

2015 birželio 10 Sutarties Nr. PA-2015-34/479
2 priedas

TECHNINĖS SĄLYGOS

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama „Užsakovu“, atstovaujama laikinai einančio viceprezidento pareigas Rimanto Germano, veikiančio pagal administracijos darbo reglamentą bei 2009 m. sausio 16 d. įsakymą Nr. 25, ir UAB „Elektrėnų energetikos remontas“, toliau vadinama „Rangovu“, atstovaujama direktoriaus Algirdo Želvio, abi kartu vadinamos „Šalimis“, pasirašydamos šį Priedą, susitarė:

1. Patvirtinti 2015 m. birželio 10 d. sutarties Nr. PA-2015-34/479 (toliau – Sutartis) technines sąlygas:

Garų turbinų įrenginių defektų šalinimo ir remonto darbų atlikimui

TURINYS

1. Darbų ir tiekimo apimtys
2. Bendrieji reikalavimai
3. Detalūs techniniai reikalavimai
4. Kontrolė ir bandymai
5. Galutinis darbų priėmimas
6. Garantiniai įsipareigojimai
7. Dokumentacija
8. Priedai

1. DARBŲ IR TIEKIMO APIMTYS

1.1. UAB „Vilniaus energija“ (toliau Užsakovas) numato sudaryti sutartį Užsakovo turimų garų turbinų AT-12-2 (Gamintojas – Briansko garvežių gamykla), T-180/210-130-1 (Gamintojas – Leningrado metalo gamykla) ir MARC 4-C01 (Gamintojas – MAN Diesel & Turbo SE) defektų šalinimo darbų ir remonto darbų, nurodytų „Garų turbinų įrenginių remonto kainininke“ (1 priedas) atlikimui.

1.2. Medžiagų, atsarginių detalių, reikalingų darbų atlikimui, tiekimas.

1.3. Sandarinimo medžiagų arba lygiaverčių medžiagų tiekimas (2 priedas).

1.4. Turbinos MARC 4-C01 avarinių atsarginių detalių tiekimas (3 priedas).

2. BENDRIEJI REIKALAVIMAI

2.1. Darbai atliekami pagal Lietuvos Respublikoje galiojančius standartus, normas ir taisykles. Darbams atlikti naudojamos Lietuvos Respublikoje ir ES sertifikuotos medžiagos, gaminiai ir konstrukcijos, bet ne blogesnės negu nurodytos įrenginių pasuose ir instrukcijose. Rangovas turi turėti įgaliotų įstaigų leidimus Sutartyje numatytų darbų atlikimui.

2.2. Rangovas, prieš darbų pradžią pateikia Užsakovui:

2.2.1. Paraiškas dėl laikinų leidimų išdavimo įeiti į saugomas UAB „Vilniaus energija“ zonas ir dėl laikinų leidimų išdavimo įvažiuoti į saugomas UAB „Vilniaus energija“ zonas ir darbuotojų nuotraukas leidimams; Vizuota el. parašu
VSVE 163



2.2.2. Gamybos departamento direktoriaus vardu, darbuotojų, kurie vykdys darbus ar kontroliuos darbų eigą bei kokybę sąrašą, kuriame nurodytos darbuotojų kvalifikacija, pareigos, asmens kodas.

2.2.3. Raštišką paraišką savo elektros įrenginių prijungimui prie Užsakovo elektros tinklo, paraiškoje nurodo atsakingą asmenį už elektros ūkį.

2.3. Rangovo visi darbuotojai turi dėvėti spec. rūbus su firmos skiriamaisiais ženklais ir turi nešioti ženklą, kuriame nurodyta pavardė ir pareigos. Rangovo darbuotojai turi laikytis VE vidaus darbo tvarkos taisyklių. VE teritorijoje rūkyti draudžiama, išskyrus tam tikslui skirtas vietas.

2.4. Rangovas, vykdydamas darbus, turi užtikrinti normalias darbo sąlygas aptarnaujančiam personalui ir kitiems Užsakovo Rangovams, vykdančioms darbus toje pačioje darbo zonoje.

2.5. Rangovas privalo už savo lėšas apsirūpinti įrankiais, mechanizmais, mechanizacijos priemonėmis, apšvietimo ir maitinimo kabeliais, suspausto oro tiekimo įrenginiais bei žarnomis, apšvietimo lempomis (12, 220V), metalo apdirbimo, pjaustymo, suvirinimo įranga, šlifavimo priemonėmis.

2.6. Rangovas pats savo lėšomis apsirūpina būtinomis apsaugos, higienos ir priešgaisrinėmis priemonėmis.

2.7. Remonto ar montavimo metu atsiradusias atliekas Rangovas šalina iš darbo vietos, palieka ją sutvarkytą kiekvienos darbo pamainos pabaigoje. Atliekas kaupia savo konteineriuose, pastatytuose Užsakovo nurodytoje vietoje. Esant reikalui ir baigus darbus išveža į atliekų utilizavimo arba surinkimo įmones. Remonto metu atsiradusį metalo laužą Rangovas paruošia transportavimui, nuveža savo transportu ir, dalyvaujant Užsakovo atsakingam asmeniui, priduoja Užsakovo vardu į Užsakovo nurodytą metalo laužo supirkimo įmonę.

2.8. Rangovas savo lėšomis tiekia ir įrengia reikalingą įrangą darbų aukštyje atlikimui.

2.9. Rangovo personalas dalyvauja atliekant darbo vietos paruošimo darbus, jei to negalima padaryti vien tik Užsakovo operatyvinio personalo jėgomis.

2.10. Užsakovas teikia Rangovui paslaugas turimais kėlimo kranais, suteikiant teisę, turinčiam reikiamą kvalifikaciją, Rangovo personalui dirbti su stacionariais kėlimo kranais valdomais distanciniu būdu iš darbo vietos.

2.11. Darbai atliekami pagal Užsakovo pateiktus remonto darbų užsakymus ir suderintas sąmatas, pasirašius susitarimus prie sutarties. Prieš kiekvieną konkretų darbą Rangovas, pagal Užsakovo pateiktus remonto darbų užsakymus ir remdamasis 1, 2 ir 3 priede pateiktomis kainomis sudaro darbų vykdymo sąmatą. Rangovas pateikia darbų vykdymo grafiką Užsakovui reikalaujant. Užsakovo pateiktuose remonto darbų užsakymuose bus nurodyta kokias medžiagas (vamzdžius, vamzdžių fasonines detales ir kt.) ar atsargines dalis pateiks Užsakovas. Užsakovui neturint galimybės pateikti medžiagų ar atsarginių dalių, jas turės pateikti Rangovas.

2.12. „Garo turbinų įrenginių remonto kainininkė“ (1 priedas) apskaičiuojant kainas vadovaujasi šiomis pagrindinėmis nuostatomis:

2.12.1. Kainose neįvertinamos remontui naudojamos elektros energijos (tiekia Užsakovas), remontuojamų įrengimų mazgų ir detalių mechaninio apdirbimo (pagal galimybes atlieka Užsakovas), stacionarių kranų eksploatacijos (tiekia Užsakovas), kainos. Gamybinės, buitinės ir tarnybinės patalpos Rangovui Užsakovas suteikia, jei tokias turi laisvas, pasirašydamas patalpų suteikimui atskirą nuomos susitarimą;

2.12.2. Kainose turi būti įvertintos darbų vykdymui reikalingos medžiagos (dujos, abrazyvinės medžiagos, tepimo medžiagos, suvirinimo medžiagos ir pan.).

2.12.3. Kainose įvertinti atliktų suvirinimo darbų metalo paruošimo kontrolei darbus;

2.12.4. Jeigu remontuojamo įrenginio išardymas (demonravimas) ir surinkimas (montavimas) vykdomas atskirais etapais, šio kainininko kainoms taikomi koeficientai:

- išardymui – $K=0,3$

- surinkimui – $K=0,7$;

2.12.5. Kainose neįvertintas pridėtinės vertės mokestis (PVM);

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

2.13. Šamatose turi būti nurodytos remonto darbų atlikimui Rangovo tiekiamų medžiagų ir atsarginių dalių kainos. Kainos nustatomos pagal užsakymo metu galiojančias, „Statybos resursų skaičiuojamųjų rinkos kainų“ kainininke (UAB „SISTELA“, Franko statybos kainos) nurodytas kainas, pritaikius sutartyje numatytą nuolaidą/ antkainį. Atskirais atvejais, kai atliekant darbus reikia panaudoti medžiagas ar atsargines dalis, kurių nėra „Statybos resursų skaičiuojamųjų rinkos kainų“ kainininke, šamatose suderinamos preliminarinės jų kainos. Atliktų darbų aktuose turės būti įtraukta faktinė jų įsigijimo kaina ir prie akto pridamos jų įsigijimo sąskaitų kopijos ir transportavimo į Užsakovo įmonę kainos.

2.14. Darbams, kurie neišvardinti 1 priede pateiktame kainininke, atlikimui gali būti taikomas kainininke nustatytas valandinis įkainis, prieš tai su Užsakovo atstovu suderinus, reikalingą šių darbų atlikimui valandų ir darbuotojų skaičių.

2.15. Rangovas privalės organizuoti turbogeneratoriaus įrenginių avarinių defektų šalinimo darbus nedelsiant:

- per 4 valandas nuo pranešimo, jeigu pranešimas gautas darbo dieną.
- per 6 valandas, jeigu pranešimas gautas ne darbo dienos laiku, šventinę ar išeiginę dieną

gavus Užsakovo atsakingo asmens pranešimą apie avarinio remonto reikalingumą (telefonu, faksu, elektroniniu paštu).

2.16. Kitų remonto darbų atlikimas bus vykdomas suderintais su Užsakovu terminais.

2.17. Jeigu defektų šalinimui ar remontui atlikti reikės pristatyti nesamas Rangovo rezerve atsargines detales, Rangovas privalės remontą atlikti per suderintą su Užsakovu laikotarpį.

2.18. Garo turbinų defektų šalinimo darbai ir kiti remonto darbai turi būti atliekami prisilaikant remonto technologinio proceso reikalavimų.

3. DETALŪS TECHNINIAI REIKALAVIMAI

3.1. Reikalavimai medžiagoms ir atsarginėms dalims

3.1.1. Remonto darbų užsakymuose nurodytas atsargines dalis, Užsakovas pateiks iš centrinio sandėlio (E-3 teritorija, Jočionių 13, Vilnius). Detalės bus pateikiamos Rangovui, pasirašant atsarginių dalių priėmimo perdavimo aktą. Rangovas atsako už dalių saugojimą, panaudojimą pagal paskirtį. Nustačius trūkumus arba sugadinus dalis Rangovas nuostolius prisiima sau.

3.1.2. Rangovo pateikiamos medžiagos turi atitikti remonto darbų užsakymuose nurodytiems arba technologinio proceso techniniams reikalavimams. Rangovas gali naudoti ir kitas remonto technologijas, bei medžiagas bet derinant šamatą turės nurodyti kokias remontų technologijas, medžiagas naudos. Kitų medžiagų naudojimas turi būti suderintas su Užsakovu. Sandarinimo tarpinėms naudojamas lakštinės sandarinimo medžiagas, Rangovas turės parinkti pagal įrenginio darbo parametrus iš 2 priedo. Medžiagų parinkimą ir montavimo technologijas prieš darbų pradžią turės suderinti su Užsakovo atsakingu asmeniu. Rangovo personalas turi būti apmokytas dirbti su beasbestinėmis sandarinimo medžiagomis, mokėti jas parinkti ir montuoti.

3.1.3. Rangovas naudojamoms atsarginėms dalims ir medžiagoms turi pateikti sertifikatus, kokybės atitikties deklaracijas, kurie patvirtina techninių reikalavimų atitikimą. Prieš jas naudojant, Rangovas turi pateikti Užsakovui identifikacijai bei įvadinei kontrolei.

3.2. Reikalavimai suvirinimo darbų atlikimui

3.2.1. Suvirintojų kvalifikacija turi atitikti LST EN 287-1+A1 reikalavimus ir jie turi turėti kvalifikacinius pažymėjimus. Visi suvirintojai turi turėti savo asmeninį žymeklį, kurie turi būti užrašomi į suvirinimo formuliarą, kad būtų matoma kiekvieno suvirintojo darbų apimtis. Suvirinimo darbams turi vadovauti suvirinimo darbų priežiūros meistras, kuris turi turėti

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė



pažymėjimą suteikiantį teisę vykdyti garo ir karšto vandens bei technologinių vamzdynų suvirinimo darbų priežiūrą.

3.2.2. Visoms suvirinimo siūlėms turi būti sudaryti suvirinimo procedūrų aprašai (SPA) pagal LST EN ISO 15614-1:2007 reikalavimus. Užsakovo patvirtintos SPA kopijos turi būti pas suvirintojus. Suvirinimas atliekamas pagal patvirtinto SPA reikalavimus. Visi pakeitimai turi būti suderinti su Užsakovo metalų laboratorija.

3.2.3. Užsakovas turi teisę pareikalauti iš Rangovo, kad suvirintojai suvirintų kontrolinius pavyzdžius prieš darbų pradžią, dalyvaujant Užsakovo metalų laboratorijos darbuotojams. Esant suvirinimo technologijos pažeidimams, Užsakovas turi teisę sustabdyti darbus.

3.2.4. Prieš suvirinimo darbus Rangovas pateikia Užsakovo metalų laboratorijai suderinimui sekančią dokumentaciją:

- Personalo kvalifikacinių pažymėjimų kopijas;
- Suvirinimo procedūrų aprašą (SPA);
- Suvirinimo siūlių formuliarą (vamzdynų formuliarius paruošia Rangovas);
- Naudojamų medžiagų sertifikatus;
- Suvirinimo medžiagų sertifikatus;
- Tinklinį darbų atlikimo laiko grafiką.

3.2.5. Prieš suvirinimą turi būti atlikta:

- Naudojamų medžiagų identifikacija;
- Suvirinimo medžiagų identifikacija;
- Suvirinimo sąlygų patikrinimas;
- Siūlių paruošimo patikrinimas;
- Suvirinimo medžiagų laikymo darbo vietoje patikrinimas.

3.2.6. Po suvirinimo turi būti atlikta siūlių kontrolė neardančiais metodais. Suvirinimo siūlių kontrolę atliks Užsakovo laboratorija, pagal Rangovo prieš 2 dienas pateiktą paraišką (išskyrus avarinius darbus).

Visi pakeitimai ar papildymai turi būti iš anksto derinami su Užsakovu.

3.2.7. Atlikus visus suvirinimo ir kontrolės darbus, Užsakovo metalų laboratorijai turi būti pateikta visa suvirinimo ir kontrolės darbų dokumentacija:

- Suvirinimo siūlių formuliaras;
- Personalo kvalifikacinių pažymėjimų kopijos;
- SPA;
- Naudotų medžiagų pažymėjimai, sertifikatai;
- Suvirinimo medžiagų sertifikatai;
- Detalių ir elementų įvadinės kontrolės dokumentai;
- Suvirinimo siūlių vizualinės apžiūros protokolai;
- Siūlių kontrolės neardančiais metodais protokolai;
- Suvirinimo darbų žurnalas
- Suvirintų sujungimų žiniaraštis.

3.2.8. Visi suvirintojai turi turėti kvalifikaciją, atitinkančią atliekamus darbus. Visos suvirinimo darbams naudojamos medžiagos turi turėti kokybės pažymėjimus ar sertifikatus.

3.3. Reikalavimai pastolių įrengimui

3.3.1. Visi pastoliai inventorizuoti ir kiti įtaisai darbams aukštyje turi būti statomi pagal tipinius projektus. Neinventorizuoti pastoliai – pagal individualų projektą.

3.3.2. Pastolių statymas ar ardymas atliekamas pagal nurodymus.

3.3.3. Nurodymus pastolių statymui ar ardymui išduoda Rangovo atsakingi asmenys, kuriems Užsakovo įgaliotas asmuo tvarkomuoju dokumentu suteikė teisę išduoti nurodymus. Darbuotojų

Vizuota el. parašu

VVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

sąrašus, turinčius teisę išduoti nurodymus statyti ar ardyti pastolius, Rangovas pateikia Užsakovui kartu su kitų atsakingų asmenų (darbų vadovų, darbų vykdytojų ir kt.) sąrašu.

3.3.4. Pastoliai statomi ar ardomi tokia tvarka ir tokiu būdu, kad juos statantis darbuotojas būtų saugus. Reikia naudotis apsaugos priemonėmis, kad nekiltų kritimo pavojus.

3.3.5. Pastoliai statomi vertikalios ir horizontalios kryptimis ant plokščio, tvirtu pagrindu. Aukščio skirtumus galima išlyginti po pastolių kojomis (statramščiu) pakišus papildomą atraminę plokštę. Jeigu pagrindas nėra pakankamai tvirtas, reikia dėti pagrindo plokštę, pavyzdžiui, storas lentas. Papildoma atraminė plokštė turi tvirtai gulėti ant pagrindo plokštės.

3.3.6. Pastoliai turi būti tvirtai pritvirtinti prie pastato sienų ar konstrukcijų. Pastolius tvirtinti prie vamzdinių ir technologinių įrengimų draudžiama.

3.3.7. Pastoliai turi turėti tvirtas kopėčias arba trapus žmonėms laiptoti. Viršutinis kopėčių arba trapo galas turi būti pritvirtintas prie pastolių skersinio.

3.3.8. Angos klojinyje nulipimo kopėčios turi būti aptvertos iš keturių pusių. Kopėčių pasvirimo kampas turi būti ne mažesnis kaip 60° horizontalios plokštumos atžvilgiu.

3.3.9. Darbinis pastolių klojinys turi turėti ne siauresnę kaip 15 cm papėdės juostą.

3.3.10. Sumontavus pastolius, būtina patikrinti: pastolių stabilumą, užtikrinančių atskirų elementų sujungimus ir tvirtinimus, statramsčių vertikalumą, pakloto, kopėčių ir aptvėrimų patikimumą, tvarkingumą, atskirų tvirtinimo elementų stiprumą.

3.3.11. Aukštesnius nei 4 m pastolius leidžiama eksploatuoti, tik juos priėmus komisijai ir įforminus aktą. Pastolius priima Rangovo paskirta komisija ir aktą tvirtina Rangovo įmonės atsakingas darbuotojas.

3.3.12. Iki 4 m aukščio pastoliai priimami darbų vadovo arba meistro, kurio brigados darbuotojai dirbs ant pastolių įrašant į „Klotinių ir pastolių apžiūros ir priėmimo žurnalą“.

3.3.13. Ant priimtų naudojimui pastolių darbų vadovas arba meistras iškabina lentelę, kur nurodama pastolių priėmimo data ir leistina paklotų apkrova. Ant nepriimtų pastolių dirbti draudžiama.

3.3.14. Jei šalia pastolių yra masinio žmonių judėjimo keliai, jie turi būti apsaugoti stogeliu, kad nekiltų pavojus žmonėms, o pastolių fasadas – uždengtas apsauginiu tinklu. Stogelį ir fasado uždangą įrengia brigada, statanti pastolius.

4. KONTROLĖ IR BANDYMAI

4.1. Užsakovas turi teisę bet kuriuo metu tikrinti medžiagų naudojimo ir darbų vykdymo kokybę. Jeigu Užsakovas dalyvauja, tikrinant medžiagų naudojimo, darbų vykdymo kokybę, dokumentaciją, išbandant bei tikrinant įrenginius, Rangovas nėra atleidžiamas nuo savo priimtų atsakomybės.

4.2. Įrengimų bandymai vykdomi pagal Rangovo sudarytas ir su Užsakovu suderintas programas.

4.3. Užsakovo nurodytus pažeidimus Rangovas turi pašalinti savo lėšomis. Jeigu šie pažeidimai kartojasi arba juos Rangovas vengia šalinti, Rangovui tenka visa atsakomybė už šių pažeidimų pasekmes ir Užsakovas gali taikyti sankcijas.

5. GALUTINIS DARBŲ PRIĖMIMAS

5.1. Remontuotų įrenginių galutinis priėmimas bus vykdomas, pateikus ataskaitinę remonto dokumentaciją.

5.2. Galutinį susitarime numatytą darbų priėmimą atlieka Užsakovo sudaryta komisija arba įgaliotas asmuo, dalyvaujant Rangovo atsakingam asmeniui.

5.3. Priėmimas apiforminamas pasirašant „Atliktų darbų priėmimo – perdavimo aktą“, kuris pasirašomas dviejuose egzemplioriuose, po vieną abiem šalims.

5.4. Darbai laikomi priimti, jeigu jie užbaigti ir nepastebėta defektų, trukdančių eksploatuoti įrengimą bei priduta Užsakovui remtinė dokumentacija. Jeigu darbai nebuvo priimti dėl Rangovo kaltės, paskiriama nauja priėmimo data. Rangovas defektus, atsiradusius dėl jo kaltės, pašalina savo sąskaita.

VSV 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

6. GARANTINIAI ĮSIPAREIGOJIMAI

- 6.1. Garantinis laikas atliktiems remonto darbams 12 mėnesių skaičiuojant nuo priėmimo akto pasirašymo. Rangovas atsakingas už visus gaminių, defektus viso garantinio laikotarpio metu. Jei atsiradę defektai nebus pašalinti garantinio laikotarpio metu, garantinis laikotarpis bus pratęstas tiek, kiek reikės laiko tiems defektams pašalinti.
- 6.2. Rangovas privalės organizuoti garantinį defekto šalinimą nedelsiant, suderintu su Užsakovo atsakingu asmeniu laiku, gavus Užsakovo asmens pranešimą apie defekto atsiradimą (telefonu, faksu, elektroniniu paštu).

7. DOKUMENTACIJA

7.1. Kartu su pasiūlymu Rangovas turi pateikti:

- 1 priede numatytų remonto darbų kainas;
- 2 priede nurodytų sandarinimo medžiagų kainas;
- 3 priede nurodytų MARC 4-C01 turbinos avarinių atsarginių detalių kainas;
- defektų šalinimo darbų atlikimo organizacinio plano projektą, nurodant darbuotojų ir medžiagų resursus;
- informaciją apie Subrangovus, kuriuos samdys Rangovas.

7.2. Užbaigus remonto darbus, turi būti pateikta žemiau išvardinta dokumentacija:

- „Atliktų darbų priėmimo-perdavimo aktas“.
- suvirinimo darbų dokumentacija.
- mazgo priėmimo, bandymų ir matavimų aktai, protokolai, formuliarai;
- naudotų medžiagų atitikties sertifikatai, kokybės atitikties deklaracijos.

7.3. Dokumentacija turi būti pateikta lietuvių kalba.

8. PRIEDAI

8.1. 1 priedas. Garo turbinų įrenginių remonto kainininkas.

8.2. 2 priedas. Sandarinimo medžiagos.

8.3. 3 priedas MARC 4-C01 turbinos avarinių atsarginių detalių sąrašas.

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

Garo turbinų įrenginių remonto kainininkas

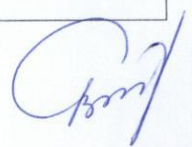
Darbo kodas	Darbų pavadinimas	Matavimo vnt.	Vieneto kaina, Lt (be PVM)
1	2	3	4
01	GARO TURBINŲ REMONTAS		
0101	CILINDRŲ IŠARDYMAS		
010101	ASC, VSC ir ŽSC korpusų atidarymas		
	<i>Aikštelių, kopėtelių nuėmimas. Flanšinių sujungimų išardymas. Cilindro skyrimo plokštumos atsukimas. Cilindro viršutinės pusės nuėmimas ir pastatymas remontinėje aikštelėje, pervertimas.</i>		
0101010701	ASC atidarymas, turb. galingumas 12MW	vnt.	
0101011101	ASC atidarymas, turb. galingumas 210MW	vnt.	
0101011101	VSC atidarymas, turb. galingumas 210MW	vnt.	
0101020302	ŽSC atidarymas, turb. galingumas 210MW	vnt.	
010103	Turbinos pratekamos dalies išardymas		
	<i>Tvirtinimo detalių atsukimas, diafragmų apkabų, diafragmų, galinių sandarinimų apkabų išardymas, viršutinių ir apatinių pusių išėmimas, išdėstymas remontinėje aikštelėje. Diafragmų išėmimas iš apkabų.</i>		
	ASC pratekamos dalies išardymas:		
0101030101	turbinos galingumas 12MW	komplektas	
0101030301	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
0101030302	VSC pratekamos dalies išardymas, turbinos galingumas 210MW	komplektas	
0101040201	ŽSC pratekamos dalies išardymas, turbinos galingumas 210MW	komplektas	
Bendra kaina			0,00
0102	CILINDRŲ IR GARO PADAVIMO VAMZDŽIŲ FLANŠŲ, TVIRTINIMO DETALIŲ REMONTAS		
010201	ASC korpuso ir garų padavimo vamzdžių flanšų tvirtinimo detalių remontas, nekeičiant smeigių ir veržlių:		
	<i>Tvirtinimo detalių nuvalymas, defektacija, defektinių sriegių pataisymas, sutepimas aukštatemperatūriniu tepalu, veržlių galų šlifavimas.</i>		
0102010701	turbinos galingumas 12MW	komplektas	
0101031101	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
	ASC korpuso ir garų padavimo vamzdžių flanšų tvirtinimo detalių remontas pakeičiant iki 2 defektinių smeigių ir iki 5 veržlių:		
	<i>Tvirtinimo detalių nuvalymas, defektacija, defektinių sriegių pataisymas, sutepimas aukštatemperatūriniu tepalu, veržlių galų šlifavimas. Pakeitimas iki 2 defektuotų smeigių ir iki 5 defektuotų veržlių (be smeigių išgręžimo ar išpjovimo).</i>		
0102010702	turbinos galingumas 12MW	komplektas	
0101031102	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
	ASC korpuso ir garų padavimo vamzdžių flanšų tvirtinimo detalių remontas pakeičiant iki 4 defektinių smeigių ir iki 10 veržlių:		
	<i>Tvirtinimo detalių nuvalymas, defektacija, defektinių sriegių pataisymas, sutepimas aukštatemperatūriniu tepalu, veržlių galų šlifavimas. Pakeitimas iki 4 defektuotų smeigių ir iki 10 defektuotų veržlių (be smeigių išgręžimo ar išpjovimo).</i>		
0102010703	turbinos galingumas 12MW	komplektas	
0101031103	turbinos galingumas 210MW	komplektas	

0102011601	Smeigės galo nuvalymas ultragarsinės defektoskopijos kontrolei	smeigė	
0102011701	Smeigės galo poliravimas metalo defektoskopijos kontrolei kietumo patikrinimui	smeigė	
010202	Pilnas ASC korpuso skyrimo tvirtinimo elementų pakeitimas (arba išsukimas patikrinimui ir įsukimas):		
	<i>Tvirtinimo detalių išsukimas (be smeigių išgręžimo ar išpjovimo), defektinių sriegių pataisymas korpuse, sutepimas aukštatemperatūriniu tepalu, naujų tvirtinimo detalių įsukimas.</i>		
0102020101	turbino galingumas 12MW	komplektas	
0102021001	turbino galingumas 210MW	komplektas	
010203	Turbinų garo padavimo vamzdžių flanšinių sujungimų tvirtinimo elementų pilnas pakeitimas		
	<i>Tvirtinimo detalių išsukimas (be smeigių išgręžimo ar išpjovimo), defektinių sriegių pataisymas korpuse, sutepimas aukštatemperatūriniu tepalu, naujų tvirtinimo detalių įsukimas.</i>		
0102030101	Tvirtinimo būdas - kiauras	komplektas	
0102030201	Tvirtinimo būdas - aklinas	komplektas	
010204	VSC korpuso ir garų padavimo vamzdžių flanšų tvirtinimo detalių remontas nekeičiant smeigių ir veržlių:		
	<i>Tvirtinimo detalių nuvalymas, defektacija, defektinių sriegių pataisymas, sutepimas aukštatemperatūriniu tepalu, veržlių galų šlifavimas.</i>		
0102040101	turbino galingumas 210MW	komplektas	
	VSC korpuso ir garų padavimo vamzdžių flanšų tvirtinimo detalių remontas pakeičiant iki 2 defektinių smeigių ir iki 5 veržlių:		
	<i>Tvirtinimo detalių nuvalymas, defektacija, defektinių sriegių pataisymas, sutepimas aukštatemperatūriniu tepalu, veržlių galų šlifavimas. Pakeitimas iki 2 defektuotų smeigių ir iki 5 defektuotų veržlių (be smeigių išgręžimo ar išpjovimo).</i>		
0102040201	turbino galingumas 210MW	komplektas	
	VSC korpuso ir garų padavimo vamzdžių flanšų tvirtinimo detalių remontas pakeičiant iki 4 defektinių smeigių ir iki 10 veržlių:		
	<i>Tvirtinimo detalių nuvalymas, defektacija, defektinių sriegių pataisymas, sutepimas aukštatemperatūriniu tepalu, veržlių galų šlifavimas. Pakeitimas iki 4 defektuotų smeigių ir iki 10 defektuotų veržlių (be smeigių išgręžimo ar išpjovimo)..</i>		
0102040301	turbino galingumas 210MW	komplektas	
010205	Pilnas VSC korpuso skyrimo tvirtinimo elementų pakeitimas (arba išsukimas patikrinimui ir įsukimas):		
	<i>Tvirtinimo detalių išsukimas (be smeigių išgręžimo ar išpjovimo), defektinių sriegių pataisymas korpuse, sutepimas aukštatemperatūriniu tepalu, naujų tvirtinimo detalių įsukimas.</i>		
0102050101	turbino galingumas 210MW	komplektas	
010206	ŽSC korpuso skyrimo tvirtinimo elementų remontas		
	nekeičiant smeigių ir veržlių:		
	<i>Tvirtinimo detalių nuvalymas, defektacija, defektinių sriegių pataisymas, sutepimas tepalu, veržlių galų šlifavimas.</i>		
0102060103	turbino galingumas 210MW	komplektas	
0102060203	pakeičiant iki 30% smeigių ir veržlių, turbino galingumas 210MW	komplektas	
	<i>Tvirtinimo detalių nuvalymas, defektacija, defektinių sriegių pataisymas, sutepimas tepalu, veržlių galų šlifavimas. Defektuotų tvirtinimo detalių pakeitimas iki 30% smeigių ir veržlių.</i>		
010207	Cilindro smeigių pakeitimas		
	<i>Smeigės pakeitimas: defektinės išsukimas, naujos paruošimas, įsukimas:</i>		
0102070101	kai smeigės skersmuo iki 76 mm	vnt.	

0102070102	kai smeigės skersmuo virš 76 iki 100 mm	vnt.	
0102070103	kai smeigės skersmuo virš 100 iki 120 mm	vnt.	
0102070104	kai smeigės skersmuo virš 120 iki 140 mm	vnt.	
	Smeigės pakeitimas: defektinės išgręžimas (išpjovimas), naujos paruošimas, įsukimas:		
0102070201	kai smeigės skersmuo iki 76 mm	vnt.	
0102070202	kai smeigės skersmuo virš 76 iki 100 mm	vnt.	
0102070203	kai smeigės skersmuo virš 100 iki 120 mm	vnt.	
0102070204	kai smeigės skersmuo virš 120 iki 140 mm	vnt.	
	Nulaužtos smeigės įgręžimas iki 0,5-0,6 smeigės diametro, priešinio sriegio įsriegimas, smeigės išsukimas, naujos paruošimas ir įsukimas:		
0102070301	kai smeigės skersmuo iki 22 mm	vnt.	
0102070302	kai smeigės skersmuo virš 22 iki 27 mm	vnt.	
0102070303	kai smeigės skersmuo virš 27 iki 36 mm	vnt.	
0102070304	kai smeigės skersmuo virš 36 iki 42 mm	vnt.	
0102070305	kai smeigės skersmuo virš 42 iki 52 mm	vnt.	
	Veržlės užsukimas ant smeigės, užvirinimas, smeigės išsukimas, naujos paruošimas ir įsukimas		
0102070401	kai smeigės skersmuo iki 22 mm	vnt.	
0102070402	kai smeigės skersmuo virš 22 iki 27 mm	vnt.	
0102070403	kai smeigės skersmuo virš 27 iki 36 mm	vnt.	
0102070404	kai smeigės skersmuo virš 36 iki 42 mm	vnt.	
0102070405	kai smeigės skersmuo virš 42 iki 52 mm	vnt.	
	Veržlės privirinimas prie smeigės, išsukimas, naujos paruošimas ir įsukimas:		
0102070501	kai smeigės skersmuo iki 22 mm	vnt.	
0102070502	kai smeigės skersmuo virš 22 iki 27 mm	vnt.	
0102070503	kai smeigės skersmuo virš 27 iki 36 mm	vnt.	
0102070504	kai smeigės skersmuo virš 36 iki 42 mm	vnt.	
0102070505	kai smeigės skersmuo virš 42 iki 52 mm	vnt.	
Bendra kaina			0,00
0103	CILINDRŲ GALINIŲ SANDARINIMŲ REMONTAS		
010301	Turbinų ASC kamininių sandarinimų remontas		
	Esant atidarytam cilindrai, nekeičiant segmentų:		
	<i>Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių defektacija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų pašalinimas. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103010101	turbino galingumas 12MW	komplektas	
0103010103	turbino galingumas 210MW	komplektas	
	Esant atidarytam cilindrai, keičiant iki 50% segmentų:		
	<i>Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių defektacija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103010201	turbino galingumas 12MW	komplektas	
0103010203	turbino galingumas 210MW	komplektas	
	Esant atidarytam cilindrai, keičiant nuo 50 iki 100% segmentų		
	<i>Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių defektacija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		

0103010301	turbinos galingumas 12MW	komplektas	
0103010303	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
	Remontas neišardžius cilindro, nekeičiant segmentų		
	<i>Sandarinio kameros atsukimas ir nuėmimas. Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių defektacija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų pašalinimas. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas. Sandarinimo kameros pastatymas.</i>		
0103010401	turbinos galingumas 12MW	komplektas	
0103010403	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
	Remontas neišardžius cilindro, keičiant iki 50% segmentų		
	<i>Sandarinio kameros atsukimas ir nuėmimas. Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių defektacija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas. Sandarinimo kameros pastatymas.</i>		
0103010501	turbinos galingumas 12MW	komplektas	
0103010503	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
	Remontas neišardžius cilindro, keičiant nuo 50 iki 100% segmentų		
	<i>Sandarinio kameros atsukimas ir nuėmimas. Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių defektacija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas. Sandarinimo kameros pastatymas.</i>		
0103010601	turbinos galingumas 12MW	komplektas	
0103010603	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
010302	Turbinų VSC kaminių sandarinimų remontas		
	Remontas esant atidarytam cilindrui, nekeičiant segmentų		
	<i>Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių revizija ir komplektavimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų pašalinimas. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103020101	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
	Remontas esant atidarytam cilindrui, keičiant iki 50% segmentų		
	<i>Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių defektacija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103020501	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
	Remontas esant atidarytam cilindrui, keičiant nuo 50 iki 100% segmentų		
	<i>Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių defektacija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103020901	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
	Remontas esant uždarytam cilindrui, nekeičiant segmentų		
	<i>Sandarinio kameros atsukimas ir nuėmimas. Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių defektacija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų pašalinimas. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas. Sandarinimo kameros pastatymas.</i>		

0103021301	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
	Remontas esant uždarytam cilindriui, keičiant iki 50% segmentų		
	<i>Sandarinio kameros atsukimas ir nuėmimas. Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių defektacija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, galų priderinimu. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas. Sandarinimo kameros pastatymas.</i>		
0103021701	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
	Remontas esant uždarytam cilindriui, keičiant nuo 50 iki 100% segmentų		
	<i>Sandarinio kameros atsukimas ir nuėmimas. Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių defektacija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas. Sandarinimo kameros pastatymas.</i>		
0103022101	turbinos galingumas 210MW	komplektas	
010303	Turbinų ŽSC galinių sandarinių remontas (cilindras atidarytas) turbinos galingumas 210 MW		
0103030103	Nekeičiant segmentų	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių revizija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų pašalinimas. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103030503	Keičiant iki 50% segmentų	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių revizija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103030903	Keičiant nuo 50 iki 100% segmentų	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių revizija ir pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
010304	Turbinų ASC galinių sandarinių apkabų remontas, skutant horizontalią skyrimo plokštumą ir keičiant sandarinimo žiedų segmentus		
	Nekeičiant segmentų		
	<i>Apkabų skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių revizija ir defektuotų pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų pašalinimas. Apkabų skyrimo plokštumų suleidimas skutant. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103040101	Turbinos galingumas 12MW	komplektas	
0103040103	Turbinos galingumas 210MW	komplektas	
	Keičiant iki 50% segmentų		
	<i>Apkabų skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių revizija ir defektuotų pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Apkabų skyrimo plokštumų suleidimas skutant. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103040201	Turbinos galingumas 12MW	komplektas	
0103040203	Turbinos galingumas 210MW	komplektas	



	Keičiant nuo 50 iki 100% segmentų		
	<i>Apkabų skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių revizija ir defektuotų pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Apkabų skyrimo plokštumų suleidimas skutant. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103040301	Turbinos galingumas 12MW	komplektas	
0103040303	Turbinos galingumas 210MW	komplektas	
010305	Turbinų VSC galinių sandarinimo apkabų remontas, skutant horizontalią skyrimo plokštumą ir keičiant sandarinimo žiedų segmentus		
0103050101	Nekeičiant segmentų	komplektas	
	<i>Apkabų skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių revizija ir defektuotų pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų pašalinimas. Apkabų skyrimo plokštumų suleidimas skutant. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103050201	Keičiant iki 50% segmentų	komplektas	
	<i>Apkabų skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių revizija ir defektuotų pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Apkabų skyrimo plokštumų suleidimas skutant. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
0103050301	keičiant nuo 50 iki 100% segmentų	komplektas	
	<i>Apkabų skyrimo plokštumų ir suleidimo paviršių apžiūra ir nuvalymas, tvirtinimo detalių revizija ir defektuotų pakeitimas. Sandarinimo žiedų segmentų išėmimas, nuvalymas, apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų pašalinimas. Defektuotų segmentų pakeitimas su naujų segmentų iškonservavimu, išvalymu, priderinimu. Apkabų skyrimo plokštumų suleidimas skutant. Sandarinimo žiedų segmentų sudėjimas.</i>		
010306	Galinių arba tarpinių sandarinimų žiedo remontas		
0103060101	Sandarinimo žiedas eglutės tipo, veleno diametras iki 600 mm	vnt.	
	Sandarinimo žiedas ištisai tekintas, žiedo dantelių skaičius iki 10		
0103060302	Veleno diametras iki 600 mm	vnt.	
0103060402	Veleno diametras virš 600 mm	vnt.	
	Sandarinimo žiedas su įstatomais ūseliais, žiedo dantelių skaičius iki 10		
0103060502	Veleno diametras iki 600 mm	vnt.	
0103060602	Veleno diametras virš 600 mm	vnt.	
	Sandarinimo žiedo ašinis perstūmimas		
0103060701	Veleno diametras iki 600 mm	vnt.	
0103060801	Veleno diametras virš 600 mm	vnt.	
0210010139	Galinio sandarinimo apkabos ašinis perstūmimas	vnt.	
Bendra kaina			0,00
0104	DIAFRAGMŲ APKABŲ REMONTAS		
010401	ASC diafragmų apkabų remontas		
	Skutama horizontali skyrimo plokštuma ir keičiami tvirtinimo elementai		
	<i>Skyrimo plokštumų, pleštavičių ir pleštų, ištekinių po diafragmą ir atraminių paviršių po diafragmą nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Apkabų susikraipymo patikrinimas, skyrimo plokštumų skutimas. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0104010101	Turbinos galingumas 12 MW	cilindras	
0104010103	Turbinos galingumas 210 MW	cilindras	
	Skutama horizontali skyrimo plokštuma ir keičiami tvirtinimo elementai		

	ir apkaba		
	<i>Skyrimo plokštumų, pleištavičių ir pleiščių, ištekinimų po diafragmom ir atraminių paviršių po diafragmom nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Vienos apkabos pakeitimas. Apkabų susikraipymo patikrinimas, skyrimo plokštumų skutimas. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0104010201	Turbinos galingumas 12 MW	cilindras	
0104010203	Turbinos galingumas 210 MW	cilindras	
010402	ASC diafragmų apkabų remontas perstumiant apkabas ašine kryptimi		
	<i>Skyrimo plokštumų, pleištavičių ir pleiščių, ištekinimų po diafragmom ir atraminių paviršių po diafragmom nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Apkabų ašinės padėties pakeitimas. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0104020101	Turbinos galingumas 12 MW	komplektas	
0104020103	Turbinos galingumas 210 MW	komplektas	
010403	VSC diafragmų apkabų remontas		
0104030101	Skutama horizontali skyrimo plokštuma ir keičiami tvirtinimo elementai	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, pleištavičių ir pleiščių, ištekinimų po diafragmom ir atraminių paviršių po diafragmom nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Apkabų susikraipymo patikrinimas, skyrimo plokštumų skutimas. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0104030201	Skutama horizontali skyrimo plokštuma, keičiami tvirtinimo elementai ir apkaba	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, pleištavičių ir pleiščių, ištekinimų po diafragmom ir atraminių paviršių po diafragmom nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Vienos apkabos pakeitimas. Apkabų susikraipymo patikrinimas, skyrimo plokštumų skutimas. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0104040101	VSC diafragmų apkabų remontas, perstumiant apkabas ašine kryptimi	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, pleištavičių ir pleiščių, ištekinimų po diafragmom ir atraminių paviršių po diafragmom nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Apkabų ašinės padėties pakeitimas. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
010405	ŽSC diafragmų apkabų remontas		
0104050102	Skutama horizontali skyrimo plokštuma ir keičiamos tvirtinimo detalės	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, pleištavičių ir pleiščių, ištekinimų po diafragmom ir atraminių paviršių po diafragmom nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Apkabų susikraipymo patikrinimas, skyrimo plokštumų skutimas. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0104070102	ŽSC diafragmų apkabų remontas, perstumiant apkabas ašine kryptimi	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, pleištavičių ir pleiščių, ištekinimų po diafragmom ir atraminių paviršių po diafragmom nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Apkabų ašinės padėties pakeitimas. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
010409	Diafragmų ir apkabų suleidimo vietų atstatymas		
0104090101	Diafragmos suleidimo vietos apkaboje (cilindre) atstatymas	komplektas	
0104090102	Apkabos suleidimo vietos cilindre atstatymas	vnt.	
Vizuota el. parašu		Bendra kaina	0,00

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

0105	DIAFRAGMŲ REMONTAS		
010501	Turbinų ASC diafragmų remontas, skutant horizontalią skyrimo plokštumą		
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0105010501	Turbinos galia 12 MW	komplektas	
0105010403	Turbinos galia 210 MW	komplektas	
010502	Turbinių ASC diafragmų remontas skutant horizontalią skyrimo plokštumą ir keičiant sandarinimo žiedus		
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Sandarinimo žiedų pakeitimas. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0105020501	Turbinos galia 12 MW	komplektas	
0105020403	Turbinos galia 210 MW	komplektas	
010503	Turbinų ASC diafragmų remontas skutant horizontalią skyrimo plokštumą, keičiant sandarinimo žiedus ir keičiant iki 3 diafragmų		
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Sandarinimo žiedų pakeitimas. Pakeitimas iki 3 diafragmų. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0105030501	Turbinos galia 12 MW	komplektas	
0105030703	Turbinos galia 210 MW	komplektas	
010505	Turbinų ASC diafragmų remontas atstatant ašinius tarpus ir skutant horizontalią skyrimo plokštumą		
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Ašinių tarpų atstatymas, keičiant diafragmų ašinę padėtį. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0105050501	Turbinos galia 12 MW	komplektas	
0105050403	Turbinos galia 210 MW	komplektas	
010506	Turbinų ASC diafragmų remontas skutant horizontalią skyrimo plokštumą, atstatant ašinius tarpus ir keičiant sandarinimo žiedus		
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėšimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Sandarinimo žiedų pakeitimas. Ašinių tarpų atstatymas, keičiant diafragmų ašinę padėtį. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0105060501	Turbinos galia 12 MW	komplektas	
0105060403	Turbinos galia 210 MW	komplektas	
010508	Turbinų VSC diafragmų remontas		
0105080102	Skutama horizontali skyrimo plokštuma	komplektas	

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0105080302	Skutama horizontali skyrimo plokštuma ir keičiama iki 3 diafragmų	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Pakeitimas iki 3 diafragmų. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0105080502	Skutama horizontali skyrimo plokštuma ir keičiami sandarinimo žiedai	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Sandarinimo žiedų pakeitimas. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0105080902	Skutama horizontali skyrimo plokštuma ir atstatomi ašiniai tarpai	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Ašinių tarpų atstatymas, keičiant diafragmų ašinę padėtį. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0105081102	Skutama horizontali skyrimo plokštuma, atstatomi ašiniai tarpai, ir keičiami sandarinimo žiedai	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Sandarinimo žiedų pakeitimas. Ašinių tarpų atstatymas, keičiant diafragmų ašinę padėtį. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
010510	Turbinų ŽSC diafragmų remontas		
0105100102	Skutama horizontali skyrimo plokštuma	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0105100501	Skutama horizontali skyrimo plokštuma ir keičiama iki 2 diafragmų	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Pakeitimas iki 2 diafragmų. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
0105100801	Skutama horizontali skyrimo plokštuma ir keičiami sandarinimo žiedai	komplektas	
	<i>Skyrimo plokštumų, ištekinių po sandarinimų žiedais, apvado darbinių paviršių nuvalymas ir apžiūra. Smulkių įplėsimų, įmušimų ir užvartų pašalinimas. Tvirtinimo detalių defektavimas ir pakeitimas. Diafragmų įlinkio patikrinimas. Skyrimo plokštumų suleidimas skutimu. Sandarinimo žiedų pakeitimas. Šiluminių tarpų patikrinimas ir ištaisymas.</i>		
010514	Turbinų pasukamų diafragmų remontas, atliekant sandarinimo paviršių pritrinimą		
	Remontas pritrinant sandarinimo juosteles		
0105140101	Diafragmos iki 1500 mm diametro	vnt.	

0105140102	Diafragmos virš 1500 mm diametro	vnt.	
	Remontas pritrinant sandarinimo juosteles ir keičiant sandarinimo žiedus		
0105140201	Diafragmos iki 1500 mm diametro	vnt.	
0105140202	Diafragmos virš 1500 mm diametro	vnt.	
	Remontas pritrinant sandarinimo juosteles ir skutant horizontalią skyrimo plokštumą		
0105140301	Diafragmos iki 1500 mm diametro	vnt.	
0105140302	Diafragmos virš 1500 mm diametro	vnt.	
	Remontas pritrinant sandarinimo juosteles, ir skutant horizontalią skyrimo plokštumą ir keičiant sandarinimo žiedus		
0105140401	Diafragmos iki 1500 mm diametro	vnt.	
0105140402	Diafragmos virš 1500 mm diametro	vnt.	
	Ivairūs diafragmų (apkabų) remonto darbai		
0105081501	Ašinis diafragmos (apkabos) perstūmimas, kai diametras iki 1500 mm	vnt.	
0105081601	Ašinis diafragmos (apkabos) perstūmimas, kai diametras virš 1500 mm	vnt.	
0105081801	Diafragmos pakeitimas, kai diametras iki 1500 mm	vnt.	
0105081901	Diafragmos pakeitimas, kai diametras virš 1500 mm	vnt.	
Bendra kaina			0,00
0106	ROTORIŲ REMONTAS		
010601	Turbinų ASR remontas, nuvalant nuo druskų nuosėdų		
	Rotoriaus mušimo patikrinimas, išėmimas, detalių apžiūra, defektacija. Nuvalymas nuo druskų nuosėdų. Balansavimo svorių tvirtinimo patikrinimas. Smulkių įmušimų, įbrėžimų, užvartų pašalinimas rankiniu šlifavimu. Įdėjimas į cilindrą.		
0106010801	Turbinos galingumas 12MW	vnt.	
0106010303	Turbinos galingumas 210MW	vnt.	
010602	Turbinų ASR remontas, nuvalant druskų nuosėdas ir keičiant sandarinimo ūselius, įvalcuotus rotoriuje		
	Rotoriaus mušimo patikrinimas, išėmimas, detalių apžiūra, defektacija. Nuvalymas nuo druskų nuosėdų. Balansavimo svorių tvirtinimo patikrinimas. Smulkių įmušimų, įbrėžimų, užvartų pašalinimas rankiniu šlifavimu. Galinių sandarinimų įvalcuotų ūselių pakeitimas (be rotoriaus mechaninio apdirbimo prieš ir po ūselių keitimo). Įdėjimas į cilindrą.		
0106020401	Turbinos galingumas 12MW	vnt.	
010603	Turbinų ASR remontas, nuvalant druskų nuosėdas ir šlifuojant centrinę rotoriaus kiaurymę		
	Rotoriaus mušimo patikrinimas, išėmimas, detalių apžiūra, defektacija. Nuvalymas nuo druskų nuosėdų. Balansavimo svorių tvirtinimo patikrinimas. Smulkių įmušimų, įbrėžimų, užvartų pašalinimas rankiniu šlifavimu. Kamščių išėmimas (įstatymas), centrinės rotoriaus kiaurymės šlifavimas defektoskopijai. Įdėjimas į cilindrą.		
0106030303	Turbinos galingumas 210MW	vnt.	
010645	Turbinų VSR remontas, nuvalant druskų nuosėdas		
	Rotoriaus mušimo patikrinimas, išėmimas, detalių apžiūra, defektacija. Nuvalymas nuo druskų nuosėdų. Balansavimo svorių tvirtinimo patikrinimas. Smulkių įmušimų, įbrėžimų, užvartų pašalinimas rankiniu šlifavimu. Įdėjimas į cilindrą.		
0106450101	Turbinos galingumas 210MW	vnt.	
0106450301	Remontas nuvalant druskų nuosėdas ir šlifuojant centrinę kiaurymę, turbinos galingumas 210MW	vnt.	
	Rotoriaus mušimo patikrinimas, išėmimas, detalių apžiūra, defektacija. Nuvalymas nuo druskų nuosėdų. Balansavimo svorių tvirtinimo patikrinimas. Smulkių įmušimų, įbrėžimų, užvartų pašalinimas rankiniu šlifavimu. Kamščių išėmimas (įstatymas), centrinės rotoriaus kiaurymės šlifavimas defektoskopijai. Įdėjimas į cilindrą.		

010663	Turbinų ŽSR remontas, nuvalant nuosėdas		
	Rotoriaus mušimo patikrinimas, išėmimas, detalių apžiūra, defektacija. Nuvalymas nuo druskų nuosėdų. Balansavimo svorių tvirtinimo patikrinimas. Smulkių įmušimų, įbrėžimų, užvartų pašalinimas rankiniu šlifavimu. Įdėjimas į cilindą.		
0106630302	Turbinos galingumas 210MW	vnt.	
010665	Turbinų ŽSC paskutinio laipsnio mentelių remontas, išmatuojant erozinį susidėvėjimą		
	Mentelių apžiūra, defektacija. Mentelių stygų ir išėjimo briaunų storio matavimas. Mentelių išėjimo pusės erozijos pažeistų briaunų šlifavimas ir apdirbimas pagal normatyvinės dokumentacijos reikalavimus (be mentelių keitimo darbų).		
0106650101	Turbinos galingumas 210 MW	laipsnis	
010672	Rotoriaus mentelių keitimas		
0106720101	T-tipo sujungimas ir juostinis bandažas	už laipsnį	
0106720201	T-tipo sujungimas ir vielinis bandažas	už laipsnį	
0106720301	T-tipo sujungimas ir išvien išfrezuotas bandažas	už laipsnį	
0106720401	Šakutės tipo sujungimas ir juostinis bandažas	už laipsnį	
0106720501	Šakutės tipo sujungimas ir vielinis bandažas	už laipsnį	
0106720601	Šakutės tipo sujungimas ir juostinis ir vielinis bandažai (arba du vieliniai bandažai)	už laipsnį	
0106642101	Vienos mentelės su šakutės tipo suleidimu pakeitimas	vnt.	
0106642301	Mentelės piršto išgręžimas ir įvorės įstatymas į diską	vnt.	
010668	Turbinų laipsnio bandažo keitimas		
0106680101	Bandažo tipas juostinis	laipsnis	
0106680201	Bandažo tipas vielinis (be ment. išėmimo)	eilė	
0106690101	Rotorių bandažų ūselių atstatymas apvirinimu (be mechaninio rotoriaus apdirbimo)	ūselis	
Bendra kaina			0,00
0107	CILINDRŲ KORPUSŲ REMONTAS		
010701	Turbinų ASC išorinio korpuso remontas		
	Remontas be metalo defektų pašalinimo		
	<i>Skyrimo plokštumos, diafragmų ir apkabų suleidimo ir atraminių paviršių cilindro korpuse nuvalymas ir defektacija. Smulkių užplėšimų, įmušimų pašalinimas šlifavimu. "Šulinėlių" ištaisymas po diafragmų apkabų šoniniais pleštais. Cilindro susimėtimo patikrinimas su smeigių šaltu apveržimu.</i>		
0107010101	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0107010103	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
	Remontas pašalinant metalo defektus		
	<i>Skyrimo plokštumos, diafragmų ir apkabų suleidimo ir atraminių paviršių cilindro korpuse nuvalymas ir defektacija. Smulkių užplėšimų, įmušimų pašalinimas šlifavimu. "Šulinėlių" ištaisymas po diafragmų apkabų šoniniais pleštais. Įtrūkimų pašalinimas korpuse iki 1 dm³, metalo sluoksnio atstatymas aplydymu, nušlifavimas. Cilindro susimėtimo patikrinimas su smeigių šaltu apveržimu.</i>		
0107010401	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0107010403	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
	Remontas keičiant tūtą		
	<i>Skyrimo plokštumos, diafragmų ir apkabų suleidimo ir atraminių paviršių cilindro korpuse nuvalymas ir defektacija. Smulkių užplėšimų, įmušimų pašalinimas šlifavimu. "Šulinėlių" ištaisymas po diafragmų apkabų šoniniais pleštais. Seno tūtinio aparato išpjovimas, naujo tūtinio aparato priderinimas ir sumontavimas (be mechaninio apdirbimo staklėmis darbų). Cilindro susimėtimo patikrinimas su smeigių šaltu apveržimu.</i>		

0107010401	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0107010403	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
0107011101	Vietų paruošimas dėl metalo kietumo patikrinimo	vnt.	
010702	Turbinų ASC korpuso remontas, ištaisant sujungimo plokštumą		
	<i>Skyrimo plokštumos, diafragmų ir apkabų suleidimo ir atraminių paviršių cilindro korpuse nuvalymas ir defektacija. Smulkių užplėsimų, įmušimų pašalinimas šlifavimu. "Šulinėlių" ištaisymas po diafragmų apkabų šoniniais pleištais. Cilindro susimėtymo patikrinimas su smeigių šaltu apveržimu. Cilindro skyrimo plokštumos skutimas ir plokštumos prigulimo ištaisymas.</i>		
0107020101	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0107020203	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
010704	Turbinų VSC išorinio korpuso remontas (turbinos galingumas 210MW)		
0107040102	Remontas be metalo defektų šalinimo	vnt.	
	<i>Skyrimo plokštumos, diafragmų ir apkabų suleidimo ir atraminių paviršių cilindro korpuse nuvalymas ir defektacija. Smulkių užplėsimų, įmušimų pašalinimas šlifavimu. "Šulinėlių" ištaisymas po diafragmų apkabų šoniniais pleištais. Cilindro susimėtymo patikrinimas su smeigių šaltu apveržimu.</i>		
0107040202	Remontas šalinant metalo defektus	vnt.	
	<i>Skyrimo plokštumos, diafragmų ir apkabų suleidimo ir atraminių paviršių cilindro korpuse nuvalymas ir defektacija. Smulkių užplėsimų, įmušimų pašalinimas šlifavimu. "Šulinėlių" ištaisymas po diafragmų apkabų šoniniais pleištais. Įtrūkimų pašalinimas korpuse iki 1 dm³, metalo sluoksnio atstatymas aplydymu, nušlifavimas. Cilindro susimėtymo patikrinimas su smeigių šaltu apveržimu.</i>		
0107040302	Remontas keičiant kreipiamąjį aparatą	vnt.	
	<i>Skyrimo plokštumos, diafragmų ir apkabų suleidimo ir atraminių paviršių cilindro korpuse nuvalymas ir defektacija. Smulkių užplėsimų, įmušimų pašalinimas šlifavimu. "Šulinėlių" ištaisymas po diafragmų apkabų šoniniais pleištais. Seno tūtinio aparato išpjovimas, naujo tūtinio aparato priderinimas ir sumontavimas (be mechaninio apdirbimo staklėmis darbų). Cilindro susimėtymo patikrinimas su smeigių šaltu apveržimu.</i>		
010705	Turbinos VSC išorinio korpuso remontas, taisant skiriamosios plokštumos paviršių		
	<i>Skyrimo plokštumos, diafragmų ir apkabų suleidimo ir atraminių paviršių cilindro korpuse nuvalymas ir defektacija. Smulkių užplėsimų, įmušimų pašalinimas šlifavimu. "Šulinėlių" ištaisymas po diafragmų apkabų šoniniais pleištais. Cilindro susimėtymo patikrinimas su smeigių šaltu apveržimu. Cilindro skyrimo plokštumos skutimas ir plokštumos prigulimo ištaisymas.</i>		
0107050401	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
010707	Turbinų ŽSC išorinio korpuso remontas		
	<i>Skyrimo plokštumos, diafragmų ir apkabų suleidimo ir atraminių paviršių cilindro korpuse nuvalymas ir defektacija. Smulkių užplėsimų, įmušimų pašalinimas šlifavimu. "Šulinėlių" ištaisymas po diafragmų apkabų šoniniais pleištais. Cilindro susimėtymo patikrinimas su smeigių šaltu apveržimu.</i>		
0107070201	Turbinos galingumas 210 MW	komplektas	
010708	Turbinų ŽSC aušinimo įrenginio remontas		
0107080101	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
010709	Turbinų ŽSC vidinio korpuso (apkabos) remontas		
0107090101	Remontas, taisant skyrimo plokštumą ir keičiant tvirtinimo detales	vnt.	

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


	<i>Skyrimo plokštumos, diafragmų suleidimo ir atraminių paviršių cilindro korpuse nuvalymas ir defektacija. Smulkių užplėšimų, įmušimų pašalinimas šlifavimu. "Šulinėlių" ištaisymas po diafragmų šoniniais pleištais. Cilindro susimėtymo patikrinimas su smeigių šaltu apveržimu. Cilindro skyrimo plokštumos skutimas ir plokštumos prigulimo ištaisymas.</i>		
010710	Cilindrų korpusų percentravimas		
	<i>Cilindro korpuso percentravimo dydžių nustatymas. Cilindro fiksavimo pleiščių išardymas. Cilindro perstūmimas reikiama kryptimi. Cilindro fiksavimo pleiščių, tvirtinimo detalių, kiaurymių apdirbimas, priderinimas, surinkimas, užfiksuojant cilindro korpusą naujoje padėtyje (be guolių kėdžių išėmimo).</i>		
	ASC išorinis (be užkirtimo, reguliuojančių vožtuvų ir vamzdynų demontavimo)		
0107100102	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0107100105	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
0107100305	VSC išorinis, turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
010711	ASC, VSC ir ŽSC pratekamos dalies centravimas, taisant šiluminius tarpelius		
	<i>Diafragmų centravimas su šiluminių tarpelių patikrinimu. Diafragmų šiluminių tarpelių ištaisymas. Galinių sandarinimų apkabų centravimas ir šiluminių tarpelių ištaisymas.</i>		
0107110402	ASC, turbinos galingumas 12 MW	pratek. dalis	
0107110204	ASC, turbinos galingumas 210 MW	pratek. dalis	
0107110804	VSC, turbinos galingumas 210 MW	pratek. dalis	
0107120103	ŽSC, turbinos galingumas 210 MW	pratek. dalis	
010713	Cilindro radialinių tarpelių galiniuose ir diafragminiuose sandarinimuose atstatymas		
	<i>Radialinių tarpelių sandarinimuose patikrinimas pagal rotorijų. Sandarinimų segmentų petelių apdirbimas atstatant sandarinimų radialinių tarpų formulininius dydžius. Radialinių tarpelių patikrinimas pagal rotorijų ir koregavimas.</i>		
0107130101	ASC, turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0107130103	ASC, turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
0107130203	VSC, turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
0107130303	ŽSC, turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
0107130401	Diafragminių ir galinių sandarinimų žiedų šiluminių tarpelių atstatymas	už žiedą	
	<i>Žiedų šiluminių tarpelių išmatavimas ir sandarinimo segmentų galų apdirbimas atstatant žiedų šiluminius tarpelius</i>		
010714	Turbinų cilindro korpuso (be vamzdynų remonto) reakcijos ištaisymas		
	<i>Dinamometrinių varžtų įsukimas, cilindro korpuso pakėlimas, reakcijų nustatymas, cil. korpuso nuleidimas. Cilindro atramų reakcijų koregavimas ir matavimai, reguliuojant vamzdynų pakabas.</i>		
0107140101	turbinos galingumas 210 MW	už dvi atramas	
010716	Turbinos resyverių nuėmimas ir uždėjimas		
0107160101	Resiverių tarp VSC ir ŽSC nuėmimas, fanšinių sujungimų tarpinių pakeitimas, resiverių uždėjimas	2 resiveriai	
Bendra kaina			0,00
0108	CILINDRŲ SURINKIMAS		
010801	Turbinų ASC kontrolinis surinkimas		
	<i>Pratekamos dalies, guolių surinkimas (išardymas). Rotoriaus išėmimas (įdėjimas). Cilindro viršutinės pusės surinkimas (nuėmimas). Apkabų, diafragmų šiluminių tarpų patikrinimas. Rotoriaus ašinio išbėgio patikrinimas. Pratekamos dalies tarpelių kontrolinis patikrinimas pagal rotorijų. Cilindro horizontalios skyrimo plokštumos tarpelių patikrinimas.</i>		

0108010401	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0108010403	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
010802	Turbinų VSC kontrolinis surinkimas		
	<i>Pratekamos dalies, guolių surinkimas (išardymas). Rotoriaus išėmimas (įdėjimas). Cilindro viršutinės pusės surinkimas (nuėmimas). Apkabų, diafragmų šiluminių tarpų patikrinimas. Rotoriaus ašinio išbėgio patikrinimas. Pratekamos dalies tarpelių kontrolinis patikrinimas pagal rotorijų. Cilindro horizontalios skyrimo plokštumos tarpelių patikrinimas.</i>		
0108020201	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
010803	Turbinų ŽSC kontrolinis surinkimas		
	<i>Pratekamos dalies, guolių surinkimas (išardymas). Rotoriaus išėmimas (įdėjimas). Cilindro viršutinės pusės surinkimas (nuėmimas). Apkabų, diafragmų šiluminių tarpų patikrinimas. Rotoriaus ašinio išbėgio patikrinimas. Pratekamos dalies tarpelių kontrolinis patikrinimas pagal rotorijų. Cilindro horizontalios skyrimo plokštumos tarpelių patikrinimas.</i>		
0108030201	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
010804	Turbinų ASC surinkimas ir uždarymas		
	<i>Pasiruošimas cilindro uždarymui. Pratekamos dalies surinkimas. Pratekamos dalies tarpelių atrankinis patikrinimas. Rotoriaus ašinio išbėgio patikrinimas. Cilindro dangčio pastatymas, šaltas ir karštas apveržimas. Kamininių kamerų surinkimas. Cilindro letenų prispaudėjų tarpų reguliavimas. Flanšų ir smeigių apšildymo sistemos surinkimas. Apsiuvos, kopėtelių ir aikštelių pastatymas.</i>		
0108040401	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0108040403	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
010805	Turbinų VSC surinkimas ir uždarymas		
	<i>Pasiruošimas cilindro uždarymui. Pratekamos dalies surinkimas. Pratekamos dalies tarpelių atrankinis patikrinimas. Rotoriaus ašinio išbėgio patikrinimas. Cilindro dangčio pastatymas, šaltas ir karštas apveržimas. Kamininių kamerų surinkimas. Cilindro letenų prispaudėjų tarpų reguliavimas. Flanšų ir smeigių apšildymo sistemos surinkimas. Apsiuvos, kopėtelių ir aikštelių pastatymas.</i>		
0108050201	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
010806	Turbinų ŽSC surinkimas ir uždarymas		
	<i>Pasiruošimas cilindro uždarymui. Pratekamos dalies surinkimas. Pratekamos dalies tarpelių atrankinis patikrinimas. Rotoriaus ašinio išbėgio patikrinimas. Cilindro dangčio pastatymas, šaltas apveržimas. Kamininių kamerų surinkimas. Cilindro atramų distancinių varžtų tarpų reguliavimas. Apsiuvos, kopėtelių ir aikštelių pastatymas.</i>		
0108060201	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
	Garotiekių atjungimas ir prijungimas		
0108060301	Garo padavimo vamzdžių atjungimas ir prijungimas prie ASC (VSC)	cil.	
Bendra kaina			0,00
0109	TURBOAGREGATO ATRAMŲ REMONTAS		
010901	Priekinės atramos remontas, 12 MW turbina		
0109010202	Guolio diametras virš 200 mm. Remontas be guolio įdėklo keitimo (perliejimo) ir be rotoriaus išėjimo. Guolio tipas ašinis-atraminis	vnt.	
	<i>Guolio dangčio atsukimas, nuėmimas. Guolio atidarymas ir išardymas, tarpelių ir įvaržų matavimai. Įtaiso rotoriaus galo pakėlimui sumontavimas (demonravimas), rotoriaus galo pakėlimas (nuleidimas), guolio apatinės pusės išėmimas (įdėjimas). Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas. Babito stovio patikrinimas ir smulkių defektų pašalinimas skutimu. Suleidimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus ir suleidimas skutimu. Rotoriaus ašinio išbėgio užtikrinimas ašiniame guolyje. Defektinių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio uždarymas.</i>		

0109010402	Guolio diametras virš 200 mm. Remontas be guolio įdėklo keitimo (perliejimo) išėmus rotorį. Guolio tipas ašinis-atraminis	vnt.	
	<i>Guolio dangčio atsukimas, nuėmimas. Guolio atidarymas ir išardymas, tarpelių ir įvaržų matavimai. Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas. Babito stovio patikrinimas ir smulkių defektų pašalinimas skutimu. Suleidimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus ir suleidimas skutimu. Rotoriaus ašinio išbėgio užtikrinimas ašiniame guolyje. Defektnių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio uždarymas.</i>		
0109010602	Guolio diametras virš 200 mm. Remontas keičiant guolio įdėklą neišimant rotoriaus. Guolio tipas ašinis-atraminis	vnt.	
	<i>Guolio dangčio atsukimas, nuėmimas. Guolio atidarymas ir išardymas, tarpelių ir įvaržų matavimai. Įtaiso rotoriaus galo pakėlimui sumontavimas (demonravimas), rotoriaus galo pakėlimas (nuleidimas), guolio apatinės pusės išėmimas (įdėjimas). Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas. Įdėklo atraminių paviršių stovio patikrinimas kėdėje ir dangtyje. Įdėklo sferinių paviršių arba centravimo trinkelų prigulimo patikrinimas ir priderinimas. Įdėklo babito prigulimo patikrinimas pagal kalibrą ar rotoriaus kakliuką ir priderinimas skutimu. Suleidimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus ir suleidimas skutimu. Rotoriaus ašinio išbėgio užtikrinimas ašiniame guolyje. Defektnių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio uždarymas.</i>		
0109010802	Guolio diametras virš 200 mm. Remontas keičiant guolio indėklą išėmus rotorį. Guolio tipas ašinis-atraminis	vnt.	
	<i>Guolio dangčio atsukimas, nuėmimas. Guolio atidarymas ir išardymas, tarpelių ir įvaržų matavimai. Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas. Įdėklo atraminių paviršių stovio patikrinimas kėdėje ir dangtyje. Įdėklo sferinių paviršių arba centravimo trinkelų prigulimo patikrinimas ir priderinimas. Įdėklo babito prigulimo patikrinimas pagal kalibrą ar rotoriaus kakliuką ir priderinimas skutimu. Suleidimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus ir suleidimas skutimu. Rotoriaus ašinio išbėgio užtikrinimas ašiniame guolyje. Defektnių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio uždarymas.</i>		
0109010902	Guolio diametras virš 200 mm. Remontas keičiant guolio įdėklą ir atramines kaladėles, neišimant rotoriaus. Guolio tipas ašinis-atraminis	vnt.	
	<i>Guolio dangčio atsukimas, nuėmimas. Guolio atidarymas ir išardymas, tarpelių ir įvaržų matavimai. Įtaiso rotoriaus galo pakėlimui sumontavimas (demonravimas), rotoriaus galo pakėlimas (nuleidimas), guolio apatinės pusės išėmimas (įdėjimas). Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas. Įdėklo atraminių paviršių stovio patikrinimas kėdėje ir dangtyje. Įdėklo sferinių paviršių arba centravimo trinkelų prigulimo patikrinimas ir priderinimas. Įdėklo babito prigulimo patikrinimas pagal kalibrą ar rotoriaus kakliuką ir priderinimas skutimu. Suleidimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus ir suleidimas skutimu. Atraminių kaladelių pakeitimas su jų storio patikrinimu, priderinimu prie atraminio disko, storio suvienodinimu skutant. Rotoriaus ašinio išbėgio užtikrinimas ašiniame guolyje. Defektnių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio uždarymas.</i>		
0109011002	Guolio diametras virš 200 mm. Remontas keičiant guolio įdėklą ir atramines kaladėles išėmus rotorį. Guolio tipas ašinis-atraminis	vnt.	

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


	<i>Guolio dangčio atsukimas, nuėmimas. Guolio atidarymas ir išardymas, tarpelių ir įvaržų matavimai. Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas. Įdėklo atraminių paviršių stovio patikrinimas kėdėje ir dangtyje. Įdėklo sferinių paviršių arba centravimo trinkelų prigulimo patikrinimas ir priderinimas. Įdėklo babito prigulimo patikrinimas pagal kalibrą ar rotoriaus kakliuką ir priderinimas skutimu. Suleidimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus ir suleidimas skutimu. Atraminių kaladėlių pakeitimas su jų storio patikrinimu, priderinimu prie atraminio disko, storio suvienodinimu skutant. Rotoriaus ašinio išbėgio užtikrinimas ašiniame guolyje. Defektinių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio uždarymas.</i>		
010903	Turbinos priekinės atramos remontas, 210 MW turbina		
0109030101	Atraminis guolis. Remontas nekeičiant (neperliejant) įdėklo, neišimant rotoriaus.	vnt.	
	<i>Guolio dangčio atsukimas, nuėmimas. Guolio atidarymas ir išardymas, tarpelių ir įvaržų matavimai. Įtaiso rotoriaus galo pakėlimui sumontavimas (demonravimas), rotoriaus galo pakėlimas (nuleidimas), guolio apatinės pusės išėmimas (įdėjimas). Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas. Babito stovio patikrinimas ir smulkių defektų pašalinimas skutimu. Suleidimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus ir suleidimas skutimu. Defektinių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio uždarymas.</i>		
0109030201	Atraminis guolis. Remontas nekeičiant (neperliejant) įdėklo, išimant rotorių	vnt.	
	<i>Guolio dangčio atsukimas, nuėmimas. Guolio atidarymas ir išardymas, tarpelių ir įvaržų matavimai. Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas. Babito stovio patikrinimas ir smulkių defektų pašalinimas skutimu. Suleidimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus ir suleidimas skutimu. Defektinių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio uždarymas.</i>		
0109030501	Atraminis guolis. Remontas, keičiant guolio įdėklą, neišimant rotorių	vnt.	
	<i>Guolio dangčio atsukimas, nuėmimas. Guolio atidarymas ir išardymas, tarpelių ir įvaržų matavimai. Įtaiso rotoriaus galo pakėlimui sumontavimas (demonravimas), rotoriaus galo pakėlimas (nuleidimas), guolio apatinės pusės išėmimas (įdėjimas). Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas. Įdėklo atraminių paviršių stovio patikrinimas kėdėje ir dangtyje. Įdėklo sferinių paviršių arba centravimo trinkelų prigulimo patikrinimas ir priderinimas. Įdėklo babito prigulimo patikrinimas pagal kalibrą ar rotoriaus kakliuką ir priderinimas skutimu. Suleidimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus ir suleidimas skutimu. Defektinių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio uždarymas.</i>		
0109030601	Atraminis guolis. Remontas, keičiant guolio įdėklą (rotoriai išimti)	vnt.	
	<i>Guolio dangčio atsukimas, nuėmimas. Guolio atidarymas ir išardymas, tarpelių ir įvaržų matavimai. Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas. Įdėklo atraminių paviršių stovio patikrinimas kėdėje ir dangtyje. Įdėklo sferinių paviršių arba centravimo trinkelų prigulimo patikrinimas ir priderinimas. Įdėklo babito prigulimo patikrinimas pagal kalibrą ar rotoriaus kakliuką ir priderinimas skutimu. Suleidimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus ir suleidimas skutimu. Defektinių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio uždarymas.</i>		
010902	Turbinos priekinės atramos korpuso slydimo paviršių remontas		

0109020201	Turbinos priekinės atramos korpuso išėmimas, slydimo paviršių prigulimo patikrinimas, pleiščių tarpų patikrinimas ir priderinimas, atramos korpuso įdėjimas (be cilindro pakėlimo darbų). Pastaba: atliekant tik skersinių pleiščių remontą su tarpų priderinimu, taikyti koef. K-0,3 už du pleiščius	corp.	
010903	Turbinos ASR-VSR atramos remontas, 210 MW turbina		
	<i>Darbų aprašymą žiūr. 010901 skirsnį</i>		
0109030102	Ašinis-atraminis guolis. Remontas nekeičiant (neperliejant) įdėklo, neišimant rotoriaus	vnt.	
0109030202	Ašinis-atraminis guolis. Remontas nekeičiant (neperliejant) įdėklo, išimant rotorį	vnt.	
0109030302	Ašinis-atraminis guolis. Remontas, keičiant arba prileidžiant atramines kaladėles	vnt.	
0109030402	Ašinis-atraminis guolis. Remontas, keičiant arba prileidžiant atramines kaladėles išėmus rotorius	vnt.	
0109030502	Ašinis-atraminis guolis. Remontas, keičiant guolių įdėklus, neišimant rotorį	vnt.	
0109030602	Ašinis-atraminis guolis. Remontas, keičiant guolių įdėklus (rotoriai išimti)	vnt.	
010904	Turbinos ASR-VSR atramos korpuso slydimo paviršių remontas		
0109040201	Turbinos ASR-VSR atramos korpuso išėmimas, slydimo paviršių prigulimo patikrinimas, pleiščių tarpų patikrinimas ir priderinimas, atramos korpuso įdėjimas (be cilindro pakėlimo ir perstūmimo darbų)	corp.	
010905	Turbinų VSR-ŽSR, ŽSR-GR atramų remontas, 210 MW turbina		
	<i>Darbų aprašymą žiūr. 010903 skirsnį</i>		
0109050101	Remontas, nekeičiant (neperliejant) įdėklo (rotoriai neišimti)	vnt.	
0109050201	Remontas, nekeičiant (neperliejant) įdėklo (rotoriai išimti)	vnt.	
0109050301	Remontas keičiant įdėklą (rotoriai neišimti)	vnt.	
0109050401	Remontas keičiant įdėklą (rotoriai išimti)	vnt.	
0109051101	Atramos remontas kartu remontuojant VPM (rotoriai neišimti)	vnt.	
0109051201	Atramos remontas kartu remontuojant VPM (rotoriai išimti)	vnt.	
010906	Turbinų TR-GR atramos remontas, 12 MW turbina		
	<i>Darbų aprašymą žiūr. 010903 skirsnį</i>		
0109060101	Nekeičiant (neperliejant) įdėklo (rotoriai neišimti)	vnt.	
0109060201	Nekeičiant (neperliejant) įdėklo (rotoriai išimti)	vnt.	
0109060301	Keičiant guolio įdėklą (rotoriai neišimti)	vnt.	
0109060401	Keičiant guolio įdėklą (rotoriai išimti)	vnt.	
0109061101	Atramos remontas kartu remontuojant VPM (rotoriai neišimti)	vnt.	
0109061201	Atramos remontas kartu remontuojant VPM (rotoriai išimti)	vnt.	
10907	Generatoriaus rotoriaus atramų remontas. 12 MW turbina		
	<i>Darbų aprašymą žiūr. 010903 skirsnį</i>		
0109070101	Remontas nekeičiant (neperliejant) įdėklo (rotorius neišimtas). Guolis atskiriamas, įdėklų diametras iki 300 mm	vnt.	
0109070201	Remontas nekeičiant (neperliejant) įdėklo (rotorius išimtas). Guolis atskiriamas. Įdėklų diametras iki 300 mm	vnt.	
0109070301	Remontas keičiant įdėklą (rot. neišimtas) guolis atskiriamas, įdėklų diametras iki 300mm	vnt.	
0109070401	Remontas keičiant įdėklą (rot. išimtas) guolis atskiriamas, įdėklų diametras iki 300mm	vnt.	
	Generatoriaus rotoriaus atramų remontas 210 MW turbina		
	<i>Darbų aprašymą žiūr. 010903 skirsnį</i>		
0109070204	Remontas nekeičiant (neperliejant) įdėklo (rotorius išimtas) Guolis įmontuotas į gen. korpusą. Įdėklų diametras virš 300 mm	vnt.	

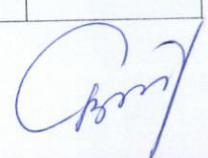
0109070401	Remontas keičiant įdėklą (rot. išimtas). Guolis įmontuotas į generatoriaus korpusą. Įdėklų diametras virš 300 mm	vnt.	
010908	Sužadintojo rotoriaus atramų remontas		
	<i>Darbų aprašymą žiūr. 010903 skirsnį</i>		
	Nekeičiant (neperliejant) įdėklo		
0109080101	Guolių įdėklų diametras iki 150 mm	už dvi atramas	
	Keičiant guolio įdėklą		
0109080201	Guolių įdėklų diametras iki 150 mm	už dvi atramas	
010909	Generatoriaus vandenilinių sandarinimų remontas. Turbinos galingumas 210 MW		
0109090102	Be darbo paviršiaus atstatymo	vnt.	
0109090202	Atstatant darbo paviršius šlifavimu	vnt.	
0109090302	Atstatant darbo paviršius šlifavimu ir keičiant įdėklus	vnt.	
0109090402	Atstatant darbo paviršius šlifavimu ir perliejant įdėklus	vnt.	
Bendra kaina			0,00
0110	TURBOAGREGATO VELENŲ SISTEMOS REMONTAS		
011001	Turboagregato velenų sistemos centravimo defektų šalinimas		
	<i>Rotorių centruotės patikrinimas iki remonto. Ištekinių guolių korpusuose išvalymas, guolių apatinių pusių sudėjimas. Rotorių sudėjimas į cilindrų. Rotorių centravimo patikrinimas ir ištaisymas. Apatinių atraminių trinkelų prigulimo patikrinimas ir ištaisymas. Rotorių išėmimas. Rotorių centravimo patikrinimas po remonto, esant uždarytiems cilindrų.</i>		
0110010101	Velenų sistemos rotorių skaičius 3	velenų sist.	
0110010201	Velenų sistemos rotorių skaičius 4	velenų sist.	
0110010301	Velenų sistemos rotorių skaičius 5	velenų sist.	
011002	Turboagregato dviejų rotorių sujungimo alkūniškumo pašalinimas		
0110020101	Varžtų skaičius movoje iki 12	už sujungimą	
0110020501	Kietų movų surinkimo švytuoklinis patikrinimas	vnt.	
0110020601	Rotorių ašinio poslinkio ir ašinio pailgėjimo prietaisų suderinimas	vnt.	
011003	Turboagregato movos remontas		
0110020401	Movos išardymas, surinkimas su centravimo patikrinimu, 12 MW turbina	vnt.	
0210010124	Movos išardymas, surinkimas su centravimo patikrinimu, 210 MW turbina	vnt.	
0110030101	Remontas nuimant ir uždedant pusmovę. Mova standi. 12 MW turbina	vnt.	
0210010108	Pusmovės uždėjimas, pleiščių ir fiksatorių pastatymas. 210 MW turbina	vnt.	
0210010109	Pusmovės nuėmimas, pleiščių ir fiksatorių išėmimas. 210 MW turbina	vnt.	
0110030201	Remontas keičiant pusmovę. Mova standi, pusiau standi	vnt.	
0110030301	Pusmovės galo skutimas, patikrinant mušimą	kv. dm.	
0106642401	Įvorės įstatymas į rotoriaus pusmovės skyles	vnt.	
Bendra kaina			0,00
0111	GARO PASKIRSTYMO ĮRENGINIŲ REMONTAS		
011101	Aukšto ir vidutinio slėgio užkirtimo vožtuvo remontas		
0111010101	Remontas pašalinant metalo defektus šlifuojant ir pritrinant	vnt.	
	<i>Vožtuvo nuėmimas. Išardymas, valymas, detalių praplovimas ir prapūtymas suspaustu oru. Sandarinimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus, šlifavimas ir pritrynimas. Srieginių sujungimų ir tvirtinimo detalių patikrinimas. Balno tvirtinimo patikrinimas. Kontrolinis surinkimas su reikiamaisiais matavimais pagal formuliarą. Surinkimas ir pastatymas.</i>		
0111010201	Remontas pašalinant metalo defektus išimant ir užvirinant	vnt.	

Vizuota el. parašu

VVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


	<i>Vožtuvo nuėmimas. Išardymas, valymas, detalių praplovimas ir prapūtymas suspaustu oru. Sandarinimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus, šlifavimas ir pritrynimas. Metalų defektų pašalinimas šlifuojant abrazyviniais įrankiais iki 0,4 dm³, iššlifotų vietų užlydymas ir nušlifavimas. Srieginių sujungimų ir tvirtinimo detalių patikrinimas. Balno tvirtinimo patikrinimas. Kontrolinis surinkimas su reikiama matavimais pagal formuliara. Surinkimas ir pastatymas.</i>		
0111010301	Remontas pašalinant metalo defektus šlifuojant, pritrintant, pakeičiant susidėvėjusias detales	vnt.	
	<i>Vožtuvo nuėmimas. Išardymas, valymas, detalių praplovimas ir prapūtymas suspaustu oru. Sandarinimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus, šlifavimas ir pritrynimas. Vožtuvo defektinių detalių pakeitimas su jų priderinimu pagal vietą ir šlifavimu (išskyrus balno keitimą). Srieginių sujungimų ir tvirtinimo detalių patikrinimas. Balno tvirtinimo patikrinimas. Kontrolinis surinkimas su reikiama matavimais pagal formuliara. Surinkimas ir pastatymas.</i>		
0111010401	Remontas pašalinant metalo defektus išimant, užvirinant, keičiant susidėvėjusias detales	vnt.	
	<i>Vožtuvo nuėmimas. Išardymas, valymas, detalių praplovimas ir prapūtymas suspaustu oru. Sandarinimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus, šlifavimas ir pritrynimas. Metalų defektų pašalinimas šlifuojant abrazyviniais įrankiais iki 0,4 dm³, iššlifotų vietų užlydymas ir nušlifavimas. Vožtuvo defektinių detalių pakeitimas su jų priderinimu pagal vietą ir šlifavimu (išskyrus balno keitimą). Srieginių sujungimų ir tvirtinimo detalių patikrinimas. Balno tvirtinimo patikrinimas. Kontrolinis surinkimas su reikiama matavimais pagal formuliara. Surinkimas ir pastatymas.</i>		
011102	Aukšto ir vidutinio slėgio reguliuojančio vožtuvo remontas		
	Remontas šlifavimu ir pritrynimu pašalinant metalo defektus		
	<i>Vožtuvo nuėmimas. Išardymas, valymas, detalių praplovimas ir prapūtymas suspaustu oru. Sandarinimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus, šlifavimas ir pritrynimas. Srieginių sujungimų ir tvirtinimo detalių patikrinimas. Balno tvirtinimo patikrinimas. Kontrolinis surinkimas su reikiama matavimais pagal formuliara. Surinkimas ir pastatymas.</i>		
0111020101	Vožtuvų diametras iki 200	vnt.	
0111020102	Vožtuvų diametras virš 200	vnt.	
	Remontas iššlifavimu pašalinant metalo defektus, po to aplydant		
	<i>Vožtuvo nuėmimas. Išardymas, valymas, detalių praplovimas ir prapūtymas suspaustu oru. Sandarinimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus, šlifavimas ir pritrynimas. Metalų defektų pašalinimas šlifuojant abrazyviniais įrankiais iki 0,2 dm³, iššlifotų vietų užlydymas ir nušlifavimas. Srieginių sujungimų ir tvirtinimo detalių patikrinimas. Balno tvirtinimo patikrinimas. Kontrolinis surinkimas su reikiama matavimais pagal formuliara. Surinkimas ir pastatymas.</i>		
0111020201	Vožtuvų diametras iki 200	vnt.	
0111020202	Vožtuvų diametras virš 200	vnt.	
	Remontas šlifavimu ir pritrynimu pašalinant metalo defektus ir keičiant sudėvėtas detales		
	<i>Vožtuvo nuėmimas. Išardymas, valymas, detalių praplovimas ir prapūtymas suspaustu oru. Sandarinimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus, šlifavimas ir pritrynimas. Vožtuvo defektinių detalių pakeitimas su jų priderinimu pagal vietą ir šlifavimu (išskyrus balno keitimą). Srieginių sujungimų ir tvirtinimo detalių patikrinimas. Balno tvirtinimo patikrinimas. Kontrolinis surinkimas su reikiama matavimais pagal formuliara. Surinkimas ir pastatymas.</i>		
0111020301	Vožtuvų diametras iki 200	vnt.	



0111020302	Vožtuvų diametras virš 200	vnt.	
	Remontas iššlifavimu pašalinant metalo defektus po to užvirinant ir keičiant susidėvėjusias detales		
	<i>Vožtuvo nuėmimas. Išardymas, valymas, detalių praplovimas ir prapūtymas suspaustu oru. Sandarinimo paviršių prigulimo patikrinimas pagal dažus, šlifavimas ir pritrynimas. Metalų defektų pašalinimas šlifuojant abrazyviniais įrankiais iki 0,2 dm³, iššifuotų vietų užlydymas ir nušlifavimas. Vožtuvo defektinių detalių pakeitimas su jų priderinimu pagal vietą ir šlifavimu (išskyrus balno keitimą). Srieginių sujungimų ir tvirtinimo detalių patikrinimas. Balno tvirtinimo patikrinimas. Kontrolinis surinkimas su reikiama matavimais pagal formuliarą. Surinkimas ir pastatymas.</i>		
0111020401	Vožtuvų diametras iki 200	vnt.	
0111020402	Vožtuvų diametras virš 200	vnt.	
011103	Turbinos reguliuojančio vožtuvo paskirstymo mechanizmo remontas keičiant sudevėtas detales		
	<i>Nuėmimas. Išardymas, valymas, detalių praplovimas ir prapūtymas suspaustu oru. Kumštelių paviršių patikrinimas, šlifavimas ir pritrynimas. Srieginių sujungimų ir tvirtinimo detalių patikrinimas. Defektinių guolių ar kitų detalių pakeitimas. Surinkimas su reikiama matavimais pagal formuliarą ir pastatymas.</i>		
0111030101	Turbinos galingumas 12 MW	mechanizmas	
0111030201	Turbinos galingumas 210 MW	mechanizmas	
Bendra kaina			0,00
0112	REGULIAVIMO SISTEMOS REMONTAS		
	Charakteristikų nustatymas, derinimas pagal gamyklos duomenis su daliniu mazgų remontu		
0112010501	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0112010603	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
	Charakteristikų nustatymas		
0112012301	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0112012403	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
	Derinimas pagal gamyklinius duomenis		
0112012601	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0112012703	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
	Reguliavimo sistemos praplovimas darbinio skysčiu		
0112011401	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0112011503	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
	Reguliavimo sistemos mazgų išardymas, valymas, defektavimas. Defektų šalinimas arba susidėvėjusių detalių keitimas. Surinkimas		
0112011701	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0112011803	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
	Reguliavimo sist. impulsinės dalies mazgų išardymas, valymas, defektavimas. Defektų šalinimas arba susidėvėjusių detalių keitimas. Surinkimas, derinimas pagal gamyklos duomenis		
0112012001	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0112012103	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
011202	Reguliavimo sistemos mazgų remontas		
0112020101	Greičio reguliatorius RS - 3000	vnt.	
0112020301	Membraninis-juostinis greičio reguliatorius	vnt.	
0112020401	Greičio reguliatoriaus sklandžių blokas	vnt.	
0112020501	Saugos automato sklandžių blokas	vnt.	
0112020601	Saugos automato sklandžiai	vnt.	
0112020701	Saugos automato blokas, su hidrauliniu išbandymu	vnt.	

Vizuota el. parašu

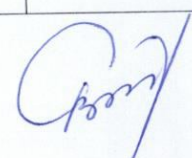
VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

0112020801	Saugos automatas	vnt.	
0112020901	Mechaninis spaudimo reguliatorius be hidraulinės dalies	vnt.	
0112021001	Spaudimo reg. su hidrostiprintuvu	vnt.	
0112021101	Diferenciatorius (sumuojantys sklasciai)	vnt.	
0112021201	Tarpinis sklandis	vnt.	
0112021301	Tarpinis stiprintuvas	vnt.	
0112021401	Užkirtimo vožtuvo servomotoras	vnt.	
0112021501	Pasukamos diafragmos servomotoras	vnt.	
0112021601	Reguliuojančio vožtuvo servomotoras	vnt.	
0112021701	Elektrohidraulinis keitiklis	vnt.	
0112021801	Elektrohidraulinis keitiklis kartu su elektromechaniniu keitikliu	vnt.	
Bendra kaina			0,00
0113	TURBOAGREGATO TEPALO SISTEMOS REMONTAS		
011301	Turboagregato tepalo sistemos remontas (be tepalo aušintuvų ir tepalo bako)		
	Tepimo sistemos remontas		
	<i>Tepalo sistemos sandarumo patikrinimas prieš remontą. Tepalo vamzdžių atjungimas nuo guolių korpusų. Avarinių bakelių valymas. Tepalo inžektorių ir vožtuvų remontas (redukcinių, atbulinių). Guolių karterių valymas. Budėjimas pumpuojant tepalą per guolius, tinklelių keitimas. Darbo schemos atstatymas.</i>		
0113010101	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0113010102	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
	Reguliavimo sistemos hidraulinės dalies remontas		
0113010201	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0113010202	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
	Generatoriaus sandarinimų tepimo sistemos remontas		
	<i>Tepalo sistemos sandarumo patikrinimas prieš remontą. Tepalo vamzdžių atjungimas nuo guolių korpusų. Tepalo hidroužtvartos ir vožtuvų remontas (redukcinių, atbulinių). Guolių karterių valymas. Budėjimas pumpuojant tepalą per guolius, tinklelių keitimas. Darbo schemos atstatymas.</i>		
0113010302	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
011302	Turbinos tepalo bako remontas		
	<i>Bako atidengimas. Šlamo pašalinimas, vidinio paviršiaus išvalymas. Filtrų ir oro atskyrėjų išėmimas. Filtrų prapūtymas suspaustu oru, sietelių apžiūra, pažeistų sietelių sulitavimas. Bako švaros pridavimas užsakovui. Filtrų ir oro atskyrėjų pastatymas. Bako uždengimas.</i>		
0113020101	kai tūris iki 15 m ³	vnt.	
0113020102	kai tūris virš 15 iki 30 m ³	vnt.	
011303	Turbinos tepalo aušintuvo remontas		
0113030101	Remontas nekeičiant vamzdelių	vnt.	
	<i>Tepalo aušintuvo išardymas, vamzdžių pluošto išėmimas, valymas. Aušintuvo vidinio paviršiaus ir detalių valymas. Tarpinių keitimas. Aušintuvo surinkimas, hidraulinis išbandymas, paruošimas darbui.</i>		
0113030201	Remontas keičiant iki 30% vamzdelių	vnt.	
	<i>Tepalo aušintuvo išardymas, vamzdžių pluošto išėmimas, valymas. Aušintuvo vidinio paviršiaus ir detalių valymas. Tarpinių keitimas. Aušintuvo surinkimas, hidraulinis išbandymas. Defektinių vamzdelių keitimas iki 30%. Surinkimas, hidraulinis bandymas, paruošimas darbui.</i>		
	<i>Pastaba: jei tepalo aušintuvas neaptarnaujamas krano, tai prie 011303 skirsnio kainų taikomas koeficientas K-1,2.</i>		
Bendra kaina			0,00
0114	VAKUMINĖS SISTEMOS REMONTAS		

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


011401	Vakuminės sistemos remontas, pašalinant nesandarumą ir keičiant tarpines		
0114010101	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0114010101	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
011402	Vakuminės sistemos remontas, nustatant prisiurbimo vietas su nutekėjimų ieškikliais		
0114020101	Turbinos galingumas 12 MW	vnt.	
0114020101	Turbinos galingumas 210 MW	vnt.	
Bendra kaina			0,00
0115	VIBRACIJOS TYRIMO IR DERINIMO DARBAI		
011502	Turboagregato atramų kontroliniai vibracijų matavimai		
0115020101	Kai atramų skaičius iki 6	agregatas	
0115020102	Kai atramų skaičius virš 6 iki 8	agregatas	
0115020102	Kai atramų skaičius virš 8 iki 10	agregatas	
011503	Turboagregato vibracijos tyrimai su tikslu išaiškinti atramų padidintos vibracijos priežastis		
0115030101	Kai atramų skaičius iki 6	agregatas	
0115030102	Kai atramų skaičius virš 6 iki 8	agregatas	
0115030102	Kai atramų skaičius virš 8 iki 10	agregatas	
011504	Turboagregatų guolių vibracijos sumažinimas, uždedant balansavimo svorius		
0115040101	Turbinos galingumas 12 MW	agregatas	
0115040104	Turbinos galingumas 210 MW	agregatas	
011505	Generatorių, turbinų, siurblių ir kitų mechanizmų rotorių dinaminis balansavimas staklėse, įskaitant staklių paruošimą		
0115050101	Rotoriaus svoris iki 1 t	vnt.	
0115050102	Rotoriaus svoris virš 1 iki 3 t	vnt.	
0115050103	Rotoriaus svoris virš 3 iki 5 t	vnt.	
0115050104	Rotoriaus svoris virš 5 iki 15 t	vnt.	
0115050105	Rotoriaus svoris virš 15 iki 25 t	vnt.	
0115050106	Rotoriaus svoris virš 25 iki 50 t	vnt.	
0115050107	Rotoriaus svoris virš 50 iki 80 t	vnt.	
011506	Turbinų-katilų sukamųjų mechanizmų guolių vibracijos sumažinimas		
	Elektrinė pavara iki 2000 kW galingumo		
0115060101	Apsisukimų skaičius iki 1000 aps/min	mechanizmas	
0115060102	Apsisukimų skaičius virš 1000 aps/min	mechanizmas	
	Elektrinė pavara virš 2000 kW galingumo		
0115060201	Apsisukimų skaičius iki 1000 aps/min	mechanizmas	
0115060202	Apsisukimų skaičius virš 1000 aps/min	mechanizmas	
Bendra kaina			0,00
02100101	ĮVAIRŪS TURBINŲ REMONTO DARBAI		
0210010102	ASC ar VSC naujų tvirtinimo detalių revizija: konservacijos nuėmimas, kietumo patikrinimas, smeigių ir veržlių sriegio patikrinimas, markiravimas	cil.	
0210010104	Apsauginių skydelių gamyba ir pastatymas ant ASC (VSC) kamininių kamerų	skydelis	
0210010105	Kondensatoriaus spyruoklinių atramų išardymas ir surinkimas	komplektas	
0210010106	Izoliacinių tarpiklių po generatoriaus atrama (po žadintuvu) paruošimas ir priderinimas	atrama	

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


0210010110	Plokščių paviršių skutimas (flanšai, įdėtinės detalės ir pan.). Pastaba: skutant guolių įdėklų babilą prie šių punktų kainų taikyti koef. 0,5		
	iki 0,2 mm gylio	dm ²	
	iki 0,5 mm gylio	dm ²	
	iki 1,0 mm gylio	dm ²	
0210010113	Plokščių paviršių skutimas vertikaloje ir pasvirusioje plokštumoje:		
	iki 0,2 mm gylio	dm ²	
	iki 0,5 mm gylio	dm ²	
	iki 1,0 mm gylio	dm ²	
0210010114	Detalių paviršių suleidimas skutant (guolių korpusai, diafragmų, apkabų, cilindrių skyrimo plokštumos)		
	iki 0,2 mm gylio	dm ²	
	iki 0,5 mm gylio	dm ²	
0210010115	Guolių įdėklų sferinių paviršių skutimas iki 0,2 mm gylio	dm ²	
0210010116	Pusmavių kūginio paviršiaus skutimas iki 0,2 mm gylio	dm ²	
0210010129	Mentelių uodegos skutimas	dm ²	
0210010118	Guolių korpusų sandarumo patikrinimas	corp.	
0210010120	Išėmų veržlėms cilindro dangtyje apdirbimas	vnt.	
	<i>Skyrimo plokštumos flanšo atraminių paviršių po veržlėmis šlifavimas, pašalinant nuodegas, užplėšimus, užvirinimą ir šlifuojant gilius užplėšimus, ištaisant veržlių galų ir flanšo išėmų prigulimą.</i>		
0210010122	Veleno kakliuko šlifavimas gyliu iki 0,5 mm. Pastaba: atliekant rankinį kakliukų šlifavimą, taikyti koeficientą 0,3	dm ²	
	Pastaba: p. 0210010122 į kainą įskaičiuota veleno kakliuko šlifavimas spec. įrangos pagalba elektrinės sąlygomis. Kakliukų šlifavimas kitose gamyklose į kainą neįskaičiuotas;		
0210010123	Rotorių perstumdyimas ašinio pailgėjimo ir ašinio poslinkio prietaisų reguliavimui	agregatas	
0210010125	Mentelių vidinio paviršiaus šlifavimas esant uždaram cilindriui	dm ²	
0210010126	Mentelių vidinio paviršiaus šlifavimas esant atviram cilindriui	dm ²	
0210010127	Mentelių išorinio paviršiaus šlifavimas	dm ²	
0210010130	Paskutinių laipsnių mentelių viršutinės dalies storio ir stygų matavimas	laipsnis	
0210010133	Strypų izoliacijos tvirtinimui gamyba ir pastatymas	100 vnt.	
0210010134	Metalo išėmimas cilindruose, apkabose ir diafragmose, apvirinimas. Pastaba: jei apvirinimas neatliekamas, taikyti koeficientą K=0,6	dm ³	
0210010135	Tarpinių po GSS korpusu pagaminimas	vnt.	
0210010136	Rotorių diskų radiusinių perėjimų, nukrovimo kiaurymių zonos ir velenų galinių dalių šlifavimas defektoskopijai	dm ²	
0210010138	Kiaurymių cilindrių atraminėse letenose išgręžimas ir sriegio M42-64 įsriegimas atraminių reakcijų matavimui	kiaurymė	
0210010141	ASC pakėlimas, perstumimas, pastatymas ant atramų, gražinimas į pirmykščią padėtį	1 kartas	
0210010142	ASC (VSC) galo pakėlimas, pastatymas ant atramų, gražinimas į pirmykščią padėtį	1 kartas	
0210010143	Aštraus garo flanšų paviršiaus pritrynimas	flanšas	
0210010144	ASR prailgintojo pastatymas ir nuėmimas	1 kartas	
0210010145	Mentelių kotų šlifavimas	dm ²	
0210010147	Standžių movų "švytuoklinis" patikrinimas	1 kartas	
0210010149	Garų padavimo ir atsiurbimo iš sandarinimų vamzdžių nuėmimas ir pastatymas	agregatas	
0210010150	Diafragmų mentelių skerspjūvių patikrinimas ir kalibravimas	cilindras	
0210010151	ASC diafragmų apkabų radialinis perstumimas, patikrinant šiluminius tarpus	cilindras	
0210010152	VSC diafragmų apkabų radialinis perstumimas, patikrinant šiluminius	cilindras	

	tarpus		
0210010153	ŽSC diafragmų apkabų radialinis perstūmimas, patikrinant šiluminius tarpus	cilindras	
	ASC pratekamos dalies ir sandarinimų tarpų bei garinio išbėgio patikrinimas su sandarinimais ir be jų		
	<i>Sandarinių segmentų sudėjimas, radialinių tarpelių patikrinimas, rotoriaus išbėgio pratekamoje dalyje patikrinimas su sandarinimo segmentais ir juos išėmus cilindro remonto metu kelis kartus.</i>		
0210010154	Turbinos galingumas 210 MW	cilindras	
	VSC pratekamos dalies ir sandarinimų tarpų bei garinio išbėgio patikrinimas su sandarinimais ir be jų		
	<i>Sandarinių segmentų sudėjimas, radialinių tarpelių patikrinimas, rotoriaus išbėgio pratekamoje dalyje patikrinimas su sandarinimo segmentais ir juos išėmus cilindro remonto metu kelis kartus.</i>		
0210010156	Turbinos galingumas 210 MW	cilindras	
	ŽSC pratekamos dalies ir sandarinimų tarpų bei garinio išbėgio patikrinimas su sandarinimais ir be jų		
	<i>Sandarinių segmentų sudėjimas, radialinių tarpelių patikrinimas, rotoriaus išbėgio pratekamoje dalyje patikrinimas su sandarinimo segmentais ir juos išėmus cilindro remonto metu kelis kartus.</i>		
0210010157	Turbinos galingumas 210 MW	cilindras	
0210010158	Viršbendažinių sandarinimų X-6 intarpų užlaidų nudildžiavimas, intarpų priderinimas	vnt.	
0210010159	Ftoroplasto juostų montavimas po guolio korpusu	corp.	
0210010162	Pirmo laipsnio viršbendažinės apkabos remontas su X-6 sandarinimo žiedų pakeitimu	apkaba	
0210010163	Darbo mentelių dygių nudildžiavimas, atkaitinimas švino vonioje, švino nuvalymas	laipsnis	
0210010169	Diafragmų apkabų ašinis perstūmimas	apkaba	
0210010172	Darbinių mentelių kniedžių išgręžimas	10 kniedž.	
0210010176	Darbo mentelių dygių apdirbimas	laipsnis	
0210010178	Karkaso šiluminei izoliacijai gamyba ir montavimas	cilindras	
0210010179	Viršbendažinių sandarinimų ūselių pagaminimas ir pakeitimas diafragmose (su mechaniniu diafragmų apdirbimu)	laipsnis	
0210010180	Rotoriaus atraminio disko šlifavimas su spec. įranga	diskas	
0210010184	Darbo mentelių dygių užvirinimas	laipsnis	
0210010185	Cilindro kamantinės kameros pakeitimas: senos demontavimas, naujos pastatymas, centravimas, tvirtinimas (be cilindro apdirbimo, be apkabų ašinio perstūmimo)	vnt.	
0210010190	Tepalo gaudytojų remontas su ūselių pakeitimu. Pastaba: nekeičiant ūselių taikyti koeficientą 0,5	vnt.	
02100101102	Tūtinio aparato išėmimas ir pastatymas (pakeitimas)	aparatas	
02100101103	Reguliavimo sistemos ir turbinos guolių paruošimas praplovimui, budėjimas plaunant su apėjimų sumontavimu ir demontavimu	sistema	
	Pastaba: p. 02100101103 į kainą įskaičiuota alyvos sistemos praplovimas per guolių apėjimus eksploataciniais alyvos sistemos siurbliais. Alyvos sistemos valymas aukšto slėgio spec. įrangos pagalba į kainą neįskaičiuotas		
02100101104	Reguliavimo sistemos paruošimas hidraulikai, hidraulika ir defektų pašalinimas	sistema	
02100101105	Tepalo ir GSS vamzdinių paruošimas praplovimui, budėjimas praplaunant	agregatas	
	Turbinos tepimo ir GSS alyvos padavimo ir nusipylimo vamzdinių izoliacijos atstatymas		

Vizuota el. parašu

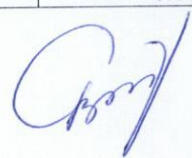
VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


	<i>Generatoriaus galinio guolio ir vamzdynų elektrinės izoliacijos patikrinimas, flanšų skyrimo plokštumų ir varžtų izoliacinių tarpinių pakeitimas, atstatant elektrinę varžą iki norminių reikalavimų.</i>		
02100101106	Turbinos galingumas 210 MW	agregatas	
02100101107	Turbinos tepalo bako ir nusipylimo kilpos valymas prieš ir po praplovimo	agregatas	
02100101108	GSS hidroužtvartos, dempferinio bako, prapūtimo bakelio valymas prieš ir po praplovimo	agregatas	
02100101109	Reguliavimo dangčio nuėmimas, pagrindinio tepalo siurblio pusmovės atjungimas, siurblio išėmimas, remontas, centravimas (be plokštės šlifavimo), pusmovės sujungimas, dangčio uždarymas	siurblys	
Bendra kaina			0,00
0211	GUOLIŲ ĮDĖKLŲ PERLIEJIMAS BABITU (SU KONTROLINIŲ MECHANINIŲ APDIRBIMU)		
	<i>Įdėklų perliejimas, įskaitant formos pagaminimą ir perliejimui reikalingas (babitą ir kitas) medžiagas, guolių korpusų skyrimo plokštumų prileidimas prieš preliminarų apdirbimą, babito prigulimoprie korpuso tikrinimas.</i>		
0211010101	Guolio veleno skersmuo iki 50 mm	vnt.	
0211010201	Guolio veleno skersmuo nuo 50 iki 75 mm	vnt.	
0211010301	Guolio veleno skersmuo nuo 75 iki 100 mm	vnt.	
0211010401	Guolio veleno skersmuo nuo 100 iki 150mm	vnt.	
0211010501	Guolio veleno skersmuo nuo 150 iki 200mm	vnt.	
0211010601	Guolio veleno skersmuo nuo 200 iki 300mm	vnt.	
0211010701	Guolio veleno skersmuo nuo 300 iki 400mm	vnt.	
0211010801	Guolio veleno skersmuo virš 400 iki 500mm	vnt.	
Bendra kaina			0,00
03	GARO TURBINOS REMONTAS (MARC 4 - C01, "MAN Diesel & Turbo SE")		
0301	CILINDRŲ IŠARDYMAS		
030101	ASD, VSD ir ŽSD korpuso atidarymas		
0301010001	Turbinos korpuso, guolių korpusų tvirtinimo varžtų ir tarpų tarp distancinių įvorių defektavimas ir remontas (<i>varžtų užveržimo patikrinimas, tarpelių tarp įvorės ir varžto užveržtoje padėtyje patikrinimas, varžtų sriegių remontas, įvorių remontas, pasodinimo vietų valymas ir šlifavimas bei kitų defektų šalinimas</i>)	komp.	
0301010002	Guolio dangčio korpuso demontavimas ir sumontavimas (<i>guolio korpuso dangčio nuėmimas. Valymas, plovimas, tarpinių keitimas. Defektinių tvirtinimo detalių pakeitimas. Guolio korpuso uždarymas.</i>)	vnt.	
0301010003	Turbinos dangčio (cilindro) demontavimas/sumontavimas (<i>flanšinių sujungimų išardymas. Cilindro skyrimo plokštumos išardymas. Cilindro viršutinės pusės nuėmimas ir pastatymas remontinėje aikštelėje. Tvirtinimo detalių nuvalymas, defektacija, defektinių sriegių pataisymas, sutepimas aukštatemperatūrinis tepalu, veržlių galų, pasodinimo vietų cilindre šlifavimas. Pasiruošimas cilindro uždarymui.</i>)	vnt.	
0301010004	Turbinos pratekamosios dalies apkabų demontavimas/sumontavimas (<i>apkabų demontavimas/sumontavimas, tvirtinimo elementų defektavimas ir remontas, kreipiančiųjų, centravimo elementų defektavimas ir remontas</i>)	vnt.	
0301010005	Turbinos pratekamosios dalies diafragmų demontavimas/sumontavimas (<i>diafragmų demontavimas/sumontavimas, tvirtinimo elementų defektavimas ir remontas, kreipiančiųjų, centravimo elementų defektavimas ir remontas, mentelių, sandarinimų defektavimas ir remontas</i>)	vnt.	
BENDRA KAINA			0.00

Vizuota el. parašu

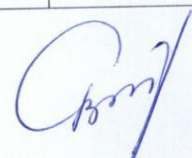
VSE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


030102	DIAFRAGMŲ APKABŲ IR DIAFRAGMŲ REMONTAS		
0301020001	Apkabų, diafragmų skiriamųjų plokštumų paviršiaus, korpuso, apkabų vidinių ir išorinių paviršių defektacija ir remontas (<i>apkabos horizontalios kyrimo plokštumos sandarumo atstatymas skutimu, įbrėžimų, užvartų pašalinimas, korpuso metalo remontas šlifuojant</i>)	sist.	
0301020004	Turbinos dangčio ir korpuso skiriamųjų plokštumų paviršiaus defektacija ir remontas (<i>horizontalios skyrimo plokštumos sandarumo atstatymas skutimu, įbrėžimų, užvartų pašalinimas, korpuso metalo remontas šlifuojant</i>)	vnt.	
	BENDRA KAINA		0.00
030103	GARINIŲ SANDARINIMŲ REMONTAS		
0301030001	Garinių (priekinių, galinių) sandarinimų remontas (<i>remontas atidarytam turbino cilindriui. Radialinių tarpelių sandarinimuose patikrinimas pagal rotorijų. Sandarinimų segmentų demontavimas sumontavimas bei apdirbimas atstatant sandarinimų radialinių tarpų formulinarius dydžius. Radialinių tarpelių patikrinimas pagal rotorijų ir koregavimas.</i>)	komp.	
0301030002	Garinių (priekinių, galinių) sandarinimų, tarpelių, patikrinimas, rotoriaus judėjimo ašine kryptimi patikrinimas (<i>neatidarius turbino cilindro, atidarant guolius, stumdant rotorijų</i>)	sist.	
	BENDRA KAINA		0.00
030104	ROTORIAUS REMONTAS		
0301040001	Rotoriaus paskutinio laipsnio mentelių vizualinė patikra endoskopavimu, ataskaitos paruošimas	sist.	
0301040002	Turbinos ir pavaros (reduktoriaus) centravimo patikrinimas	vnt.	
0301040003	Turbinos ir pavaros (reduktoriaus) centravimas	vnt.	
0301040004	Veleno kakliuko vizualinė kontrolė kontakto su guoliais, sandarinimais zonose defektacija ir remontas	vnt.	
0301040005	Rotoriaus remontas (<i>rotoriaus mušimo patikrinimas, išėmimas, detalių apžiūra, defektacija. Nuvalymas nuo druskų nuosėdų. Balansavimo svorių tvirtinimo defektavimas ir remontas. Smulkių įmušimų, įbrėžimų, užvartų pašalinimas rankiniu šlifavimu, mentelių ir paskutinio laipsnio darbo rato mentelių, pusmovių, sandarinimo žiedų ir kitų pažeidimų bei nuokrypių kontrolė, valymas, defektavimas ir remontas, įdėjimas į cilindrą.</i>)	vnt.	
0301040006	Rotoriaus judėjimo ašine kryptimi, sklendaus sukimosi tikrinimas, ataskaitos paruošimas	vnt.	
0301040007	Turbinos rotoriaus balansavimas (<i>vakuuminėje kameroje, su transportavimu į/iš gamyklos gamintojos, balansavimas ne mažesniais sūkliais kaip 8200 RPM</i>)	sist.	
0301040008	Veleno pasukimo mechanizmo centruotės su rotoriumi patikrinimas ir centravimas	vnt.	
0301040009	Veleno pasukimo mechanizmo remontas (<i>gamintojas BHS Getriebe GmbH, tipas RDV 80, reduktorius SEW KF87</i>)	vnt.	
0301040010	SSS sankabos defektacija ir remontas (<i>sklendaus veikimo, krumplių ir velkių defektacija ir remontas. Gamintojas SSS Gears, tipas SM17006, [36T]</i>)	vnt.	
	BENDRA KAINA		0.00
030105	GARO PASKIRSTYMO ĮRENGINIŲ REMONTAS		
0301050001	Atkirtos vožtuvo remontas (<i>išrinkimas/surinkimas, vožtuvo ir vožtuvo balno, sandarinimo paviršių defektacija ir remontas. Riebokšlių, tarpinių, sandariklių keitimas. Vizualinis garo filtro (sieto) patikrinimas, įtrūkių nustatymas spalvotos metalo defektoskopijos metodu, defektacija ir remontas. Funkcionalumo patikrinimas pagal gamyklos gamintojos nurodymus ir jei yra defektų jų pašalinimas</i>)	vnt.	

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


0301050002	Reguliavimo vožtuvų remontas (pagrindinės plokštės demontavimas/ sumontavimas. Vožtuvų išrinkimas/surinkimas, vizualinė vožtuvų jungčių, vožtuvų kotų, difuzorių ir vožtuvų defektacija ir remontas. Svertų, jungčių, apsauginių žiedų ir varžtų defektacija ir remontas. Vožtuvų kotų sandarinimų remontas)	vnt.	
0301050003	Reguliuojančių vožtuvų kotų sandarinimų remontas neremontuojant vožtuvų (pagrindinės plokštės demontavimas ir sumontavimas, sandariklių, spiralines tarpinės keitimas)	sist.	
0301050004	Reguliuojančių vožtuvų kotų sandarinimų remontas nedemontuojant pagrindinės plokštės (kotų sandariklių buksų paveržimas ir suregulavimas. Sureguliuoti iki sandaraus ir sklандаus be strigimo kotų slankiojimo)	sist.	
0301050005	Atkirtos vožtuvo servomotoro ir jungiamųjų vamzdžių, jungčių ir sujungimų defektacija ir remontas	vnt.	
0301050006	Reguliuojančių vožtuvų servomotoro ir jungiamųjų vamzdžių, jungčių ir sujungimų defektacija ir remontas	vnt.	
0301050007	Tarpinio garų numetimo servomotoro remontas	vnt.	
0301050008	Tarpinio garų numetimo servomotoro keitimas	vnt.	
0301050009	Atkirtos vožtuvo servomotoro keitimas	vnt.	
0301050010	Reguliuojančių vožtuvų servomotoro keitimas	vnt.	
	BENDRA KAINA		0.00
030106	ĮVAIRŲS TURBINŲ REMONTO DARBAI		
0301060001	Hidroakumulatoriaus defektacija ir remontas (dujų slėgio patikrinimas, papildymas ir remontas. Gamintojas HYDAC, tipas SB 330 220-A1/112U 330A)	vnt.	
0301060002	Pavaros (reduktoriaus) endoskopinis patikrinimas ir ataskaitos paruošimas (gamintojas RENK AG, tipas CPG 100z/3M)	vnt.	
0301060003	Pavaros (reduktoriaus) remontas (atidarymas/ surinkimas ir krumpliaračių išmontavimas, pavaros krumpliaračių krumplių, pusmovių defektacija ir remontas, paviršiaus įtrūkimų patikrinimas ir remontas. Vizualus turbinos ir pavaros sujungimo patikrinimas, ašinio poslinkio patikrinimas, defektacija ir remontas)	vnt.	
0301060004	Alyvos kokybės tikrinimas prieš remontą ir po remonto (gamintojo laboratorijoje arba jo nurodytoje laboratorijoje)	vnt.	
0301060005	Kondensato puodo DN25, PN64 remontas	vnt.	
0301060006	Kondensato puodo DN50, PN 16 remontas	vnt.	
0301060007	Drenažo kolektoriaus remontas DN200, PN64 (kolektoriaus atjungimas, valymas, defektacija ir remontas)	vnt.	
	BENDRA KAINA		0.00
030107	TEPIMO IR REGULIAVIMO SISTEMŲ REMONTAI		
0301070001	Tepimo modulio remontas (sistemos su vamzdynais, vožtuvais, filtrais, siurbliais defektacija ir remontas [gamintojas Wesselmann engineering Muhlendam])	sist.	
0301070002	Tepimo alyvos aušintuvo remontas (gamintojas "HS Cooler", tipas KS20-ACN-881, L-2600. Tepalo aušintuvo, regulatoriaus išardymas, valymas. Aušintuvo vidinio paviršiaus ir detalių valymas. Tarpinių keitimas. Aušintuvo surinkimas, hidraulinis išbandymas, paruošimas darbui.)	vnt.	
0301070003	Reguliavimo modulio remontas (sistemos su vamzdynais, vožtuvais, filtrais, siurbliais defektacija ir remontas [gamintojas Hydac Technology GmbH])	sist.	
0301070004	Reguliavimo alyvos plokštelinio aušintuvo remontas (gamintojas "Funke", tipas HEX 615-40 C71. Tepalo aušintuvo išardymas, plokštelių valymas. Aušintuvo detalių valymas. Tarpinių keitimas. Aušintuvo surinkimas, hidraulinis išbandymas, paruošimas darbui.)	vnt.	

0301070005	Tepimo modulio siurblio keitimas.	vnt.	
0301070006	Reguliavimo modulio siurblio keitimas.	vnt.	
	BENDRA KAINA		0.00
030108	VAKUMINĖS SISTEMOS REMONTAS		
0301080001	Garų ežektorių su kondensato aušintuvu remontas (aušintuvo gamintojas Teemastek Oy. Vamzdinių atjungimas (prijungimas), išardymas, valymas, detalių defektų pašalinimas. Susidėvėjusių detalių, defektacija. Vamzdžių sistemos, korpuso ir tvirtinimo tūtų ir difuzorių keitimas, tarpelių reguliavimas. Tarpinių keitimas. Surinkimas, hidraulinis išbandymas.)	sist.	
0301080002	Kondensatoriaus remontas (gamintojas Teemastek Oy. Liukų atidarymas (uždarymas). Valymas, apžiūra, vamzdžių sistemos ir vandens kamerų defektų pašalinimas. Hidraulinis išbandymas, vamzdžių sistemos defektų pašalinimas.	sist.	
0301080003	Tinklų vandens plokštelinio aušintuvo remontas (gamintojas Funke, tipas FP 205-57-1-EH-1. Aušintuvo išardymas, plokštelių valymas. Aušintuvo detalių valymas. Tarpinių keitimas. Aušintuvo surinkimas, hidraulinis išbandymas, paruošimas darbui.)	vnt.	
	BENDRA KAINA		0.00
030109	ATRAMŲ REMONTAS		
0301090001	Guolių tepalinių sandarinimo žiedų remontas (tepalinio sandarinimo tarpelio išmatavimas iki ir po remonto. Sandarinimo demontavimas valymas defektavimas, remontas ir sumontavimas.)	vnt.	
0301090002	Guolių tepalinių sandarinimo žiedų keitimas (tepalinio sandarinimo tarpelio išmatavimas iki ir po remonto. Sandarinimo keitimas ir sumontavimas)	vnt.	
0301090003	Atraminų guolių D 140 mm remontas (gamintojas KSR. Guolio dangčio nuėmimas. Guolio atidarymas, tarpelių matavimai ir išardymas. Rotoriaus galo pakėlimas (nuleidimas), guolio apatinės pusės išėmimas (įdėjimas). Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas. Babito stovio patikrinimas ir smulkių defektų pašalinimas poliravimu. Babito prigulimo patikrinimas. Rotoriaus ašinio išbėgio užtikrinimas ašiniame guolyje. Defektinių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio ir dangčio uždarymas.)	vnt.	
0301090004	Ašinio guolių remontas (gamintojas KSR. Guolio dangčio nuėmimas. Guolio atidarymas, tarpelių matavimai ir išardymas. Rotoriaus galo pakėlimas (nuleidimas), guolio apatinės pusės išėmimas (įdėjimas). Valymas, plovimas, užplėšimų, įmušimų pašalinimas, poliravimas. Atraminų kaldelių (apkrautos ir neapkrautos pusės) atraminų paviršių stovio patikrinimas. Rotoriaus ašinio išbėgio patikrinimas ašiniame guolyje. Defektinių tvirtinimo detalių pakeitimas. Tarpelių, įvaržų, išbėgio matavimai. Kontrolinis guolio surinkimas. Guolio uždarymas.)	vnt.	
0301090005	Ašinio guolio keitimas (guolio mazgo išardymas guolio pakeitimas ir mazgo surinkimas, gamintojas KSR)	vnt.	
0301090006	Atraminio guolio keitimas (guolio mazgo išardymas guolio pakeitimas ir mazgo surinkimas, gamintojas KSR)	vnt.	
	BENDRA KAINA		0.00
	KITI DARBAI		
	Metalo paviršiaus valymas		
0503100101	Vamzdinių alkūnių, suvirinimo siūlių zonų nuvalymas iki metalo blizgesio defektoskopijai	dm ²	
0503100201	Armatūros, cilindų, vožtuvų korpusų nuvalymas iki metalo blizgesio defektoskopijai	dm ²	
	Inventorinių ir metalinių pastolių surinkimas ir išardymas, kai		

	pastolių aukštis	m ²	
1701020101	Iki 3 m	m ²	
1701020102	Virš 3 m. iki 6 m.	m ²	
1701020103	Virš 6 m. iki 10 m.	m ²	
1701020104	Virš 10 m.	m ²	
	Medinių pastolių surinkimas ir išardymas, kai pastolių aukštis		
1701010101	Iki 3 m	m ²	
1701010102	Virš 3 m. iki 6 m.	m ²	
1701010103	Virš 6 m. iki 10 m.	m ²	
1701010104	Virš 10 m.	m ²	
1002	Srieginių kiaurymių remontas ir pagaminimas energetinių įrengimų korpusuose ir detalėse jų pastatymo vietose		
10020101	Sriegio kalibravimas, kai sriegio skersmuo	vnt.	
1002010101	iki 6 mm	vnt.	
1002010102	virš 6 iki 14 mm	vnt.	
1002010103	virš 14 iki 20 mm	vnt.	
1002010104	virš 20 iki 27 mm	vnt.	
1002010105	virš 27 iki 36 mm	vnt.	
1002010106	virš 36 iki 42 mm	vnt.	
10020102	Kiaurymės išgrežimas ir užsriegimas (kai kiaurymės gylis lygus kiaurymės skersmeniui)	vnt.	
1002010201	iki 6 mm	vnt.	
1002010202	virš 6 iki 14 mm	vnt.	
1002010203	virš 14 iki 20 mm	vnt.	
1002010204	virš 20 iki 27 mm	vnt.	
1002010205	virš 27 iki 36 mm	vnt.	
1002010206	virš 36 iki 42 mm	vnt.	
	Pastabos: 1.Jei kiaurymės neužsriegiamos, tai prie poz. 10020102 kainų taikomas koeficientas 0,7. 2.Jei kiaurymės gylis mažesnis ar didesnis už kiaurymės skersmenį, tai prie poz. 10020102 kainų taikomas koeficientas, gautas padalinus kiaurymės gylį iš kiaurymės skersmens ir suapvalinus gautą reikšmę iki vieno ženklo po kablelio.		
Bendra kaina			0,00
0201	ŽEMO SLĖGIO PAŠILDYTUVŲ REMONTAS		
020101	Žemo spaudimo pašildytuvų remontas, kai sujungimai su vamzdynų sistema ir vandens kamera yra flanšiniai		
	<i>I sudėtingumo darbai. Vamzdynų atjungimas, išardymas su vamzdžių pluošto išėmimu. Vamzdžių pluošto valymas, defektacija, defektų pašalinimas. Korpuso, vandens kameros, valymas, defektacija, defektų pašalinimas, vandens lygio prietaiso ir tvirtinimo detalių defektų pašalinimas. Tarpinių gaminių ir keitimas. Surinkimas, vamzdynų prijungimas, hidraulinis bandymas.</i>		
0201010301	Šildytuvo tipas PN-56, PN-65, PN-67, PS-50	vnt.	
0201010401	Šildytuvo tipas PN-90, PN-100, PS-100, PSV-90	vnt.	
0201010501	Šildytuvo tipas PN-300, PN-350, PS-300, PN-400	vnt.	
0201010601	Šildytuvo tipas PND-40	vnt.	
	<i>II sudėtingumo darbai. Vamzdynų atjungimas, išardymas su vamzdžių pluošto išėmimu. Korpuso, vandens kameros defektacija, defektų pašalinimas. Atrevizuoto vamzdžių pluošto sumontavimas. Vandens lygio prietaiso ir tvirtinimo detalių defektų pašalinimas. Tarpinių gaminių ir keitimas. Surinkimas, vamzdynų prijungimas, hidraulinis bandymas.</i>		
0201010302	Šildytuvo tipas PN-56, PN-65, PN-67, PS-50	vnt.	
0201010402	Šildytuvo tipas PN-90, PN-100, PS-100, PSV-90	vnt.	
0201010502	Šildytuvo tipas PN-300, PN-350, PS-300, PN-400	vnt.	

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


0201010602	Šildytuvo tipas PND-40	vnt.	0,00
Bendra kaina			
0202	AUKŠTO SLĖGIO ŠILDYTUVŲ REMONTAS		
020201	ASŠ pilnas kapitalinis remontas su inspektorine apžiūra, su spiraline vamzdžių sistema ir horizontaliom skyrimo plokštumom bei su sandarinimo membranom		
	<i>Vamzdynų atjungimas (prijungimas). Korpuso viršutinės dalies nuėmimas. Korpuso valymas, apžiūra, defektacija. Korpuso suvirinimo siūlių valymas defektoskopijai. Korpuso defektų šalinimas iki 0,5 dm³. Sandarinimo membranos pagaminimas ir pakeitimas. Tvirtinimo detalių revizija, sriegių pataisymas, defektinių pakeitimas. Žiūrlangių demontavimas (sumontavimas) spiralių apžiūrai. Vandens sistemos spiralių iki 10 vnt. pakeitimas. Vandens dalies hidraulinis bandymas. Vandens lygio prietaiso defektų pašalinimas. Korpuso viršutinės dalies sumontavimas. Garo dalies hidraulinis bandymas.</i>		
0202010901	Šildytuvo tipas PV-775	vnt.	
	Pastabos: 1. Jei ASŠ remonto metu nekeičiama membrana, taikomas koeficientas K=0,85. 2. Jei ASŠ remonto metu spiralės nekeičiamos, taikomas koeficientas K=0,85		
020205	ASŠ vamzdžių sistemos spiralės keitimas	vnt.	
0202050101	ASŠ spiralės keitimas		
020202	ASŠ su U tipo vamzdžių sistema remontas		
	<i>I sudėtingumo darbai. Vamzdynų atjungimas, išardymas su vamzdžių pluošto išėmimu. Vamzdžių pluošto valymas, defektacija, defektų pašalinimas. Korpuso, vandens kameros, valymas, defektacija, defektų pašalinimas, vandens lygio prietaiso ir tvirtinimo detalių defektų pašalinimas. Tarpinių gaminimas ir keitimas. Surinkimas, vamzdynų prijungimas, hidraulinis bandymas.</i>		
0202020101	Šildytuvo tipas PVD-100	vnt.	
	<i>II sudėtingumo darbai. Vamzdynų atjungimas, išardymas su vamzdžių pluošto išėmimu. Korpuso, vandens kameros defektacija, defektų pašalinimas. Atrevizuoto vamzdžių pluošto sumontavimas. Vandens lygio prietaiso ir tvirtinimo detalių defektų pašalinimas. Tarpinių gaminimas ir keitimas. Surinkimas, vamzdynų prijungimas, hidraulinis bandymas.</i>		
0202020102	PVD-100	vnt.	
020203	ASŠ remontas su tiesialinijine vamzdžių sistema		
	<i>I sudėtingumo darbai. Vamzdynų atjungimas (prijungimas), skyrimo plokštumų išardymas, vandens kamerų nuėmimas. Valymas, apžiūra, defektacija. Vandens kamerų korpuso, vamzdžių sistemos, vandens lygio prietaiso ir tvirtinimo detalių defektų pašalinimas. Tarpinių keitimas. Vandens kamerų pastatymas, skyrimo plokštumų surinkimas, hidraulinis išbandymas.</i>		
0202030101	Šildytuvo tipas PV-39	vnt.	
0202030201	Šildytuvo tipas PV-85	vnt.	
0202030301	Šildytuvo tipas U 111/2-1/55	vnt.	
Bendra kaina			
0203	TINKLO VANDENS ŠILDYTUVŲ (TVŠ) REMONTAS		
	<i>Liukų atidarymas, vandens kamerų išvalymas. Garo dalies sandarumo patikrinimas, užpildymas vandeniu, kiaurų vamzdelių užaklinimas. Korpuso, kamerų, tvirtinimo detalių, vandens lygio prietaisų smulkių defektų pašalinimas. Liukų tarpinių keitimas, liukų uždarymas. Šildytuvo vandens dalies sandarumo patikrinimas.</i>		
0203010401	Šildytuvo tipas PSG-5000	vnt.	
020303	Vertikalių tinklo vandens šildytuvų remontas		

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

	<i>I sudėtingumo darbai. Vamzdynų atjungimas, išardymas su vamzdžių pluošto išėmimu. Vamzdžių pluošto valymas, defektacija, defektų pašalinimas. Korpuso, vandens kameros, valymas, defektacija, defektų pašalinimas, vandens lygio prietaiso ir tvirtinimo detalių defektų pašalinimas. Tarpinių gaminimas ir keitimas. Surinkimas, vamzdynų prijungimas, hidraulinis bandymas.</i>		
0203030301	Šildytuvo tipas BO-90, BP-90, PSV-90	vnt.	
0203030501	Šildytuvo tipas BO-200, BP-200, PSV-200	vnt.	
	<i>II sudėtingumo darbai. Vamzdynų atjungimas, išardymas su vamzdžių pluošto išėmimu. Korpuso, vandens kameros defektacija, defektų pašalinimas. Atrėvzuoto vamzdžių pluošto sumontavimas. Vandens lygio prietaiso ir tvirtinimo detalių defektų pašalinimas. Tarpinių gaminimas ir keitimas. Surinkimas, vamzdynų prijungimas, hidraulinis bandymas.</i>		
0203030302	Šildytuvo tipas BO-90, BP-90, PSV-90	vnt.	
0203030502	Šildytuvo tipas BO-200, BP-200, PSV-200	vnt.	
	Bendra kaina		0,00
0205	KONDENSATORIŲ REMONTAS		
020501	Kondensatorių remontas, pašalinant vamzdžių sistemos defektus		
	<i>Liukų atidarymas (uždarymas). Valymas, apžiūra, vamzdžių sistemos ir vandens kamerų defektų pašalinimas. Hidraulinis išbandymas, vamzdžių sistemos defektų pašalinimas.</i>		
0205010101	12 MW turbinai	vnt.	
0205010601	Kondensatoriaus tipas 180KSC-1 (210 MW turb.)	vnt.	
	Bendra kaina		0,00
0206	EŽEKTORIŲ REMONTAS		
020604	Garo ežektorių su šaldytuvu remontas		
	<i>I sudėtingumo darbai. Vamzdynų atjungimas (prijungimas), išardymas, valymas, detalių defektų pašalinimas. Susidėvėjusių detalių, defektacija. Vamzdžių sistemos, korpuso ir tvirtinimo tūtų ir difuzorių keitimas, tarpelių reguliavimas. Tarpinių keitimas. Surinkimas, hidraulinis išbandymas</i>		
0206040801	12 MW turbinai	vnt.	
0206041201	Ežektoriaus tipas EP-3-700-1 (210 MW turb.)	vnt.	
	<i>II sudėtingumo darbai. Vamzdynų atjungimas (prijungimas), išardymas, valymas, defektacija. Vamzdžių sistemos, susidėvėjusių detalių, tūtų ir difuzorių keitimas, tarpelių reguliavimas, hidraulinis išbandymas</i>		
0206040801	12 MW turbinai	vnt.	
0206041201	Ežektoriaus tipas EP-3-700-1 (210 MW turb.)	vnt.	
	Bendra kaina		0,00
	Techninio vandens filtrų remontas		
	<i>Vamzdynų atjungimas (prijungimas), išardymas, valymas, detalių defektų pašalinimas. Susidėvėjusių detalių, defektacija, keitimas. Tarpinių keitimas. Surinkimas, hidraulinis išbandymas</i>		
0401110101	Filtro skersmuo iki 200 mm	vnt.	
0401110102	Filtro skersmuo virš 200 iki 400 mm	vnt.	
0401110103	Filtro skersmuo virš 400 iki 600 mm	vnt.	
0401110104	Filtro skersmuo virš 600 iki 1200 mm	vnt.	
	Bendra kaina		0,00
	Turbinos rotoriaus darbo mentelių dažnuminis derinimas		
0212010101	Laipsnio eilės numeris pirmas	laipsnis	
0212010102	Laipsnio eilės numeris sekantis	laipsnis	
0212010103	Turbinų rotorių mentelių svėrimas momentinėmis svarstyklėmis, atstojamojo disbalanso skaičiavimas	laipsnis	

Vizuota ef. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


0212010104	Turbinų rotorijų mentelių svėrimas momentinėmis svarstyklėmis, jų išskirstymas diske	laipsnis	
0212010105	Turbinų rotorijų mentelių iškonservavimas, vizualinė apžiūra, mentelių matmenų patikrinimas pagal brėžinius	laipsnis	
0212010106	Turbinų rotorijų naujų mentelių ultragarsinė defektoskopija	1 mentelė	
0212010107	Cilindro pratekamos dalies valymas nuo rūdžių ir druskų	cilindras	
0212010108	ŽSC horizontalios skyrimo plokštumos vertikalų deformacijų matavimas, esant skirtingai cilindro būklei (su cilindro daliniu surinkimu ir išardymu)	1 matavimas	
0212010114	ŽSC distancinių varžtų remontas su pakeitimu	komplektas	
0212010115	ŽSC vertikalų skyrimo plokštumų perveržimas	cilindras	
0212010117	ŽSC apkabų ir diafragmų centruotės pataisų nustatymas užveržiant cilindro dangtį ir patikrinant apkabų ir diafragmų centruotę	cilindras	
0212010118	ŽSC (VSC, ASC) horizontalios skyrimo plokštumos geometrijos patikrinimas lazeriniu prietaisu	cilindras	
0212010121	Vamzdynų linzinių kompensatorių apžiūra, defektinių traukių keitimas ir traukių reguliavimas:		
021201012101	vamzdyno skersmuo iki DN600	komplektas	
021201012102	vamzdyno skersmuo virš DN600	komplektas	
0212010122	ASC (VSC) užkirtimo vožtuvų chronometravimas	vnt.	
0212010123	GSS radialinių guolių įdėklų perliejimas	vnt.	
0212010124	VSC reguliavimo vožtuvų servovariklio demontavimas	vnt.	
	Turbinos rotoriaus geometrinių matmenų atstatymas gamyklinėmis sąlygomis (įskaitant rotoriaus draudimą, paruošimą transportavimui ir transportavimą):		
0212010125	Aukšto slėgio rotoriaus ASR	rotorius	
0212010126	Vidutinio slėgio rotoriaus VSR	rotorius	
0212010127	Žemo slėgio rotoriaus ŽSR	rotorius	
	Turbinos rotorijų balansavimas staklėse pilnais sukiais (3000aps/min) (įskaitant rotoriaus draudimą, paruošimą transportavimui ir transportavimą):		
0212010128	Aukšto slėgio rotoriaus ASR	rotorius	
0212010129	Vidutinio slėgio rotoriaus VSR	rotorius	
0212010130	Žemo slėgio rotoriaus ŽSR	rotorius	
Bendra kaina			0,00
	Darbai ir paslaugos vykdomi pagal nurodytus valandinius ir kitus įkainius:		
0601010001	ITD darbo valandinis įkainis	Lt/val.	
0601010002	Šaltkalvio darbo valandinis įkainis	Lt/val.	
0601010003	Suvirintojo darbo valandinis įkainis	Lt/val.	
0601010004	Gamyklos gamintojos darbų vadovo (inžinieriaus) valandinis įkainis darbo dienomis su apgyvendinimu viešbutyje ir įrankių pristatymu.	Lt/val.	
0601010005	Gamyklos gamintojos darbų vadovo (inžinieriaus) valandinis įkainis švenčių dienomis su apgyvendinimu viešbutyje ir įrankių pristatymu.	Lt/val.	
0601010006	Gamyklos gamintojos specialisto (darbininko) valandinis įkainis darbo dienomis su apgyvendinimu viešbutyje ir įrankių pristatymu.	Lt/val.	
0601010007	Gamyklos gamintojos specialisto (darbininko) valandinis įkainis švenčių dienomis su apgyvendinimu viešbutyje ir įrankių pristatymu.	Lt/val.	
0601010008	Gamyklos gamintojos atstovo (inžinieriaus kelionė ir kelionpinigiai) iškvietimas	vnt.	
0601010009	Gamyklos gamintojos atstovo (darbininko kelionė ir kelionpinigiai) iškvietimas	vnt.	
0601010010	Krovininė automašina	Lt/už 1 km	
0601010011	Vilkikas	Lt/už 1 km	

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

06010100012	Automobilinis kranas iki 15 t	Lt/už 1 km	
06010100013	Lengvoji mašina	Lt/už 1 km	
06010100014	Automobilinis kranas iki 15 t	Lt/val.	
Bendra kaina			0,00
		VISO	0,00

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

SANDARINIMO MEDŽIAGOS

Eil. Nr.	Terpė	Darbo parametrai, T (°C)	Darbo parametrai, P (MPa)	Prašomų sandarinimo medžiagos pavadinimas, tipas	Tarpinių lakšto storis (mm)	Mato vnt.	Planuojamas naudoti kiekis (m²)	Siūlomų sandarinimo medžiagos pavadinimas, tipas	Kaina Lt/1m³ be PVM	Kaina viso Lt be PVM
1.	Garas/ vanduo	330	15,5	KLINGER Graphite PDM	2	m²	4			
2.	Tarpinis šaltas garas	333	2,7	KLINGER Graphite PDM	2	m²	2			
3.	Garas	450	4	KLINGER Graphite PDM	2	m²	4			
4.	Garas	450	4	KLINGER Graphite PDM	3	m²	4			
5.	Garas	250	1,3	KLINGER Graphite PDM	2	m²	3			
6.	Garas	250	0,12	KLINGER Graphite PDM	2	m²	2			
7.	Garas	400	7	KLINGER Graphite PDM	2	m²	2			
8.	Maitinimo vanduo	150	7,6	KLINGER Graphite PDM	1,5	m²	4			
9.	Maitinimo vanduo	150	7,6	KLINGER Graphite PDM	2	m²	4			
10.	Vanduo, kondensatas	70	1,3	KLINGERsil 4324	2	m²	3			
11.	Vanduo, kondensatas	70	1,3	KLINGERsil 4324	3	m²	3			
12.	Vanduo, kondensatas	70	1,3	KLINGERsil 4324	4	m²	3			
13.	Vanduo, kondensatas	150	2,5	KLINGER Top-Sil-ML1	2	m²	2			
14.	Geriamas vanduo	0+ +70	0,6	KLINGERsil 4324	2	m²	2			
15.	Termofikacinis vanduo	150	2,5	KLINGER Top-Sil-ML1	1,5	m²	2			
16.	Termofikacinis vanduo	150	2,5	KLINGER Top-Sil-ML1	3	m²	4			
17.	Techninis vanduo	50	0,6	KLINGERsil 4324	2	m²	2			
18.	Techninis vanduo	50	0,6	KLINGERsil 4324	3	m²	3			
19.	Techninis vanduo	50	0,6	KLINGERsil 4324	4	m²	2			
20.	Turbininė alyva	70	4	KLINGERsil 4324	1,5	m²	3			
21.	Turbininė alyva	70	4	KLINGERsil 4324	2	m²	3			
22.	Turbininė alyva	70	2	KLINGERsil 4324	1,5	m²	3			
23.	Turbininė alyva	70	10	Silikoninė guma (lakštinė) su metilo ir vinilo grupėmis ant polimero pagrindo S6R04 VMQ (raudona)	4	m²	4			
24.	Turbininė alyva	70	10	Silikoninė guma (lakštinė) su metilo ir vinilo grupėmis ant polimero pagrindo S6R04 VMQ (raudona)	5	m²	2			
25.	Turbininė alyva	70	10	Silikoninė guma su metilo ir vinilo grupėmis ant polimero pagrindo S6R04 VMQ (raudona)	Ø8	m	30			
Viso be PVM										

Vizuota el. parašu

VSE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė


TURBINOS MARC 4-C01 AVARINĖS ATSARGINĖS DETALĖS

Eil. Nr.	Detalės pavadinimas	Detalės kodas	Mato vnt.	Mato vnt.	Vieneto kaina, LT (be PVM)	Kaina viso, Lt (be PVM)
1	Reguliuojančių vožtuvų bloko kotas	000 040 147 174	vnt	2		
2	Reguliuojančių vožtuvų koto sandariklis (grafitinis)	000 040 121 666	vnt	8		
3	Reguliuojančių vožtuvų koto sandariklis (keramikinis)	000 040 121 664	vnt	6		
4	Reguliuojančių vožtuvų viršutinės plokštės metalinė sandarinimo tarpinė	000 040 146 636	vnt	1		
5	Ašinio guolio apkrautos pusės kaladėlės (chromo vario lydinio)	000 040 150 294	komp	1		
6	Ašinio guolio nukrautos pusės kaladėlės	000 040 150 292	komp	1		
7	Guolių tepaliniai sandarinimai	000 040 121 119	komp	2		
8	Atkirtos vožtuvo sandarinimo tarpinė	000 010 785 483	vnt	1		
9	Atkirtos vožtuvo koto apsauga	000 010 575 286	vnt	1		
10	Atkirtos vožtuvo koto sandarinimai	000 040 169 693	komp	1		
11	Atkirtos vožtuvo diskinės spyruoklės	000 010 785 588	vnt	28		
12	Reguliojantis vožtuvas DN75	000 040 146 493	vnt	1		
13	Reguliojantis vožtuvas DN45	000 040 147 175	vnt	2		
14	Reguliojantis vožtuvas DN44	000 040 122 129	vnt	1		
15	Reguliojantis vožtuvas DN80	000 040 138 283	vnt	1		
16	Ekshausterio filtro kasetės	000 040 129 834	vnt	5		
17	Reguliavimo sistemos spaudimo pusės filto kasetės	000 040 155 642	vnt	2		
18	Reguliavimo sistemos vidinės cirkuliacijos filto kasetė	000 040 155 640	vnt	1		
19	Reguliuojančių vožtuvų vidinės plokštės centravimo strypai	000 010 517 181	vnt	2		
20	Reguliuojančių vožtuvų vidinės plokštės varžtai	000 040 121 734	vnt	6		
21	Tepimo sistemos ekshausterio oro pasiurbimo filtras	000 040 131 082	vnt	1		
22	Radialinis guolis (D140 mm)	000 040 141 053	vnt	2		
23	Tepimo sistemos spaudimo pusės filtro kasetės	DU.1950.10VG.10B.P.-FS.A.-.-O.	komp	2		
24	Temperatūros jutiklis ašiniam guoliui	Resistance thermometer 2xPT100 (25MAD10CT011(z))	vnt	2		
25	Temperatūros jutiklis radialiniam guoliui	Resistance thermometer 2xPT100 (25MAD10CT001(z))	vnt	2		
26	Reguliuojančio vožtuvo servovariklio pozicionierius	Control Valve position transmitter 25MAA10CG001	vnt	1		
					Viso	

2. Šis priedas yra neatskiriama Sutarties dalis.
 3. Priedas įsigalioja nuo jo pasirašymo dienos ir galioja iki Šalys pilnai įvykdys savo įsipareigojimus.
 4. Šalių tarpusavio santykiai atsiradę priedo pagrindu ir jame nesureguliuoti yra sprendžiami

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

vadovaujantis d. Sutarties nuostatomis.

5. Priedas sudarytas ir pasirašytas 2015 m. birželio 10 d.

6. Šalių parašai ir atspaudai:

Už Užsakovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas



Už Rangovą:

Direktorius
Algirdas Želvys




Direktorius pavaduotoja
Birutė Grėbliūnienė

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

2015 birželio 10 Sutarties Nr. PA-2015-34/ 477
3 priedas

SUSITARIMAS

Darbų saugos ir priešgaisrinės saugos klausimais

Šis susitarimas pasirašomas tarp **UAB „Vilniaus energija“**, toliau vadinamo „Užsakovu“, atstovaujamol. e. viceprezidento pareigas Rimanto Germano ir **UAB „Elektrėnų energetikos remontas“**, toliau vadinamo „Rangovu“, atstovaujama direktoriaus Algirdo Želvio dėl saugaus darbų atlikimo UAB „Vilniaus energija“ objektuose susitarė:

1. UŽSAKOVAS:

- 1.1. Išleidžia potvarkį, leidžiantį rangovo darbuotojams atlikti darbus pagal pasirašytą sutartį, rangovui pateikus prašymą ne vėliau kaip vieną dieną prieš darbų pradžią.
- 1.2. Instrukuoja rangovo darbų vadovą (us) ir darbų vykdytoją (us) prieš darbų pradžią.
- 1.3. Priduoda rangovui pagal aktus remontuojamą ar rekonstruojamą įrenginį ir darbo vietoje esamus priešgaisrinį inventorių, kėlimo mechanizmus, apšvietimo tinklus ir kitą įrangą prieš darbų pradžią.
- 1.4. Išrašo ir išduoda rangovui bendrą nurodymą, nurodymą, skirdamas darbo zoną, teritoriją arba išduoda aktą-leidimą (Saugos ir sveikatos taisyklių statyboje DT 5-00 nustatyta tvarka).
- 1.5. Ruošia darbo vietą ir leidžia dirbti pagal:
 - 1.5.1. Paskiria atsakingą asmenį, kuris vizuoja Rangovo išrašytus darbui elektros įrenginiuose nurodymus ir Užsakovas yra atsakingas už teisingą tų priemonių įvykdymą ir pakankamumą.
 - 1.5.2. Numatytiems darbams atlikti, Rangovui išduoda bendrą nurodymą pagal Saugos taisyklių eksploatuojant elektros įrenginius ir šilumos įrenginius reikalavimus.
- 1.6. Priima pagal aktus iš rangovo darbo vietoje esamus priešgaisrinį inventorių, kėlimo mechanizmus, apšvietimo tinklus ir kitą įrangą baigus darbus.
- 1.7. Užsakovas pastebėjęs, kad Rangovo darbuotojai nevykdo saugos taisyklių, priešgaisrinių saugos taisyklių reikalavimų bei nustačius kitas aplinkybes, sudarančias grėsmę darbuotojų saugumui (darbuotojas darbe neblaivus, apsvaigęs nuo narkotinių ar toksinių medžiagų ir kt.), Užsakovo turtui iš Rangovo darbuotojų atimamas leidimas įeiti į Užsakovo teritoriją ir tie darbuotojai ateityje nebus įleidžiami į Užsakovo teritoriją.

2. RANGOVAS:

- 2.1. Privalo laikytis darbų saugos, priešgaisrinės saugos taisyklių ir kitų norminių aktų, dirbant šilumos, elektros, dujų ir kituose įrenginiuose.
- 2.2. Pateikia užsakovui ne vėliau kaip tris dienas prieš darbų pradžią:
 - 2.2.1. leidimo verslui (eksploatavimui, remontams, derinimui ir pan.), suteikiant teisę atlikti darbus kopiją;
 - 2.2.2. darbuotojų sąrašą turinčių teisę būti atsakingais darbų vadovais ir vykdytojais darbui elektros įrenginiuose ir šilumos įrenginiuose (priedas Nr. 1);

Vizuota el. paraša:

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

2.2.3. brigados narių sąrašą nurodant jų pareigas ir kvalifikaciją (priedas Nr. 1).

2.3. Sudaro ir suderina su užsakovu įrengimų, darbo vietų, saugių perėjimų, krovinių srautų, rangovui išskirtos teritorijos, patalpos, remontinės įrangos, išdėstymo schemas prieš pradėdant darbus.

2.4. Darbų vadovas (ai) ir darbų vykdytojas (ai) prieš darbų pradžią privalo užtikrinti, kad išklauskys užsakovo instruktažą.

2.5. Priima iš užsakovo pagal aktus remontuojamą ar rekonstruojamą įrenginį ir darbo vietoje esamus priešgaisrinį inventorių, kėlimo mechanizmus, apšvietimo tinklus ir kitą įrangą prieš darbų pradžią.

2.6. Gauna iš užsakovo darbui šilumos įrenginiuose bendrą nurodymą, nurodymą darbų atlikimui, išduoda tarpinius nurodymus.

2.7. Saugiam darbui atlikti ruošia darbų vykdymo projektus, technologines korteles, technines sąlygas, bendrą darbų grafiką, bendras darbų saugos priemones. Darbų vykdymo projektai, kortelės, sąlygos pridedami prie nurodymų.

2.8. Rangovo darbų vadovas priėmęs iš leidžiančiojo darbo vietą, atsako už saugos bei sveikatos darbe priemonių tikslingumą ir pakankamumą.

2.9. Išduoda nurodymą, pavedimą dirbti VE elektros įrenginiuose:

2.9.1. Darbų vadovas, išrašęs nurodymą, atsako už nurodytame išvardytų saugiam darbui numatytų priemonių įvykdymą ir jų pakankamumą, o Užsakovo asmenys, ruošę darbo vietą, už teisingą tų priemonių įvykdymą.

2.9.2. Rangovo darbų vykdytojas atsako už tai, kad jo brigada pradėtų dirbti tik įvykdžiusi visas nustatyta tvarka nurodytas priemones. Už darbų saugos norminių aktų reikalavimų vykdymą ir kontrolę darbo metu atsako rangovo darbų vykdytojas, o jeigu darbus vykdo ne elektrotechninis personalas – rangovo darbų vadovas.

2.10. Instrukuoja savo darbuotojus.

2.11. Atsako pagal taisyklių reikalavimus už savo personalo saugias ir sveikas darbo sąlygas darbo vietose, priešgaisrinių ir saugos darbe taisyklių laikymąsi ir vykdymą jam skirtoje zonoje, teritorijoje ir vykdant darbus.

2.12. Priduoda užsakovui pagal aktus suremontuotus įrenginius ir darbo vietoje esamus priešgaisrinį inventorių, kėlimo mechanizmus, apšvietimo tinklus ir kitą įrangą baigus darbą.

2.13. Rangovas, atliekantis sutartyje numatytus darbus Užsakovo teritorijoje, o taip pat išskirtose patalpose, darbo vietose atlieka įvykusių nelaimingų atsitikimų tyrimą, dalyvaujant Užsakovo įgaliotam asmeniui, veda šių nelaimingų atsitikimų apskaitą ir registraciją.

2.14. Rangovo darbuotojai dirbdami Užsakovo teritorijoje privalo dėvėti švarius bei tvarkingus darbo drabužius. Ant darbo drabužių turi būti įmonės pavadinimas. Darbuotojai privalo nepradėti dirbti be asmeninių apsauginių priemonių, kai to reikalauja saugos darbe norminiai aktai, naudoti jas viso darbo proceso metu.

Šio susitarimo galiojimo laikas baigiasi kartu su darbų sutarties galiojimo laiku.

Už Užsakovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas



Vizuota el. parašu

VSE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

Už Rangovą:

Direktorius
Algirdas Zelvyš



Direktoriaus pavaduotoja
Birutė Grėbliūnienė

2015 m. birželio 10 d. Sutarties Nr. PA-2015-34/ 477 4 priedas

UŽSAKYMŲ DARBŲ ATLIKIMUI FORMA

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama „Užsakovu“, atstovaujama laikinai einančio viceprezidento pareigas Rimanto Germano, veikiančio pagal administracijos darbo reglamentą bei 2009 m. sausio 16 d. įsakymą Nr. 25, ir UAB „Elektrėnų energetikos remontas“, toliau vadinama „Rangovu“, atstovaujama direktoriaus Algirdo Želvio, abi kartu vadinamos „Šalimis“, pasirašydamos šį Priedą, susitarė:

1. Patvirtinti 2015 m. birželio 10 d. sutarties Nr. PA-2015-34/ 477 (toliau – Sutartis) užsakymo dėl darbų atlikimo formą:

UAB „VILNIAUS ENERGIJA“

Užsakymas Nr. _____
Darbų atlikimui pagal sutartį Nr. _____

Rangovas: _____
Sutarties pavadinimas: _____
Sutarties Nr.: _____
Sutarties pasirašymo data: _____
Objekto pavadinimas: _____
Inventorinis Nr.: _____
Darbo vieta: _____
Darbų pavadinimas: _____

Darbų pradžia: 2015 m. _____ d.

Darbų pabaiga: 2015 m. _____ d.

Priedai:

Užsakovas: _____ užsakymą pateikiau: _____ (parašas, data)
(vardas, pavardė, pareigos)

Rangovas: _____ užsakymą gavau: _____ (parašas, data)
(vardas, pavardė, pareigos)

2. Šis priedas yra neatskiriama Sutarties dalis.
3. Priedas įsigalioja nuo jo pasirašymo dienos ir galioja iki Šalys pilnai įvykdys savo įsipareigojimus.
4. Šalių tarpusavio santykiai atsiradę priedo pagrindu ir jame nereguluoti yra sprendžiami vadovaujantis Sutarties nuostatomis.
5. Priedas sudarytas ir pasirašytas 2015 m. birželio 10 d.
6. Šalių parašai ir atspaudai:

Už Užsakovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas

Vilniaus energija
Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

Už Rangovą:

Direktorius
Algirdas Želvys

Direktorius pavaduotoja
Birutė Grėbliūnienė

201 5 birželio 10 Sutarties Nr. PA-2015-34/ 474
5 priedas

SUSITARIMO PRIE SUTARTIES FORMA

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama „Užsakovu“, atstovaujama laikinai einančio viceprezidento pareigas Rimanto Germano, veikiančio pagal administracijos darbo reglamentą bei 2009 m. sausio 16 d. įsakymą Nr. 25, ir UAB „Elektrėnų energetikos remontas“, toliau vadinama „Rangovu“, atstovaujama direktoriaus Algirdo Želvio, abi kartu vadinamos „Šalimis“, pasirašydamos šį Priedą, susitarė:

1. Patvirtinti 201 5 m. birželio 10 d. sutarties Nr. PA-2015-34/ 474 (toliau – Sutartis) Susitarimo prie Sutarties formą:

SUSITARIMAS Nr. _____ prie Sutarties Nr. _____, pasirašytos 201 _____ m. _____
Vilnius

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama Užsakovu, atstovaujama _____, veikiančio pagal _____, ir _____, toliau vadinama Rangovu, atstovaujama _____, veikiančio pagal _____, abi kartu toliau vadinamos Šalimis, pasirašydamos šį susitarimą, toliau vadinamą Susitarimu, susitarė:

1. Užsakovas užsako, o Rangovas įsipareigoja atlikti 201 _____ m. _____ d. Užsakyme Nr. _____ nurodytus _____ darbus.
 2. Darbų kaina pagal šio Susitarimo priede Nr. 2 Rangovo pateiktą sąmatą, yra _____ EUR. PVM (____ %) nuo darbų kainos yra _____ EUR. Viso darbų kaina su PVM yra _____ EUR.
 3. Rangovas įsipareigoja pradėti darbus _____ ir baigti iki _____.
 4. Šis Susitarimas yra neatskiriama Sutarties Nr. _____, pasirašytos 201 _____ m. _____ d. dalis. Šalių tarpusavio santykiai, atsiradę Susitarimo pagrindu ir jame nereguluoti, sprendžiami vadovaujantis šiame punkte nurodytos Sutarties nuostatomis.
 5. Susitarimas įsigalioja nuo jo pasirašymo dienos ir galioja iki Šalys įvykdys savo įsipareigojimus.
- Susitarimo priedai:
1. Užsakymas darbų atlikimui.
 2. Sąmata. Nr. _____

Už Užsakovą

Už Rangovą

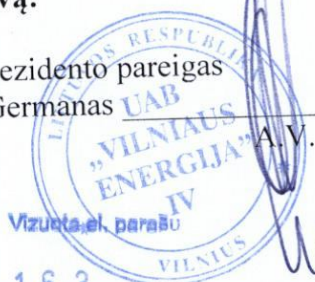
A.V.

A.V.

2. Šis priedas yra neatskiriama Sutarties dalis.
3. Priedas įsigalioja nuo jo pasirašymo dienos ir galioja iki Šalys pilnai įvykdys savo įsipareigojimus.
4. Šalių tarpusavio santykiai atsiradę priedo pagrindu ir jame nereguluoti yra sprendžiami vadovaujantis Sutarties nuostatomis.
5. Priedas sudarytas ir pasirašytas 201 5 m. birželio 10 d.
6. Šalių parašai ir atspaudai:

Už Užsakovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas



VIS 163

Administratore
Regina Pakanavičiūtė

Už Rangovą:

Direktorius
Algirdas Želvis



Direktorius pavaduotoja
Birutė Grėbliūnienė

201 5 birželio 10 Sutarties Nr. PA-2015-34/ 477
6 priedas

ATLIKTŲ DARBŲ PRIĖMIMO – PERDAVIMO AKTO FORMA

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama „Užsakovu“, atstovaujama laikinai einančio viceprezidento pareigas Rimanto Germano, veikiančio pagal administracijos darbo reglamentą bei 2009 m. sausio 16 d. įsakymą Nr. 25, ir UAB „Elektrėnų energetikos remontas“, toliau vadinama „Rangovu“, atstovaujama direktoriaus Algirdo Želvio, abi kartu vadinamos „Šalimis“, pasirašydamos šį Priedą, susitarė:

1. Patvirtinti 201 5 m. birželio 10 d. sutarties Nr. PA-2015-34/ 477 (toliau – Sutartis) tipinę „Atliktų darbų priėmimo – perdavimo akto“ formą:

PATVIRTINTA
UAB „Vilniaus energija“ ir

201 5 m. birželio 10 d.
TIPINĖ FORMA

Atliktų darbų priėmimo – perdavimo aktas Nr. _____

1. Darbai, vykdyti objekte _____ pagal 201 5 m. _____ d. Sutartį Nr. _____, atlikti pilnai.

Užsakovas pretenzijų neturi. (Trūkumai, jei tokie buvo, pašalinti pilnai).

Darbus perdavė _____

Darbus priėmė _____

2. Priimant darbus buvo nustatyti tokie trūkumai: _____

Trūkumus užfiksavo: _____

Už Užsakovą: _____
(vardas, pavardė, užimamos pareigos, parašas)

Už Rangovą: _____
(vardas, pavardė, užimamos pareigos, parašas)

Trūkumų pašalinimo terminas _____

Trūkumų fiksavimo data _____ d. Sutarties Nr. _____ dalis.

3. Šis Aktas yra neatskiriama 201 5 m. _____ d. Sutarties Nr. _____ dalis.

4. Aktas sudarytas ir pasirašytas 201 5 m. _____ mėn. _____ d.

5. Už Užsakovą:

Už Rangovą:

A. V.

A. V.

2. Šis priedas yra neatskiriama Sutarties dalis.

3. Priedas įsigalioja nuo jo pasirašymo dienos ir galioja iki Šalys pilnai įvykdys savo įsipareigojimus.

4. Šalių tarpusavio santykiai atsiradę priedo pagrindu ir jame nereguluoti yra sprendžiami vadovaujantis Sutarties nuostatomis.

5. Priedas sudarytas ir pasirašytas 201 5 m. birželio 10 d.

6. Šalių parašai ir atspaudai:

Už Užsakovą:

Už Rangovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas

Direktorius
Algirdas Želvis

Vizuota el. parašu

A. V.

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

Direktoriaus pavaduotoja
Birutė Grebliūnienė

2015 birželio 10 Sutarties Nr. PA-2015-34/ 477
7 priedas

ATLIEKŲ VALDYMO PLANO FORMA

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama „Užsakovu“, atstovaujama laikinai einančio viceprezidento pareigas Rimanto Germano, veikiančio pagal administracijos darbo reglamentą bei 2009 m. sausio 16 d. įsakymą Nr. 25, ir UAB „Elektrėnų energetikos remontas“, toliau vadinama „Rangovu“, atstovaujama direktoriaus Algirdo Želvio, abi kartu vadinamos „Šalimis“, pasirašydamos šį Priedą, susitarė:

1. Patvirtinti 2015 m birželio 10 d. sutarties Nr. PA-2015-34/ 477 (toliau – Sutartis) atliekų valdymo plano formą:

Rangovinės organizacijos, atliekančios darbus ar teikiančios paslaugas
UAB „Vilniaus energija“ teritorijoje

ATLIEKŲ VALDYMO PLANAS

_____ Data

Rangovinės organizacijos pavadinimas ir adresas (toliau tekste – Rangovas)	
Sutarties tarp UAB „Vilniaus energija“ ir Rangovo, pagal kurią bus atliekami darbai, numeris bei pasirašymo data	
Rangovo veiklos vieta (UAB „Vilniaus energija“ objektas, kuriame bus dirbama, pvz. E-2, E-3, RK-8 ar kt.)	
Rangovo darbų pavadinimas, kurių metu numatoma, kad susidarys atliekų (trumpas apibūdinimas, atliekami darbai/teikiamos paslaugos)	
Numatoma Rangovo darbų (ne sutarties) pradžia ir pabaiga (nuo metų-mėnuo-diena iki metų-mėnuo-diena)	
Rangovo veikloje susidarysiančios atliekos ir kiekiai (surašyti numatomų atliekų kodus ir pavadinimus pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą bei jų kiekius, pvz. 17 06 01 – izoliacinės medžiagos, kuriose yra asbesto (5 t.)).	
Atliekų tvarkymo įmonė, kuriai numatoma perduoti atliekas jų sutvarkymui	
Numatoma laikina atliekų saugojimo vieta Užsakovo teritorijoje (pridedamas teritorijos planas su pažymėta laikina atliekų saugojimo vieta)	
Rangovo vadovybės įgaliotas darbuotojas (-ai) atsakingas (-i) už atliekų surinkimą ir valdymą Užsakovo teritorijoje (Pareigos, Vardas, Pavardė, tel. Nr., parašas, data.)	
UAB „Vilniaus energija“ darbuotojas, prižiūrintis rangovo veiklą Bendrovėje (Pareigos, vardas, pavardė, parašas, data)	
UAB „Vilniaus energija“ Aplinkosaugos ir kokybės tarnybos inžinierius (Vardas, pavardė, parašas, data)	

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Dėgina Pakanavičiūtė

2. Šis priedas yra neatskiriama Sutarties dalis.
3. Priedas įsigalioja nuo jo pasirašymo dienos ir galioja iki Šalys pilnai įvykdys savo įsipareigojimus.
4. Šalių tarpusavio santykiai atsiradę priedo pagrindu ir jame nereguluoti yra sprendžiami vadovaujantis Sutarties nuostatomis.
5. Priedas sudarytas ir pasirašytas 2015 m. birželio 10 d.
6. Šalių parašai ir atspaudai:

Už Užsakovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas

**Už Rangovą:**

Direktorius
Algirdas Želvyš




Direktoriaus pavaduotoja
Brutė Grėbliūnienė

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė

201 5 birželio 10 Sutarties Nr. PA-2015-34/ 477
8 priedas

NEGYVENAMŲJŲ BUITINIŲ (ADMINISTRACINIŲ) PATALPŲ PERDAVIMO – PRIĖMIMO AKTO FORMA

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama „Užsakovu“, atstovaujama laikinai einančio viceprezidento pareigas Rimanto Germano, veikiančio pagal administracijos darbo reglamentą bei 2009 m. sausio 16 d. įsakymą Nr. 25, ir UAB „Elektrėnų energetikos remontas“, toliau vadinama „Rangovu“, atstovaujama direktoriaus Algirdo Želvio, abi kartu vadinamos „Šalimis“, pasirašydamos šį Priedą, susitarė:

1. Patvirtinti 201 5 m. birželio 10 d. sutarties Nr. PA-2015-34/ 477 (toliau – Sutartis) Negyvenamųjų buitinių (administracinių) patalpų perdavimo – priėmimo akto formą:

Negyvenamųjų buitinių (administracinių) patalpų perdavimo – priėmimo aktas Nr. _____
201 - - - - - , Vilnius

1. Šiuo aktu UAB „Vilniaus energija“, („Užsakovas“), perduoda, o _____ („Rangovas“) priima šias negyvenamąsias buitines (administracines) patalpas pastate, kurio unikalus Nr. _____, plane pažymėtas _____, esančias _____, Vilniuje.
2. Patalpos perduodamos Šalių sudarytos 201 - - - - - Sutarties Nr. _____ pagrindu.
3. Šalys susitaria, kad Patalpomis naudosis _____ Rangovo darbuotojų.
4. Rangovas įsipareigoja:
- 4.1. Apmokėti Užsakovui už su perduodamomis patalpomis susijusias paslaugas:

už patalpų subnuomą	_____	EUR be PVM už 1 mėn.
už suvartotą elektros energiją	_____	EUR be PVM / kWh
už suvartotą karštą vandenį	_____	EUR be PVM / m ³
už suvartotą šaltą vandenį	_____	EUR be PVM / m ³
už suvartotą šilumos energiją	_____	EUR be PVM / kWh

5. Šalys patvirtina, kad naudojamų patalpų išplanavimas atitinka techninės inventORIZACIJOS duomenis.
6. Patalpos subnuomojamos nuo _____ iki _____.
7. Buitinių (administracinių) patalpų ir jose esančio inventoriaus, rūbų spintelių, inžinerinių ir santechninių įrenginių perdavimo momentu būklė:

Už Užsakovą: _____

Rangovą: _____

2. Priedas yra neatskiriama Sutarties dalis.
3. Priedas įsigalioja nuo jo pasirašymo dienos ir galioja iki Šalys pilnai įvykdys savo įsipareigojimus.
4. Šalių tarpusavio santykiai atsiradę Priedo pagrindu ir jame nereguliuoti yra sprendžiami vadovaujantis Sutarties nuostatomis.
5. Priedas sudarytas ir pasirašytas 201 5 m. birželio 10 d.
6. Šalių parašai ir atspaudai:

Už Užsakovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas

Vizuota el. parašu



Už Rangovą:

Direktorius
Algirdas Želvys



VSVE 163

Administracinė
Regina Pakanavičiūtė

Direktorius pavaduotoja
Rimantė Grėbliūnienė

201 5 birželio 10 Sutarties Nr. PA-2015-34/ 977
9 priedas

NEGYVENAMŲJŲ BUITINIŲ (ADMINISTRACINIŲ) PATALPŲ GRAŽINIMO – PRIĖMIMO AKTO FORMA

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama „Užsakovu“, atstovaujama laikinai einančio viceprezidento pareigas Rimanto Germano, veikiančio pagal administracijos darbo reglamentą bei 2009 m. sausio 16 d. įsakymą Nr. 25, ir UAB „Elektrėnų energetikos remontas“, toliau vadinama „Rangovu“, atstovaujama direktoriaus Algirdo Želvio, abi kartu vadinamos „Šalimis“, pasirašydamos šį Priedą, susitarė:

1. Patvirtinti 201__ m. _____ d. sutarties Nr. PA-2015-34/_____
(toliau – Sutartis) Negyvenamųjų buitinių (administracinių) patalpų gražinimo-priėmimo akto formą:

Negyvenamųjų buitinių (administracinių) patalpų gražinimo – priėmimo aktas Nr. _____
201__ - ____ - ____, Vilnius

1. Šiuo aktu _____ (Rangovas) grąžina, o UAB „Vilniaus energija“ (Užsakovas) priima šias negyvenamąsias buitines (administracines) patalpas pastate, kurio unikalus Nr. _____, plane pažymėtas _____, esančias _____, Vilniuje.
2. Patalpos grąžinamos Šalių sudarytos 201__ - ____ - ____ Sutarties Nr. _____ pagrindu.
3. Užsakovas patvirtina, kad Rangovas apmokėjo už su grąžinamomis patalpomis susijusias paslaugas. Užsakovas pretenzijų neturi.
4. Buitinių (administracinių) patalpų ir jose esančio inventoriaus, rūbų spintelių, inžinerinių ir santechninių įrenginių grąžinimo momentu būklė:

Už Užsakovą:

A.V.

Už Rangovą:

A.V.

2. Šis priedas yra neatskiriama Sutarties dalis.
3. Priedas įsigalioja nuo jo pasirašymo dienos ir galioja iki Šalys pilnai įvykdys savo įsipareigojimus.
4. Šalių tarpusavio santykiai atsiradę priedo pagrindu ir jame nereguliuoti yra sprendžiami vadovaujantis Sutarties nuostatomis.
5. Priedas sudarytas ir pasirašytas 2015 m. birželio 10 d.
6. Šalių parašai ir atspaudai:

Už Užsakovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas

Vizuota el. parašu

A.V.

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė



Už Rangovą:

Direktorius
Algirdas Želvis

„Elektrėnų energetikos remontas“
LTD

Direktoriaus pavaduotoja
Birutė Grebliūnienė



2015 birželio 10 Sutarties Nr. PA-2015-34/ 477
10 priedas

ATLIKTŲ DARBŲ AKTO FORMA

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama „Užsakovu“, atstovaujama laikinai einančio viceprezidento pareigas Rimanto Germano, veikiančio pagal administracijos darbo reglamentą bei 2009 m. sausio 16 d. įsakymą Nr. 25, ir UAB „Elektrėnų energetikos remontas“, toliau vadinama „Rangovu“, atstovaujama direktoriaus Algirdo Želvio, abi kartu vadinamos „Šalimis“, pasirašydamos šį Priedą, susitarė:

1. Patvirtinti 2015 m. birželio 10 d. sutarties Nr. PA-2015-34/ 477 (toliau – Sutartis) Atliktų darbų akto formą:

Užsakovas UAB „Vilniaus energija“
Rangovas
Sutartis Nr. _____

Objekto pavadinimas, invent. Nr.

201_ m. _____ mėn. ____ d.

Atliktų darbų
AKTAS Nr.
už 201_ m. _____ mėn.

Objekto pilna sąmatinė vertė

Eil. Nr.	Pavadinimas	Mato vnt.	Kiekis	Vnt. kaina EUR, be PVM	Viso EUR, be PVM
1	2	3	4	5	6
1.					
2.					
Viso:					
PVM:					
Viso su PVM:					

RANGOVAS

UŽSAKOVAS

- Šis priedas yra neatskiriama Sutarties dalis.
- Priedas įsigalioja nuo jo pasirašymo dienos ir galioja iki Šalys pilnai įvykdys savo įsipareigojimus.
- Šalių tarpusavio santykiai atsiradę priedo pagrindu ir jame nereguluoti yra sprendžiami vadovaujantis Sutarties nuostatomis.
- Priedas sudarytas ir pasirašytas 2015 m. birželio 10 d.
- Šalių parašai ir atspaudai:

Už Užsakovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas



Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

Už Rangovą:

Direktorius
Algirdas Želvys



Direktoriaus pavaduotoja
Birutė Grėbliūnienė

SOCIALINIO ATSAKINGUMO ĮSIPAREIGOJIMAI

[Rangovas], suprasdamas socialinio atsakingumo svarbą šiuolaikiniame versle ir pritardamas [Užsakovo] iniciatyvai bei tikslams šioje srityje, įsipareigoja:

- a) savo veikloje gerbti žmogaus ir darbuotojų teises, laikantis Lietuvos Respublikos įstatymuose ir kituose socialinės srities teisės aktuose nustatytų reikalavimų;
- b) laikytis SA8000 standarte nustatytų reikalavimų ir to reikalauti iš savo subrangovų ir subtiekejų, kurių produktai ir/ar paslaugos bus naudojami, vykdant užsakymą pagal šią Sutartį;
- c) [Užsakovui] reikalaujant, dalyvauti jos arba jos atstovų atliekamuose [Rangovas] SA veiklos stebėjimo veiksmuose: užpildyti ir per nustatytą terminą grąžinti [Užsakovo] pateiktus socialinio atsakingumo klausimynus (jei buvo pateikti) ar Šalių sutarimu ir sutarta tvarka priimti Užsakovo vardu (jo paties ar jo paskirtų atstovų) ir sutarta tvarka atliekamą SA auditą (jei [Užsakovas] nuspręs tokį atkilti) ir bendradarbiauti jo metu ir po jo;
- d) nustatyti pagrindines priežastis ir nedelsiant atlikti korekcinius ir prevencinius veiksmus, siekiant pašalinti visas savo pačių ar [Užsakovo] aptiktas ir sutarta tvarka nurodytas neatitiktis SA8000 ir socialinės srities teisės aktų reikalavimų atžvilgiu.

[Rangovas] supranta, kad nesilaikydamas šių įsipareigojimų, pažeis šios Sutarties sąlygas.

Užsakovas įsipareigoja visuomet geranoriškai sudaryti [Rangovui] sąlygas per sutarties šalių suderintą laiką ištaisyti pažeidimus. Jei Užsakovo nurodyti pažeidimai nebus laiku ir adekvačiai šalinami, Užsakovas, atsižvelgdamas į pažeidimų mastą ir pobūdį, gali taikyti sutartyje numatytas sankcijas.

SOCIALINIO ATSAKINGUMO PRINCIPAI TIEKĖJAMS

Siekdama užtikrinti socialiai atsakingą veiklą visose savo verslo grandyse bei įgyvendinti socialinio atsakingumo standarto SA 8000 reikalavimus [Užsakovas] suformulavo eilę socialinio atsakingumo principų [Rangovui (subtiekei/subtiekejams)]:

Nenaudoti vaikų ar paauglių darbo.

Nenaudoti priverstinio darbo, fizinės ir psichologinės prievartos.

Užtikrinti darbuotojams saugias darbo sąlygas, laikytis saugos ir sveikatos darbe reikalavimų.

Sudaryti sąlygas darbuotojams laisvai jungtis į asociacijas ir kolektyviškai derėtis.

Užkirsti kelią bet kokiai diskriminacijai (dėl amžiaus, lyties, tikėjimo, pažiūrų skirtumų ir kt.).

Naudoti objektyvią drausminę praktiką (aiškias taisykles ir reikalavimus darbe).

Laikytis tinkamos darbo trukmės ir darbo laiko normavimo.

Teisingai ir nepažeidžiant įstatymų darbuotojams mokėti atlygį už atliekamus darbus.

Šiuos socialinio atsakingumo principus įgyvendinti savo vykdomoje veikloje.

Reikalauti ir iš savo tiekėjų (subtiekejų) laikytis šių socialinio atsakingumo principų.

Dalyvauti monitoringe – sekti, ar vykdomi socialinio atsakingumo įsipareigojimai, esant poreikiui – teikti duomenis patikrinimui.

Esant šių principų pažeidimams ar neatitikimams, aiškintis jų atsiradimo priežastis ir atlikti koregavimo veiksmus.

Vizuota el. parašu

VSVE 163

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

[Užsakovas] tikisi, jog jos [Rangovas (subtiekėjui/subtiekėjams)] supranta šių principų laikymosi svarbą socialiai atsakingo verslo vykdymui.

Už Užsakovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas



Už Rangovą:

Direktorius
Algirdas Želvys



[Signature]
Direktorius pavaduotoja
Birutė Grėbliūnienė

Vizuota el. parašu

VSVE

Administratore