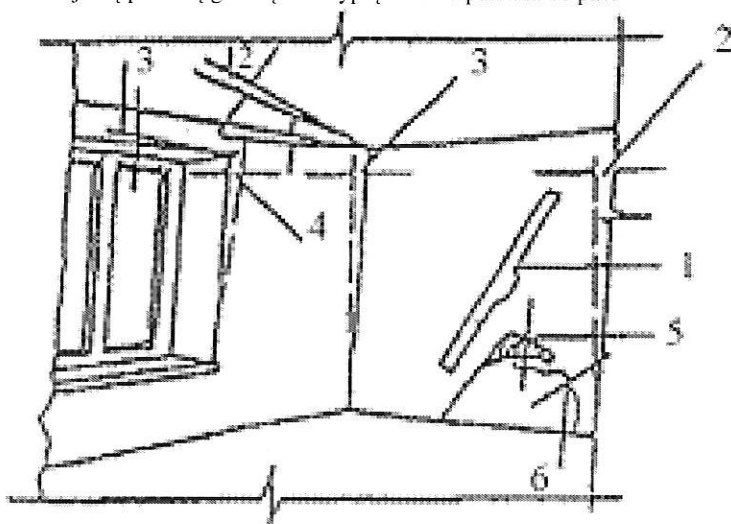


22. Tinkas būna paprastas, specialusis ir dekoratyvinis, o pagal kokybę -paprastas, pagerintas ir aukštos kokybės. Paprastą tinką sudaro paruošiamasis ir išlyginamasis sluoksniai. Dengiamasis sluoksnis padaromas užtrinant. Tokio tinko storis - ne didesnis kaip 12 mm., jis dažomas, arba klijuojamas apmušalais.
- Specialusis tinkas suteikia patalpų paviršiams reikalingų apsauginių (hidroizoliacinių, akustinių, šilumą izoliuojančių, priešradiacinių) savybių. Dekoratyviniu tinku dailinami pastatų fasadai, visuomeninių pastatų vestibuliai, salės, laiptinės ir kt. Tokio tinko sluoksnio storis 10-20 mm. Kai tinko storis didesnis kaip 10 mm, jis klojamas keliais (paruošiamaisiais, išlyginamaisiais ir dengiamaisiais) sluoksniais.
- Prastos kokybės dviejų sluoksnių tinku tinkuojami rūšiai, pagalbinės visuomeninių bei gamybinių pastatų patalpos. Tinko storis iki 12 mm.
- Pagerintos kokybės tinku tinkuojamos gyvenamųjų namų bei visuomeninių pastatų (mokyklų, ligoninių ir kt.) patalpos. Tinko paruošiamojo, išlyginamojo ir dengiamojo sluoksnių storis 15-25 mm.
- Labai geros kokybės tinku tinkuojamos teatrų, viešbučių, klubų ir kitokių unikalių pastatų patalpos, prizminiai, sferiniai, cilindriniai paviršiai, pastatų fasadai. Tokios kokybės tinkas susideda iš paruošiamojo, dviejų išlyginamųjų ir dengiamojo sluoksnių. Tinko storis 20-25 mm.
23. Tinkuojami paviršiai turi būti paruošti, nes nuo to priklauso tinko sluoksnio su jais sukibimas. Nuo plytų mūro ir betono paviršių turi būti nuvalytas purvas ir dulkės. Kai plytų mūro siūlės yra nevysiškai užpildytos, tinko skiedinys, jas užpildydamas, gerai sulimpa su mūru. Jeigu plytų mūro siūlės yra užpildytos ir plytų paviršius lygus, jį reikia sušiurkštinti.
- Metaliniai paviršiai turi būti padengti metalinės vielos tinkleliu, mediniai paviršiai aplakami tinkbalanėmis arba metaliniu tinkleliu.
24. Dekoratyviniame akmens skaldos tinkui, imituojančiame granitą, marmurą ar kitokias medžiagas, pagrindas ruošiamas taip pat, kaip ir paprastam. Paruoštas pagrindas gerai sudrėkinamas ir po valandos vienu ar per du kartus krečiamas SI arba SII grupės mišiniais. Ką tik užkrėsto ir išlyginto skiedinio sluoksnis, kad su juo geriau suliptų dengiamasis dekoratyvinis sluoksnis, išraižomas banguotomis 5 mm gylio vagutėmis per 20-30 mm viena nuo kitos. Po 2-3 valandų išraižytas išlyginamasis sluoksnis sudrėkinamas. Išlyginamasis sluoksnis drėkinamas 5-7 dienas po 3-5 kartus per dieną.
- Ant taip paruošto išlyginamojo sluoksnio taip pat dažniausiai per du kartus krečiamas akmens skaldos tinko sluoksnis. Pirmiausia užtaškomas labai slankus skiedinio mišinys, o po 1-2 valandų tepamas antrasis dengiamasis sluoksnis ir labai kruopščiai išlyginamas. Dengiamojo sluoksnio sudėtyje yra didelė reikiamos granulometrijos akmens skaldos koncentracija.
- Tinkas 5-7 paras kelis kartus per dieną drėkinamas ir saugojamas nuo tiesioginių saulės spindulių. Po to tinkas ėsdinamas 3-5% koncentracijos druskos rūgšties tirpalu ir apsaugomas hidroizoliuojančia, permatoma, bespalve, atsparia atmosferos poveikiams danga.
25. Terazito tinkas spalva ir faktūra panašus į smiltainį ar tufą, blizga, nes į mišinį įmaišoma žėručio. Terazitinio tinko rišamoji medžiaga yra kalkės ir baltasis cementas, užpildas - marmuro skalda ir kvarcinis smėlis.
- Tinkuojant ant paruošto paviršiaus pirmiausia užkrečiamas labai plastiškas terazito mišinys - paruošiamasis sluoksnis. Jam sukietėjus, per 2-3 kartus krečiamas išlyginamasis sluoksnis, paskiausiai - dengiamasis. Skiediniui šiek tiek sukietėjus (maždaug po 3-6 valandų) tinko sluoksnis skutamas skutikliu, plieniniais šepetiais. Skutant terazito nubyra apie 25% ir gaunama gruoblėta dekoratyvi tinko faktūra.
- Terazitinis tinkas, priklausomai nuo pridėto į skiedinį pigmento, gali būti baltos, gelsvos, rausvos, žalios ir kitokių spalvų.
26. Tinkavimo darbams naudojami SI (rišamoji medžiaga - kalkės), SII (cementas ir kalkės ar kita rišamoji medžiaga), SIU (rišamoji medžiaga - cementas) ir SIV (gipsas ir kitos rišamosios medžiagos) skiedinių grupių mišiniai [5.9].
27. Tinkavimo darbams skiediniai gaminami statybvietėje arba naudojami prekiniai sausieji, nevysiškai paruoštieji ir slapieji mišiniai. Sausieji ir nevysiškai paruoštieji mišiniai prieš naudojimą sumaišomi su reikiama vandens kiekiu, o, jei reikia, koreguojami pridedant cemento, priedų ar reikiamos granulometrijos užpildų.
28. Tinkuojant mechanizuotu būdu naudojami skiediniai, kurių mišinio konsistencijos markė Sk1 (kūgio įsmigimo gylis - iki 5 cm.), išlyginamojo sluoksnio - Sk2 (kūgio įsmigimo gylis 5-10 cm), dengiamojo sluoksnio - Sk3 (kūgio įsmigimo gylis daugiau kaip 10 cm).
29. Skiedinio stiprio gniuždant markės (S), atsparumo šalčiui markės (F), kitos savybės, mišinių medžiagos, sudėtyje parenkamos pagal projektą arba įmonių rekomendacijas suderinus su užsakovu.
30. Sukietėjęs ir išdžiūvęs tinkas turi būti pilipęs prie pagrindo, jo paviršiaus stiprumas, nuokrypiai ir lygumas turi atitikti virš tinko vykdomų tolimesnių darbų (glaistymo, dažymo, plytelių klijavimo, faktūrinių dangų įrengimo ir kt.) reikalavimus.
- Tinkuojamų paviršių galimų nuokrypių schema pateikta 11 pav.



1 pav. Tinkuojamų paviršių galimų nuokrypių schema

1. Paviršių nuokrypis pridėtos 2 metrų liniuotės ruože 2 mm;
2. Vieno metro tinkuotų paviršių nuokrypis nuo vertikalės ir horizontalės:
  - paprasto tinko 3 mm;
  - pagerinto tinko 2 mm;