti statoriaus apviją (esant tokiam Užsakovo nurodymui)
- 1.8. Patikrinti statoriaus apvijų tvirtinimo būklę griovelyje ir galūnėse, sutvirtinti pavienius atsilaisvinusius bandžus
- 1.9. Patikrinti apvijų sujungimus, išvadus ir išvadų dėžutės būklę
- 1.10. Pakeisti guolius naujais
- 1.11. Pašalinti remonto metu nustatytus defektus
- 1.12. 132 kW ir didesnės galios variklių, kurių statoriaus apvija izoliuota vyniojamos izoliacijos sluoksniu, apvijų galūnes, statoriaus ir rotorius aktyvinę geležį, kuri buvo pažeista korozijos, nudažyti emale GF-92
- 1.13. Surinkti elektros variklį
- 1.14. Išbandyti variklį tuščioje eigoje 2 val.
- 1.15. Pastatyti elektros variklį ant pagrindo
- 1.16. Išmatuoti elektros variklio izoliacijos varžą
- 1.17. Prijungti elektros variklio maitinimo kabelį (30 kW ir didesnės galios)
- 1.18. Paleisti variklį, išbandyti tuščioje eigoje ir apkraunant
- 1.19. Išmatuoti elektros variklio vibraciją
- 1.20. Parengti atliktų darbų dokumentaciją

2. 6 kV ir 0,4 kV virš 100 kW variklių remonto pagal „Elektros variklių remonto darbų kainininko“ p. 2.1. darbų apimtis:

- 2.1. Atjungti variklio maitinantį kabelį
- 2.2. Išmatuoti tarpus tarp statoriaus ir rotorius (tuose varikliuose, kuriuose tai numatyta)
- 2.3. Nuimti dangčius nuo statoriaus korpuso
- 2.4. Ištraukti rotorius
- 2.5. Nuvalyti ir apžiūrėti visas dalis
- 2.6. Sudaryti pastebėtų trūkumų defektacijos aktą
- 2.7. Patikrinti statoriaus apvijų sujungimus, bandžus, išvadus ir išvadų dėžutę, izoliatorius
- 2.8. Patikrinti balansavimo svarelių tvirtinimą
- 2.9. Įvesti rotorius
- 2.10. Išmatuoti tarpus tarp statoriaus ir rotorius (tuose varikliuose, kuriuose tai numatyta)
- 2.11. Uždėti dangčius
- 2.12. Išmatuoti elektros variklio izoliacijos varžą
- 2.13. Prijungti variklio maitinimo kabelį
- 2.14. Paleisti variklį, išbandyti tuščioje eigoje ir apkraunant
- 2.15. Išmatuoti elektros variklio vibraciją
- 2.16. Parengti atliktų darbų dokumentaciją
3. Keičiant guolius reikia patikrinti suleidimo vietas riedėjimo guolių su velenais, guolių dangčiuose ir guolių įvorių su dangčiais, pašalinti defektus
4. Faktinės apvijų tvirtinimo grioveliuose pleiščių gamybos ir pakeitimo apimtys procentais nuo viso griovelių kiekio bus nustatomos išrinkus elektros variklį
5. Variklio vibracija turi būti išmatuota abėjuose variklio galuose trimis kryptimis. Variklių balansavimo kokybė vertinama pagal vibracijos greitį (mm/s) ir turi atitikti ISO 10816-3 standartą
6. Išimtą elektros variklio apviją (jeigu laidas nenaudojamas naujų ričių gamybai) Rangovas turi grąžinti Užsakovui
7. Kainininke terminą „IKI“ reikia suprasti taip, kad nurodytas dydis priimamas imtinai