

# omniTeksas

Lietuvos kariuomenei

## TRIKOTAŽINĖS MEDŽIAGOS, IŠ KURIOS SIUVAMA KEPURAITĖ-KAUKĖ, TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

| RODIKLIO PAVADINIMAS,<br>dimensija                                                                  | BANDYMO<br>METODO ŽYMUO   | RODIKLIO REIKŠMĖ             |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------|
|                                                                                                     |                           | reikalavimai                 | rezultatas       |
| 1. Pluoštinė sudėtis, %                                                                             | LST EN 1833               | PES $\geq 90$<br>EL $\geq 7$ | PES 93%<br>EL 7% |
| 2. Paviršinis tankis, g/m <sup>2</sup>                                                              | LST EN 12127              | 230 +- 23                    | 240+-5           |
| 3. Pynimas                                                                                          | vizualiniu būdu           | pūkinis*                     | pūkinis*         |
| 4. Mezgimo tankis (1-e cm), vnt.:<br>- kilpų stulpelių skaičius PH,<br>- kilpų eilučių skaičius PV. | LST EN 14971              | 11-13<br>15-17               | 12<br>16         |
| 5. Matmenų pokytis išskalbus ir<br>išdžiovinus (išilgine ir skersine<br>kryptimis), %               | LST EN ISO 6330,<br>4N, F | + -5<br>+ -5                 | -1,3<br>-3,8     |
| 6. Atsparumas pumpuravimuisi<br>(po 30 min), laipsnis                                               | LST EN ISO 12945-1        | $\geq 4$                     | 4                |
| 7. Šiluminis atsparumas, m2K/W                                                                      | LST EN 31092              | $\geq 0,06$                  | 0,063            |
| 8. Atsparumas vandens garams,<br>m2 Pa/W                                                            | LST EN 31092              | $\leq 6,5$                   | 6,4              |
| 9. Medžiagos storis, mm                                                                             | LST EN ISO 5084           | $\geq 2,2$                   | 2,2              |

\* pūkinių kilpų užpildymas mezgimo raporte 60±15 %; vidinės ir išorinės mezginių pusių siūlų storių santykis ne mažesnis kaip 2,0:1,0 (16,7:8,3 tex).

L.e.p. generalinė direktorė

Audronė Pocienė



UAB OMNITEKSAS

Įmonės kodas: 135723663, PVM kodas: LT357236610

Raudondvario pl. 101, LT-47184 Kaunas

Tel.: +370 (37) 361494, 361250 Fax.: +370 (37) 361675

Banko sąskaitos Nr. LT614010042502786591 AB DNB bankas, SWIFT: AGBLLT2X