

- aukštos kokybės tinko 1 mm.
- 3. Langų, durų angokraščių, piliastų, stulpų vieno metro paviršiaus nuokrypiai nuo vertikalės ir horizontalės:
 - paprasto tinko 4 mm;
 - pagerinto tinko 2 mm;
 - aukštos kokybės tinko 1 mm.

Kreivalinijinio paviršiaus nuokrypiai:

- paprasto tinko 10 mm;
- pagerinto tinko 7 mm;
- aukštos kokybės tinko 5 mm.

4. Angokraščių pločio nuokrypis nuo projekcinio:

- paprasto tinko 5 mm;
- pagerinto tinko 3 mm;
- aukštos kokybės tinko 2 mm.

31. Vidaus patalpoms bei išorės paviršiams tinkuoti naudojamos naujos įvairių firmų siūlomos medžiagos. Tokiomis medžiagomis paviršiai apdailinami, suderinus su užsakovu ir projekto autoriais, pagal įmonių - gamintojų rekomendacijas.

32. Tinkavimo darbų kokybės kontrolės etapai surašyti 5 lentelėje.

2 lentelė. Tinkavimo darbų kokybės kontrolės schema

Darbai Kaip kontroliuoja A* D* K*

1. Paruošiamieji darbai:

- | | | | |
|--------------------------------------|-----------|----|----|
| - paviršių kokybės kontrolė | vizualiai | SV | TP |
| - langų, durų įstatymas, tvirtinimas | gulsčiuku | SV | TP |
| - tinkavimo medžiagų tiekimas | | SV | TP |
| - aprūpinimas mechanizmais | | SV | TP |
| - darbininkų instruktavimas | | SV | |

2. Tinkavimo darbai:

- | | | | |
|-------------------------------------|-----------|----|----|
| - tinkavimas ir sluoksnių lyginimas | vizualiai | SV | TP |
| - paviršių kokybės kontrolė | gulsčiuku | SV | TP |

3. Baigiamieji darbai:

- | | | | |
|---|--|----|----|
| - defektų šalinimas, paviršių priežiūra | | SV | |
| - dokumentų įforminimas | | SV | TP |

A* - atsako, D* - dalyvauja, K* - kontroliuoja

S V - statybos vadovas, TP - techninis

Dažymo darbai

33. DAŽYMAS.

33.1. Dažymo ir apmušalų klijavimo darbai vykdomi prisilaikant projekto ir statybos taisyklių reikalavimų, o naudojant naujausias medžiagas ir gaminius - įmonių gamintojų instrukcijų.

33.2. Pasirenkant dažymo būdą ir dažymo medžiagas, būtina įvertinti dažomų paviršių savybes:

- tvirtumą, patvarumą;
- lygumą, pleišetumą, akytumą, užterštumą ir kt.;
- paviršiaus drėgnumą ir higroskopiskumą;
- galimus bazinio paviršiaus pokyčius, susijusius su drėgmės ir temperatūros pokyčiais;
- atsparumą fiziniams, cheminiams ir biologiniams poveikiams;
- dažų sluoksnio poveikį hidrofobiškumui ir vandens garų pralaidumui;
- paviršiaus atsparumą tirpikliams;
- jei paviršiai perdažomi, pirminės apdailos savybės.

33.3. Klijiniais, silikatiniais ir kazeininiais dažais dažomų tinkuotų paviršių drėgnumas turi būti ne didesnis kaip 8% Drėgnus paviršius galima dažyti kalkiniais, cementiniais, emulsiniais dažais. Dažomos medienos drėgnumas negali būti didesnis kaip 12%. Patalpos, kurių paviršiai ruošiami dažyti, temperatūra turi būti ne žemesnė kaip +8° C, santykinė oro drėgmė - ne didesnė kaip 70%.

33.4. Nauji paviršiai prieš dažymą nuvalomi, pašalinamos dėmės, seni - sausu arba šlapiu būdu nuvalomi, pašalinami atsilupę dažų sluoksniai. Nuvalyti paviršiai glaistomi, gruntuojami, svidinami, dažomi.

Paviršiaus paruošimo priemonės, gruntas ir dažai turi būti chemiškai suderinti.

33.5. Dažymo darbams naudojami įvairių firmų Lietuvoje ir užsienyje ("Tex Color", "Rovan best", "Sadolin" ir kt.) gaminami akriliniai, alkidiniai, lateksiniai, silikoniniai dažai, skirti vidaus ir išorės paviršiams dažyti.

Pradedant dažyti naujais, dar nenaudotais dažais, būtina apmokyti ITD ir darbininkus.

33.6. Dažymo darbų proceso kokybės kontrolės schema pateikta 6 lentelėje.