

2015 birželio 10 Sutarties Nr. PA-2015-35/ 478
1 priedas

PASIŪLYMAS IR KAINŲ PRIEDAI

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama „Užsakovu“, atstovaujama laikinai einančio viceprezidento pareigas Rimanto Germano, veikiančio pagal administracijos darbo reglamentą bei 2009 m. sausio 16 d. įsakymą Nr. 25, ir UAB „Elektrėnų energetikos remontas“, toliau vadinama „Rangovu“, atstovaujama direktoriaus Algirdo Želvio, abi kartu vadinamos „Šalimis“, pasirašydamos šį Priedą, susitarė:

1. Patvirtinti 2015 m. birželio 10 d. sutarties Nr. PA-2015-35/ 478 (toliau – Sutartis) pasiūlymą ir kainų priedus:



UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

UAB „Vilniaus energija“
Viešojo pirkimo komisijai



PASIŪLYMAS, KURIAME YRA NURODYTOS GALUTINĖS KAINOS DĖL GARO IR VANDENS ŠILDYMO KATILŲ ĮRENGINIŲ REMONTO PASLAUGŲ

2015-05-14 Nr. S-293
(Data)

KAUNAS
(Sudarymo vieta)

Tiekėjo pavadinimas / Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių	UAB „Elektrėnų energetikos remontas“
Tiekėjo adresas / Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių adresai /	Ateities pl. 23A, Kaunas
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	Direktorius Algirdas Želvys
Telefonų numeris	8-37 407481
Fakso numeris	8-37 453100
El. pašto adresas	eur@eer.lt

1. Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) skelbiamą Derybų skelbime;
- 2) kituose Pirkimo dokumentuose (jų paaiškinimuose, papildymuose).
2. Pasiūlymas galioja iki termino, nustatyto Pirkimo dokumentuose.
3. Pasirašydamas pasiūlymą saugiu elektroniniu parašu, patvirtinu, kad dokumentų skaitmeninės kopijos yra tikros.

Vizuota el. parašu

VSE 157

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

Mes siūlome šias paslaugas:

1 lentelė. Garo ir vandens šildymo katilų įrenginių remonto apimtys ir kainos.

EBL Nr.	Planinio Nr.	Darbo turinys	Matav. vienet.	Kaina, EUR/vnt. (be PVM)	Numeruojamas kiekis	Suma, EUR (be PVM)	Pastabos
1	KAT1	Emergencinio katilo TCME-206 bėgimo paruošimas vidines apšildyti (su bėgimo vidinių įrenginių išdėdymu ir surinkimu)	vnt		2		
2	KAT2	Garo katilo DKVR 10-13-250 variklio bėgimo paruošimas vidines apšildyti (su bėgimo vidinių įrenginių išdėdymu ir surinkimu)	vnt		1		
3	KAT3	Garo katilo DKVR 10-13-250 apšildymo bėgimo paruošimas vidines apšildyti	vnt		1		
4	KAT228	Garo katilo BKZ-75-39FD bėgimo paruošimas vidines apšildyti (su bėgimo vidinių įrenginių išdėdymu ir surinkimu)	vnt		1		
5	KAT4	Emergencinio katilo TCME-206 hidraulinio bandymo atlikimas su pridavimu kempinys	k-tas		1		
6	KAT229	Garo katilo BKZ-75-39FD hidraulinio bandymo atlikimas su pridavimu kempinys	k-tas		1		
7	KAT5	Šildymo paviršių defektuotus vamzdžio dalies pakeitimas d iki 32 mm, L iki 1000 mm	vnt		20		Medžiaga vamzdis, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygiavertis
8	KAT6	Šildymo paviršių defektuotus vamzdžio dalies pakeitimas d iki 42 mm, L iki 1000 mm	vnt		20		Medžiaga vamzdis, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygiavertis
9	KAT7	Šildymo paviršių defektuotus vamzdžio dalies pakeitimas d iki 60 mm, L iki 1000 mm	vnt		20		Medžiaga vamzdis, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygiavertis
10	KAT8	Membraninio pumpos vamzdžio dalies pakeitimas d iki 32 mm, L iki 1000 mm	vnt		1		Medžiaga vamzdis, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygiavertis
11	KAT9	Membraninio pumpos vamzdžio dalies pakeitimas d iki 60 mm, L iki 1000 mm	vnt		1		Medžiaga vamzdis, plienas 20, arba lygiavertis
12	KAT10	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 32 mm, L iki 3 m	vnt		20		Medžiaga vamzdžių elementas, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis

Spencer

Vizuota el. parašu

VSVE 157

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

Regina Pakanavičiūtė

Administrators
Pamela M. Thompson, MD

Cherry

El. Nr.	Reikšmė No.	Darbo turinys	Mato vnt.	Kaina, EUR/vnt. (su PVM)	Numatytas kiekis	Suma, EUR (su PVM)	Pastaba
41	KAT38	Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė iki 10 mm, skersmuo virš 100mm iki 150mm.	t		2		Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė iki 10 mm, skersmuo virš 100mm iki 150mm.
42	KAT39	Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 20mm, skersmuo virš 100mm iki 150mm.	t		3		Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 20mm, skersmuo virš 100mm iki 150mm.
43	KAT40	Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė iki 10mm, skersmuo virš 150mm iki 273mm.	t		3		Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė iki 10mm, skersmuo virš 150mm iki 273mm.
44	KAT41	Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 25mm, skersmuo virš 150mm iki 273mm.	t		3		Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 25mm, skersmuo virš 150mm iki 273mm.
45	KAT42	Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė iki 10mm skersmuo virš 273mm iki 377mm.	t		4		Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė iki 10mm skersmuo virš 273mm iki 377mm.
46	KAT43	Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 40mm, skersmuo virš 273mm iki 377mm.	t		1		Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 40mm, skersmuo virš 273mm iki 377mm.
47	KAT44	Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė iki 10mm, skersmuo virš 377mm iki 463mm.	t		4		Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė iki 10mm, skersmuo virš 377mm iki 463mm.
48	KAT45	Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 40mm, skersmuo virš 377mm iki 463mm.	t		1		Varnadyno sienų tarpinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 40mm, skersmuo virš 377mm iki 463mm.
49	KAT46	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 5 mm, skersmuo iki 25 mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 5 mm, skersmuo iki 25 mm.
50	KAT47	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 5 mm, skersmuo virš 25 mm iki 32 mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 5 mm, skersmuo virš 25 mm iki 32 mm.
51	KAT48	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 5mm, skersmuo virš 32 mm iki 60 mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 5mm, skersmuo virš 32 mm iki 60 mm.
52	KAT49	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 5mm, skersmuo virš 32 mm iki 60 mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 5mm, skersmuo virš 32 mm iki 60 mm.
53	KAT50	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 6mm, skersmuo virš 60 mm iki 76mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 6mm, skersmuo virš 60 mm iki 76mm.
54	KAT51	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 8 mm iki 13mm, skersmuo virš 60 iki 76mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 8 mm iki 13mm, skersmuo virš 60 iki 76mm.
55	KAT52	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 8 mm, skersmuo virš 76 mm iki 100mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 8 mm, skersmuo virš 76 mm iki 100mm.
56	KAT53	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 8 mm iki 17mm, skersmuo virš 76 mm iki 100mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 8 mm iki 17mm, skersmuo virš 76 mm iki 100mm.
57	KAT54	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 10 mm, skersmuo virš 100mm iki 150mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 10 mm, skersmuo virš 100mm iki 150mm.
58	KAT55	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 20mm, skersmuo virš 100mm iki 150mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 20mm, skersmuo virš 100mm iki 150mm.
59	KAT56	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 10mm, skersmuo virš 150mm iki 273mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 10mm, skersmuo virš 150mm iki 273mm.
60	KAT57	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 25mm, skersmuo virš 150mm iki 273mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 25mm, skersmuo virš 150mm iki 273mm.
61	KAT58	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 10mm skersmuo virš 273mm iki 377mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 10mm skersmuo virš 273mm iki 377mm.
62	KAT59	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 40mm, skersmuo virš 273mm iki 377mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 40mm, skersmuo virš 273mm iki 377mm.
63	KAT60	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 10mm, skersmuo virš 377mm iki 463mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė iki 10mm, skersmuo virš 377mm iki 463mm.
64	KAT61	Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 40mm, skersmuo virš 377mm iki 463mm.	t		1		Varnadyno alifinių pakeitimai, sienelė virš 10mm iki 40mm, skersmuo virš 377mm iki 463mm.
65	KAT62	Varnadyno sienų ir alifinių dalių montavimas.	t		1		Varnadyno sienų ir alifinių dalių montavimas.
66	KAT63	Varnadyno sienų ir alifinių dalių montavimas, apdirbimas.	t		1		Varnadyno sienų ir alifinių dalių montavimas, apdirbimas.
67	KAT64	Varnadyno sienų pakeitimai, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		Varnadyno sienų pakeitimai, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.
68	KAT65	Varnadyno pakeitimai su vienu trauktu ir vienu spyruokle remontas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		Varnadyno pakeitimai su vienu trauktu ir vienu spyruokle remontas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.
69	KAT66	Varnadyno pakeitimai su vienu trauktu ir vienu spyruokle remontas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		Varnadyno pakeitimai su vienu trauktu ir vienu spyruokle remontas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.

Vizuota el. parašu

VSVE 157

Administratorė
Regina Pekarskaitė


Kl. Nr.	Šalinio Nr.	Darbo turinys	Mato vieta	Kaina, EUR/vnt. (be PVM)	Numatytas kiekis	Suma, EUR (be PVM)	Pastabos
70	KAT67	Vamzdyno pakeičimas su vienu traukio ir dviem apyvaidžiais remeniais, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
71	KAT68	Vamzdyno pakeičimas su vienu traukio ir dviem apyvaidžiais remeniais, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
72	KAT69	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir dviem apyvaidžiais remeniais, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
73	KAT70	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir dviem apyvaidžiais remeniais, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
74	KAT71	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir keturiomis apyvaidžiais remeniais, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
75	KAT72	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir keturiomis apyvaidžiais remeniais, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
76	KAT73	Vamzdyno pakeičimas su vienu traukiu ir vienu apyvaidžiu demontavimas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
77	KAT74	Vamzdyno pakeičimas su vienu traukiu ir vienu apyvaidžiu demontavimas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
78	KAT75	Vamzdyno pakeičimas su vienu traukiu ir dviem apyvaidžiais demontavimas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
79	KAT76	Vamzdyno pakeičimas su vienu traukiu ir dviem apyvaidžiais demontavimas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
80	KAT77	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir dviem apyvaidžiais demontavimas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
81	KAT78	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir dviem apyvaidžiais demontavimas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
82	KAT79	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir keturiomis apyvaidžiais demontavimas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
83	KAT80	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir keturiomis apyvaidžiais demontavimas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
84	KAT81	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir keturiomis apyvaidžiais demontavimas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
85	KAT82	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir keturiomis apyvaidžiais demontavimas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
86	KAT83	Vamzdyno pakeičimas su vienu traukiu ir vienu apyvaidžiu montavimas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
87	KAT84	Vamzdyno pakeičimas su vienu traukiu ir vienu apyvaidžiu montavimas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
88	KAT85	Vamzdyno pakeičimas su vienu traukiu ir dviem apyvaidžiais montavimas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
89	KAT86	Vamzdyno pakeičimas su vienu traukiu ir dviem apyvaidžiais montavimas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
90	KAT87	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir dviem apyvaidžiais montavimas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
91	KAT88	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir dviem apyvaidžiais montavimas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
92	KAT89	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir keturiomis apyvaidžiais montavimas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
93	KAT90	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir keturiomis apyvaidžiais montavimas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
94	KAT91	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir keturiomis apyvaidžiais montavimas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm.	vnt		1		
95	KAT92	Vamzdyno pakeičimas su dviem traukiais ir keturiomis apyvaidžiais montavimas, kai vamzdžio skersmuo virš 377 mm.	vnt		1		
96	KAT93	Vamzdyno hidrovarinėje įrengtas remontas	vnt		5		
97	KAT94	Vamzdyno hidrovarinėje bandymo antklaidos su pridomais lankais	5-vnt		5		Įrengti bandymai Katavos
98	KAT95	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori iki 4 mm (sumos), vamzdžio skersmuo iki 28 mm.	vnt		50		Plonas 20, arba lygiavertis
99	KAT96	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori iki 6 mm (sumos), vamzdžio skersmuo virš 28 mm iki 29 mm.	vnt		50		Plonas 20, arba lygiavertis
100	KAT97	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori iki 6 mm (sumos), vamzdžio skersmuo virš 29 mm iki 60 mm.	vnt		50		Plonas 20, arba lygiavertis
101	KAT98	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori iki 4 mm, vamzdžio skersmuo iki 28 mm.	vnt		5		Plonas 20, arba lygiavertis
102	KAT99	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori iki 6 mm, vamzdžio skersmuo virš 28 mm iki 29 mm.	vnt		50		Plonas 20, arba lygiavertis
103	KAT100	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori iki 6 mm, vamzdžio skersmuo virš 29 mm iki 60 mm.	vnt		200		Plonas 20, arba lygiavertis
104	KAT101	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori iki 8 mm, vamzdžio skersmuo virš 60 mm iki 76 mm.	vnt		100		Plonas 20, arba lygiavertis
105	KAT102	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori virš 8 mm, vamzdžio skersmuo virš 60 mm iki 76 mm.	vnt		50		Plonas 20, arba lygiavertis
106	KAT103	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori iki 8 mm, vamzdžio skersmuo virš 76 mm iki 100 mm.	vnt		30		Plonas 20, arba lygiavertis
107	KAT104	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori virš 8 mm iki 17 mm, vamzdžio skersmuo virš 76 mm iki 100 mm.	vnt		6		Plonas 20, arba lygiavertis
108	KAT105	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori iki 10 mm, vamzdžio skersmuo virš 100 mm iki 129 mm.	vnt		20		Plonas 20, arba lygiavertis
109	KAT106	Sūlių surinkimas Vamzdžio stotelės stori virš 10 mm iki 20 mm, vamzdžio skersmuo virš 100 mm iki 129 mm.	vnt		30		Plonas 20, arba lygiavertis

Vizuota el. parašu

VSVE 157

Administratorė
Rėdina Dešėnaitė


EA. Nr.	Patulu Nr.	Darbo aprašas	Mato vieta	Kam. EUR/val. (be PVM)	Nemokamas biudžetas	Kam. EUR (be PVM)	Pastabas
110	KAT107	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 10mm, vamzdžio skersmuo virš 150mm iki 273 mm.	vnt		30		Plonas 20, arba lygiavertis
111	KAT108	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 10mm iki 25mm, vamzdžio skersmuo virš 159 mm iki 273 mm.	vnt		20		Plonas 20, arba lygiavertis
112	KAT109	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 10 mm, vamzdžio skersmuo virš 273 mm iki 377 mm.	vnt		40		Plonas 20, arba lygiavertis
113	KAT110	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 10 mm iki 40mm, vamzdžio skersmuo virš 273 mm iki 377 mm.	vnt		6		Plonas 20, arba lygiavertis
114	KAT111	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 10 mm, vamzdžio skersmuo virš 377 mm iki 465 mm.	vnt		20		Plonas 20, arba lygiavertis
115	KAT112	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 10 mm iki 40 mm, vamzdžio skersmuo virš 377 mm iki 465 mm.	vnt		3		Plonas 20, arba lygiavertis
116	KAT113	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 4 mm (įskaitant), vamzdžio skersmuo iki 28 mm.	vnt		50		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
117	KAT114	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 6 mm (įskaitant), vamzdžio skersmuo virš 28 mm iki 36 mm.	vnt		50		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
118	KAT115	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 6 mm (įskaitant), vamzdžio skersmuo virš 36 mm iki 60 mm.	vnt		50		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
119	KAT116	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 4 mm, vamzdžio skersmuo iki 28 mm.	vnt		5		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
120	KAT117	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 6 mm, vamzdžio skersmuo virš 28 mm iki 36 mm.	vnt		50		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
121	KAT118	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 6 mm, vamzdžio skersmuo virš 36 mm iki 60 mm.	vnt		200		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
122	KAT119	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 6 mm, vamzdžio skersmuo virš 60 mm iki 76 mm.	vnt		100		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
123	KAT120	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 8 mm, vamzdžio skersmuo virš 60 mm iki 76 mm.	vnt		70		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
124	KAT121	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 8mm, vamzdžio skersmuo virš 76mm iki 100 mm.	vnt		30		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
125	KAT122	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 8mm iki 17mm, vamzdžio skersmuo virš 76mm iki 100 mm.	vnt		6		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
126	KAT123	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 10mm, vamzdžio skersmuo virš 100mm iki 129 mm.	vnt		20		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
127	KAT124	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 10mm iki 20mm, vamzdžio skersmuo virš 100mm iki 129 mm.	vnt		5		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
128	KAT125	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 10mm, vamzdžio skersmuo virš 129mm iki 273 mm.	vnt		5		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
129	KAT126	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 10mm iki 25mm, vamzdžio skersmuo virš 159 mm iki 273 mm.	vnt		5		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
130	KAT127	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 10 mm, vamzdžio skersmuo virš 273 mm iki 377 mm.	vnt		6		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
131	KAT128	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 10 mm iki 40mm, vamzdžio skersmuo virš 273 mm iki 377 mm.	vnt		6		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
132	KAT129	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 10 mm, vamzdžio skersmuo virš 377 mm iki 465 mm.	vnt		2		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
133	KAT130	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 10 mm iki 40 mm, vamzdžio skersmuo virš 377 mm iki 465 mm.	vnt		3		Plonas 12Ch1MF, arba lygiavertis
134	KAT131	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 4 mm (įskaitant), vamzdžio skersmuo iki 28 mm.	vnt		50		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
135	KAT132	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 6 mm (įskaitant), vamzdžio skersmuo virš 28 mm iki 36 mm.	vnt		50		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
136	KAT133	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 6 mm (įskaitant), vamzdžio skersmuo virš 36 mm iki 60 mm.	vnt		50		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
137	KAT134	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 4 mm, vamzdžio skersmuo iki 28 mm.	vnt		5		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
138	KAT135	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 6 mm, vamzdžio skersmuo virš 28 mm iki 36 mm.	vnt		50		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
139	KAT136	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 6 mm, vamzdžio skersmuo virš 36 mm iki 60 mm.	vnt		200		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
140	KAT137	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 6 mm, vamzdžio skersmuo virš 60 mm iki 76 mm.	vnt		100		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
141	KAT138	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 6 mm, vamzdžio skersmuo virš 60 mm iki 76 mm.	vnt		50		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
142	KAT139	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 8mm, vamzdžio skersmuo virš 76mm iki 100 mm.	vnt		30		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
143	KAT140	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 8mm iki 17mm, vamzdžio skersmuo virš 76mm iki 100 mm.	vnt		6		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
144	KAT141	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 10mm, vamzdžio skersmuo virš 100mm iki 129 mm.	vnt		20		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
145	KAT142	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 10mm iki 20mm, vamzdžio skersmuo virš 100mm iki 129 mm.	vnt		5		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
146	KAT143	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 10mm, vamzdžio skersmuo virš 129mm iki 273 mm.	vnt		5		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
147	KAT144	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 10mm iki 25mm, vamzdžio skersmuo virš 159 mm iki 273 mm.	vnt		3		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
148	KAT145	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis iki 10 mm, vamzdžio skersmuo virš 273 mm iki 377 mm.	vnt		6		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis
149	KAT146	Sėlių nuveikimas. Vamzdžio sienelės storis virš 10 mm iki 40mm, vamzdžio skersmuo virš 273 mm iki 377 mm.	vnt		6		Plonas 12Ch1BH12T, arba lygiavertis

Vizuota el. parašu

VSE 157

Administratorė
Regina Pakarnavičiūtė


Kl. Nr.	Pasirinko Nr.	Darbo turinys	Mato vnt.	Kaina, EUR/vnt. (be PVM)	Numatytas kiekis	Suma, EUR (be PVM)	Pastabos
150	KAT147	Silpnų srovės šaltinio Vamzdžio sienelės storis iki 10 mm, vamzdžio skersmuo virš 377 mm iki 465 mm	vnt		2		Plonas 12Ch18H12T, arba lygavertis
151	KAT148	Silpnų srovės šaltinio Vamzdžio sienelės storis virš 10 mm iki 40 mm, vamzdžio skersmuo virš 377 mm iki 465 mm	vnt		3		Plonas 12Ch18H12T, arba lygavertis
152	KAT149	Katilo lizmas išsiconstruotas remiantis	l		5		
153	KAT150	Katilo hidrostatinio bandymo atlikimas su produkto lizmu	l-ta		1		Įrangą išduos Rangovo DKVR 10-13-250
154	KAT151	Sildymo paviršius, kurį katilo bei vamzdžių elementų pagamintamas d iki 32 mm	t		5		Vamzdis, plonas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygavertis
155	KAT152	Sildymo paviršius, kurį katilo bei vamzdžių elementų pagamintamas d iki 40 mm	t		10		Vamzdis, plonas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygavertis
156	KAT153	Sildymo paviršius, kurį katilo bei vamzdžių elementų pagamintamas d iki 49 mm	t		1		Vamzdis, plonas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygavertis
157	KAT154	Sildymo paviršius, kurį katilo bei vamzdžių elementų pagamintamas d iki 106 mm	t		1		Vamzdis, plonas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygavertis
158	KAT155	Sildymo paviršius, kurį katilo bei vamzdžių elementų pagamintamas d iki 139 mm	t		1		Vamzdis, plonas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygavertis
159	KAT156	Paragaminio ir palyginimo vamzdžių, katilų atšildymo, kolektorių surinkimo silpnų pajūgų	m		20		Įrangą, prietaisus, diagramas Rangovo
160	KAT157	Vamzdžių, katilų atšildymo, kolektorių silpnų termino apdirbimas, kai vamzdžio storis iki 20 mm	m		20		Įrangą, prietaisus, diagramas Rangovo. Silpnų metalo kietumą po terminio apdirbimo matuoja Rangovas. Plonas 12Ch1MF, arba lygavertis
161	KAT158	Vamzdžių, katilų atšildymo, kolektorių silpnų termino apdirbimas, kai vamzdžio storis virš 20 mm	m		20		Įrangą, prietaisus, diagramas Rangovo. Silpnų metalo kietumą po terminio apdirbimo matuoja Rangovas. Plonas 12Ch1MF, arba lygavertis
162	KAT159	Metalo dirbinių pakeitimas	dm ³		10		Plonas 25-30L, 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygavertis
163	KAT160	Metalo paviršiaus ruošimas iki metalinio blizgesio: pilnavas, kolektoriai, parangos, skaidinys, atšildinys	dm ²		300		Silpnų metalo kietumą po terminio apdirbimo matuoja Rangovas. Plonas 12Ch1MF, arba lygavertis
164	KAT161	Vamzdžio skersmuo iki 32 mm pakeitimas į kitą	vnt		12		
165	KAT162	Vamzdžio skersmuo iki 40 mm pakeitimas į kitą	vnt		50		
166	KAT163	Katilo kondensacinio įrangos kondensatorių remontas	vnt		6		
167	KAT164	Katilo kondensacinio įrangos kondensatorių Ø426-36mm pakeitimas	vnt		3		
168	KAT165	Katilo kondensacinio įrangos kondensatorių Ø426-36mm H2O (l)	kompa		4		
169	KAT231	Konvektyvinio dalies pakeitimą pagamintamas	t		10		Modifikuojami vamzdžių elementai, plonas 20, arba lygavertis
170	KAT232	Katilo oro išsiurbimo išleidimo (kubų) pakeitimasis	t		5		Plonas 10, arba lygavertis
171	KAT166	Dufelimo grūdais dalis pagamintamas ir pakeitimas	t		2		Plonas Valsas, arba lygavertis
172	KAT167	Dufelimo skaidinys dalis pagamintamas ir pakeitimas	t		2		Plonas Valsas, arba lygavertis
173	KAT168	Dufelimo, orinio kondensatorių pagamintamas	t		2		Plonas Valsas, arba lygavertis
174	KAT169	Dufelimo, orinio kondensatorių pakeitimas	t		2		
175	KAT170	Nerūdijančio plieno kompensatoriai (darbo dalis) pakeitimas	t		1		
176	KAT171	Lizminių kompensatorių iš nerūdijančio plieno tarp kurioje dalies (KD) ir išsieninių vamzdžių iš KD, kai kompensatoriaus Ø iki 200 mm pakeitimas	vnt		10		
177	KAT172	Lizminių kompensatorių iš nerūdijančio plieno tarp KD ir išsieninių vamzdžių iš KD, kai kompensatoriaus Ø iki 300 mm pakeitimas	vnt		5		
178	KAT173	Lizminių kompensatorių iš nerūdijančio plieno tarp KD ir išsieninių vamzdžių iš KD, kai kompensatoriaus Ø iki 1000 mm pakeitimas	vnt		10		
179	KAT174	Modifikuojami kompensatorių pakeitimas	dm ²		10		
180	KAT175	Ortakio, dufelimo ir kt. nesuderinamų pakeitimasis elektrinio surinkimo, pakeitimasis orf, dufelimo, ortakio metalo lizdo priveržimas prie standumo konstrukcijai	m		200		
181	KAT176	Šilumos 4-ą silpnų pakeitimas	vnt		4		
182	KAT177	Šilumos 6-ą silpnų pakeitimas	vnt		4		
183	KAT178	Šilumos 8-ą silpnų pakeitimas	vnt		1		
184	KAT179	Šilumos 4-ą silpnų remontas	vnt		2		
185	KAT180	Šilumos 6-ą silpnų remontas	vnt		2		
186	KAT181	Šilumos 8-ą silpnų remontas	vnt		2		
187	KAT182	Šilumos 10-ą silpnų remontas	vnt		1		
188	KAT183	Metalo konstrukcijos Pagamintamas Elemento storis iki 0,02	t		4		
189	KAT184	Metalo konstrukcijos Pagamintamas Elemento storis virš 0,02 iki 0,05	t		5		
190	KAT185	Metalo konstrukcijos Pagamintamas Elemento storis virš 0,05	t		8		
191	KAT186	Metalo konstrukcijos Pagamintamas Elemento storis iki 0,02	t		4		

Vizuota el. parašu

VSVE 157

Administratorė
Rėginė Pakanavičiūtė

BA. Nr.	Įrašo Nr.	Darbo turinys	Mato višt.	Kaina, EUR/mst. (be PVM)	Numatytas kiekis	Suma, EUR (be PVM)	Pastabos
192	KAT187	Metalio konstrukcijos Pakabinamas Elementas svorio višt 0,02t iki 0,05t	1		5		
193	KAT188	Metalio konstrukcijos Pakabinamas Elementas svorio višt 0,05t	1		5		
194	KAT189	Tubuliniame skersmens montavimas ir demontavimas	1		1,3		
195	KAT190	Kaloriferių patalynių pakabinimas	1		5		
196	KAT191	Montavimas oro šildytuvų remonto bei keitimo darbai	višt.		1		
197	KAT192	Viršutinių sandarinimų kompensatorių demontavimas-remontavimas	višt.		1		
198	KAT193	Apatinių sandarinimų kompensatorių demontavimas-remontavimas	višt.		1		
199	KAT194	Susidėvėjusių šerpos pirties keitimas	višt.		1		
200	KAT195	Paviršų žviegdučių keitimas	višt.		1		
201	KAT196	Queolų įvairių pakaitimas	višt.		1		
202	KAT197	Sandarinimo plastikų pakaitimas	višt.		30		
203	KAT198	Kaitinimo paviršių keitimas h iki 1200 mm remonto	1		100		
204	KAT199	Kaitinimo paviršių keitimas h iki 350 mm remonto	1		25		
205	KAT200	Kaitinimo paviršių keitimas h iki 1200 mm pakaitimas	1		100		
206	KAT201	Kaitinimo paviršių keitimas h iki 350 mm pakaitimas	1		2		
207	KAT202	Rotorius pneumatinių cilindrių remonto	višt.		1		
208	KAT203	Rotorius pneumatinių cilindrių pakaitimas	višt.		1		
209	KAT204	Rotorius sandarinimų reguliavimo įtaisų keitimo remonto	višt.		1		
210	KAT205	Viršutinių ir apatinių sandarinimų suregulavimas laisvame režime	višt.		1		
211	KAT206	Katilo oro šildytuvų šildytuvų (kubų) pakaitimas	1		5		
212	KAT207	Defektuotų vamzdžių pakaitimas privirinant	višt.		10		
213	KAT208	Defektuotų vamzdžių pakaitimas įvilkimais	višt.		12		
214	KAT209	Fluorido armatūros su atskaidomaisiais fluideis pakaitimas Da iki 50.	višt.		10		
215	KAT210	Fluorido armatūros su atskaidomaisiais fluideis pakaitimas Da virš 50 iki 80	višt.		10		
216	KAT211	Fluorido armatūros su atskaidomaisiais fluideis pakaitimas Da virš 80 iki 125	višt.		5		
217	KAT212	Fluorido armatūros su atskaidomaisiais fluideis pakaitimas Da virš 125 iki 200	višt.		1		
218	KAT213	Fluorido armatūros su atskaidomaisiais fluideis pakaitimas Da virš 200 iki 300	višt.		4		
219	KAT214	Fluorido armatūros su atskaidomaisiais fluideis pakaitimas Da virš 300 iki 500	višt.		1		
220	KAT215	Fluorido armatūros su atskaidomaisiais fluideis pakaitimas Da virš 500 iki 700	višt.		1		
221	KAT216	Įvairios armatūros pakaitimas Da iki 25	višt.		10		
222	KAT217	Įvairios armatūros pakaitimas Da virš 25 iki 40	višt.		5		
223	KAT218	Įvairios armatūros pakaitimas Da virš 40 iki 65	višt.		5		
224	KAT219	Įvairios armatūros pakaitimas Da virš 65 iki 100	višt.		5		
225	KAT220	Įvairios armatūros pakaitimas Da virš 100 iki 200	višt.		5		
226	KAT221	Įvairios armatūros pakaitimas Da virš 200 iki 300	višt.		5		
227	KAT222	Pastolių pastatymas ir išardymas H iki 6 m, plotis iki 2 m (procentais i vertikale H x L.)	m²		200		Preparas ir elementas Rangovo.
228	KAT223	Pastolių pastatymas ir išardymas H virš 6 m, plotis iki 2 m (procentais i vertikale H x L.)	m²		120		Preparas ir elementas Rangovo.
229	KAT224	Tūrinis pastolių pastatymas ir išardymas h iki 6 m (H x L x D)	10 m³		10		Preparas ir elementas Rangovo.
230	KAT225	Tūrinis pastolių pastatymas ir išardymas h virš 6 m (H x L x D)	10 m³		5		Preparas ir elementas Rangovo.
231	KAT226	Paklotų įrengimas ir demontavimas h iki 6m	m²		100		Preparas ir elementas, modifikuotas Rangovo.
232	KAT227	Paklotų įrengimas ir demontavimas h virš 6m	m²		40		Preparas ir elementas, modifikuotas Rangovo.
233	KAT228	TLD darbo valandais skaičiavimas	val.		10		
234	KAT229	Sukalvio darbo valandais skaičiavimas	val.		10		
235	KAT230	Suvirintojo darbo valandais skaičiavimas	val.		10		
236							
237							
238							
				Vieno laisno, EUR (be PVM)	1,217,366.00		
				21% PVM	255,625.86		
				Vieno laisno, EUR (su PVM)	1,472,991.86		

Pastabos:

1. Preparas montavimas prielaidomis laisno vamzdžio montavimas pagal priėjimo matavimų duomenis
2. TLD demontavimo darbai laisno 0,5 mas pakaitimas.
3. TLD montavimo darbai laisno 0,7 mas pakaitimas.

Direktorius
Aleksandras Zelvyas

[Signature]

Vizuota el. parašu

VSVE 157

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

[Signature]

2 lentelė.	
Pavadinimas	Nuolaidos/antkainio dydis
Nuolaida / Antkainis ² (absolutus dydis) nuo įkainių, nustatytų „Statybos resursų skaitmenojamųjų rinkos kainų“ konsultingo (UAB „SISTELA“).	+15%

² Jeigu skaičiavimas nuolaida, rašoma „-“, ir nuolaidos dydis (pvz. Jeigu Tiekėjas siūlo 10% nuolaidą nuo įkainių, nustatytų „Statybos resursų rinkos kainų“ konsultingo, rašoma „-10%“ ir antkainio dydis (pvz. Jeigu Tiekėjas siūlo 10% antkainį nuo įkainių, nustatytų „Statybos resursų rinkos kainų“ konsultingo, rašoma „+10%“). Jeigu priėmimo/antkainio dydis nenurodytas nei „-“, nei „+“ tuomet laikoma, kad tiekėjas siūlo antkainį.

Į šią sumą įeina visos išlaidos ir visi mokesčiai.

Tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, jis lentelių eilučių, kur nurodyta PVM ir SU PVM - nepildo ir Esant nemitikimui tarp kainos žodžiais ir kainos skaičiais, pasiūlymo kaina bus ta kaina, kuri pateikta žodžiais.

Siūlomos paslaugos visiškai atitinka Pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus.

Šiame pasiūlyme yra pateikta ir konfidenciali informacija* (dokumentai su konfidencialia informacija yra šie):

EM.Nr.	Pateikto dokumento pavadinimas
1.	Visos pasiūlymo 1 lentelėje nurodytos kainos (išskyrus bendrą pasiūlymo kainą, nurodytą 1 lentelės 236-238 eilutėse) yra konfidencialios

*Pildyti tuomet, jei bus pateikta konfidenciali informacija. Tiekėjas negali nurodyti, kad konfidenciali yra

Perkančioji organizacija turi teisę iki sutarties pasirašymo momento iš Pirkimo dokumentų pateikti atskirą užpildytą pasiūlymą (.pdf formata, kuris bus viešinamas CVP IS), kuriame nurodoma informacija, kurią tiekėjas nurodė kaip konfidencialią.

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

EM.Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumentų lapų skaičius

(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas**)

(Parašas**)

Direktorius
Algirdas Želvys

(Vardas ir pavardė**)

**Pastaba: Jeigu perkančioji organizacija pirkimą atlieka CVP IS priemonėmis, šis dokumentas teikiamas pasirašyti nuogul elektroniniu parašu. Tais atvejais, kai pirkimo dokumentuose nustatyta, kad visas pasiūlymas pasirašomas saugiu elektroniniu parašu, šis dokumentas atskirai pasirašyti neprivaloma.

2. Šis priedas yra neatskiriama Sutarties dalis.

3. Priedas įsigalioja nuo jo pasirašymo dienos ir galioja iki Šalys pilnai įvykdys savo įsipareigojimus.

4. Šalių tarpusavio santykiai atsiradę priedo pagrindu ir jame nesureguliuoti yra sprendžiami vadovaujantis d. Sutarties nuostatomis.

5. Priedas sudarytas ir pasirašytas 2015 m. birželio 10 d.

6. Šalių parašai ir atspaudai:

Už Užsakovą:

L. e. viceprezidento pareigas
Rimantas Germanas

A.V.

Vizuota el. parašu

VSVE 157

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė

Už Rangovą:

Direktorius
Algirdas Želvys



Direktorius pavaduotoja
Brutė Grėbliūnienė

TECHNINĖS SĄLYGOS

UAB „Vilniaus energija“, toliau vadinama „Užsakovu“, atstovaujama laikinai einančio viceprezidento pareigas Rimanto Germano, veikiančio pagal administracijos darbo reglamentą bei 2009 m. sausio 16 d. įsakymą Nr. 25, ir UAB „Elektrėnų energetikos remontas“, toliau vadinama „Rangovu“, atstovaujama direktoriaus Algirdo Želvio, abi kartu vadinamos „Šalimis“, pasirašydamos šį Priedą, susitarė:

1. Patvirtinti 2015 m birželio 10 d. sutarties Nr. PA-2015-35/ 478 (toliau – Sutartis) technines sąlygas:

TECHNINĖS SĄLYGOS**garo ir vandens šildymo katilų įrenginių remonto darbams****TURINYS**

1. Darbų ir tiekimų apimtys.
2. Bendrieji reikalavimai.
3. Reikalavimai medžiagoms ir atsarginėms dalims.
4. Reikalavimai suvirinimo darbų atlikimui.
5. Reikalavimai pastolių įrengimui.
6. Darbų organizavimo tvarka.
7. Katilų, pagalbinių įrenginių, vamzdynų remonto darbų detalus aprašymas.
8. Kontrolė.
9. Galutinis priėmimas.
10. Garantijos.
11. Dokumentacija.
12. Priedai.

1. Darbų ir tiekimų apimtys

- 1.1. UAB „Vilniaus energija“ eksploatuojamų garo ir vandens šildymo katilų įrenginių remonto darbų nurodytų „Garo ir vandens šildymo katilų įrenginių remonto apimčių ir įkainių“ lentelėje (1 priede) atlikimas. Paslaugų apimtys, nurodytos, „Garo ir vandens šildymo katilų įrenginių remonto apimčių ir įkainių“ lentelėje, gali keistis, priklausomai nuo neplaninių ir avarinių darbų apimčių.
- 1.2. Medžiagų ir atsarginių dalių, reikalingų darbų atlikimui, tiekimas.

2. Bendrieji reikalavimai

- 2.1. Įrenginių remonto darbai atliekami patalpoje ir lauke, temperatūra nuo +30°C iki -30°C, santykinė drėgmė nuo 50% iki 100%.
- 2.2. Darbai atliekami pagal Lietuvos Respublikoje galiojančius standartus, normas ir taisykles.
- 2.3. Naudojama norminė dokumentacija turi būti suderinta su Užsakovu.
- 2.4. Rangovas, prieš darbų pradžią pateikia Užsakovui :
 - paraiškas dėl laikinų leidimų išdavimo įeiti į saugomas UAB „Vilniaus energija“ PKS zonas ir dėl laikinų leidimų išdavimo įvažiuoti į saugomas UAB „Vilniaus energija“ PKS zonas ir darbuotojų nuotraukas laikiniams leidimams;

Vizuota el. parašu

VSVE 157

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė



- gamybos departamento ar perdavimo tinklo departamento direktoriaus vardu darbuotojų, kurie vykdys darbus ar kontroliuos darbų eigą bei kokybę, sąrašą, kuriame nurodytos darbuotojų kvalifikacija, pareigos.

2.5. Rangovas pateikia raštišką paraišką savo elektros įrenginių prijungimui prie VE elektros tinklo, paraiškoje nurodo atsakingą asmenį už elektros ūkį.

2.6. Visi Rangovo darbuotojai turi dėvėti spec. rūbus su firmos skiriamaisiais ženklais ir matomoje vietoje nešioti Darbo pažymėjimą, kuriame nurodyta pavardė ir pareigos. Rangovo darbuotojai turi laikytis VE vidaus darbo tvarkos taisyklių. VE teritorijoje rūkyti draudžiama, išskyrus tam tikslui skirtas vietas.

2.7. Rangovas, vykdydamas darbus, turi užtikrinti normalias darbo sąlygas aptarnaujančiam personalui.

2.8. Rangovas privalo už savo lėšas apsirūpinti įrankiais, mechanizmais, mechanizacijos priemonėmis, apšvietimo ir maitinimo kabeliais, suspausto oro tiekimo įrenginiais bei žarnomis, apšvietimo lempomis (12, 220V), metalo apdirbimo, pjaustymo, suvirinimo įranga, šlifavimo bei valymo priemonėmis.

2.9. Rangovas remonto metu atsiradusias atliekas tvarko „susitarime atliekų tvarkymo klausimais“ nustatytomis sąlygomis. Remonto metu atsiradusį metalo laužą Rangovas paruošia transportavimui, nuveža savo transportu ir, dalyvaujant Užsakovo atsakingam asmeniui, priduoja Užsakovo vardu į Užsakovo nurodytą metalo laužo supirkimo įmonę.

2.10. Rangovas pats savo lėšomis apsirūpina būtinomis apsaugos, higieninėmis ir priešgaisrinėmis priemonėmis.

2.11. Rangovas tiekia ir įrengia reikalingą įrangą darbų aukštyje atlikimui.

2.12. Užsakovas teikia Rangovui paslaugas turimais stacionariais kėlimo mechanizmais.

2.13. Prieš kiekvieną konkretų darbą Rangovas, pagal Užsakovo pateiktus „Darbų užsakymus“ ir juose nurodytas darbų apimtis bei darbų atlikimo terminus, sudaro darbų vykdymo sąmatą ir darbų vykdymo grafiką (jei to reikalauja Užsakovas). Pateikiamuose „Darbų užsakymuose“ bus nurodyta kokias medžiagas (vamzdžius, vamzdžių fasonines detales, atsargines dalis ir kt.) pateiks Užsakovas. Užsakovui neturint galimybės pateikti medžiagų (vamzdžių, vamzdžių fasoninių detalių ir kt.) medžiagas turės pateikti Rangovas.

2.14. Darbų vykdymo sąmatos sudaromos remiantis 1 priede pateiktomis kainomis. Darbų atlikimui Tiekėjo tiekiamų medžiagų kainos nustatomos pagal užsakymo metu galiojančias, „Statybos resursų skaičiuojamųjų rinkos kainų“ kainininke (UAB „Sistela“, Franko statybos kainos) nurodytas kainas ir pritaikius pasiūlytą nuolaidą ar antkainį; Darbų atlikimui naudojamų mašinų ir mechanizmų eksploatacijos kainos nustatomos pagal užsakymo metu galiojančias „Statybos resursų skaičiuojamųjų rinkos kainų“ kainininke (UAB „Sistela“, darbo valandos kaina) nurodytas kainas ir pritaikius pasiūlytą nuolaidą ar antkainį; projektavimo paslaugų kainos nustatomos pagal užsakymo metu galiojančiame „Statybos resursų skaičiuojamųjų rinkos kainų“ kainininke numatytus normatyvus, pritaikius pasiūlytą nuolaidą ar antkainį.

Atskirais atvejais gali būti taikomas dalinis sutarties vykdymo išlaidų padengimas medžiagoms, nenumatytoms 1 priede ir „Statybos resursų skaičiuojamųjų rinkos kainų“ kainininke. Dalinis sutarties vykdymo išlaidų padengimas gali būti taikomas kai nėra realių galimybių iš anksto numatyti ir įvertinti specifinių medžiagų. Į šias išlaidas negali būti įtrauktas Rangovo pelnas. Šios išlaidos turi būti suderintos su Užsakovu. Tokių medžiagų vertė negali būti didesnė kaip 10 procentų sutarties vertės.

3. Reikalavimai medžiagoms ir atsarginėms dalims

3.1.1 Rangovo pateikiamos medžiagos turi atitikti „Darbų užsakyme“ nurodytoms arba technologinio proceso techniniams reikalavimams. Rangovas gali naudoti ir kitas remonto technologijas, bei medžiagas, bet derinant sąmatą turės nurodyti kokias remontų technologijas bei medžiagas naudos, bei kur ir kiek laiko analogiškų įrenginių remontams jos jau naudojamos. Kitų technologijų ir medžiagų naudojimas turi būti suderintas su Užsakovu.

3.1.2. Sandarinimo tarpinėms naudojamas lakštines ir kitas sandarinimo medžiagas, Rangovas turės parinkti pagal įrenginio darbo parametrus. Medžiagų parinkimo ir montavimo technologijas prieš darbų pradžią turės suderinti su Užsakovo atsakingu asmeniu.

VSVE 157

3.1.3. Rangovas naudojamoms medžiagoms turi pateikti sertifikatus, kokybės pažymėjimus, kurie patvirtina standartų reikalavimų atitikimą. Prieš naudojant jas, Rangovas turi pateikti Užsakovui identifikacijai bei įvadinei kontrolei.

3.1.4. Užsakovo tiekiamas atsargines dalis ir medžiagas, Užsakovas pateiks centriniame sandėlyje (E-3 teritorijoje). Rangovas atsako už medžiagų ir dalių saugojimą, panaudojimą pagal paskirtį. Nustačius trūkumus arba sugadinus Rangovas nuostolius prisiima sau.

4. Reikalavimai suvirinimo darbų atlikimui

4.1. Rangovo suvirintojai turi būti nustatyta tvarka atestuoti ir turi turėti kvalifikacinius pažymėjimus. Visi suvirintojai turi turėti savo asmeninį žymeklį, kurie turi būti užrašomi į suvirinimo formuliarą, kad būtų matoma kiekvieno suvirintojo darbų apimtis.

4.2. Visoms suvirinimo siūlėms turi būti sudaryti suvirinimo procedūrų aprašai (SPA) pagal norminių dokumentų reikalavimus ir pateikti Užsakovui tvirtinimui. Užsakovo patvirtintos SPA kopijos turi būti pas suvirintojus. Suvirinimas atliekamas pagal patvirtinto SPA reikalavimus. Visi pakeitimai turi būti suderinti su Užsakovo metalų laboratorija.

4.3. Užsakovas turi teisę pareikalauti iš Rangovo, kad suvirintojai suvirintų kontrolinius pavyzdžius prieš darbų pradžią, dalyvaujant Užsakovo metalų laboratorijos darbuotojams. Esant suvirinimo technologijos pažeidimams, Užsakovas turi teisę sustabdyti darbus.

4.4. Prieš suvirinimo darbus Rangovas pateikia Užsakovo metalų laboratorijai suderinimui sekančią dokumentaciją:

- 4.4.1. Personalo kvalifikacinių pažymėjimų kopijas;
- 4.4.2. Suvirinimo procedūrų aprašą (SPA);
- 4.4.3. Suvirinimo siūlių formuliarą (formuliarus paruošia Rangovas);
- 4.4.4. Naudojamų medžiagų sertifikatus;
- 4.4.5. Suvirinimo medžiagų sertifikatus.

4.5. Prieš suvirinimą turi būti atlikta:

- 4.5.1. Naudojamų medžiagų identifikacija;
- 4.5.2. Suvirinimo medžiagų identifikacija;
- 4.5.3. Suvirinimo sąlygų patikrinimas;
- 4.5.4. Siūlių paruošimo patikrinimas;
- 4.5.5. Suvirinimo medžiagų laikymo darbo vietoje patikrinimas.

4.6. Po suvirinimo turi būti atlikta siūlių kontrolė neardančiais metodais. Suvirinimo siūlių kontrolę atliks Užsakovo laboratorija, pagal Rangovo prieš 2 dienas pateiktą paraišką (išskyrus avarinius darbus).

4.7. Atlikus visus suvirinimo ir kontrolės darbus, Užsakovo metalų laboratorijai turi būti pateikta visa suvirinimo ir kontrolės darbų dokumentacija:

- 4.7.1. Suvirinimo siūlių formuliaras;
- 4.7.2. Personalo kvalifikacinių pažymėjimų kopijos;
- 4.7.3. SPA;
- 4.7.4. Naudotų medžiagų sertifikatai;
- 4.7.5. Suvirinimo medžiagų sertifikatai;
- 4.7.6. Detalių ir elementų įvadinės kontrolės dokumentai;
- 4.7.7. Suvirinimo siūlių vizualinės apžiūros protokolai;
- 4.7.8. Siūlių kontrolės neardančiais metodais protokolai.

4.8. Visi suvirintojai turi turėti kvalifikaciją, atitinkančią atliekamus darbus. Prieš pradėdant suvirinimo darbus, Rangovas turi įregistruoti suvirinimo darbų instrukcijas ir pateikti Užsakovui kvalifikacijos sertifikatus. Suvirinimo darbų instrukcijos turi atitikti egzistuojančius standartus ir turi būti suderintos su Užsakovu. Visos suvirinimo darbams naudojamos medžiagos ir vamzdžiai turi turėti kokybės sertifikatus.

5. Reikalavimai pastolių įrengimui

5.1. Visi pastoliai inventorizuoti ir kiti įtaisai darbams aukštyje turi būti statomi pagal tipinius projektus. Neinventorizuoti pastoliai – pagal individualų projektą.

5.2. Pastolių statymas ar ardymas atliekamas pagal nurodymus.

VSVE 1 5 7



5.3. Rangovui nurodymus pastolių statymui ar ardymui išduoda šių įmonių atsakingi asmenys, kuriems Užsakovo įgaliotas asmuo tvarkomuoju dokumentu suteikė teisę išduoti nurodymus. Darbuotojų sąrašus, turinčius teisę išduoti nurodymus statyti ar ardyti pastolius, Rangovas pateikia Užsakovui kartu su kitų atsakingų asmenų (darbų vadovų, darbų vykdytojų ir kt.) sąrašu.

5.4. Leidimus dirbti pagal nurodymus (pastolių statymui ar ardymui) įformina padalinio, kur bus atliekami darbai operatyvinis personalas. E-2 ir E-3 padaliniuose (sandėliai, garažai, mechaninės dirbtuvės ir pan.), kur nėra operatyvinio personalo, leidimus dirbti įformina E-3, E-2, 8 eksploatacijos tarnybų pamainos vadovai. Kituose padaliniuose leidimus dirbti įformina darbuotojai, kuriems suteiktos operatyvinio remonto personalo teisės.

5.5. Pastoliai statomi ar ardomi tokia tvarka ir tokiu būdu, kad juos statantis darbuotojas būtų saugus. Reikia naudotis apsaugos priemonėmis, kad nekiltų kritimo pavojus.

5.6. Pastoliai statomi vertikalia ir horizontalia kryptimis ant plokščio, tvirto pagrindo. Aukščio skirtumus galima išlyginti po pastolių kojomis (statramščiu) pakišus papildomą atraminę plokštę. Jeigu pagrindas nėra pakankamai tvirtas, reikia dėti pagrindo plokštę, pavyzdžiui, storas lentas. Papildoma atraminė plokštė turi tvirtai gulėti ant pagrindo plokštės.

5.7. Pastoliai turi būti tvirtai pritvirtinti prie pastato sienų ar konstrukcijų. Pastolius tvirtinti prie vamzdinių ir technologinių įrengimų draudžiama.

5.8. Pastoliai turi turėti tvirtas kopėčias arba trapus žmonėms laiptoti. Viršutinis kopėčių arba trapo galas turi būti pritvirtintas prie pastolių skersinio.

5.9. Angos klojinyje nulipimo kopėčios turi būti aptvertos iš keturių pusių. Kopėčių pasvirimo kampas turi būti ne mažesnis kaip 60° horizontalios plokštumos atžvilgiu.

5.10. Darbinis pastolių klojinys turi turėti ne siauresnę kaip 15 cm papėdės juostą.

5.11. Sumontavus pastolius, būtina patikrinti: pastolių stabilumą, užtikrinančių atskirų elementų sujungimus ir tvirtinimus, statramščių vertikalumą, pakloto, kopėčių ir aptvėrimų patikimumą, tvarkingumą, atskirų tvirtinimo elementų stiprumą.

5.12. Aukštesnius nei 4 m pastolius leidžiama eksploatuoti, tik juos priėmus komisijai ir įforminus aktą.

5.12.1. Kai Rangovas pastolius stato pagal UAB „Vilniaus energija“ padalinio, kurio darbuotojai dirbs ant pastolių, užsakymą, pastolius priima komisija, kuriai vadovauja darbus užsakęs padalinio vadovas (jį pavaduojantis asmuo). Taip pat komisijos darbe dalyvauja pastolius pastatęs darbų vadovas ir darbų vadovas (vadovai), kurio brigada (brigados) dirbs ant pastolių.

5.12.2. Pastolių priėmimo aktą tvirtina, darbus užsakiusį, padalinį kuruojantis direktorius ar jį pavaduojantis asmuo.

5.12.3. Rangovo statomi pastoliai, ant kurių dirbs šių įmonių darbuotojai, priimami šių įmonių paskirtos komisijos ir aktą tvirtina šių įmonių skirti darbuotojai.

5.12.4. Kai ant Rangovo sau pastatytų pastolių dirbus vykdo Užsakovo darbuotojai, Užsakovo darbų vadovas gauna Rangovo darbų vadovo, kuris priėmė pastolius, leidimą. Leidimas įforminamas Rangovo darbų vadovui nurodymo blanko skiltyje „Ypatingos sąlygos“ įrašius „Ant pastolių leidžiu dirbti“, nurodžius datą ir pasirašius. Užsakovo darbų vadovas apžiūrėjęs ir priėmęs pastolius, apie tai įrašo į Rangovo „Klotinių ir pastolių apžiūros ir priėmimo žurnalą“.

5.13. Iki 4 m aukščio pastoliai priimami darbų vadovo arba meistro, kurio brigados darbuotojai dirbs ant pastolių įrašant į „Klotinių ir pastolių apžiūros ir priėmimo žurnalą“.

5.14. Ant priimtų naudojimui pastolių darbų vadovas arba meistras iškabina lentelę, kur nurodama pastolių priėmimo data ir leistina paklotų apkrova. Ant nepriimtų pastolių dirbti draudžiama.

5.15. Jei šalia pastolių yra masinio žmonių judėjimo keliai, jie turi būti apsaugoti stogeliu, kad nekiltų pavojus žmonėms, o pastolių fasadas – uždengtas apsauginiu tinklu. Stogelį ir fasado uždangą įrengia brigada, statanti pastolius.

5.16. Darbų aukštyje vykdymui statomi vertikalūs ir tūriniai pastoliai.

5.16.1. Vertikalių pastolių apimtis skaičiuojama dauginat aukštį (H) iš ilgio (L).

5.16.2. Tūrinių pastolių apimtis skaičiuojama dauginant aukštį (H) iš ilgio (L) ir iš gylgio (D), (žiūrėti priede Nr. 4 pridedamą schemą Nr. 1).

5.16.3. Pastolių aukštis (H), tai atstumas nuo žemiausio pastolių taško iki viršutinio turėklo. Jeigu nustatyta, kad H mažiau nei 2 metrai, skaičiuojant priimama $H = 2$ m.

5.16.4. Pastolių ilgis (L), tai atstumas tarp išorinių vertikalių detalių, žiūrint iš priekio. Jeigu nustatyta, kad L mažiau nei 2 metrai, skaičiuojant priimama $L = 2$ m.

5.16.5. Pastolių gylis (D), tai atstumas nuo priekinės ir galinės vertikalių detalių. Jeigu nustatyta, kad D mažiau nei 2 metrai, skaičiuojant priimama $D = 2$ m.

5.17. Tūriniai pastoliai įrengiami atskirais atvejais, kai dėl įrenginių, kurių remontui jie įrengiami, konstrukcijos, nėra techninės galimybės įrengti vertikalių pastolių.

6. Darbų organizavimo tvarka

6.1. Įrenginių remontas bus atliekamas pagal 1 priede pateiktas matavimo vienetui remonto darbų kainas. Remonto darbų apimtys bus nurodytos sutarties galiojimo metu pateikiamuose „Darbų užsakymuose.“

6.2. Pagal pateiktas apimtis Rangovas sudarys sąmatą ir pasirašys Papildomą susitarimą su Užsakovu darbų atlikimui, nurodydamas darbų atlikimo terminus.

7. Katilų įrenginių remonto darbų detalus aprašymas (priedui Nr. 1)

7.1. Katilo būgno paruošimas vidaus apžiūrai. Katilo būgno liukų dangčių atidarymas, liukų ir dangčių sandarinimo paviršių valymas, būgno separacinių įrenginių demontavimas, būgno vidinių paviršių valymas, būgno separacinių įrenginių sumontavimas, tarpinių pakeitimas ir būgno liukų dangčių uždarymas (KAT1, KAT228).

7.2 Katilo viršutinio būgno paruošimas vidaus apžiūrai. Katilo būgno liukų dangčių atidarymas, liukų ir dangčių sandarinimo paviršių valymas, būgno separacinių įrenginių demontavimas, būgno vidinių paviršių valymas, būgno separacinių įrenginių sumontavimas, tarpinių pakeitimas ir būgno liukų dangčių uždarymas. (KAT2)

7.3 Katilo apatinio būgno paruošimas vidaus apžiūrai Katilo būgno liuko dangčio atidarymas, liuko ir dangčio sandarinimo paviršių valymas, būgno vidinių paviršių valymas, tarpinių pakeitimas ir būgno liukų dangčių uždarymas. (KAT3)

7.4. Katilo hidraulinio bandymo atlikimas. Katilo užpildymas vandeniu $5 \div 40^{\circ}\text{C}$ temperatūros vandeniu, slėgio katile pakėlimas iki bandomojo (hidrauliniu presu), hidraulinis bandymas, apžiūra, pridavimas komisijai, katilo ištuštinimas (KAT4, KAT150, KAT229).

7.5. Šildymo paviršių defektinės vamzdžio dalies pakeitimas. Defektinės vamzdžio dalies (kontrolinio pavyzdžio) išpjovimas katilo ekranų, konvektyvinio pluošto, perkaitintuvo, ekonomizerio, vamzdžio galų paruošimas suvirinimui šlifuojant ar tekinant, intarpo pagaminimas, vamzdžio galų nušlifavimas šalia suvirinimo zonos iš lauko ir vidaus, vamzdžių pastatymas ir pritaikymas, sukabinimas suvirinimu (KAT5÷7).

7.6. Membraninės panelės vamzdžio dalies pakeitimas. Defektinės vamzdžio dalies (kontrolinio pavyzdžio) išpjovimas katilo ekranų, perkaitintuvo, ekonomizerio, vamzdžio galų paruošimas suvirinimui šlifuojant ar tekinant, intarpo pagaminimas, vamzdžio galų nušlifavimas šalia suvirinimo zonos iš lauko ir vidaus, vamzdžių pastatymas ir pritaikymas, nuriebinimas, sukabinimas suvirinimu (KAT8, KAT9).

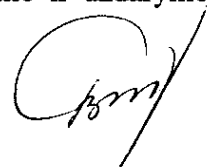
7.7. Šildymo paviršių ar kitų vamzdžių esančių katilo ribose pakeitimas. Vamzdžių demontavimas, vamzdžių galų pašalinimas iš kolektoriaus (būgno), skylės išvalymas, paruošimas vamzdžio montavimui. Vamzdžių elementų galų paruošimas suvirinimui arba valcavimui, vamzdžių pastatymas ir pritaikymas, nuriebinimas, sukabinimas suvirinimu. Vamzdžių suvirinimas (valcavimas). Vamzdžių lyginimas po suvirinimo (valcavimo), tvirtinimas prie apkabų. (KAT10÷24).

7.8. Katilo konvektyvinės dalies sekcijų (pussekcijų) su stovais pakeitimas. Sekcijų (pussekcijų) su stovais demontavimas, vamzdžių galų pašalinimas iš kolektoriaus, skylės išvalymas, paruošimas montavimui. Stovų galų paruošimas suvirinimui, Sekcijų (pussekcijų) su stovais pastatymas, sukabinimas suvirinimu, suvirinimas. Sekcijų (pussekcijų) lyginimas po suvirinimo, tvirtinimas prie pakabų. (KAT25).

7.9. Pelekų arba juostos-intarpo privirinimas prie vamzdžio. Peleko liekanų nušlifavimas, juostos intarpo pagaminimas, pastatymas, suvirinimas su sumontuotu intarpu ir šalia esančiais vamzdžiais (iš abiejų pusių), siūlių paruošimas kontrolei. (KAT26).

- 7.10. Defektnių distancinių inkarų keitimas. Defektnių inkarų demontavimas, vamzdžių richtavimas, naujų inkarų sumontavimas. (KAT27).
- 7.11. Kolektorių su privirintais dugneliais remontas. Dugnelio nupjovimas, kolektoriaus antgalių ir dugnelių galų paruošimas suvirinimui, kolektoriaus išvalymas, apžiūra, defektavimas, defektų šalinimas, dugnelio privirinimas ir siūlės paruošimas defektoskopijai. (KAT28, KAT29).
- 7.12. Vamzdynų tiesių tarpinių pakeitimas. Vamzdynų demontavimas, vamzdyno tiesaus tarpsnio atpjovimas, tiesaus tarpsnio ir vamzdyno galų paruošimas suvirinimui, vamzdyno galų nušlifavimas šalia suvirinimo zonos iš lauko ir vidaus, pastatymas su centravimo įtaisais, nuriebinimas, sukabinimas suvirinimu. (KAT30÷45).
- 7.13. Vamzdynų alkūnių pakeitimas. Vamzdynų alkūnių demontavimas, alkūnės ir tiesaus tarpsnio vamzdyno galų paruošimas suvirinimui, alkūnės ir vamzdyno galų nušlifavimas šalia suvirinimo zonos iš lauko ir vidaus, alkūnės pastatymas, sukabinimas suvirinimu. (KAT46÷61).
- 7.14. Vamzdynų atramų remontas. Vamzdynų atramų ar jų atskirų dalių gamyba, pakeitimas. (KAT62, KAT63).
- 7.15. Vamzdyno atramos pakeitimas, kai vamzdžio skersmuo iki 377 mm. Vamzdyno atramos spyruoklinio bloko ar jos atskirų dalių pakeitimas. (KAT64).
- 7.16. Vamzdynų pakabų remontas. Vamzdyno fiksavimas, pakabų demontavimas, spyruoklių matavimai, spyruoklių pakeitimas, pakabų surinkimas ir sumontavimas, spyruoklių aukščių šaltame ir darbiname stovyje matavimas, esant reikalui- reguliavimas, dokumentacijos forminimas. (KAT65÷72).
- 7.17. Vamzdynų pakabų demontavimas. M/k vamzdyno fiksavimui pagaminimas, m/k montavimas, demontavimas, vamzdynų fiksavimas ir senų pakabų demontavimas. (KAT73÷82).
- 7.18. Vamzdynų pakabų montavimas. Naujų spyruoklinių blokų ir pakabų surinkimas ir sumontavimas, spyruoklių aukščių šaltame ir darbiname stovyje matavimas, reguliavimas, dokumentacijos forminimas. Vamzdynų su naujomis sumontuotomis pakabomis atstatymas į projektinę padėtį. Pakabų m/k gruntavimas. (KAT83÷92).
- 7.19. Vamzdynų temperatūrinių reperų remontas. Temperatūrinių reperų defektuotų dalių demontavimas, naujų pagaminimas, sumontavimas. (KAT93).
- 7.20. Vamzdyno hidraulinio bandymo atlikimas. Vamzdyno užpildymas vandeniu $5 \div 40^{\circ}\text{C}$ temperatūros vandeniu, slėgio vamzdyne pakėlimas iki bandomojo (hidrauliniu presu), hidraulinis bandymas, apžiūra, pridavimas komisijai, vamzdyno ištuštinimas. (KAT94).
- 7.21. Siūlių suvirinimas. Šildymo paviršių vamzdžių, kitų katilo vamzdžių bei vamzdynų siūlių suvirinimas, suvirinimo darbų koordinavimas, siūlių paruošimas defektoskopijai, vizualioji kontrolė, identifikavimas, suvirinimo darbų dokumentacijos pateikimas. (KAT95÷148).
- 7.22. Katilo ketaus ekonomizerio remontas. Ekonomaizerio apsiuvos skydų nuėmimas, vamzdžių sujungimo alkūnių nuėmimas, briaunuotų vamzdžių išėmimas, defektacija, surinkimas, alkūnių sumontavimas, tarpinių ir tvirtinimo detalių pakeitimas, sandarumo patikrinimas, apsiuvos skydų uždėjimas. (KAT149).
- 7.23. Šildymo paviršių, kitų katilo bei vamzdynų elementų pagaminimas. Vamzdžių elementų pagaminimas pagal Užsakovo pateiktus brėžinius. Pagamintų vamzdžių elementų gamybos pažymėjimo išdavimas. (KAT151÷155).
- 7.24. Parengiamasis ir palydimasis vamzdynų, lietu atšakų, kolektorių suvirinimo siūlių pašildymas. Šilumos registravimo daviklio pajungimas, šildomojo elemento uždėjimas siūlės zonoje, registravimo prietaiso ir transformatoriaus pajungimas, pradinis ir palydimasis pašildymas iki 350°C , diagramos pateikimas ataskaitinei dokumentacijai. (KAT156).
- 7.25. Vamzdynų, lietu atšakų, kolektorių siūlių terminis apdirbimas. Šilumos registravimo daviklio pajungimas, šildomojo elemento ir izoliacijos uždėjimas siūlės zonoje, registravimo prietaiso ir transformatoriaus pajungimas, terminis apdirbimas, diagramos, ataskaitos pateikimas ataskaitinei dokumentacijai. (KAT157÷158).
- 7.26. Metalo defektų pašalinimas. Įtrūkimų, suvirinimo defektų pašalinimas šlifuojant, frezuojant. Defektinės vietos aplydymas suvirinimu, aplydytos vietos paruošimas defektoskopijai. (KAT159).
- 7.27. Metalo paviršiaus nuvalymas iki metalinio blizgesio. Būgnų, kolektorių, perėjimų, alkūnių, trišakių, vamzdynų, armatūros korpusų paviršių nuvalymas iki metalinio blizgesio metalo kontrolei. Kontroluojamų detalių formuliarių paruošimas. (KAT160).

- 7.28. Vamzdžių įvalcavimas į būgno korpusą. Vamzdžių įvalcavimas, galų sutrumpinimas iki brėžinyje nurodytų matmenų. (KAT161÷162).
- 7.29. Katilo kondensacinių įrenginių kondensatorių remontas. Dugnelio su atvamzdžiu 426x36mm L~200mm išpjovimas su diskine mašinėle šalia suvirinimo siūlę. Dugnelio su atvamzdžiu ir kondensatoriaus galų paruošimas tekinant, šlifuojant, kondensatoriaus išvalymas. Kondensatoriaus gyvatukų Ø25 L~13000mm 33vnt. apžiūra, kiekvieno gyvatuko HB, esant reikalui aklinimas. Esant reikalui kondensatoriaus vidinių pertvarų demontavimas ir sumontavimas, jų siūlių suvirinimas. Kondensatoriaus demontuoto dugnelio su atvamzdžiu siūlės pašildymas (prieš suvirinant), suvirinimas, siūlių terminis apdirbimas po suvirinimo ir siūlės paruošimas defektoskopijai. (KAT163).
- 7.30. Katilo kondensacinių įrenginių kondensatorių pakeitimas. Takelažinės schemos m/k sumontavimas ir demontavimas (medžiagos rangovo). Kondensatoriaus demontavimas ir naujo sumontavimas. (KAT164).
- 7.31. Katilo kondensacinių įrenginių kondensatorių HB. Kondensatoriaus užpildymas vandeniu 5 ÷ 40°C temperatūros vandeniu, slėgio pakėlimas iki bandomojo (hidrauliniu presu), hidraulinis bandymas, apžiūra, kondensatoriaus ištuštinimas. (KAT165).
- 7.32. Defektinio ortakio dalies pakeitimas. Ortakio dalies (su standumo konstrukcijomis) demontavimas, briaunų paruošimas suvirinimui, naujo ortakio dalies pagaminimas, montavimas, siūlių suvirinimas, siūlių paruošimas kontrolei, vizualioji kontrolė, siūlių sandarumo patikrinimas, suvirinimo dokumentacijos pateikimas. (KAT166).
- 7.33. Defektinio dūmtakio dalies pakeitimas. Dalies dūmtakio (su standumo konstrukcijomis) demontavimas, briaunų paruošimas suvirinimui, naujo dūmtakio dalies pagaminimas, dūmtakio montavimas, siūlių suvirinimas, paruošimas kontrolei, siūlių sandarumo patikrinimas, suvirinimo dokumentacijos pateikimas. (KAT167).
- 7.34. Dūmtakio, ortakio kompensatoriaus pagaminimas. Dūmtakių, ortakių vienbangių–tribangių kompensatorių gamyba, kompensatorių rėmo gamyba pagal dūmtakio ar ortakio skerspjūvio matmenis, siūlių suvirinimas, siūlių paruošimas kontrolei, siūlių sandarumo patikrinimas, suvirinimo dokumentacijos pateikimas. (KAT168).
- 7.35. Dūmtakio, ortakio kompensatoriaus pakeitimas. Dūmtakių, ortakių kompensatorių demontavimas, briaunų paruošimas suvirinimui, kompensatoriaus montavimas, siūlių suvirinimas, siūlių paruošimas kontrolei, siūlių sandarumo patikrinimas, suvirinimo dokumentacijos pateikimas. (KAT169).
- 7.36. Nerūdijančio plieno kompensatoriaus pakeitimas. Katilo karštos dėžės kompensatorių demontavimas, briaunų paruošimas suvirinimui, kompensatoriaus montavimas, siūlių suvirinimas, siūlių paruošimas kontrolei, siūlių sandarumo patikrinimas, suvirinimo dokumentacijos pateikimas. (KAT170).
- 7.37. Linzinių kompensatorių iš nerūdijančio plieno tarp karštos dėžės (KD) ir išeinančių vamzdynų iš KD pakeitimas. Seno kompensatoriaus demontavimas, seno metalo pašalinimas šlifuojant, naujo kompensatoriaus montavimas, briaunų paruošimas suvirinimui prie KD ir vamzdyno, siūlių suvirinimas, siūlių sandarumo patikrinimas, tech. dokumentacijos pateikimas. (KAT171÷173).
- 7.38. Medžiaginių kompensatorių pakeitimas. Kompensatorių demontavimas, tvirtinimo elementų paruošimas montavimui, kompensatorių galų susiuvimas ir suklijavimas, kompensatorių sumontavimas, sandarumo patikrinimas, dokumentacijos pateikimas. (KAT174).
- 7.39. Ortakių, dūmtakių suvirinimo siūlių nesandarumų pašalinimas suvirinimu, nekeičiant metalo konstrukcijų, dūmtakio, ortakio metalo lakšto privirinimas prie standumo konstrukcijų. Defektuotų suvirimo siūlių iššlifavimas, siūlių suvirinimas, siūlių sandarumo patikrinimas, dokumentacijos pateikimas. (KAT175).
- 7.40. Skląsčių pakeitimas. Landų atidarymas ir uždarymas (su tarpinių pakeitimu). Senų skląsčių demontavimas (atjungimas nuo jėgos traukės, ašies flanšų ardymas ir atstatymas su tarpinių gaminiu ir pakeitimu, trumpųjų traukių iš ašies išpresavimas, ir ant naujų ašių uždėjimas. Naujų skląsčių montavimas su privirinimu prie esamo ortakio, suvirinimo siūlių patikra, visų judančių mechanizmų sutepimas, skląsčių suderinimas su valdančiu mechanizmu, atidarymo ir uždarymo padėties reguliavimas, dokumentacijos forminimas. (KAT176÷178).



7.41. Sklasčių remontas. Landų atidarymas ir uždarymas (su tarpinių pakeitimu). Sklasčių atjungimas nuo jėgos traukės, ašies flanšų ardymas ir atstatymas su tarpinių gaminimu ir pakeitimu, trumpųjų traukių iš ašies išpresavimas, ir ant revizuotų ašių uždėjimas. Sklasčio užsklandų (palų) patikrinimas, defektuotų pakeitimas. Judančių mechanizmų tarpų patikra, esant reikalui remontas, visų judančių mechanizmų sutepimas, sklasių suderinimas su valdančiu mechanizmu, atidarymo ir uždarymo padėties reguliavimas, dokumentacijos forminimas. (KAT179÷182).

7.42. Metalo konstrukcijų pagaminimas. Metalo elementų gamyba. (KAT183÷185).

7.43. Metalo konstrukcijų pakeitimas. Metalo konstrukcijos demontavimas, elementų suvirinimui paruošimas, metalo konstrukcijų sumontavimas, suvirinimas ir paruošimas kontrolei, vizualioji kontrolė, suvirinimo dokumentacijos pateikimas. (KAT186÷188).

7.44. Takelažinės schemos sumontavimas demontavimas. Takelažinės schemos metalo konstrukcijų sumontavimas pagal Rangovo paruoštą, su Užsakovu suderintą projektą (į takelažinės schemos sumontavimo-demontavimo kainą įskaičiuota projekto paruošimo kaina. (KAT189).

7.45. Kaloriferių sekcijų pakeitimas. Ortakio kaloriferio sekcijos keitimo vietoje atidengimas, kaloriferio sekcijų demontavimas, kaloriferio sekcijų montavimas, ortakio uždengimas, privirinimas, siūlių sandarumo patikrinimas. (KAT190).

7.46. Regeneracinio oro šildytuvo remontas keičiant guolius. Rotoriaus landų atidarymas, revizija, uždarymas. Sandarinimų stebėjimo angų atidarymas, revizija, uždarymas. Guolių karterių dangčių nuėmimas, revizija, pastatymas. Alyvos išleidimas. Karterių ir jo detalių išvalymas, vidaus ir išorės apžiūra, defektacija, revizija. Veleno pakėlimas-nuleidimas, viršutinio ir apatinio guolių nuėmimas. Guolių pasodinimo vietų apžiūra, įvorių pasodinimo vietų apžiūra, defektacija. Naujų guolių uždėjimas, aušinimo sistemos sandarumo patikrinimas, naujos alyvos užpylimas. Rotoriaus pavarų alyvos keitimas. Įkrovų viršutinės dalies skardų paviršių išlyginimas (oro-dūmų srauto pratekėjimui padidinti). Rotoriaus periferinių ir radialinių viršutinių sandarinimų pneumatinių cilindų remontas – 7 vnt. Rotoriaus radialinių viršutinių sandarinimų reguliavimo įtaisų įkamšos remontas – 8 vnt. Rotoriaus apatinių periferinių ir radialinių sandarinimų reguliavimo įtaisų įkamšos remontas – 15 vnt. Rotoriaus apatinių ir viršutinių periferinių ir radialinių sandarinimų plokščių storio matavimai, formulių užpildymas. Plovimo aparato revizija. Gaisro gesinimo įrenginio vamzdžio ir purkštukų revizija. Viršutinių ir apatinių sandarinimų suregulavimas šaltam ir karštam režime pagal formularius. (KAT191).

7.47. Viršutinių sandarinimų kompensatorių demontavimas-sumontavimas. Kompensatorių demontavimas, tvirtinimo elementų paruošimas montavimui, kompensatorių sumontavimas, sandarumo patikrinimas, dokumentacijos pateikimas. (KAT192).

7.48. Apatinių sandarinimų kompensatorių demontavimas-sumontavimas. Kompensatorių demontavimas, tvirtinimo elementų paruošimas montavimui, kompensatorių sumontavimas, sandarumo patikrinimas, dokumentacijos pateikimas. (KAT193).

7.49. Susidėvėjusių šeivos pirštų keitimas. Pirštų išėmimas, šeivos paruošimas pirštų pastatymui, pirštų pastatymas, užfiksavimas. (KAT194).

7.50. Pavarų žvaigždučių keitimas. Žvaigždutės nuėmimas, pasodinimo vietų revizija, žvaigždučių sumontavimas. (KAT195).

7.51. Guolių įvorių pakeitimas. Įvorių nuėmimas, įvorių pasodinimo vietų revizija, įvorių uždėjimas. (KAT196).

7.52. Sandarinimų plokščių pakeitimas. Defektuotų sandarinimo plokščių demontavimas, tvirtinimo elementų paruošimas montavimui, plokščių sumontavimas, formulių sudarymas, pateikimas. (KAT197).

7.53. Kaitinimo paviršių kasečių remontas. Kasečių išardymas, jų transportavimas iki plovimo vietos (apie 300 m.), kasečių surinkimas ir suvirinimas, transportavimas po plovimo. (KAT198, KAT199).

7.54. Kaitinimo paviršių kasečių pakeitimas. Kasečių laikančiųjų konstrukcijų demontavimas, kasečių ištraukimas, kasečių įstatymas, laikančiųjų konstrukcijų sumontavimas. (KAT200, KAT201).

7.55. Rotoriaus pneumatinių cilindų remontas. Cilindrų atjungimas nuo oro sistemos, ardymas, apžiūra, valymas, defektinių dalių keitimas, sutepimas, surinkimas, prijungimas prie oro sistemos, oro sistemos sandarumo patikrinimas, cilindro veikimo patikrinimas, suregulavimas. (KAT202).

7.56. Rotoriaus pneumatinių cilindų pakeitimas. Cilindrų atjungimas nuo oro sistemos, pakeitimas, prijungimas prie oro sistemos, oro sistemos sandarumo patikrinimas, cilindro veikimo patikrinimas, suregulavimas. (KAT203).

7.57. Rotoriaus sandarinimų reguliavimo įtaiso koto remontas. Reguliavimo įtaisų ardymas, kotų revizija, valymas, įkamšos keitimas, surinkimas, veikimo patikrinimas. (KAT204).

7.58. Viršutinių ir apatinių sandarinimų reguliavimas šaltame režime. Sandarinimų reguliavimas ir formulio sudarymas. (KAT205).

7.59. Defektuotų vamzdelių pakeitimas privirinant. Vamzdelių išėmimas, rėtinių paruošimas vamzdelių pastatymui bei privirinimui, vamzdelių privirinimas, siūlių paruošimas kontrolei, siūlių sandarumo patikrinimas, suvirinimo dokumentacijos pateikimas. (KAT206).

7.60. Defektuotų vamzdelių pakeitimas valcuojant. Vamzdelių išėmimas, rėtinių paruošimas vamzdelių pastatymui, vamzdelių valcavimas, sandarumo patikrinimas, dokumentacijos pateikimas. (KAT207).

7.61. Flanšinės armatūros su atsakomaisiais flanšais pakeitimas. Armatūros su atsakomaisiais flanšais demontavimas, flanšų ir vamzdinių briaunų atstatymas šlifavimu, paruošimas įvirinimui, flanšų prikabinimas prie vamzdžio suvirinimu, suvirinimas, siūlių paruošimas defektoskopijai, vizualioji kontrolė, identifikavimas, suvirinimo darbų dokumentacijos pateikimas. Tvirtinimo detalių srieginių sujungimų valymas ir sriegių taisymas, netinkamų pakeitimas. Sandarinimo tarpinių gamyba ir keitimas, armatūros montavimas į vietą. (KAT208÷214).

7.62. Įvirinamos armatūros pakeitimas. Armatūros demontavimas, armatūros ir vamzdinių briaunų atstatymas šlifavimu, paruošimas įvirinimui. Armatūros sumontavimas į vietą, prikabinimas suvirinimu, suvirinimas, siūlių paruošimas defektoskopijai, vizualioji kontrolė, identifikavimas, suvirinimo darbų dokumentacijos pateikimas. (KAT215÷220).

7.63. Inventorinių metalinių pastolių pastatymas ir išardymas. Pastolių pastatymas ir išardymas pagal 6 punkto reikalavimus. (KAT221÷224).

7.64. Paklotų įrengimas ir demontavimas. Paklotų įrengimas ir demontavimas Rangovo medžiagomis. (KAT225, KAT226).

7.65. Šildymo paviršių ekranų bloką (sienų) pakeitimas. Vamzdžių demontavimas, vamzdžių galų pašalinimas iš kolektoriaus, skylės išvalymas, paruošimas vamzdžio montavimui. Vamzdžių elementų galų paruošimas suvirinimui, vamzdžių pastatymas ir pritaikymas, nuriebinimas, sukabinimas suvirinimu. Vamzdžių suvirinimas. Vamzdžių lyginimas po suvirinimo, tvirtinimas prie apkabų. (KAT230).

7.67. Konvektyvinės dalies pussekijų pagaminimas. Gyvatukų, kolektorių ir kitų elementų pagaminimas, pussekijų surinkimas iš elementų, siūlių suvirinimas, distancinių šukų privirinimas, hidraulinio bandymo atlikimas, gamybos pažymėjimo išdavimas. (KAT231).

7.66. Katilo oro šildytuvo šildytuvų (kubų) pagaminimas. Šildytuvų kubų pagaminimas, sandarumo patikrinimas. (KAT232).

7.68. Katilo oro šildytuvo šildytuvų (kubų) pakeitimas. Šildytuvų kubų demontavimas, kubų sumontavimas, sandarinimo kompensatorių sumontavimas, sandarumo patikrinimas. (KAT233).

8. Kontrolė

8.1. Užsakovas remonto metu gali tikrinti medžiagų ir remonto darbų kokybę, darbų saugos, priešgaisrinės saugos, darbo higienos ir sanitarijos, vidaus darbo ir kitų taisyklių reikalavimų vykdymą.

8.2. Užsakovo nurodytus pažeidimus Rangovas šalina savo lėšomis. Jeigu šie pažeidimai kartojasi arba juos Rangovas vengia šalinti, Rangovui tenka visa atsakomybė už šių pažeidimų pasekmes ir Užsakovas gali nutraukti su Rangovu sutartį.

9. Galutinis priėmimas

9.1. Remontuotų įrenginių galutinis priėmimas bus vykdomas, pateikus ataskaitinę remonto dokumentaciją ir įrenginiams atidirbus su apkrova 48 valandas po paleidimo.

9.2. Galutinį sutartyje numatytų darbų priėmimą atlieka Užsakovo sudaryta komisija arba įgaliotas asmuo, dalyvaujant Rangovo atsakingam asmeniui.

9.3. Priėmimas apiforminamas pasirašant „Atliktų darbų priėmimo – perdavimo aktą“.

9.4. „Atliktų darbų priėmimo – perdavimo aktas” pasirašomas dviejuose egzemplioriuose, po vieną abiem šalims.

9.5. Darbai laikomi priimti, jeigu jie užbaigti ir nepastebėta defektų, trukdančių eksploatuoti įrengimą bei priduta Užsakovui remontinė dokumentacija. Jeigu darbai nebuvo priimti dėl Rangovo kaltės, paskiriama nauja priėmimo data. Rangovas defektus, atsiradusius dėl jo kaltės, pašalina savo sąskaita.

10. Garantijos

10.1. Garantinis laikas atliktiems remonto darbams suteikiamas 24 (dvidešimt keturi) mėnesiai, skaičiuojant nuo „Atliktų darbų priėmimo – perdavimo akto” pasirašymo dienos, o pateiktoms medžiagoms, atsarginėms dalims ir kt. gamyklos gamintojos nustatytas garantinis terminas.

10.2. Pastebėjus garantijos laikotarpyje Rangovo atliktuose darbuose trūkumus, Užsakovas ne ilgiau kaip per 5 dienas praneša apie tai Rangovui raštu. Rangovas įsipareigoja Užsakovo nustatytu trumpiausiu laiku pašalinti šiuos trūkumus savo sąskaita, jei šie trūkumai atsirado dėl Rangovo kaltės. Rangovas atsakingas už visus jo atliktus montavimo, remonto darbus ir defektų pašalinimą garantinio laikotarpio metu.

11. Dokumentacija

11.1. Baigus darbus Užsakovui turi būti pateikta dokumentacija:

11.1.1. Remontuojamų objektų priėmimo iš remonto aktai.

11.1.2. Įvykdytų darbų apimtys.

11.1.3. Suvirinimo darbų dokumentacija.

11.1.4. Mazgo, įrengimo remontinis formuliaras.

11.1.5. Detalių gamybos kokybės pažymėjimai.

11.1.6. Bandymų protokolai, formuliarai.

11.1.7. Paslėptų darbų aktai.

11.1.8. Konstruktorinė-techninė dokumentacija.

11.1.9. Panaudotų medžiagų ir atsarginių dalių sertifikatai.

11.1.10. Remontą vykdžiusių asmenų pažymėjimai, liudijimai, leidimai.

11.1.11. Remontuotos armatūros nustatytos formos formuliarus ir hidraulinio bandymo aktus (tos, kuri buvo patikrinta stende).

11.2. Dokumentaciją pateikti lietuvių kalba. Dokumentacija pateikti raštu ir elektroninį variantą.

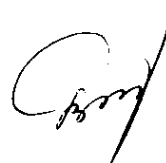
12. Priedai

12.1. 1 priedas. Garo ir vandens šildymo katilų įrenginių remonto apimtys ir įkainiai.

Vizuota el. parašu

VSE 157

Administratorė
Regina Pakanavičiūtė



Garų ir vandens šildymo katilų įrenginių remonto apimčių ir įkainių lentelė

Eil. Nr.	Įkainio Nr.	Darbo turinys	vnt.	Kaina, Lt/vnt.	Numatomas kiekis	Suma, lt	Pastabos
		Katilų elementų remontas					
1	KAT1	Energetinio katilo TGME-206 būgno paruošimas vidaus apžiūrai (su būgno vidinių įrenginių išardymu ir surinkimu)	vnt		2	0,00	
2	KAT2	Garų katilo DKVR 10-13-250 viršutinio būgno paruošimas vidaus apžiūrai (su būgno vidinių įrenginių išardymu ir surinkimu)	vnt		1	0,00	
3	KAT3	Garų katilo DKVR 10-13-250 apatinio būgno paruošimas vidaus apžiūrai	vnt		1	0,00	
4	KAT228	Garų katilo BKZ-75-39FB būgno paruošimas vidaus apžiūrai (su būgno vidinių įrenginių išardymu ir surinkimu).	vnt		1	0,00	
5	KAT4	Energetinio katilo TGME-206 hidraulinio bandymo atlikimas su pridavimu komisijai	k-tas		1	0,00	
6	KAT229	Garų katilo BKZ-75-39FB hidraulinio bandymo atlikimas su pridavimu komisijai	k-tas		1	0,00	
7	KAT5	Šildymo paviršių defektinės vamzdžio dalies pakeitimas d iki 32 mm, L iki 1000 mm	vnt		20	0,00	Medžiaga vamzdis, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygiavertis.
8	KAT6	Šildymo paviršių defektinės vamzdžio dalies pakeitimas d iki 42 mm, L iki 1000 mm	vnt		20	0,00	Medžiaga vamzdis, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygiavertis.
9	KAT7	Šildymo paviršių defektinės vamzdžio dalies pakeitimas d iki 60 mm, L iki 1000 mm	vnt		20	0,00	Medžiaga vamzdis, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygiavertis.
10	KAT8	Membraninės panelės vamzdžio dalies pakeitimas d iki 32 mm, L iki 1000 mm	vnt		1	0,00	Medžiaga vamzdis, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T arba lygiavertis.
11	KAT9	Membraninės panelės vamzdžio dalies pakeitimas d iki 60 mm, L iki 1000 mm	vnt		1	0,00	Medžiaga vamzdis, plienas 20, arba lygiavertis.
12	KAT10	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 32 mm, L iki 3 m	vnt.		20	0,00	Medžiaga vamzdžių elementai, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis.
13	KAT11	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 32 mm, L nuo 3 iki 6 m	vnt.		20	0,00	Medžiaga vamzdžių elementai, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis.
14	KAT12	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 32 mm, L virš 6 m	vnt.		20	0,00	Medžiaga vamzdžių elementai, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis.
15	KAT13	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 51 mm, L iki 3 m	vnt.		10	0,00	Medžiaga vamzdžių elementai, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis.
16	KAT14	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 51 mm, L iki 6 m	vnt.		96	0,00	Medžiaga vamzdžių elementai, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis.
17	KAT15	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 51 mm, L virš 6 m	vnt.		40	0,00	Medžiaga vamzdžių elementai, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis.
18	KAT16	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 60 mm, L iki 3 m	vnt.		10	0,00	Medžiaga vamzdžių elementai, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis.
19	KAT17	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 60 mm, L nuo 3 iki 6 m	vnt.		10	0,00	Medžiaga vamzdžių elementai, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis.
20	KAT18	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 60 mm, L virš 6 m	vnt.		10	0,00	Medžiaga vamzdžių elementai, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis.
21	KAT19	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 89 mm, L iki 3 m	vnt.		5	0,00	Medžiaga vamzdžių elementai, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis.
22	KAT20	Šildymo paviršių ir kitų vamzdžių katilo ribose pakeitimas d iki 89 mm, L nuo 3 iki 6 m	vnt.		5	0,00	Medžiaga vamzdžių elementai, plienas 20, 12Ch1MF, 12Ch18H12T, arba lygiavertis.