

2016 sausio 19 d. Sutarties Nr. 46
1 priedas

PASIŪLYMAS IR KAINŲ PRIEDAI

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama „Užsakovu“, atstovaujama laikinai einančio viceprezidento pareigas Rimanto Germano, veikiančio pagal administracijos darbo reglamentą bei 2009 m. sausio 16 d. įsakymą Nr. 25, ir jungtinės veiklos pagrindu veikiančios UAB „Energetikos paslaugų ir rangos organizacija“ kartu su UAB „Energetikos servisas“, toliau vadinama „Rangovu“, atstovaujama UAB „Energetikos paslaugų ir rangos organizacija“ generalinio direktoriaus Martyno Pargaliausko, veikiančio pagal bendrovės įstatus, kartu toliau vadinamos „Šalimis“, pasirašydamos šį Priedą, susitarė:

1. Patvirtinti 2016 m. sausio 19 d. sutarties Nr. 46 (toliau – Sutartis) pasiūlymą ir kainų priedus:

 **KAUNO
ENERGETIKOS
REMONTAS**
UAB „VILNIAUS ENERGIJA“
Pirkimų skyriaus vadovui



2015 - 12 - 02 Nr. S- 2201
I 20 - - Nr.

PASIŪLYMAS, KURIAME YRA NURODYTOS GALUTINĖS KAINOS DĖL T-2-12-2, JISALT 419 RF IR TGV-200-2 TIPO TURBOGENERATORIŲ GEDIMŲ ŠALINIMO IR REMONTO PASLAUGŲ

Tiekėjo pavadinimas /Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių pavadinimai/	UAB „Kauno energetikos remontas“ UAB „Energetikos servisas“
Tiekėjo adresas /Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių adresai/	Chemijos g. 17, 51331 Kaunas Taikos pr. 7, 31107 Visaginas
Atsakingo asmens vardas, pavardė	Rimvydas Staneika
Telefono numeris	(8-37) 456687, 8 698 37082
Fakso numeris	(8-37) 452948
El. pašto adresas	ker@ker.lt arba vilma.kviliene@ker.lt

- Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:
 - 1) skelbiamų Derybų skelbime;
 - 2) kituose Pirkimo dokumentuose (jų paaiškinimuose, papildymuose).
- Pasiūlymas galioja iki termino, nustatyto Pirkimo dokumentuose.
- Pasirašydamas pasiūlymą saugiu elektroniniu parašu, patvirtinu, kad dokumentų skaitmeninės kopijos yra tikros.

Vizuota el. parašu

VSVE 3
Administratorė
Nijolė Burokienė

1 lentelė. "TURBOGENERATORIŲ 1G, 2G, G-4 ir G-5 REMONTO DARBŲ KAINININKAS".

Eil.Nr.	Darbų pavadinimas	Mato vnt.	Vieneto kaina, EUR be PVM
1.	SURINKTO TURBOGENERATORIAUS REMONTO DARBAI		
1.1.	TURBOGENERATORIAUS PATIKRINIMAS SANDARUMUI		
1.1.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
1.2.	TURBOGENERATORIAUS NESANDARUMŲ VIETŲ NUSTATYMAS, ATLIEKANT SANDARUMO PATIKRINIMĄ		
1.2.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
1.3.	TURBOGENERATORIAUS ŠILUMINIAI BANDYMAI		
1.3.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
1.3.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
1.3.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
2.	IŠARDYMO-SURINKIMO DARBAI		
2.1.	IŠORINIO TEPALO GAUDYTUVO IR TARPINIO ŽIEDO NUĖMIMAS, UŽDĖJIMAS, PAVIRŠIŲ NUVALYMAS IR TARPŲ IŠSTATYMAS		
2.1.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.2.	GUOLIO KORPUSO NUĖMIMAS, UŽDĖJIMAS, TARPŲ IŠSTATYMAS		
2.2.1.	Tipas TGV-200M		
2.2.2.	JISALT 419 RF	vnt.	
2.3.	TURBINOS PUSĖS APSAUGINIO GAUBTO NUĖMIMAS IR UŽDĖJIMAS		
2.3.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.3.2.	JISALT 419 RF	vnt.	
2.4.	VIENOS PUSĖS GALINIO IŠORINIO DANGČIO VIRŠUTINĖS DALIES NUĖMIMAS, UŽDĖJIMAS PAVIRŠIŲ NUVALYMAS IR TARPINIŲ PAKEITIMAS		
2.4.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.4.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
2.4.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
2.5.	VIENOS PUSĖS GALINIO IŠORINIO DANGČIO APATINĖS DALIES NUĖMIMAS, UŽDĖJIMAS, PAVIRŠIŲ NUVALYMAS IR TARPINIŲ PAKEITIMAS		
2.5.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.5.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
2.5.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
2.6.	VELENO TEPALO SANDARINTOJO NUĖMIMAS, UŽDĖJIMAS, TARPŲ IŠSTATYMAS		
2.6.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.6.2.	JISALT 419 RF	vnt.	
2.7.	VIDINIO TEPALO GAUDYTUVO NUĖMIMAS, IŠVALYMAS, UŽDĖJIMAS TARPŲ IŠSTATYMAS		
2.7.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.8.	VIENOS PUSĖS GALINIO VIDINIO, TARPINIO DANGČIŲ VIRŠUTINĖS DALIES NUĖMIMAS, PAVIRŠIŲ NUVALYMAS IR UŽDĖJIMAS		
2.8.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.9.	VIENOS PUSĖS GALINIO VIDINIO, TARPINIO DANGČIŲ APATINĖS DALIES NUĖMIMAS, PAVIRŠIŲ NUVALYMAS IR UŽDĖJIMAS		
2.9.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.10.	VIENOS PUSĖS GALINIŲ VIDINIŲ DANGČIŲ NUĖMIMAS, PAVIRŠIŲ NUVALYMAS IR UŽDĖJIMAS		
2.10.1.	Tipas T2-12-2		
2.11.	DIFUZORIAUS NUĖMIMAS, UŽDĖJIMAS IR TARPŲ IŠSTATYMAS		

Vizuota el. parašu

VSVE 3

Administratorė
Nijolė Burokienė

2.11.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.11.2	JISALT 419 RF	vnt.	
2.12.	ORO TARPO SANDARINIMO ŽIEDO NUĖMIMAS, UŽDĖJIMAS IR TARPŲ IŠSTATYMAS		
2.12.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.13.	ORO TARPO SANDARINIMO ŽIEDO REMONTAS		
2.13.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.14.	STATORIAUS AKTYVINĖS DALIES FIKSAVIMAS PRIEŠ ROTORIAUS IŠVEDIMĄ IR ATLAISVINIMAS		
2.14.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.15.	ROTORIAUS IŠVEDIMAS IR ĮVEDIMAS		
2.15.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
2.15.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
2.15.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
2.16.	IŠORINIO APŽIŪROS LIUKO ATIDARYMAS IR UŽDARYMAS		
2.16.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
	K=2,0 - pagaminant naują tarpinę		
2.17.	VIDINIO APŽIŪROS LIUKO ATIDARYMAS IR UŽDARYMAS		
2.17.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
	K=2,0 - pagaminant naują tarpinę		
2.18.	SURINKTO GENERATORIAUS VIENOS PUSĖS VIDAUS APŽIŪRA		
2.18.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.	STATORIAUS REMONTAS		
3.1.	STATORIAUS GRIOVELIŲ PLEIŠTŲ PERKALIMAS (DAUGIAU 75% GRIOVELIŲ)		
3.1.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.1.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.1.2.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
	K=0,3 - mažiau negu 10% griovelių K=0,5 - virš 10% iki 30% griovelių K=0,7 - virš 30% iki 50% griovelių K=0,9 - virš 50% iki 75% griovelių		
3.2.	STATORIAUS MAGNETOLAIDŽIO PAVIRŠIAUS PAŽEIDIMO PAŠALINIMAS		
3.2.1.	Tipas TGV-200M	dm2	
3.2.2.	Tipas T2-12-2	dm2	
3.2.3.	JISALT 419 RF	dm2	
3.3.	STATORIAUS MAGNETOLAIDŽIO SUVERŽIMAS PRESAVIMO PLOKŠČIŲ VERŽLĖMIS		
3.3.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.3.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.3.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.4.	STATORIAUS AKTYVINĖS GELEŽIES PAKABOS APŽIŪRA IR DEFEKTACIJA		
3.4.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.5.	STATORIAUS AKTYVINĖS GELEŽIES PAKABOS DEFEKTŲ PAŠALINIMAS		
3.5.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.5.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.5.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.6.	STATORIAUS MAGNETOLAIDŽIO DANTIES SUTANKINIMAS INTARPAIS VIENAME PAKETE		
3.6.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.6.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	

3.6.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.7.	STATORIAUS MAGNETOLAIDŽIO IŠLYDYTO DANTIES, ESANČIO VIRŠUTINIO STRYPO ZONOJE, REMONTAS VIENO PAKETO RIBOSE		
3.7.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.7.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.7.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.8.	STATORIAUS MAGNETOLAIDŽIO IŠLYDYTO DANTIES, ESANČIO APATINIO STRYPO ZONOJE, REMONTAS VIENO PAKETO RIBOSE		
3.8.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.8.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
	JISALT 419 RF	vnt.	
3.9.	STATORIAUS MAGNETOLAIDŽIO BANDYMAS, ĮSKAITANT BANDYMO APARATŪROS TRANSPORTAVIMĄ, SCHEMOS SURINKIMĄ IR IŠARDYMĄ		
3.9.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.9.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
	JISALT 419 RF	vnt.	
3.10.	STATORIAUS MAGNETOLAIDŽIO TERMOGRAFINIS TYRIMAS IR TERMOGRAMŲ SU FOTOGRAFIJOMIS PARUOŠIMAS		
3.10.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.10.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.10.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.11.	STATORIAUS APVIJOS HIDRAULINIS SANDARUMO PATIKRINIMAS		
3.11.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.12.	SUJUNGIMO TARP AUŠINIMO VANDENS VAMZDELIŲ ARBA TARP VAMZDELIO IR APVIJOS GALŪNĖS GALVUTĖS PRALAIIDOS PAŠALINIMAS		
3.12.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.13.	AUŠINIMO VANDENS VAMZDELIO PRALAIIDOS PAŠALINIMAS LITUOJANT		
3.13.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.14.	APVIJOS AUŠINIMO SISTEMOS KŪGINIO SUJUNGIMO PRALAIIDOS PAŠALINIMAS		
3.14.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.15.	DISTILIATO PRATEKAMUMO PER GENERATORIAUS STATORIAUS APVIJOS STRYPUS PATIKRINIMAS		
3.15.1.	Tipas TGV-200M	k-tas	
3.16.	STATORIAUS APVIJOS GALVUTĖS PERLITAVIMAS IR PERIZOLIAVIMAS		
3.16.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.16.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.16.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.17.	STATORIAUS APVIJOS GALŪNIŲ GALVUČIŲ PERIZOLIAVIMAS		
3.17.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.17.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.17.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.18.	STATORIAUS APVIJOS AUŠINIMO VANDENS PRIJUNGIMO GALVUTĖS PERLITAVIMAS		
3.18.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.19.	STATORIAUS APVIJOS PRALAIIDOS VIETOS NUSTATYMAS ESANT NUIMTIEMS GENERATORIAUS DANGČIAMS		
3.19.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.20.	STATORIAUS APVIJOS PRALAIIDOS VIETOS NUSTATYMAS ESANT NENUIMTIEMS GENERATORIAUS DANGČIAMS		
3.20.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	

Vizuota el. parašu

VSVE

3

Administratorė
Nijolė Burodienė

3.21.	STATORIAUS APVIJOS GALŪNIŲ VIRŠUTINIO SLUOKSNIO RAIŠTINIO BANDAŽO PAKEITIMAS		
3.21.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.21.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.21.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.22.	STATORIAUS APVIJOS GALŪNIŲ VIRŠUTINIO SLUOKSNIO RAIŠTINIO BANDAŽO PAKEITIMAS, JĮ ĮMIRKANT LAKU IR UŽKEPINANT		
3.22.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.22.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.22.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.23.	STIKLOBANDAŽINĖS JUOSTOS PAKEITIMAS APVIJOS GALŪNĖSE JĄ PRAMIRKANT LAKU IR UŽKEPINANT		
3.23.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.24.	FORMUOJAMŲJŲ MEDŽIAGŲ STATORIAUS APVIJOS GALŪNĖSE UŽKEPINIMAS		
3.24.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.24.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.24.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.25.	STATORIAUS APVIJOS NAUJO STIEBO GEOMETRINIŲ MATMENŲ ATSTATYMAS, ĮSKAITANT HIDRAULINĮ SANDARUMO IR PRALAIIDUMO PATIKRINIMĄ		
3.25.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.25.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
	JISALT 419 RF	vnt.	
3.26.	APVIJOS VIRŠUTINIO STRYPO PAKEITIMAS, ĮSKAITANT GRIOVELIŲ PLEISTŲ PERKALIMĄ, GALVUČIŲ PERLITAVIMĄ IR PERIZOLIAVIMĄ, GALŪNIŲ PERBANDAŽAVIMĄ		
3.26.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.26.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.26.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
	K=0,5 - už kiekvieną sekantį strypą, keičiant daugiau kaip tris gretimų apvijų strypus		
3.27.	APVIJOS APATINIO STRYPO PAKEITIMAS, NEĮSKAITANT VIRŠUTINIO SLUOKSNIO STRYPŲ IŠĖMIMO IR ĮDĖJIMO		
3.27.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.27.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.27.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
	K=0,5 - už kiekvieną sekantį strypą, keičiant daugiau kaip tris gretimų apvijų strypus		
3.28.	APVIJĄ TVIRTINANČIŲ KRONŠTEINŲ IR BANDAŽŲ NUĖMIMAS IR PASTATYMAS VIENOJE GENERATORIAUS PUSĖJE		
3.28.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.28.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.29.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.29.	JUNGANČIŲJŲ IR IŠVADINIŲ APVIJOS ŠYŲ NUĖMIMAS IR PASTATYMAS, NEĮSKAITANT PERLITAVIMO IR PERIZOLIAVIMO		
3.29.1.	Tipas TGV-200M	k-tas	
3.29.2.	Tipas T2-12-2	k-tas	
3.29.3.	JISALT 419 RF	k-tas	
3.30.	APVIJOS LANKSTAUS VAMZDELIO NUĖMIMAS IR PASTATYMAS (NEĮSKAITANT GALVUTĖS PERIZOLIAVIMO)		
3.30.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	

3.31.	DESTILATO KOLEKTORIAUS NUĖMIMAS, REMONTAS IR PASTATYMAS		
3.31.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.32.	STATORIAUS STRYPO IZOLIACIJOS PAŽEISTOS VIETOS REMONTAS, APVIJOS GALŪNĖSE		
3.32.1.	Visiems tipams	vnt.	
3.33.	PUSIAULAIŽIOS DANGOS PAŽEISTOS VIETOS REMONTAS		
3.33.1.	Tipas TGV-200M, T2-12-2 ir JISALT 419 RF	vnt.	
3.34.	STATORIAUS APVIJOS STRYPO PAGRINDINĖS IZOLIACIJOS PAKEITIMAS		
3.34.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.34.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.34.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.35.	APVIJOS KOMPAUNDUOTA IZOLIACIJA JUNGIANČIŲJŲ ŠYŲ, BANDAŽŲ IR KRONŠTEINŲ PERIZOLIAVIMAS		
3.35.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.35.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.35.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.36.	STATORIAUS NUKĖLIMAS NUO PAMATO (ESANT ATJUNGTIEMS VAMZDYNS, ŠYNS, TERMOKONTROLĖS PRIETAISAMS) IR JO PASTATYMAS REMONTINĖJE AIKŠTELĖJE, PANAUDOJANT STACIONARIUS KELIAMUOSIUS MECHANIZMUS. STATORIAUS PASTATYMAS ANT PAMATO		
3.36.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.36.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
3.36.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
3.37.	STATORIAUS MAGNETOLAIŽIO VENTILIACINIO KANALO ATSTATYMAS VIENO DANTIES RIBOSE		
3.37.1.	Visiems tipams	vnt.	
3.38.	RADIALINIŲ TRAUKIŲ ĮTEMPIMAS		
3.38.1.	Tipas TGV-200M	k-tas	
3.39.	PRIEŠSRAUTINIO (PRIEŠPOMPAŽINIO) VOŽTUVO REMONTAS		
3.39.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.40.	APVIJOS VIENOS PUSĖS GALŪNIŲ PLOVIMAS-DŽIOVINIMAS		
3.40.1.	Tipas TGV-200M	k-tas	
3.40.2.	Tipas T2-12-2	k-tas	
3.40.3.	JISALT 419 RF	k-tas	
	K=0,3 - mažiau negu 10% paviršiaus ploto K=0,5 - virš 10% iki 30% paviršiaus ploto K=0,7 - virš 30% iki 50% paviršiaus ploto K=0,9 - virš 50% iki 75% paviršiaus ploto		
3.41.	PRAEINAMOJO IZOLIATORIAUS NUĖMIMAS, REMONTAS PAKEIČIANT TARPINES, PASTATYMAS		
3.41.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
3.42.	PRAEINAMOJO IZOLIATORIAUS SANDARUMO BANDYMAS		
3.42.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.	ROTORIAUS REMONTAS		
4.1.	ROTORIAUS REMONTAS, PATIKRINANT GRIOVELIŲ PLEIŠTŲ UŽKALIMO STANDUMĄ, KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ, VENTILIATORIŲ TVIRTINIMĄ, BALANSAVIMO SVORIŲ TVIRTINIMĄ		
4.1.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.1.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.1.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
4.2.	ROTORIAUS VENTILIACINIŲ KANALŲ PRALAUDIMO ORUI PATIKRINIMAS		

Vizuota el. parašu

4.2.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.3.	ROTORIAUS REMONTAS, ATLIEKANT BANDAŽINIŲ IR CENTRAVIMO ŽIEDŲ NUĖMIMĄ IR UŽDĖJIMĄ, REMONTĄ, PADENGIMĄ EMALU, APVIJŲ GALŪNIŲ VALYMĄ IR VENTILIATORIŲ NUĖMIMĄ IR UŽDĖJIMĄ		
4.3.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.3.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.3.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
	K=0,8 - nuimant ir uždedant bandažinį ir centravimo žiedą iš vienos rotoriaus pusės		
4.4.	VIENO VIJINIO SUJUNGIMO PAŠALINIMAS APVIJOS GALŪNĖSE, ESANT NUIMTAM BANDAŽINIAM ŽIEDUI		
4.4.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.4.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.4.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
4.5.	KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ NUĖMIMAS IR UŽDĖJIMAS		
4.5.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.5.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.5.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
	K=0,7 - keičiant vieną žiedą		
4.6.	KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ ĮVORĖS IZOLIACIJOS PAKĖITIMAS, ESANT NUIMTIEMS KONTAKTINIAMS ŽIEDAMS		
4.6.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.6.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.6.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
	K=0,7 - keičiant vieno žiedo izoliaciją		
4.7.	VIENO POLIAUS KONTAKTINIO ŽIEDO LANKSTAUS SROVĖLAIDŽIO REMONTAS, PAKĖIČIANT DEFEKTUOTAS DETALES		
4.7.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.8.	CENTRINIO SROVĖLAIDŽIO IZOLIACIJOS PAKĖITIMAS		
4.8.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.8.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.8.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
	K=2,0 - gaminant ir izoliacinį cilindą		
4.9.	ROTORIAUS SROVĖLAIDŽIO SROVINIO VARŽTO MAZGO REMONTAS PAKĖIČIANT TARPINES		
4.9.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
	K=0,4 - neišsukant varžto ir neatstatant srieginių paviršių		
4.10.	VIENO POLIAUS SROVINIO MAZGO ĮSRINKIMAS (SROVINIŲ VARŽTŲ, CENTRINIO SROVĖLAIDŽIO, KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ SROVĖLAIDŽIO), VALYMAS, IZOLIACIJOS ATSTATYMAS, TARPINIŲ PAKĖITIMAS		
4.10.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.11.	SROVINIO VARŽTO IR CENTRINIO SROVĖLAIDŽIO SRIEGINIŲ PAVIRŠIŲ ATSTATYMAS		
4.11.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.12.	VIENO SRIEGINIO PAVIRŠIAUS GALVANINIS SIDABRAVIMAS		
4.12.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.13.	ROTORIAUS SANDARUMO TIKRINIMAS		
4.13.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.14.	ROTORIAUS APVIJOS RITĖS ATGAMINIMAS, ATLIEKANT LYGINIMĄ, KALIBRAVIMĄ IR VIJŲ IZOLIAVIMĄ		
4.14.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	

Vizuota el. parašu

VSE 3

Administratorė
Nijolė Burakienė

4.14.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.14.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
	K=1,3 - perlankstant ritės kampus		
4.15.	APVIJOS RITĖS PAKEITIMAS, ESANT NUIMTIEMS BANDAŽINIAMS ŽIEDAMS		
4.15.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.15.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
	JISALT 419 RF	vnt.	
4.16.	ROTORIAUS PERVYNIOJIMUI SKIRTOS ĮRANGOS PARENGIMAS		
4.16.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.16.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.16.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
4.17.	ROTORIAUS GRIOVELIO PLEIŠTŲ PERKALIMAS, ESANT NUIMTIEMS BANDAŽINIAMS ŽIEDAMS		
4.17.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.17.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.17.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
4.18.	ROTORIAUS PLEIŠTŲ PERKALIMAS DAUGIAU NEI 75% GRIOVELIŲ		
4.18.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.18.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
	JISALT 419 RF	vnt.	
	K=0,6 - iki 10% griovelių K=0,75 - nuo 10% iki 50% griovelių K=0,9 - nuo 50% iki 75% griovelių		
4.19.	ROTORIAUS GRIOVELIŲ IZOLIACINĖS ĮVORĖS KRAŠTŲ NUVALYMAS, LAKAVIMAS IR TERMINIS APDIRBIMAS (NESKAITANT PLEIŠTŲ PERKALIMO)		
4.19.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.20.	BANDAŽINIŲ IR CENTRAVIMO ŽIEDŲ NUĖMIMAS IR UŽDĖJIMAS		
4.20.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.20.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.20.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
4.21.	BANDAŽINIŲ ŽIEDŲ IZOLIACIJOS PAKEITIMAS		
4.21.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.21.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.21.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
4.22.	BANDAŽINIO ŽIEDO IŠORINIO PAVIRŠIAUS DAŽŲ NUVALYMAS, SMULKIŲ PAVIRŠIAUS PAŽEIDIMŲ PAŠALINIMAS IR JO NUDAŽYMAS		
4.22.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.22.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.22.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
4.23.	NUIMTO BANDAŽINIO ŽIEDO METALO DEFEKTOSKOPIJA		
4.23.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.23.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.23.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
4.24.	VENTILIATORIAUS MENTELIŲ NUĖMIMAS IR PASTATYMAS		
4.24.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.25.	VENTILIATORIAUS MENTELES METALO DEFEKTOSKOPIJA		
4.25.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.26.	VENTILIATORIAUS (KOMPRESORIAUS) REMONTAS, ATLIEKANT STEBULĖS NUĖMIMĄ IR UŽDĖJIMĄ		
4.26.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	

Vizuota el. parašu

VSV 3

Administratorė
Nijolė Burakienė

4.26.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.26.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
4.27.	ROTORIAUS APVIJOS IZOLIACIJOS ATNAUJINIMAS, IŠPLAUNANT DISTILIATU		
4.27.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.28.	ROTORIAUS APVIJOS SANDŪROS LITAVIMAS		
4.28.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.28.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.28.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
4.29.	APVIJOS GALŪNIŲ TVIRTINIMO DETALIŲ GAMINIMAS		
4.29.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
4.29.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
4.29.2	JISALT 419 RF	vnt.	
5.	ŠEPEČIŲ IR KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ MAZGŲ REMONTAS		
5.1.	ŠEPEČIŲ IR KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ MAZGŲ REMONTAS (VALYMAS, ŠEPEČIŲ PRISPAUDIMO REGULIAVIMAS, ŠEPEČIŲ LAIKIKLIŲ REMONTAS), NESKAITANT KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ ŠLIFAVIMO IR ŠEPEČIŲ APARATO NUĖMIMO IR UŽDĖJIMO		
5.1.1.	Tipas TGV-200M	k-tas	
5.1.2.	Tipas T2-12-2	k-tas	
5.1.3.	JISALT 419 RF	k-tas	
5.2.	KONTAKTINIŲ ŽIEDŲ TEKINIMAS IR ŠLIFAVIMAS		
5.2.1.	JISALT 419 RF	k-tas	
5.2.2.	Tipas TGV-200M	k-tas	
5.2.3.	Tipas T2-12-2	k-tas	
5.3.	ŠEPEČIŲ APARATO NUĖMIMAS IR UŽDĖJIMAS		
5.3.1.	Tipas TGV-200M (Charkovo gamykla)	k-tas	
5.3.2.	Tipas TGV-200M (Alstom)	k-tas	
5.3.3.	Tipas T2-12-2	k-tas	
5.3.4.	JISALT 419 RF	k-tas	
	K=1,5 - procentuojant šepėčių aparatą		
6.	DUJŲ AUŠINTUVŲ REMONTAS		
6.1.	DUJŲ AUŠINTUVŲ REMONTAS, ATLIEKANT JO IŠĖMIMĄ, IŠARDYMĄ, VALYMĄ, SANDARINANČIŲ GUMOS TARPINIŲ PAKEITIMĄ, SURINKIMĄ, SANDARUMO PATIKRINIMĄ, ĮSTATYMĄ		
6.1.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
6.1.2.	Tipas T2-12-2 (dvi sekcijos)	vnt.	
6.1.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
	K=1,5 - pašalinant nesandarių vamzdelių defektus ir patikrinant aušintuvo sandarumą		
6.2.	DUJŲ AUŠINTUVO IŠĖMIMAS - ĮDĖJIMAS		
6.2.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
6.2.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
6.2.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
6.3.	DUJŲ AUŠINTUVO REMONTAS, NEIŠIMANT JO IŠ GENERATORIAUS KORPUSO (DANGTELIŲ NUĖMIMAS, AUŠINIMO KAMEROS VALYMAS, SANDARINANČIŲ TARPINIŲ PAKEITIMAS, DANGTELIŲ UŽDĖJIMAS, AUŠINTUVO SANDARUMO PATIKRINIMAS)		

Vizuota el. parašu

VSVE 3

Administratorė
Nijolė Burokienė

6.3.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
6.3.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
6.3.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
7.	STATORIAUS APVIJOS IŠVADŲ REMONTAS		
7.1.	IŠVADŲ REMONTAS, NUIMANT JĮ NUO STATORIAUS KORPUSO (IŠVADO NUĖMIMAS, IŠARDYMAS, SUSIDĖJUSIŲ DETALIŲ PAKEITIMAS, IŠVADO SANDARUMO PATIKRINIMAS IR JO PASTATYMAS)		
7.1.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
7.2.	SUSIDĖJUSIŲ IŠVADŲ SANDARINANČIŲ TARPINIŲ PAKEITIMAS		
7.2.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
7.3.	IŠVADO ATJUNGIMAS NUO APVIJOS IR PRIJUNGIMAS PRIE JOS		
7.3.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
7.3.2.	Tipas T2-12-2	vnt.	
7.3.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
7.4.	KOMPENSATORIAUS REMONTAS		
7.4.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
7.5.	IŠVADO ATJUNGIMAS		
7.5.1.	Tipas T2-12-2	vnt.	
7.6.	TRUMPIKLIO ANT IŠVADŲ UŽDĖJIMAS		
7.6.1.	Tipas T2-12-2	vnt.	
7.6.2.	JISALT 419 RF	vnt.	
8.	VT-75-3000 TIPO ŽADINTUVO REMONTAS		
8.1.	ŽADINTUVO NUĖMIMAS IR UŽDĖJIMAS KARTU SU PAMATINIŲ PADŲ		
8.1.1.	Tipas VT-75-3000	vnt.	
8.2.	ŽADINTUVO KOLEKTORIAUS TEKINIMAS IR ŠLIFAVIMAS		
8.2.1.	Tipas VT-75-3000	vnt.	
8.3.	ŽADINTUVO ŠEPEČIŲ APARATO IR KOLEKTORIAUS MAZGO REMONTAS (TRAVERSŲ NUĖMIMAS, KOLEKTORIAUS PLOKŠTELIŲ TARPŲ PRAPJOVIMAS IR APDIRBIMAS IZOLIACIJAI PAGERINTI, TRAVERSŲ SURINKIMAS, JŲ IŠSTATYMAS ŠEPEČIŲ PAKEITIMAS)		
8.3.1.	Tipas VT-75-3000	vnt.	
8.4.	ŽADINTUVO REMONTAS, IŠVEDANT INKARĄ (NESKAITANT ŠEPEČIŲ APARATO REMONTO)		
8.4.1.	Tipas VT-75-3000	vnt.	
8.5.	KOLEKTORIAUS PLOKŠTELIŲ PERLITAVIMAS JŲ SUJUNGIMO SU APVIJA VIETOJE (NEDAUGIAU 10 VIENETŲ)		
8.5.1.	Tipas VT-75-3000	vnt.	
9.	SPECIALŪS REMONTO DARBAI		
9.1.	SILIKAGELIO PAKEITIMAS VANDENILIO IR ORO LINIJŲ DŽIOVINTUVUOSE		
9.1.1.	Tipas TGV-200M	k-tas	
9.2.	GENERATORIAUS STATORIAUS CENTRAVIMAS		
9.2.1.	Tipas TGV-200M	1 darb.	
9.3.	ROTORIAUS VELENO ĮLINKIO, MUSIMO IR SERDIES ĮLINKIŲ SKIRTUMO MATAVIMAS		
9.3.1.	Tipas TGV-200M	1 mat.	
9.4.	STATORIAUS PADĖTIES PAGAL ATRAMŲ REAKCIJAS SUDERINIMAS IR CENTRAVIMAS		
9.4.1.	Tipas TGV-200M	1 darb.	
9.5.	STATORIAUS ATRAMŲ PRIE PAMATO PRIDĖTINIŲ DALIŲ PRIDERINIMAS		
9.5.1.	Tipas TGV-200M	1 darb.	
9.6.	GENERATORIAUS GALINIŲ DANGČIŲ STANDUMO PATIKRINIMAS		

Vizuota el. parašu

VSVE

3

Administratorė
Nijolė Burickienė

9.6.1.	Tipas TGV-200M	1 pat.	
9.7.	PLOKŠČIŲ PAVIRŠIŲ VALYMAS NUO TEPALO IR NEŠVARUMŲ		
9.7.1.	Tipas TGV-200M, T2-12-2, JISALT 419RF	dm2	
10.	GENERATORIAUS DUJŲ SISTEMOS ARMATŪROS REMONTAS		
10.1.	VAMZDYNŲ FLANŠINIŲ SUJUNGIMŲ IŠARDYMAS IR SURINKIMAS, PAGAMINANT NAUJAS TARPINES		
10.1.1.	Tipas TGV-200M	1 suj.	
10.2.	VENTILIŲ SLĖGIUI IKI 6,4 MPa REMONTAS		
10.2.1.	DN5	1 vent.	
10.2.2.	DN10	1 vent.	
10.2.3.	DN25	1 vent.	
10.2.4.	DN50	1 vent.	
10.3.	AKLĖS PASTATYMAS IR NUĖMIMAS		
10.3.1.	Tipas TGV-200M	vnt.	
11.	GENERATORIAUS EL. BANDYMAI IR MATAVIMAI		
11.1.	BANDYMAI PRIEŠ REMONTĄ		
11.1.1.	GENERATORIAUS STATORIAUS IZOLIACIJOS VARŽOS MATAVIMAS		
11.1.1.1.	Tipas TGV-200M	1 mat.	
11.1.1.2.	Tipas T2-12-2	1 mat.	
11.1.1.3.	JISALT 419 RF	1 mat.	
11.1.2.	GENERATORIAUS ŽADINIMO GRANDINĖS IR ŽADINTUVO (TIK T2-12-2) SU PRIJUNGTA APARATŪRA (BE ROTORIAUS IR ŽADINTUVO APVIJŲ) IZOLIACIJOS VARŽOS MATAVIMAS		
11.1.2.1.	Tipas TGV-200M	1 mat.	
11.1.3.	ŽADINTUVO APVIJŲ IZOLIACIJOS VARŽOS MATAVIMAS		
11.1.3.1.	Tipas T2-12-2	1 mat.	
11.1.3.2.	JISALT 419 RF	1 mat.	
11.1.4.	STATORIAUS APVIJŲ IZOLIACIJOS BANDYMAS 50 Hz PAAUKŠTINTA ĮTAMPA IR IZOLIACIJOS VARŽOS MATAVIMAS PRIEŠ IR PO BANDYMO		
11.1.4.1.	Tipas TGV-200M	1 band.	
11.1.4.2.	Tipas T2-12-2	1 band.	
11.1.4.3.	JISALT 419 RF	1 band.	
11.2.	BANDYMAI REMONTO METU		
11.2.1.	ROTORIAUS IR ŽADINTUVO APVIJŲ (TIK T2-12-2) IZOLIACIJOS VARŽOS MATAVIMAS		
11.2.1.1.	Tipas TGV-200M	1 mat.	
11.2.1.2.	Tipas T2-12-2	1 mat.	
11.2.1.3.	JISALT 419 RF	1 mat.	
11.2.2.	STATORIAUS APVIJŲ IZOLIACIJOS BANDYMAS IŠLYGINTAJA ĮTAMPA, MATUOJANT NUOTĖKIO SROVĘ		
11.2.2.1.	Tipas TGV-200M	1 band.	
11.2.2.2.	Tipas T2-12-2	1 band.	
11.2.2.3.	JISALT 419 RF	vnt.	
11.2.3.	STATORIAUS APVIJŲ IZOLIACIJOS BANDYMAS 50 Hz PAAUKŠTINTA ĮTAMPA IR IZOLIACIJOS VARŽOS MATAVIMAS PRIEŠ IR PO BANDYMO		
11.2.3.1.	Tipas TGV-200M	1 band.	
11.2.3.2.	Tipas T2-12-2	1 band.	
11.2.3.3.	JISALT 419 RF	1 band.	
11.2.4.	ROTORIAUS APVIJOS IZOLIACIJOS BANDYMAS 50 Hz ĮTAMPA		

Vizuota el. parašu

VSV 3

Administratorė
Nijolė Burickienė

11.2.4.1.	Tipas TGV-200M	1 band.	
11.2.4.2.	JISALT 419 RF	1 band.	
11.2.4.3.	Tipas T2-12-2	1 band.	
11.2.5.	ROTORIAUS PILNOSIOS VARŽOS MATAVIMAS		
11.2.5.1.	Tipas TGV-200M	1 mat.	
11.2.5.2.	Tipas T2-12-2	1 mat.	
11.2.5.3.	JISALT 419 RF	1 mat.	
11.2.6.	STATORIAUS, ROTORIAUS IR ŽADINTUVO (TIK T2-12-2) OMINIŲ VARŽŲ MATAVIMAS		
11.2.6.1.	Tipas TGV-200M	1 mat.	
11.2.6.2.	Tipas T2-12-2	1 mat.	
11.2.6.3.	JISALT 419 RF	1 mat.	
11.2.7.	STATORIAUS MAGNETOLAIDŽIO BANDYMAS		
11.2.7.1.	Tipas TGV-200M	1 band.	
11.2.7.2.	Tipas T2-12-2	1 band.	
11.2.7.3.	JISALT 419 RF	1 band.	
11.2.8.	GENERATORIAUS GUOLIO IZOLIACIJOS VARŽOS MATAVIMAS		
11.2.8.1.	Tipas TGV-200M	1 mat.	
11.2.8.2.	Tipas T2-12-2	1 mat.	
11.2.8.3.	JISALT 419 RF	1 mat.	
11.2.9.	ŽADINIMO APVIJŲ BANDYMAS 50 Hz ĮTAMPA		
11.2.9.1.	Tipas T2-12-2	1 band.	
11.2.10.	STATORIAUS APVIJOS STRYPO IZOLIACIJOS BANDYMAS PAAUKŠTINTA 50 Hz ĮTAMPA		
11.2.10.1	Tipas TGV-200M	1 band.	
11.2.10.2	Tipas T2-12-2	1 band.	
11.2.11.	STATORIAUS IŠVADŲ BANDYMAS		
11.2.11.1	Tipas TGV-200M	1 band.	
11.2.11.2	Tipas T2-12-2	1 band.	
11.2.11.3	JISALT 419 RF	1 band.	
11.2.12.	PEREINAMŲJŲ IZOLIATORIŲ BANDYMAS		
11.2.12.1	Tipas TGV-200M	1 band.	
11.3.	BANDYMAI PO REMONTO		
11.3.1.	ROTORIAUS IR ŽADINTUVO APVIJŲ IZOLIACIJOS VARŽOS MATAVIMAS		
11.3.1.1.	Tipas TGV-200M	1 mat.	
11.3.1.2.	Tipas T2-12-2	1 mat.	
11.3.1.3.	JISALT 419 RF	1 mat.	
11.3.2.	STATORIAUS APVIJŲ IZOLIACIJOS BANDYMAS 50 Hz VARDINE (15,75kV) ĮTAMPA IR IZOLIACIJOS VARŽOS MATAVIMAS PRIEŠ IR PO BANDYMO		
11.3.2.1	Tipas TGV-200M	1 band.	
11.3.2.2.	Tipas T2-12-2	1 band.	
11.3.3.	ĮTAMPOS MATAVIMAS VELENO GALUOSE IR IZOLIUOTUOSE GUOLIuose		
11.3.3.1.	Tipas TGV-200M	1 mat.	
11.3.3.2.	Tipas T2-12-2	1 mat.	
11.3.3.3.	JISALT 419 RF	1 mat.	
12.	VISO kaina, EUR be PVM:		

Vizuota el. parašu

VSVE 3

Administratorė
Nijolė Burodenė

2 lentelė. „TURBOGENERATORIŲ 1G, 2G, G-4 ir G-5 REMONTUI NAUDOJAMŲ MEDŽIAGŲ KAINININKAS“.

El. Nr.	Medžiagos pavadinimas	Mato vnt.	Vieneto kaina, EUR be PVM
1	Elektrotechninis kartonas	kg	
2	Emalė GF-92XK arba lygiavertė	kg	
3	Guma lakštinė atspari alyvai S=2-6 mm	kg	
4	Vakuminė gumos virvė 2C D=10mm GOST 6467-79 arba lygiavertė	kg	
5	lygiavertė	kg	
6	Klijai 88M arba lygiaverčiai	kg	
7	Stiklo lako audinys LSE-105/130 arba lygiavertis	m2	
8	Lavsaninė virvė D=3 mm	m	
9	Silikagelis KSKG arba lygiavertis	kg	
10	Skiediklis 646 arba lygiavertis	kg	
11	Stiklo juosta LES arba lygiavertė	m	
12	Stiklo mikanitinė juosta LFK-TT arba lygiavertė	kg	
13	Acetonas	l	
14	Vait spiritas	l	
15	Stiklo tekstolitas iki 2 mm	kg	
16	Mikanitas	kg	
17	Stiklo žėrutinė juosta LSK-110 arba lygiavertė	kg	
18	Lakas ER1-30 arba lygiavertis	kg	
19	Medvilninė juosta	m	
20	Emalė KO-855M arba lygiavertė	kg	
21	Geležies suriko pigmentas	kg	
22	Pokostas natūralus	l	
23	Fluoroplastikas 4 arba lygiavertis	kg	
24	Toluolas	kg	
25	Spiritas techninis	l	
26	Gruntas GF-021 GOST -25129 arba lygiavertis	kg	
27	Polietileninė plėvelė	m2	
28	Deguonis 50 l	bal.	
29	Propanas-butanais 50 l	bal.	
30	Minkštasis lydmetalis	kg	
31	Kietasis lydmetalis su flisu	kg	
32	Lydmetalis su flisu "Lastek" arba lygiavertis	kg	
33	Epoksidinė derva su sukietintoju	kg	

Vizuota el. parašu

VVE 3

Administratorė
Nijolė Burakienė

34	Lakas BT-99 arba lygiavertis	kg	
35	Magnetolaidžio ęsdinimo tirpalas	l	
36	Getinaksas 5 mm	kg	
37	Tekstolitas	kg	
38	Termoplastinis vamzdelis	m	
39	Lakas ML-92 arba lygiavertis	kg	
40	Linoteksinis vamzdelis	m	
41	Emalė PF 115 arba lygiavertė	kg	
42	VISO kaina, EUR be PVM:		

3 lentelė. "GENERATORIAUS G-5 REMONTO DARBŲ KAINA".

Eil. Nr.	Paslaugos pavadinimas	Vieneto kaina, EUR be PVM
1.	Generatoriaus G-5 kapitalinio remonto darbai*	
2.	Generatoriaus G-5 rotoriaus veleno sucentravimo su reduktoriumi patikrinimas*	
3.	Generatoriaus G-5 rotoriaus veleno su reduktoriumi centravimas*	
4.	VISO kaina, EUR be PVM:	

*Generatoriaus G-5 kapitalinio remonto darbai, nurodyti techninių sąlygų Priede Nr.3

4 lentelė. "NENUMATYTŲ DARBŲ ATLIKIMO VALANDINIAI ĮKAINIAI".

Eil. Nr.	Darbuotojo specialybė	Mato vnt.	Valandinis įkainis už mato vienetą, EUR be PVM		
			Darbo dienomis, darbo valandomis 7.30-16.30	Ne darbo valandomis	Poilsio, švenčių dienomis
1.	Inžinierinis – techninis darbuotojas	1 darbuotojo 1 valanda			
2.	Šaltkalvis	1 darbuotojo 1 valanda			
3.	RAA derintojas	1 darbuotojo 1 valanda			
4.	Programuotojas	1 darbuotojo 1 valanda			
5.	Valandinių įkainių suma, EUR be PVM:				
6.	VISO kaina (Valandinių įkainių suma), EUR be PVM:				

Vizuota el. parašu

VSVE

3

Administratorė
Nijolė Burokienė

5 lentelė. "BENDRA PASIŪLYMO KAINA".

Eil. Nr.	Pavadinimas	Viso kaina, EUR be PVM
1	2	3
1	VISO kaina, EUR be PVM (1 lentelės „TURBOGENERATORIŲ 1G, 2G, G-4 ir G-5 REMONTO DARBŲ KAINININKAS“ 12 eilutė).	
2	VISO kaina, EUR be PVM (2 lentelės „TURBOGENERATORIŲ 1G, 2G, G-4 ir G-5 REMONTUI NAUDOJAMŲ MEDŽIAGŲ KAINININKAS“ 42 eilutė).	
3	VISO kaina, EUR be PVM (3 lentelės „GENERATORIAUS G-5 REMONTO DARBŲ KAINA“ 4 eilutė).	
4	VISO kaina, EUR be PVM (4 lentelė „NENUMATYTŲ DARBŲ ATLIKIMO VALANDINIAI ĮKAINIAI“ 6 eilutė).	
5	Bendra pasiūlymo kaina, EUR be PVM:	277 777,00
6	PVM:	58 333,17
7	Bendra pasiūlymo kaina, EUR su PVM:	336 110,17

Į šią sumą įeina visos išlaidos ir visi mokesčiai.

Tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, jis lentelių eilučių, kur nurodyta PVM ir SU PVM - nepildo ir nurodo priežastis, dėl kurių PVM nemoka.

Esant neatitikimui tarp kainos žodžiais ir kainos skaičiais, pasiūlymo kaina bus ta kaina, kuri pateikta žodžiais.

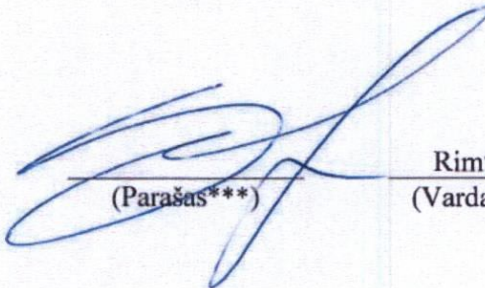
Siūlomos paslaugos visiškai atitinka Pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus.

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
1.	Įgaliojimai	2
2.		

Elektrotechnikos departamento
direktorius

(Tiekėjo arba jo įgalioto
asmens pareigų
pavadinimas***)



(Parašas***)

Rimvydas Staneika

(Vardas ir pavardė***)

- Šis priedas yra neatskiriama Sutarties dalis.
- Priedas įsigalioja nuo jo pasirašymo dienos ir galioja iki Šalys pilnai įvykdys savo įsipareigojimus.
- Šalių tarpusavio santykiai atsiradę priedo pagrindu ir jame nereguluoti yra sprendžiami

Vizuota el. parašu

VVE 3

Administratorė
Nijolė Burakienė

vadovaujantis d. Sutarties nuostatomis.

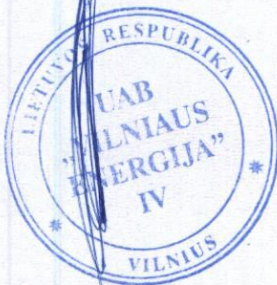
5. Priedas sudarytas ir pasirašytas 2016 m. sausio 19 d.

6. Šalių parašai ir atspaudai:

Už Užsakovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas

A.V.



Už Rangovą:

Generalinis direktorius
Martynas Pargaliauskas

A.V.

A blue ink handwritten signature, likely of Martynas Pargaliauskas, written over a horizontal line.

Vizuota el. parašu

VSVE 3 _

Administratorė
Nijolė Burdėnė